

Informations sur la gamme

Gamme de colles pour éléments de construction



Fenêtres

Portes

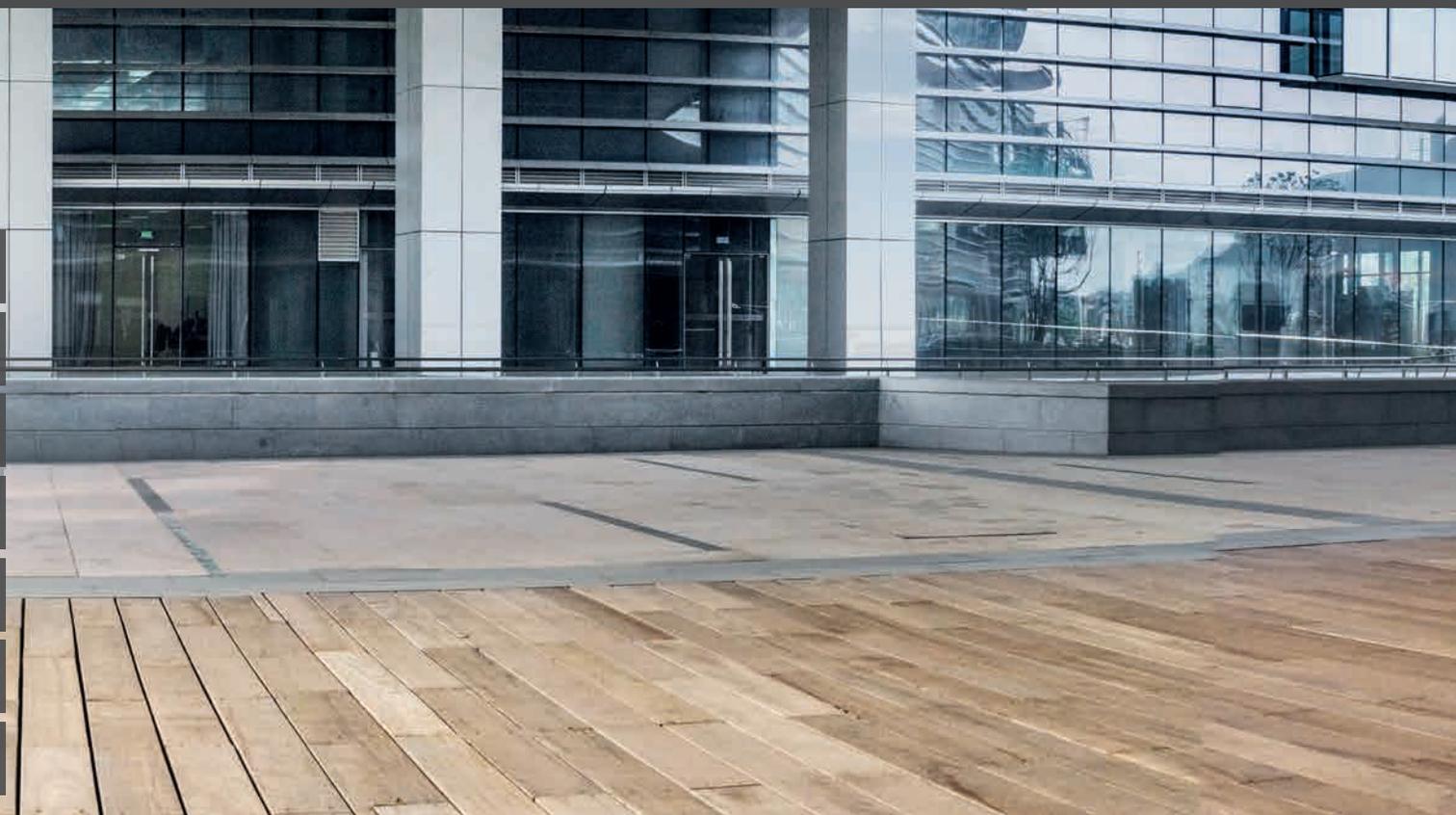
Sols

Profilés

Éléments composites

Matériaux d'isolation

Textiles de construction



Fidèle à nos promesses

Jowat
Colles



Colles performantes pour éléments de construction

Toujours une solution disponible

De la façade à la porte de maison, et jusqu'aux revêtements de sol, chaque élément de construction présente ses fonctionnalités propres ainsi que celles de base en matière de construction, ce qui fait que dès leur fabrication, ils doivent satisfaire à des exigences propres. Les colles de Jowat adaptées à chaque application se spécialisent pour permettre des processus de fabrication efficaces, des résistances spéciales pour un usage en extérieur et une cohésion fiable des différentes combinaisons de matériaux.

