

Informations sur la gamme

Gamme des colles destinées à l'industrie des filtres



Collage des cadres de filtres

Plissage des filtres

Fabrication d'éléments filtrants

Fidèle à nos promesses

Jowat
Colles



Colles performantes pour l'industrie des filtres

En raison de la pollution croissante de l'air et de l'eau, l'industrie des filtres est un secteur en expansion continue. Pour maintenir la bonne santé et la qualité de vie, la filtration des polluants est devenue une tâche intégrée à notre vie quotidienne, que ce soit en privé ou dans le domaine industriel.

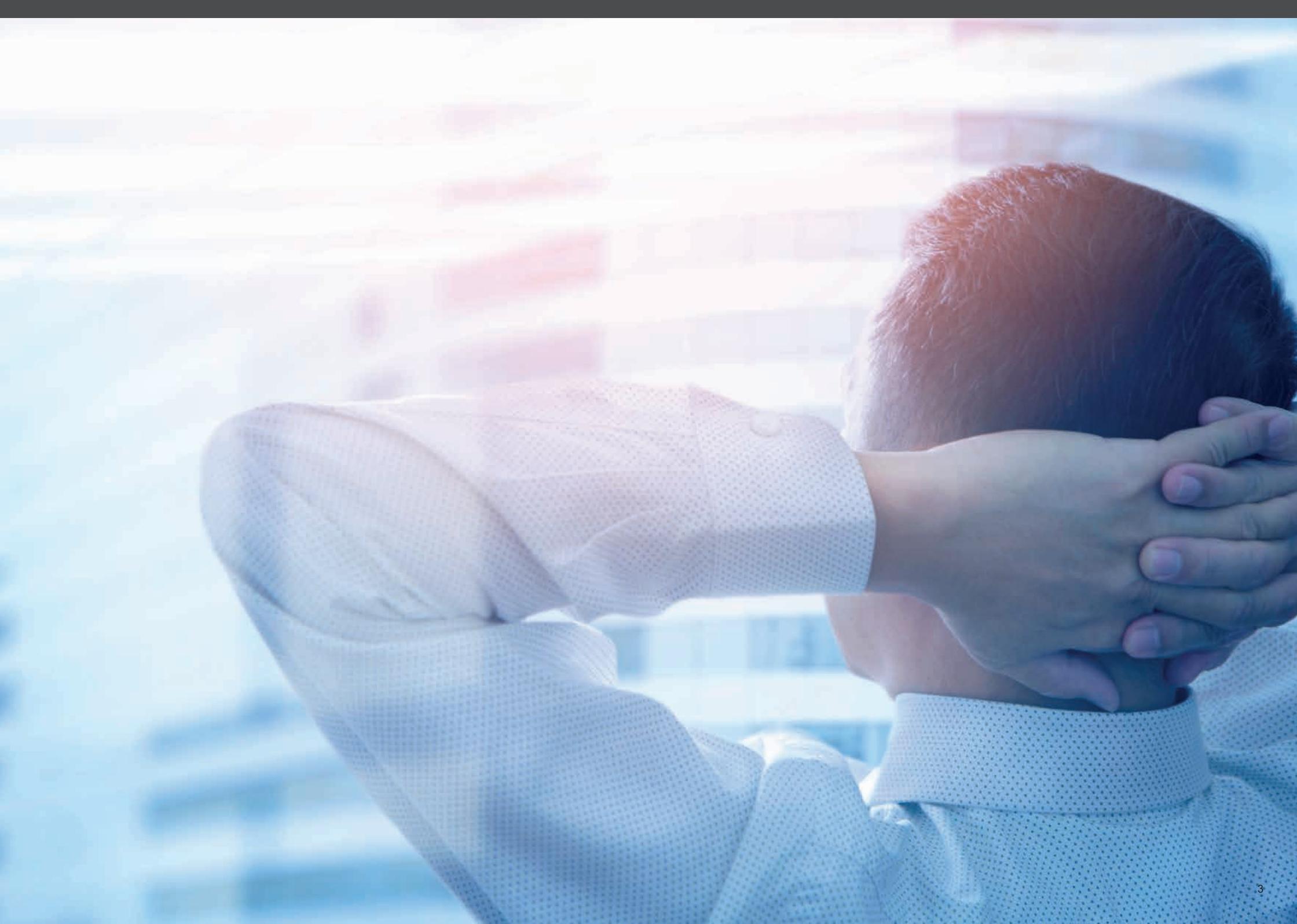
Dans la fabrication de filtres, les colles Jowat sont utilisées pour le collage des cadres de filtres, le plissage des filtres, la fabrication d'éléments filtrants et la stratification d'éléments filtrants dans les secteurs de l'habitat, de l'automobile et de l'industrie.

