



Jowapur® 3D-Kaschierung



**Einkomponentige und zweikomponentige
Polyurethan-Dispersionen (PUD) für die 3D-Kaschierung
von Möbelfronten**

**Komplettes Portfolio an PU-Dispersionen für alle Anwendungen
in der 3D-Kaschierung**

Hohe Wärme- und Wasserbeständigkeit

PU-Dispersionen für die 3D Kaschierung von Möbelfronten

Die 3D-Kaschierung von Möbelfronten unterliegt dem ständigen Wandel der jeweils aktuellen Mode in der Möbelindustrie, mal sind eher cleane Fronten gefragt, so dass mehr PVC-Hochglanzfolie verarbeitet wird. Wenn profilierte Fronten im Trend liegen werden mehr klassische PVC Folien verarbeitet, die dann eine glatte oder strukturierte Oberfläche aufweisen können. Die technischen Fertigungsprozesse und die eingesetzten Kaschierklebstoffe müssen die Anforderungen der wechselnden Materialien und der jeweiligen Marktanforderungen erfüllen.

Bei dem Einsatz von einkomponentigen **Jowapur®** Polyurethan Dispersionen profitieren die Anwender durch eine ganze Reihe von Vorteilen. Die Vermeidung von Dosier- und Mischfehlern ist bei den 1K-Klebstoffen, im Vergleich zu den 2K-Systemen, sicher das anwendungsfreundlichste Argument. Die damit einhergehende Vereinfachung in der Disposition, der Materialbeschaffung und Lagerhaltung, der Wegfall von Reinigungsarbeiten für die Mischapparatur und die Nichtbeachtung von Topfzeiten sind aber ebenso relevant.

Diese Punkte für sich alleine ergeben aufgrund reduzierter Fehlermöglichkeiten ein Plus an Produktionssicherheit.

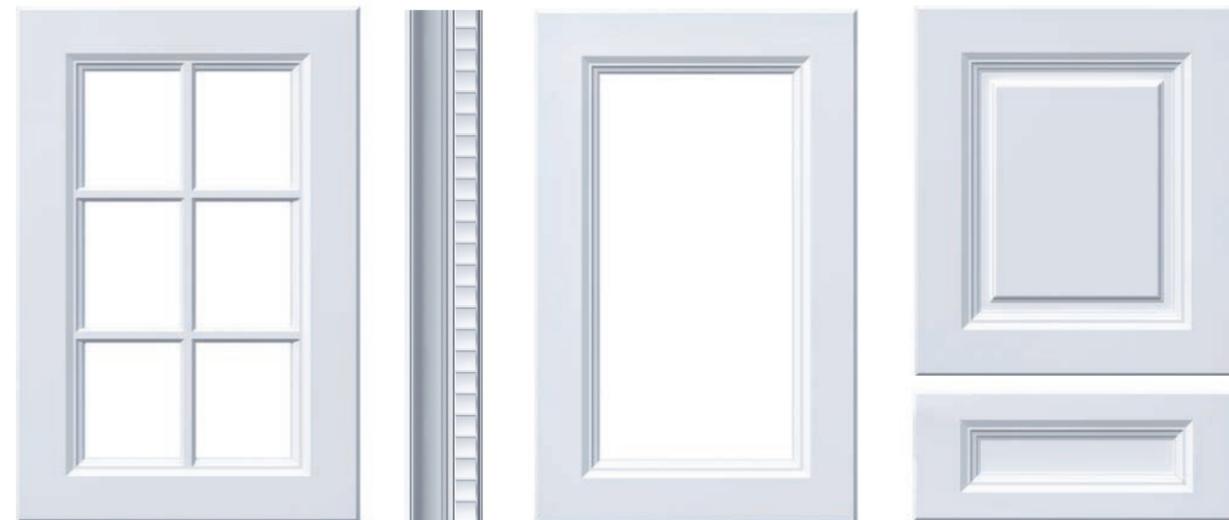
Die zweikomponentigen **Jowapur®** Polyurethan Dispersionen bieten durch die flexibel einzusetzende Vernetzermenge (5 % - 10 %) des Vernetzers **Jowat® 195.40** ein breites Anwendungsspektrum, so dass die Mischung auf die zu kaschierenden Materialien sowie auf die Anforderungen, die an die Klebung gestellt werden, individuell angepasst werden kann.