Constructions modernes et à efficacité énergétique avec des colles Jowat

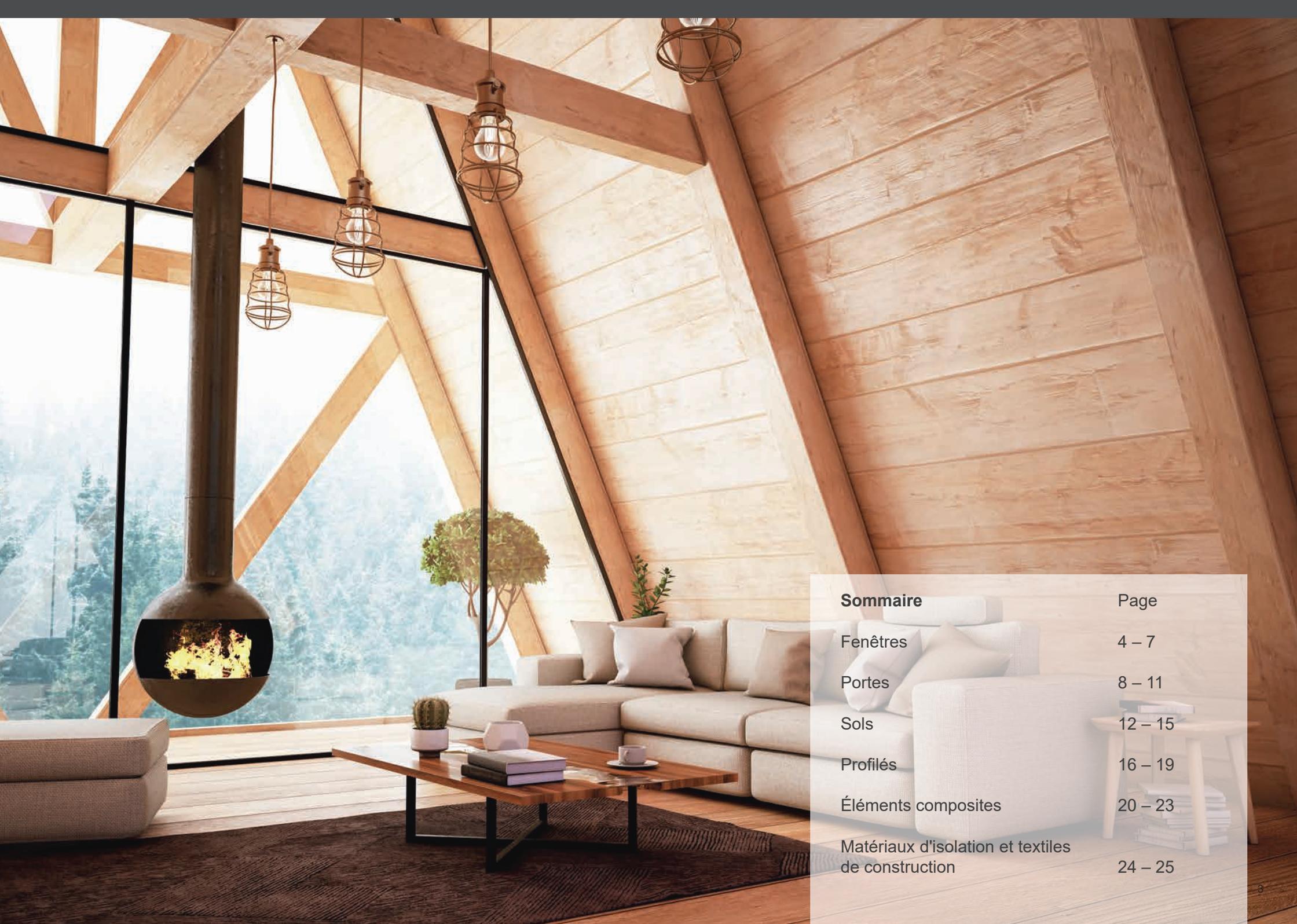
L'industrie de la construction est en plein essor, le secteur annonce depuis des années une croissance nette de son chiffre d'affaires, la demande en éléments de construction augmente. Dans le même temps, on réclame de plus en plus de concepts innovants pour répondre aux récents développements, qu'il s'agisse des exigences croissantes en matière de construction à efficacité énergétique et d'habitat durable, ou des progrès

technologiques dans l'industrie du bâtiment.