L'utilisation de colles est devenue incontournable pour la fabrication des filtres, et ne cesse d'augmenter. L'exploitation de la technologie des colles a permis de nouvelles avancées dans le développement des filtres, en matière de conception et de construction. Grâce à une utilisation ciblée et efficace des colles, les performances des filtres peuvent être optimisées. Les colles de Jowat qui garantissent les processus dans l'industrie des

filtres confèrent aux éléments filtrants une bonne longévité et une qualité élevée.

Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, il nous est possible de développer nos colles innovantes en étant toujours en phase avec le marché et en satisfaisant aux contraintes et aux exigences les plus récentes.



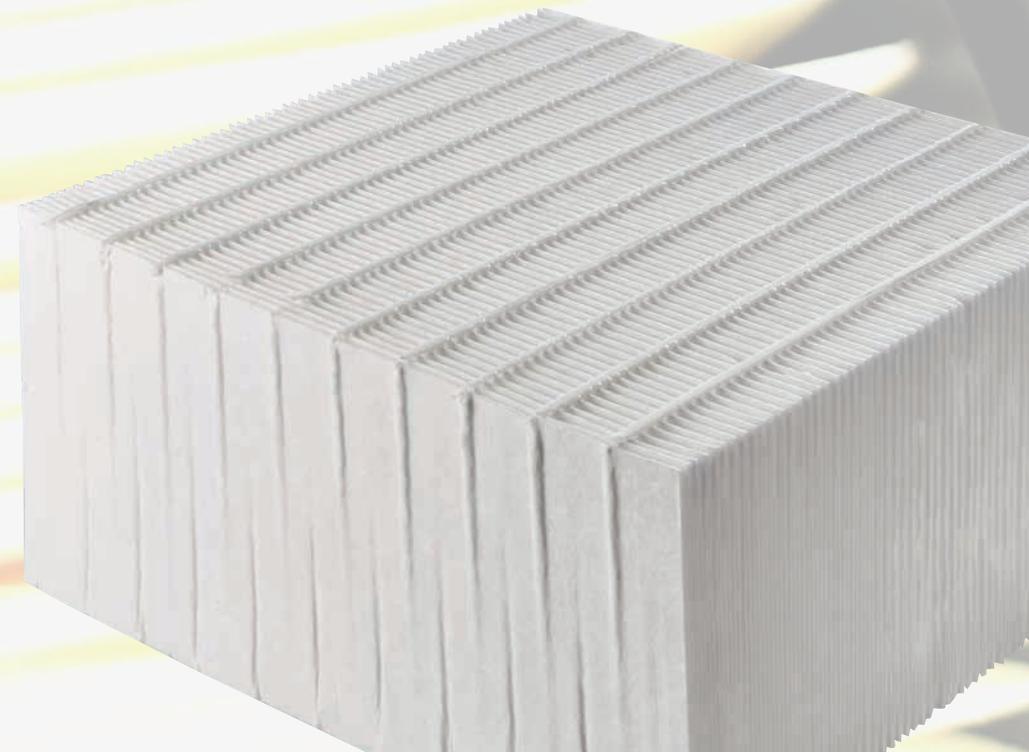


Collage de cadre et plissage

Les colles Jowat permettent aux filtres de conserver leur forme tout en restant souples sur toute la durée de vie du filtre, y compris lorsque le composite est soumis à des contraintes mécaniques ou à des températures élevées.

