

Informations sur la gamme

# Gamme des colles destinées à l'industrie agroalimentaire et des biens de consommation



Collage de cartons, plateaux et boîtes pliantes

Applications pour briques en carton pour boissons

Étiquetage en ligne

Montage d'étuis et saches

Palettisation

Fidèles à nos promesses

**Jowad**  
Colles



## Colles performantes pour l'industrie agroalimentaire, des boissons et des biens de consommation

Qu'il s'agisse d'un emballage primaire ou secondaire, d'emballages papier, de cartons, de plateaux et de boîtes pliantes, de briques carton pour boissons, d'étiquettes ou de la consolidation sur les palettes, les attentes vis-à-vis des emballages et des processus d'emballage évoluent de manière fulgurante. Le secteur industriel recherche de plus en plus de solutions propres, durables et efficaces sur le plan énergétique et cette quête se retrouve en matière de développement et de mise en œuvre des colles.

Les colles modernes de **Jowat** contribuent grandement à satisfaire les attentes des utilisateurs en matière de processus hautement efficaces. La réduction des quantités commandées, la minimisation de la maintenance et des temps d'immobilisation sont autant de raisons économiques importantes qui font que les colles Jowat s'imposent, depuis de longues années, dans les différents processus d'emballage et se voient créditées de brillantes appréciations par les clients. Les colles des gammes de produits **Jowat-Toptherm**®, **Jowatherm**® et **Jowacoll**® présentent d'excellentes performances face à des conditions de processus très exigeantes et elles résistent à des temps de pres-

sage excessivement courts, des températures extrêmes ou des surfaces exigeantes. Environ la moitié de tous les emballages fabriqués dans le monde entier sont liés à des produits alimentaires. C'est pourquoi le sujet de la sécurité sanitaire des aliments est depuis toujours au centre des préoccupations de Jowat, qu'il s'agisse du choix des matières premières, du respect de directives contraignantes ou de l'assistance de nos clients dans les questions relatives à la législation des denrées alimentaires. Jowat détient une connaissance approfondie des défis que l'industrie de l'emballage doit relever et fait bénéficier de l'expertise requise pour satisfaire au haut niveau des exigences actuelles.

Quelles que soient les exigences que vos processus d'emballage requièrent, avec ses colles modernes, **Jowat** a toujours la solution adaptée à votre application. Et ce, sans jamais perdre de vue l'objectif d'optimisation des conditions de production et du meilleur service possible aux clients.





## Jowat | Fidèles à nos promesses

- La plus grande **disponibilité** du secteur des colles
- Un **service technique** complet avec assistance sur les **problèmes de sécurité sanitaire des aliments**
- Une spécialisation sur les **applications d'emballage en fin de ligne**
- **Au plan mondial**, partenaire apprécié de **fabricants de marques renommés**
- **100** années d'existence pour une entreprise familiale
- **1 200** salariés | **5** usines dans 4 pays, sur 3 continents | **23** filiales

## Collage de plateaux, cartons et boîtes pliantes

**PRODUIT  
UNIVERSEL  
EFFICIENT**

**SUPPORTE DES  
CONDITIONS  
RUDES**

**EXTRÊMEMENT  
RÉSISTANT**

**PRODUIT D'  
ENTRÉE DE  
GAMME**

**EFFICACITÉ  
ÉNERGÉTIQUE**

**À BASE DE  
PRODUIT BIO &  
PROPRE**

	<b>Jowat-Toptherm® 851.10</b>	<b>Jowat-Toptherm® 851.15</b>	<b>Jowat-Toptherm® 851.20</b>	<b>Jowat-Toptherm® 852.00</b>	<b>Jowat-Toptherm® 851.99</b>	<b>Jowatherm® GROW 853.20</b>
Viscosité [mPas]	~ 1.100 à 160 °C	~ 1.850 à 160 °C	~ 2.100 à 160 °C	~ 900 à 160 °C	~ 1.900 à 99 °C	~ 1.300 à 140 °C
Température d'utilisation [°C]	140 - 180	140 - 180	150 - 180	140 - 170	99 - 150	120 - 150
Temps ouvert [s]	~ 10	~ 10	~ 10	~ 9	~ 7	~ 4
Temps de pressage courts et forces de rappel élevées	●●○	●●◐	●●●	●●○	●●○	●●○
Application propre	●●◐	●●○	●●○	●●○	●●●	●●●
Surfaces difficiles	●●◐	●●○	●●○	●◐○	●◐○	●○○
Résistance à la chaleur	●●○	●●◐	●●●	●●○	●●○	●●○
Résistance au froid	●●●	●●○	●●○	●●◐	●●○	●○○
Avantages environnementaux	●●○	●◐○	●◐○	●●○	●●◐	●●●
Statut alimentarité	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 Sans MOAH*	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 Sans MOAH*	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 Sans MOAH*	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105