Pour ce qui est des revêtements de façades, un vaste choix de matériaux permet d'y placer des accents esthétiques tout en les dotant de fonctions importantes : on trouve des revêtements en bois écologique et décoratif, en aluminium résistant aux intempéries et durable, ou en béton solide très tendance.

En association avec ces nouvelles approches, des solutions intelligentes de collages jouent un rôle important dans un nombre croissant d'applications de l'industrie du bâtiment. En l'occurrence, les colles haute performance ne se contentent pas de contribuer fortement à la longévité des éléments de construction qui est exigée, mais elles représentent aussi une véritable plus-value pour le processus de fabrication et le produit fini.





Sommaire	Page
Fenêtres	4 – 7
Portes	8 – 11
Sols	12 – 15
Profilés	16 – 19
Éléments composites	20 – 23
Matériaux d'isolation et textiles de construction	24 – 25

Fabrication et plaxage de profils de fenêtres

En plus de protéger contre les intempéries, une fenêtre sert en même temps de source de lumière et permet d'aérer une pièce. Les fenêtres que l'on rencontre couramment de nos jours sont en bois, en plastique, en aluminium ou en composite à deux éléments, et doivent remplir un grand nombre d'exigences supplémentaires. Citons ici par exemple, des notions comme la protection anti-effraction ou l'isolation thermique, pour lesquelles, outre la conception, la fonctionnalité et la longévité adaptées aux conditions climatiques données, la rentabilité de la fabrication et le collage jouent un rôle considérable.



Colles pour fenêtres bois

	Base	Type	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 102.26	PVAc	bicomposant	7 à 10 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm ²	Produit universel, y compris pour du pressage HF
Jowacoll® 107.20	PVAc	monocomposant	9 à 11 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm ²	Prête à l'emploi sans ajout de durcisseur
Jowacoll® 102.50	EPI	bicomposant	8 à 12 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm ²	Pour des types de bois difficiles à coller ensemble
Jowapur® 685.30	Prépolymère PUR	monocomposant	25 à 35 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm ²	Résistance élevée à l'eau et à la chaleur

i

résistance à la traction et au cisaillement



Lors de la détermination de la résistance à la chaleur sur la base de la norme de contrôle DIN EN 14257 (Watt 91), à 80 °C, on obtient des résistances à la traction et au cisaillement > 10 N/mm². Pour la fabrication de carrelets de fenêtres, on recommande seulement une valeur > 7 N/mm². Même les résistances à la traction et au cisaillement exigées pour le groupe de sollicitation D4 (sur la base de la norme DIN EN 204/205) sont largement dépassées.

Colles thermofusibles PUR pour profils PVC

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Temps ouvert [s]	Certificat	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 604.15	PUR	~ 35.000 à 140 °C	130 à 150	~ 35 à 140 °C	-	Temps ouvert long pour des géométries complexes
Jowatherm-Reaktant® 604.17	PUR	~ 47.000 à 140 °C	130 à 150	~ 25 à 140 °C	-	Produit universel, y compris pour de l'aluminium
Jowatherm-Reaktant® 604.20	PUR	~ 43.500 à 140 °C	120 à 140	~ 30 à 140 °C	RAL-GZ 716	Vitesse élevée de réticulation
Jowatherm-Reaktant® 604.25	PUR	~ 25.000 à 140 °C	120 à 140	~ 9 à 140 °C	RAL-GZ 716	Produit universel avec résistance initiale élevée
Jowatherm-Reaktant® 604.35	PUR	~ 25.000 à 140 °C	120 à 140	~ 90 à 140 °C	RAL-GZ 716	Temps ouvert long et tack à chaud élevé
Jowatherm-Reaktant® MR 604.90	PUR MR	~ 27.500 à 140 °C	120 à 140	~ 30 à 140 °C	RAL-GZ 716	Sans obligation de marquage