Bei der Kaschierung von 3D-Möbelfronten haben sich PU-Dispersionen als zuverlässiger Klebstoff etabliert und bieten den Anwendern eine hervorragende Endproduktqualität. Die hohe Anfangsfestigkeit ermöglicht ein zeitnahes Besäumen der Teile kurz nach dem Öffnen der Presse. Die Auftragstechnik für PU-Dispersionen wurde ständig weiterentwickelt, so dass die Trägeteile heute vollautomatisch gespritzt und getrocknet werden können.

Jowat bietet ein breites Spektrum von ein- und zweikomponentigen **Jowapur®** Polyurethan Dispersionen an, womit alle Anforderungen in der Kaschierung von 3D-Möbelfronten abgedeckt werden können.

INFO: PU-Dispersionen

Eine Polyurethan Dispersion ist ein heterogenes Gemisch aus mindestens zwei Stoffen, die sich nicht oder kaum ineinander lösen oder chemisch miteinander verbinden. Bei reaktiven ein- und zweikomponentigen Dispersionen findet im Anschluss an den physikalischen Abbindeprozess zusätzlich noch eine chemische Vernetzung statt, welche zu einer höheren Beständigkeit gegen Wärme und Wasser führt. Die ein- und zweikomponentigen reaktiven **Jowapur®** Polyurethan Dispersionen zeichnen sich dadurch aus, dass sie bei relativ niedrigen Temperaturen reaktivierbar sind und eine hohe Anfangsfestigkeit aufweisen. Sie besitzen eine ausgezeichnete Filmbildung. Die einkomponentigen **Jowapur®** Polyurethan Dispersionen bieten den Anwendern eine ganze Reihe von Vorteilen und sind bei der Kaschierung von 3-dimensional geformten Möbelfronten seit langem Stand der Technik.



Technische Informationen

Anwendungsbereiche

Die ein- und zweikomponentigen **Jowapur®** Dispersionen werden zum Kaschieren von thermoplastischen PVC-Folien auf MDF-Trägerplatten eingesetzt. Die zweikomponentigen Dispersionen **Jowapur® 151.50 + Jowat® 195.40** und **Jowapur® 154.30 + Jowat® 195.40** können zusätzlich noch für die Kaschierung von ABS und PET Folien sowie PP Materialien auf MDF-Trägern eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise

Einarbeiten des Vernetzers: Bei der Verarbeitung der einkomponentigen **Jowapur®** Dispersionen kann das Einmischen des Vernetzers entfallen. Um gute Wärme- und Klimabeständigkeiten zu erreichen, werden die zweikomponentigen **Jowapur®** Dispersionen mit 5 % - 10 % des Vernetzers **Jowat® 195.40** angesetzt. Zur Erzielung bestmöglicher Kaschierergebnisse ist die Einarbeitung des Vernetzers mit besonderer Sorgfalt vorzunehmen. Die einzusetzende Vernetzermenge richtet sich nach den zu kaschierenden Materialien sowie den Anforderungen, die an die Kaschierung gestellt werden.