\*Sous la limite caractéristique de mise en évidence

# i

## Astuces pratiques

**Toute augmentation de la température de la colle entraîne de manière générale ce qui suit :**

- Diminution de la viscosité (en principe, une augmentation de 20 °C de la température réduit la viscosité de 50 %).
- Allongement du temps de prise et du temps ouvert.
- Réduction de traction du fil.
- Amélioration des propriétés d'adhérence.
- Augmentation de la sollicitation thermique.

**Pour minimiser la présence de fils :**

- Utiliser des buses droites avec un seul trou et des capillaires courts.
- Réduire au maximum la distance entre la tête d'application et le substrat.
- Augmenter la température de la colle.
- Choisir la longueur et la position du cordon en fonction de la surface disponible.
- Éviter les courants d'air.

**Paramètres pour l'ajustage de la quantité à appliquer**

- Pression au sein de l'installation (habituellement entre 1,5 et 4,5 bars).
- Diamètre de buse (normalement entre Ø 0,31 et Ø 0,51 mm) et, le cas échéant, longueur capillaire.
- Température de traitement et viscosité de la colle.
- La largeur du cordon de colle pressé sur des emballages en carton ondulé ne doit pas être inférieure à 8 mm (correspond à un poids d'application de 1,5 g/m environ).

**Maintenance**

- Il convient de contrôler la qualité du collage à intervalles réguliers par des essais de déchirage. Il convient de vérifier une nouvelle fois la solidité finale du collage 24 heures après le traitement.
- Vérifier la quantité de colle et la position des cordons de colle à intervalles réguliers.
- Stocker la colle dans des récipients fermés afin d'éviter les contaminations.
- Contrôler régulièrement les filtres en ligne et les appareils.

**Réglage de la température**

- Pour un traitement économe, nous recommandons une augmentation progressive de la température de la colle de 5 °C, depuis le réservoir jusqu'au flexible, puis jusqu'à la buse (réglage classique : 150 °C – 155 °C – 160 °C).

**Nettoyage**

- Nettoyage préalable à chaud par raclage à l'aide d'une spatule. Élimination des résidus à froid en utilisant le nettoyant Jowat® 402.40.

## Brique carton pour boissons – Collage du bouchon

	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Type d'application	Résistance à la chaleur	Résistance au froid	Traitement propre	Sécurité des aliments	Remarques
<b>Jowatherm® 250.00</b>	~ 18.500 à 190 °C	180 à 210	Buse Rouleau	● ● ●	● ● ○	● ● ○	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 GB 9685	agrée par Tetra Pak et SIG Combibloc
<b>Jowatherm® 250.80</b>	~ 10.100 à 180 °C	180 à 210	Buse	● ● ○	● ● ●	● ● ○	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 GB 9685	agrée par Tetra Pak
<b>Jowatherm® 250.85</b>	~ 2.000 à 180 °C	180 à 200	Buse	● ● ○	● ● ○	● ● ●	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 GB 9685	faible encordement

## Brique carton pour boissons – Collage de la paille

	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Vitesse de prise	Résistance à la chaleur	Résistance au froid	Traitement propre	Sécurité des aliments	Remarques
<b>Jowat-Toptherm® 256.05</b>	~ 1.460 à 160 °C	140 à 170	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105 GB 9685	agrée par Tetra Pak
<b>Jowat-Toptherm® 256.00</b>	~ 1.460 à 160 °C	140 à 170	● ● ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	agrée par Tetra Pak
<b>Jowat-Toptherm® 851.10</b>	~ 1.100 à 160 °C	140 à 180	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	-