Primaires pour profils PVC

	Solvant	Viscosité [s]	Température d'utilisation [°C]	Quantité à appliquer [g/m²]	Certificat	Remarques
Jowat® 406.78	MEC (méthyle-éthyle-cétone)	~ 10 à 20 °C	15 à 25	15 à 25	RAL-GZ 716	Produit universel, y compris pour de l'aluminium
Jowat® 406.84	Teneur réduite en COV	~ 14 à 20 °C	15 à 25	8 à 16	RAL-GZ 716	Quantité à appliquer réduite, sans obligation de marquage
Jowat® 406.85	Sans COV	~ 12 à 20 °C	15 à 25	8 à 10	RAL-GZ 716	Pour systèmes d'application par feutre et sous vide
Jowat® 406.87	CM (chlorure de méthylène)	~ 12 à 20 °C	15 à 25	40 à 70	-	Évaporation rapide, ininflammable
Jowat® 406.89	CM (chlorure de méthylène)	~ 12 à 20 °C	15 à 25	40 à 70	RAL-GZ 716	Évaporation rapide, ininflammable

A woman with dark hair, wearing a white t-shirt, is shown in profile from the chest up. She is holding a white cup to her lips with both hands and drinking. She is standing in front of a large window with white frames. The view outside the window is bright and slightly blurred, suggesting an outdoor setting. The overall scene is bright and clean.

i

Méthode de contrôle dans l'annexe technique selon RAL-GZ 716, version juillet 2020

1. Adhérence du film sur le profilé porteur à 23 °C
 - Résistance au pelage $\geq 3,0$ N/mm
(ou bien, étirement ou déchirement du film $\geq 3,0$ N/mm)
2. Adhérence du film après sollicitation par hydrolyse/thermolyse
 - Stockage pendant 42 jours à 70 ± 2 °C, et 95 ± 3 % d'humidité relative
 - Résistance au pelage à 23 °C $\geq 1,5$ N/mm
(ou bien, étirement ou déchirement du film $\geq 1,5$ N/mm)
3. Preuve d'identification (spectre IR)
 - Colle et teneur en solide de la primaire

Fabrication de portes intérieures et extérieures

Les portes donnent un cachet à l'ensemble d'un bâtiment et peuvent apporter beaucoup à l'ambiance d'un logement. En même temps, elles sont de véritables championnes dans leurs tâches de protection contre le vent, le froid, le bruit, le feu ou l'effraction. Le design de qualité supérieure ne s'arrête pas devant la porte. On trouve des variantes sans cesse diversifiées de produits et de conceptions. Toutes ces exigences sont complétées grâce aux performances des colles utilisées dans le produit et pour sa fabrication.