Grâce à des temps ouverts courts et des résistances initiales élevées, les colles **Jowatherm®** et **Jowat-Toptherm®** permettent une poursuite rapide de la transformation, ce qui favorise les processus de fabrication à cadence rapide lors du plissage des filtres. Les colles thermofusibles de Jowat pour le collage des cadres de filtres se caractérisent par des propriétés techniques adaptées à la vitesse de production.

En outre, dans son assortiment complet, Jowat a toujours des solutions sur mesure pour différentes applications spéciales.



Colles thermofusibles pour le plissage

	Base	Aspect	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Point de ramollissement [°C]	Temps ouvert [s]	Remarque
Jowatherm® 262.20	EVA	blanc	~ 3.600 à 170 °C	160 à 180	~ 95 (Kofler)	~ 10 (cordon de 2 mm)	Filtres HEPA et ULPA Produit premium pour les filtres de salles blanches
Jowatherm® 262.25	EVA	incolore, opaque	~ 4.800 à 160 °C	140 à 180	~ 110 (Kofler)	~ 10 (cordon de 2 mm)	Filtres HEPA et ULPA Produit universel pour filtres pour bâtiments
Jowatherm® 262.32	EVA	transparent	~ 4.500 à 170 °C	160 - 180	~ 100 (Kofler)	~ 25 (cordon de 2 mm)	Filtres HEPA et ULPA Avec temps ouvert long
Jowat-Toptherm® 263.05	PO	incolore, transparent	~ 26.000 à 190 °C	180 - 200	~ 160 (anneau et bille)	~ 20 (cordon de 2 mm)	Filtres HEPA et ULPA Pour applications à haute température
Jowat-Toptherm® 263.85	PO	incolore	~ 33.150 à 180 °C	170 à 190	~ 160 (anneau et bille)	~ 18 (cordon de 2 mm)	Filtres à air pour moteurs Résistance à la chaleur élevée
Jowat-Toptherm® 264.00	PO	incolore	~ 2.700 à 190 °C	170 à 200	~ 115 (Kofler)	~ 20 (cordon de 2 mm)	Filtres HEPA et ULPA Temps ouvert long pour des processus complexes
Jowat-Toptherm® 264.25	PO	incolore	~ 3.600 à 160 °C	140 - 180	~ 85 (Kofler)	~ 15 (cordon de 2 mm)	Filtres HEPA et ULPA Alternative base PO lorsque l'EVA ne peut pas être utilisé

Colles thermofusibles pour le collage de cadres

	Base	Aspect	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Point de ramollissement [°C]	Temps ouvert [s]	Remarque
Jowat-Toptherm® 238.88	PO	jaunâtre	~ 31.000 à 190 °C	180 à 200	~ 160 (Kofler)	~ 18 (cordon de 2 mm)	Antimicrobienne
Jowat-Toptherm® 262.95	PO	incolore, opaque	~ 8.375 à 150 °C	140 à 160	~ 115 (anneau et bille)	~ 42 (cordon de 2 mm)	Large spectre d'adhérence
Jowat-Toptherm® 263.05	PO	incolore, transparent	~ 26.000 à 190 °C	180 à 200	~ 160 (anneau et bille)	~ 20 (cordon de 2 mm)	Processus manuels et automatisés
Jowat-Toptherm® 263.17	PO	blanchâtre	~ 41.000 à 190 °C	180 à 200	~ 160 (Kofler)	~ 22 (cordon de 2 mm)	Difficilement inflammable
Jowat-Toptherm® 263.25	PO	incolore	~ 26.000 à 190 °C	180 - 200	~ 160 (Kofler)	~ 18 (cordon de 2 mm)	Processus manuels et automatisés
Jowat-Toptherm® 263.30	PO	jaunâtre	~ 7.100 à 190 °C	180 à 200	~ 130 (Kofler)	~ 30 (cordon de 2 mm)	Processus manuels
Jowat-Toptherm® 264.50	PO	incolore	~ 11.700 à 180 °C	170 à 190	~ 95 (Kofler)	~ 35 (cordon de 2 mm)	Processus manuels