## Étiquetage en ligne

	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Type d'application	Couleur	Résistance à la chaleur	Résistance au froid	Mise en œuvre propre	Sécurité des aliments	Remarques
<b>Jowat-Toptherm® 252.45</b>	~ 850 à 160 °C	140 à 180	Buse Rouleau	jaune clair	● ● ○	● ● ○	● ● ●	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	Étiquettes papier et tissu ; Faible pénétration

## Encollage par disque

	Viscosité [mPas]	Teneur en solides [%]	Valeur de pH	Base	Surfaces exigeantes	Traitement propre	Sécurité des aliments	Remarques
<b>Jowacoll® 707.41</b>	~ 2.200	~ 50,0	~ 4,5	PVAc	● ○ ○	● ● ●	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	pour emballer par ex., du café, du sucre, de la farine, des céréales
<b>Jowacoll® 746.07</b>	~ 2.150	~ 56,0	~ 7,0	Copolymère	● ● ●	● ● ○	Règlement UE 10/2011 FDA 175.105	pour emballer par ex., du café, du sucre, de la farine, des céréales
<b>Jowacoll® 747.91</b>	~ 2.200	~ 56,0	~ 4,0	Copolymère	● ● ●	● ● ○	FDA 175.105	pour emballer par ex., du café

## Palettisation

	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Type d'application	Couleur	Adhérence surfaces	Mise en œuvre propre	Livraison sous forme de	Remarques
<b>Jowat-Toptherm® 256.00</b>	~ 1.460 à 160 °C	140 à 170	Cordon Pulvérisation rotative	blanc transparent	◐ ○ ○	● ● ●	Granulat	surface é mousseée
<b>Jowatherm® 253.90</b>	~ 1.210 à 160 °C	140 à 160	Cordon Pulvérisation rotative	jaune	◐ ○ ○	● ○ ○	Granulat	surface é mousseée
<b>Jowat-Toptherm® 252.45</b>	~ 850 à 160 °C	140 à 180	Cordon Pulvérisation rotative	jaune clair	● ● ○	● ● ○	Berlingot	-
<b>Jowatherm® 254.20</b>	~ 12.500 à 160 °C	150 à 170	Pulvérisation rotative	blanc transparent	● ● ●	● ○ ○	Bloc	pelable



**i**

## Palettisation

Des colles peuvent être appliquées directement sur l'emballage ou sur des feuilles intercalaires pour éviter que le chargement glisse pendant le transport :

- Unités sur palettes sécurisées et stables
- Solution très rentable
- Réduction significative de la surface de film étirable
- Moins de plastique utilisé
- Moins de déchets et de frais de recyclage
- Meilleure efficacité du système
- Les codes barres ou les pictogrammes ne sont pas recouverts

# Jowat – Fidèles à nos promesses

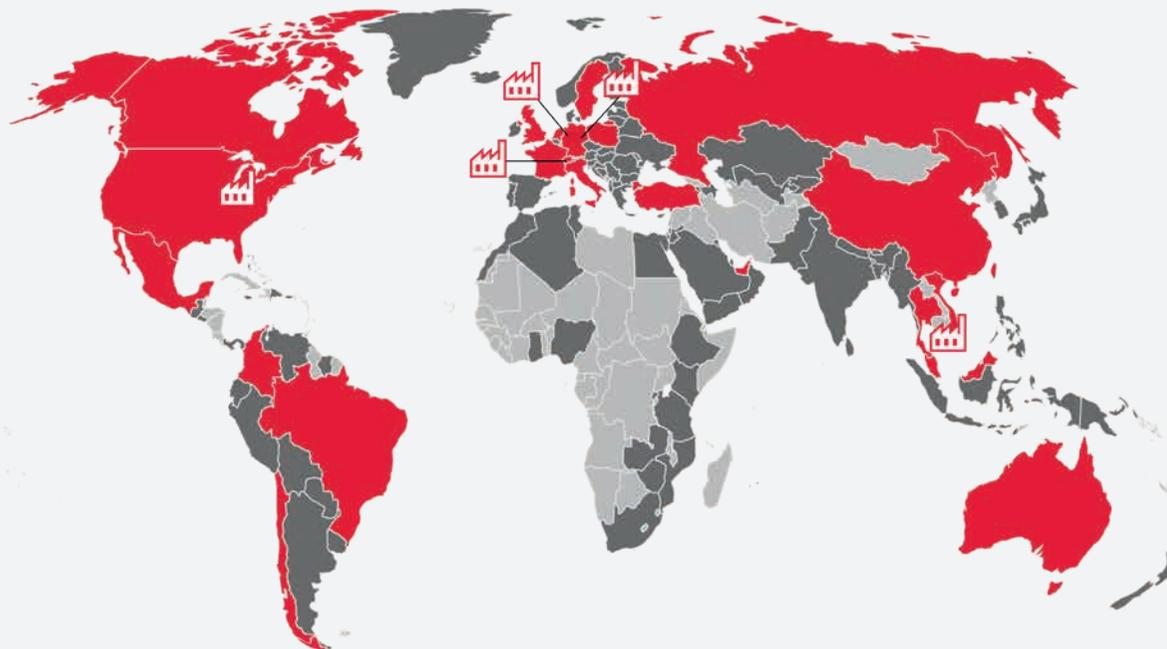
Basée à Detmold, la société Jowat SE est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de colles industrielles. Ces produits sont notamment utilisés dans les entreprises de transformation du bois et la production de meubles, dans l'industrie du papier et de l'emballage, dans l'industrie graphique et dans les secteurs du textile et de l'automobile ainsi que dans l'industrie électrique. Fondée en 1919, l'entreprise possède, outre les sites de production allemands de Detmold et d'Elsteraue, trois autres sociétés de production : Jowat Corporation aux États-Unis, Jowat Swiss