Colles thermofusibles pour portes intérieures et extérieures

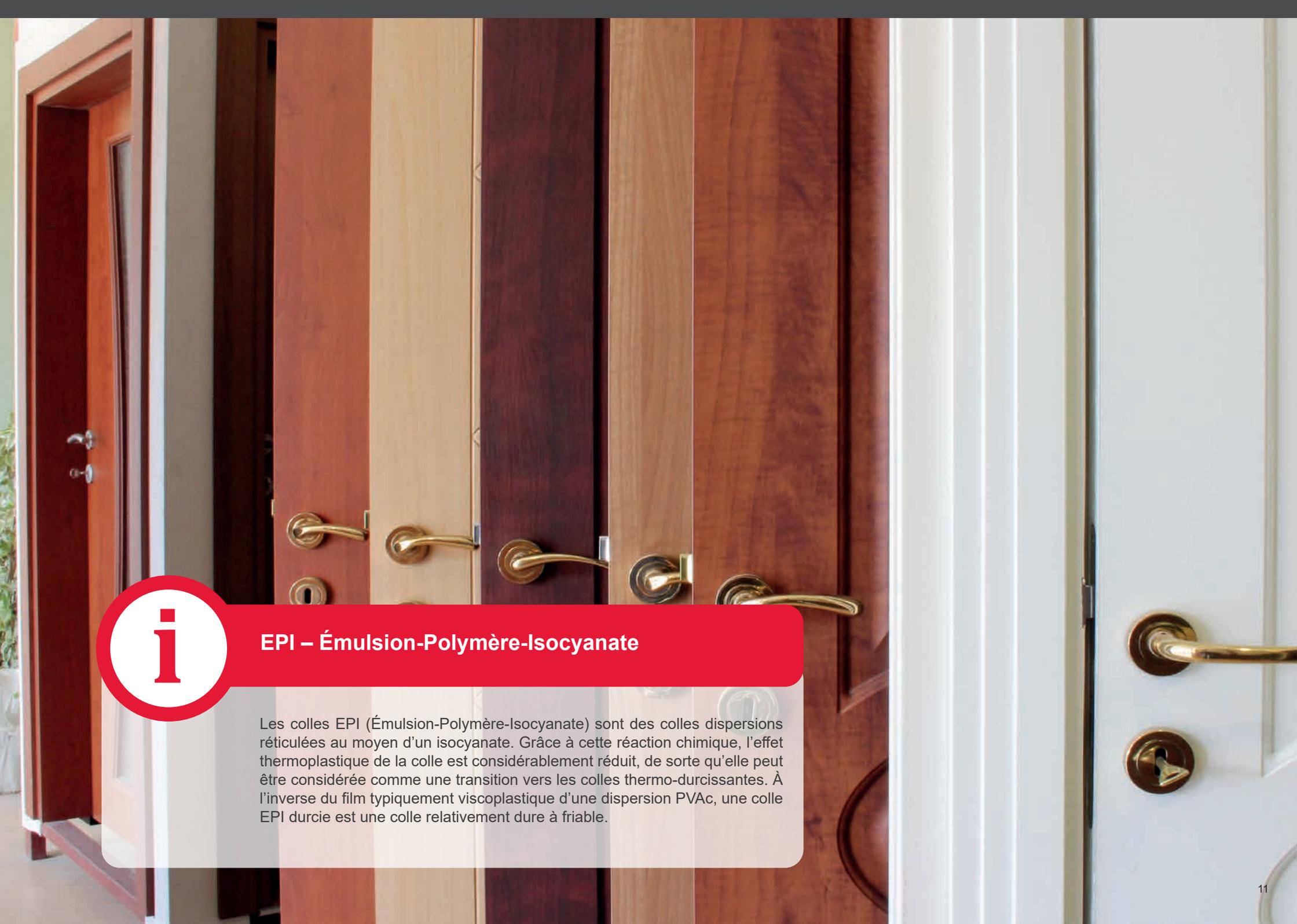
	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Temps ouvert [s]	Application	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 605.20	PUR	~ 37.000 à 120 °C	130 à 150	~ 25 à 140 °C	Enrobage de profilés	Classique pour l'enrobage des chambranles de portes
Jowatherm-Reaktant® 605.62	PUR	~ 30.000 à 120 °C	130 à 150	~ 9 à 120 °C	Enrobage de profilés	Résistance initiale élevée pour l'enrobage des chambranles de portes
Jowatherm-Reaktant® 609.00	PUR	~ 15.000 à 120 °C	110 à 130	~ 240 à 120 °C	Stratification à plat	Résistance initiale élevée
Jowatherm-Reaktant® 609.30	PUR	~ 15.000 à 120 °C	110 à 130	~ 180 à 120 °C	Stratification à plat	Classique pour une utilisation universelle
Jowatherm-Reaktant® 609.36	PUR	~ 13.250 à 120 °C	110 à 130	~ 300 à 120 °C	Stratification à plat	Large spectre d'adhérence, y compris sur des métaux
Jowatherm-Reaktant® MR 609.90	PUR MR	~ 30.000 à 120 °C	100 à 130	~ 180 à 120 °C	Stratification à plat	Sans obligation de marquage, Résistance initiale élevée pour collages soumis à de nombreuses tensions
Jowatherm-Reaktant® MR 609.93	PUR MR	~ 14.000 à 120 °C	110 à 130	~ 180 à 120 °C	Stratification à plat	Sans obligation de marquage
Jowat-Toptherm® 221.00	PO	~ 23.200 à 120 °C	180 à 200	~ 8 à 120 °C	Enrobage de profilés	Résistance initiale élevée pour l'enrobage des chambranles de portes
Jowat-Toptherm® 221.80	PO	~ 11.500 à 120 °C	180 à 200	~ 15 à 120 °C	Enrobage de profilés	Produit universel avec bonne résistance à la chaleur et temps ouvert long
Jowatherm® 291.60	EVA	~ 5.550 à 200 °C	170 à 190	~ 6 à 180 °C	Enrobage de profilés	Produit universel avec large spectre d'adhérence