Colles thermofusibles pour applications spéciales

	Base	Aspect	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Point de ramollissement [°C]	Temps ouvert [s]	Remarque
Jowat-Toptherm® 262.90	PO	incolore, opaque	~ 2.000 à 150 °C	140 à 160	~ 110 (anneau et bille)	~ 40 (cordon de 2 mm)	Étanchéification des coutures, scellement des capuchons de filtres à eau potable, agrément pour eau potable
Jowatherm-Reaktant® 614.40	PUR	blanc/beige clair	~ 15.000 à 140 °C	140	~ 104 * (Kofler)	~ 15 (cordon de 2 mm)	Consolidation des bords de bandes filtrantes
Jowatherm-Reaktant® 614.60	PUR	blanc	~ 7.000 à 120 °C	110 à 130	~ 50 * (Kofler)	~ 120 (cordon de 2 mm)	Collage d'assemblage pour filtres à eau et à eaux usées

* film de colle non réticulé



i

Colles pour applications spéciales

Les colles Jowat destinées à des applications spéciales viennent compléter parfaitement les gammes de produits pour les applications standards dans l'industrie des filtres. Les colles **Jowat-Toptherm**[®] sont par exemple utilisées pour l'étanchéification des coutures de filtres à poche et pour le scellement des capuchons sur les filtres à cartouche pour eau potable. Elles satisfont aux exigences requises pour être agréées eau potable. Pour l'étanchéification des bords de bandes filtrantes et pour les collages d'assemblage de filtres pour eaux usées, ce sont les types de colles flexibles et résistantes à l'hydrolyse **Jowatherm-Reaktant**[®] qui sont employées. Les exigences et processus spéciaux ont besoin de produits spéciaux et c'est pour cela que Jowat a développé ces colles en collaboration avec ses clients.

Fabrication d'éléments filtrants

Lors de la fabrication d'éléments de filtres pour habitacles et à charbon actif, destinés à maintenir un air propre à l'intérieur d'un véhicule et dans des locaux, des matières filtrantes en plusieurs couches sont reliées entre elles au cours d'étapes successives du processus. Les filtres assemblés de cette manière doivent protéger les personnes des poussières fines, des pollens, des spores, de la rouille, des bactéries et des odeurs, et également des polluants gazeux tels que le benzène ou l'ozone.

Les colles **Jowat-Toptherm®** et **Jowatherm-Reaktant®** obtiennent, même apportées en couche fine, de très bons résultats dans la stratification des éléments pour filtres à charbon actif et multicouches. Étant donné la quantité réduite de colle utilisée pour la liaison aux substrats porteurs, on conserve la plus grande surface possible de charbon actif pour sa fonction proprement dite, à savoir la filtration de l'air et le maintien de l'air propre. Les colles Jowat développées pour la stratification des éléments filtrants sont inodores et se caractérisent par des valeurs très faibles d'émissions et de formation de buée.

Les colles **Jowatherm-Reaktant®** satisfont aux exigences de haute résistance à la chaleur demandées par les fabricants automobiles et permettent la fabrication de filtres d'habacle en qualité de première monte.



Colles thermofusibles pour la fabrication des éléments filtrants

	Base	Aspect	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Point de ramollissement [°C]	Temps ouvert [s]	Remarque
Jowat-Toptherm® 238.75	PO	jaunâtre, transparent	~ 15.000 à 170 °C	160 à 180	~ 110 (Kofler)	~ 28 à 170 °C (cordon de 2 mm)	Fixation du charbon actif Temps ouvert court pour processus rapide
Jowat-Toptherm® 263.45	PO	incolore, opaque	~ 4.000 à 180 °C	170 à 190	~ 150 (Kofler)	~ 24 à 180 °C (cordon de 2 mm)	Stratification Large spectre d'adhérence
Jowatherm-Reaktant® 613.40	PUR	jaunâtre, transparent	~ 21.000 à 140 °C	130 à 150	~ 80 * (anneau et bille)	~ 10 à 140 °C (cordon de 2 mm)	Stratification Sèche au toucher et résistance initiale très élevée
Jowatherm-Reaktant® 614.18	PUR	incolore, opaque	~ 8.000 à 110 °C	100 à 120	~ 68 * (anneau et bille)	~ 75 à 110 °C (cordon de 2 mm)	Fixation du charbon actif Produit universel avec quantité réduite à appliquer
Jowatherm-Reaktant® MR 614.50	PUR	incolore, opaque	~ 8.000 à 110 °C	100 à 120	~ 60 * (anneau et bille)	~ 75 à 110 °C (cordon de 2 mm)	Pas d'étiquetage de danger Fixation du charbon actif Produit universel avec quantité réduite à appliquer