Klebstoffauftrag

- PU-Dispersionen werden im Spritzauftrag, in der Regel einseitig auf das Trägerteil aufgetragen.
- Die Oberflächen der MDF-Träger müssen absolut sauber und staubfrei sein.
- Doppelter Klebstoffauftrag in den Profilausfräsungen und an den Schmalflächen
-> Wegschlagen des Klebstoffs durch die geringe Schüttdichte in der Mittellage
- Der erste Klebstoffauftrag schließt überwiegend die Poren (Zwischentrocknung von 1-3 Min.)
- Der zweite Klebstoffauftrag dient für eine dauerhafte Klebung
- Die Klebstoffauftragsmenge ist sehr stark abhängig von der MDF-Qualität und deren Saugfähigkeit und sollte folgende Werte nicht unterschreiten:
 - auf der kalibrierten Fläche: 50 - 70 g/m² nass (20 - 30 g/m² trocken)
 - an der Schmalfläche und profilierte Bereiche: 80 - 130 g/m² nass (35 - 55 g/m² trocken)

Die optimale Verarbeitungstemperatur der Klebstoffmischung liegt bei 18 °C - 25 °C. Unterkühlte Materialien sind 24 h in einem temperierten Raum zu konditionieren. Für alle Material führenden Teile empfehlen wir Werkstoffe aus V2A-Stahl (bzw. höherer Qualität) oder indifferentem Kunststoff (z.B. Teflon, PP oder Polyamid). Kontakt mit Metallen (z.B. Zink, Messing Kupfer, Aluminium u.a.) ist zu vermeiden.

Reinigung

Maschinen und Geräte nach Gebrauch mit kaltem oder warmem Wasser unter Verwendung vom Reinigungskonzentrat **Jowat® 192.40** reinigen. Die genaue Reinigungsanleitung ist im technischen Datenblatt Reinigungskonzentrat **Jowat® 192.40** zu finden.

Produktübersicht

In der Produktübersicht finden Sie unsere PU-Dispersionen der Produktfamilie **Jowapur®** für die 3D-Kaschierung von Möbelfronten. Das Produktportfolio ist so aufgestellt, dass alle gängigen Kaschieranwendungen wie Standard PVC Folien, Hochglanz PVC Folien, ABS und PET Folien sowie PP Materialien auf MDF-Trägern abgedeckt werden. In der Produktübersicht finden Sie Hinweise für die Anwendungsgebiete und die gängigen Materialkombinationen der Dispersionen. Für eine fachliche Beratung wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter.

		1K STANDARD	1K ALLROUNDER	1K HOHE OBERFLÄCHEN-RUHE	2K ALLROUNDER	2K PREISWERT	2K HÖCHSTE FEUCHTE BESTÄNDIGKEIT
		Jowapur® 150.50/51	Jowapur® 150.90/91	Jowapur® 150.93	Jowapur® 151.50	Jowapur® 152.25	Jowapur® 154.30
Physikalische Daten	Viskosität Brookfield [mPas]	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 1.750	ca. 600	ca. 1.750
	Festkörper [%]	ca. 40	ca. 41	ca. 40	ca. 43	ca. 44	ca. 40
	pH-Wert	ca. 8	ca. 8	ca. 8	ca. 8	ca. 5.5	ca. 8
Technische Daten	Spritzauftrag	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
	Klebstoffugentemperatur [°C]	≥ 60	≥ 55	≥ 55	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	Aussehen des getrockneten Klebstofffilms (ohne Vernetzer)	weiß opak / weiß	weiß opak / weiß	weiß opak	weiß opak	weiß / transparent	farblos
	Wärmebeständigkeit	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●
	Anwendungsgebiete	3D und Flächenkaschierung	3D und Flächenkaschierung	3D und Flächenkaschierung	3D und Flächenkaschierung	Flächenkaschierung	3D und Flächenkaschierung
	Materialkombinationen	MDF / PVC Folie	PVC, ABS, PET-Folien sowie PP-Materialien	MDF / PVC Folie	PVC, ABS, PET-Folien sowie PP-Materialien	MDF / PVC Folie und Finishfolie	PVC, ABS, PET-Folien sowie PP-Materialien

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Ergebnissen in der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH Rechtsprechung. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese, noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall die Durchführung von eigenen Versuchen. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten!

●●● sehr gut ●● gut

Jowat | Unsere Versprechen halten

Jowat | Our Word is Our Bond



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

www.jowat.com

Jowat 
Klebstoffe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوح حتملا ءيبرعلا تاراملا Viêt Nam