Colles UF pour portes intérieures et extérieures

	Base	Température minimale de pressage [°C]	Conservation en pot [h]	Temps de pressage à 100 °C [s]	Application	Remarques
Jowat® 950.20	Résine UF	70	~ 7 à 20 °C	~ 60	Pour l'intérieur	Durcissement à chaud
Jowat® 950.40	Résine MUF	20	~ 4 à 20 °C	~ 150	Pour l'intérieur et l'extérieur	Résistance à l'eau, peut aussi durcir à froid

Colles dispersions pour portes intérieures et extérieures

	Base	Viscosité [mPas]	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 102.50	EPI	~ 11.000 à 20 °C	1 à 4 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm ²	Résistance élevée à l'eau et à la chaleur
Jowacoll® 103.10	PVAc	~ 11.000 à 20 °C	4 à 8 à 20 °C	D3	Produit universel
Jowacoll® 103.30	PVAc	~ 12.500 à 20 °C	6 à 12 à 20 °C	D3 WATT91 > 7 N/mm ²	Premium-D3 pour des temps de pressage courts
Jowacoll® 103.70	PVAc	~ 10.000 à 20 °C	5 à 7 à 20 °C	D3	pH neutre pour types de bois ayant tendance à se (dé)colorer
Jowacoll® GROW 105.85	PVAc	~ 8.000 à 20 °C	4 – 8 à 20 °C	D3 WATT91 > 7 N/mm ²	Colle polyvalente à base de matières premières renouvelables (>20 %)
Jowacoll® 124.00	PVAc	~ 9.500 à 20 °C	5 à 7 à 20 °C	D2	Pour l'encollage de surface, optimisée pour des temps de pressage courts
Jowacoll® 124.79	PVAc	~ 19.500 à 20 °C	8 à 10 à 20 °C	D2	Pour placage, avec faible pénétration
Jowacoll® ER 147.00	Copolymère	~ 8.000 à 20 °C	1 à 3 à 20 °C	D2	Faible taux d'émissions
Jowacoll® 148.00	Copolymère	~ 12.000 à 20 °C	1 à 3 à 20 °C	D2	Produit universel
Jowacoll® 148.70	Copolymère	~ 10.000 à 20 °C	1 à 4 à 20 °C	D2	Large spectre d'adhérence pour surfaces exigeantes



i

EPI – Émulsion-Polymère-Isocyanate

Les colles EPI (Émulsion-Polymère-Isocyanate) sont des colles dispersions réticulées au moyen d'un isocyanate. Grâce à cette réaction chimique, l'effet thermoplastique de la colle est considérablement réduit, de sorte qu'elle peut être considérée comme une transition vers les colles thermo-durcissantes. À l'inverse du film typiquement viscoplastique d'une dispersion PVAc, une colle EPI durcie est une colle relativement dure à friable.

Fabrication de sols

Des possibilités de création sans limite, un choix de matériaux qui semble inépuisable et de nombreuses structures stratifiées, voilà la grande diversité que l'on trouve dans l'industrie des sols et parquets. Au plan esthétique, un revêtement de sol apporte un cachet inestimable à une pièce. Mais un sol doit aussi supporter de nombreuses sollicitations particulières, qu'il soit dans un salon, un bureau ou des locaux industriels. Selon les sollicitations et les exigences prévisibles, le choix de la bonne colle est indispensable.

Jowat propose une série de colles pour que vos revêtements de sol, depuis le classique stratifié ou le parquet, jusqu'aux nouveaux sols design modulaires soient les plus résistants possibles et de la meilleure qualité.



Colles thermofusibles PUR pour sols stratifiés, vinyl et design

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Temps ouvert [s]	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 600.17	PUR	~ 7.000 à 120 °C	110 à 130	~ 60 à 120 °C	Transparente, pour des films transparents
Jowatherm-Reaktant® 603.80	PUR	~ 11.000 à 120 °C	110 à 130	~ 25 à 120 °C	Transparente et résistante aux UV pour des films transparents
Jowatherm-Reaktant® 609.00	PUR	~ 15.000 à 120 °C	110 à 130	~ 240 à 120 °C	Résistance initiale élevée
Jowatherm-Reaktant® 609.30	PUR	~ 15.000 à 120 °C	110 à 130	~ 180 à 120 °C	Produit universel
Jowatherm-Reaktant® MR 609.90	PUR MR	30 000 à 120 °C	100 à 130	~ 180 à 120 °C	Sans obligation de marquage, Résistance initiale élevée pour collages soumis à de nombreuses tensions
Jowatherm-Reaktant® MR 609.93	PUR MR	14 000 à 120 °C	110 à 130	~ 180 à 120 °C	Sans obligation de marquage