* film de colle non réticulé

Jowat – Fidèle à nos promesses

Basée à Detmold, la société Jowat SE est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de colles industrielles. Ces produits sont notamment utilisés dans les entreprises de transformation du bois et la production de meubles, dans l'industrie du papier et de l'emballage, dans l'industrie graphique et dans les secteurs du textile et de l'automobile ainsi que dans l'industrie électrique. Fondée en 1919, l'entreprise possède, outre les sites de production allemands de Detmold et d'Elsteraue, trois autres sociétés de production : Jowat Corporation aux États-Unis, Jowat Swiss

AG et Jowat Manufacturing en Malaisie. Avec un effectif de plus de 1 200 employés, ce fournisseur de gammes complètes produit plus de 100 000 tonnes de colles par an. Une structure de vente mondiale avec 23 filiales et des entreprises partenaires garantit un service de proximité avec la clientèle.



Avons-nous éveillé votre intérêt ?

Pour la fabrication de filtres et d'éléments de filtration, Jowat est un partenaire actif dans l'innovation, avec une compréhension profonde des défis à relever dans l'industrie des filtres, qu'il s'agisse de particularités physiques, de combinaisons complexes de matières, d'exigences en matière de résistance et de longévité de ces filtres au cours des processus de filtration, ou encore d'efficacité énergétique et de rentabilité, étant donné la diversité croissante des domaines d'application : ensemble, nous trouvons une solution pour chacune de vos applications.



-  Sites de production
-  Marchés avec les filiales du groupe Jowat
-  Marchés avec les partenaires commerciaux de Jowat

Avec notre service de conseil complet et un savoir-faire maîtrisé, nous participons à l'ensemble du processus, depuis les recherches et les essais assidus sur des matières premières nouvelles durables, jusqu'aux analyses de processus personnalisées, en passant par le développement de colles innovantes en étroite collaboration avec nos sous-traitants et nos utilisateurs, et par l'assistance technique sur les applications. Depuis des années, avec ses solutions de colles pour la production de filtres et d'éléments de filtration, Jowat apporte sa contribution indispensable à une optimisation des produits et des processus, afin d'assurer l'avenir tout en protégeant ses investissements.

Avons-nous éveillé votre intérêt ? N'hésitez pas à nous contacter ! Nous nous réjouissons d'une future collaboration.

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur des tests de laboratoire effectués par nos soins ainsi que sur des valeurs empiriques tirées de la pratique, elles ne constituent pas des garanties sur les caractéristiques des produits. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux utilisés et de méthodes de traitement sur lesquels nous n'avons aucun contrôle, aucune responsabilité ne peut être tirée de ces informations ou de l'utilisation de notre service de conseil technique gratuit. Avant de procéder au traitement, il convient de demander la fiche de données individuelle et d'en tenir compte ! Il est incontournable de réaliser des essais personnalisés dans les conditions de tous les jours, des tests d'aptitude dans les conditions de production et des tests d'aptitude à l'utilisation correspondants. Vous trouverez les spécifications et d'autres informations dans les fiches techniques actuelles.



www.jowat.com

Jowat France sarl
95 Rue Pouilly
Immeuble le Saint Amour
F-71000 Mâcon Loché
Phone: +33 385 209292
www.jowat.fr • info@jowat.fr