AG et Jowat Manufacturing en Malaisie. Avec un effectif de plus de 1 200 employés, ce fournisseur de gammes complètes produit plus de 100 000 tonnes de colles par an. Une structure de vente mondiale avec 23 filiales et des entreprises partenaires garantit un service de proximité avec la clientèle.



# Avons-nous éveillé votre intérêt ?

En tant que partenaire novateur actif, Jowat est aux côtés des utilisateurs de l'industrie agroalimentaire et des biens de consommation quand il s'agit de répondre au mieux aux attentes des clients. Étant un des leaders mondiaux spécialistes des colles avec de longues années d'expérience, nous avons une compréhension approfondie des différents défis à relever dans les processus d'emballage des biens de consommation en rapide évolution (FMCG), qu'il s'agisse de cadences toujours plus rapides, de surfaces de plus en plus complexes, ou d'exigences accrues en matière d'efficacité des processus et de durabilité des emballages.



-  Sites de production
-  Marchés avec les filiales du groupe Jowat
-  Marchés avec les partenaires commerciaux de Jowat

Avec notre service de conseil complet et un savoir-faire maîtrisé, nous participons à l'ensemble du processus, depuis les recherches et les essais assidus sur des matières premières nouvelles durables, jusqu'aux analyses de processus personnalisées, en passant par le développement de colles innovantes en étroite collaboration avec nos sous-traitants et nos utilisateurs, et par l'assistance technique sur les applications. Depuis des années, avec ses solutions de colles pour des processus d'emballage modernes, Jowat apporte sa contribution indispensable à une optimisation des produits et des processus, afin d'assurer l'avenir tout en protégeant ses investissements.

Avons-nous éveillé votre intérêt ? N'hésitez pas à nous contacter ! Nous nous réjouissons d'une future collaboration.

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur des tests de laboratoire effectués par nos soins ainsi que sur des valeurs empiriques tirées de la pratique, elles ne constituent pas des garanties sur les caractéristiques des produits. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux utilisés et de méthodes de traitement sur lesquels nous n'avons aucun contrôle, aucune responsabilité ne peut être tirée de ces informations ou de l'utilisation de notre service de conseil technique gratuit. Avant de procéder au traitement, il convient de demander la fiche de données individuelle et d'en tenir compte ! Il est incontournable de réaliser des essais personnalisés dans les conditions de tous les jours, des tests d'aptitude dans les conditions de production et des tests d'aptitude à l'utilisation correspondants. Vous trouverez les spécifications et d'autres informations dans les fiches techniques actuelles.



[www.jowat.com](http://www.jowat.com)

**Jowat France sarl**  
95 Rue Pouilly  
Immeuble le Saint Amour  
F-71000 Mâcon Loché  
Phone: +33 385 209292  
[www.jowat.fr](http://www.jowat.fr) • [info@jowat.fr](mailto:info@jowat.fr)