Colles dispersion pour sols stratifiés, vinyl et design

	Base	Viscosité [mPas]	Temps ouvert [min]	Remarques
Jowacoll® ER 147.00	Copolymère	~ 8.000 à 20 °C	1 à 3 à 20 °C	Faible taux d'émissions
Jowacoll® 148.00	Copolymère	~ 12.000 à 20 °C	1 à 3 à 20 °C	Produit universel
Jowacoll® 148.20	Copolymère	~ 20.000 à 20 °C	1 à 3 à 20 °C	Viscosité élevée pour des matériaux absorbants
Jowacoll® 148.70	Copolymère	~ 10.000 à 20 °C	1 à 4 à 20 °C	Large spectre d'adhérence pour surfaces exigeantes

Colles thermofusibles PUR pour parquet

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Temps ouvert [s]	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 605.20	PUR	~ 35.000 à 140 °C	130 à 140	~ 60 à 140 °C	Produit universel
Jowatherm-Reaktant® 605.80	PUR	~ 23.000 à 140 °C	120 à 140	~ 40 à 140 °C	Pour des vitesses d'avance élevées

Colles dispersion pour parquet

	Base	Viscosité [mPas]	Valeur de pH	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 103.10	PVAc	~ 11.000 à 20 °C	~ 3,0 à 20 °C	4 à 8 à 20 °C	D3/ D4 (bicomposant)	Produit universel
Jowacoll® 103.30	PVAc	~ 12.500 à 20 °C	~ 3,0 à 20 °C	6 à 12 à 20 °C	D3/D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm ²	D3 pour des temps de pressage courts
Jowacoll® 103.70	PVAc	~ 10.000 à 20 °C	~ 6,0 à 20 °C	5 à 7 à 20 °C	D3	pH neutre pour types de bois ayant tendance à se (dé)colorer
Jowacoll® 102.26	PVAc	~ 7.000 à 20 °C	~ 5,4 à 20 °C	7 à 10 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm ²	D4 pour une résistance à l'eau élevée
Jowacoll® 102.50	EPI	~ 11.000 à 20 °C	~ 7,0 à 20 °C	8 à 12 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm ²	EPI pour des types de bois complexes

Scellage de profilés dans des sols à encliqueter

	Base	Viscosité [mPas]	Température lors de l'utilisation [°C]	Aspect	Remarques
Apprêt Jowapur® 678.05	PU monocomposant	~ 70 à 20 °C	> 10	brunâtre	Évaporation très rapide

Fabrication de profilés

Qu'il s'agisse de plinthes ou de baguettes de finition, le revêtement de matières porteuses les plus diverses avec une série apparemment sans fin de matériaux de stratification est très tendance.

Pour les profilés porteurs, on utilise du bois massif, des matériaux bois, des plastiques, et de plus en plus, également de l'aluminium et d'autres métaux.

La technique d'application des colles continue elle aussi à se développer. Ainsi, à l'heure actuelle, on utilise de préférence des buses à lèvres à largeur réglable. Ces dernières années, les vitesses d'avance ont, pour certaines, été multipliées, et sur les machines modernes, on dépasse aujourd'hui les 100 m/min.



Colles thermofusibles PO pour profilés

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Point de ramollissement (Kofler) [°C]	Temps ouvert [s]	Remarques
Jowat-Toptherm® 221.00	PO	~ 23.200 à 200 °C	180 à 200	~ 115	~ 8 à 190 °C	Large spectre d'adhérence, pour des vitesses d'avance élevées
Jowat-Toptherm® 221.80	PO	~ 11.550 à 200 °C	180 à 200	~ 115	~ 15 à 190 °C	Produit universel à résistance à la chaleur élevée
Jowat-Toptherm® 222.10	PO	~ 22.200 à 200 °C	180 à 200	~ 115	~ 10 à 200 °C	Produit universel pour application aux rouleaux
Jowat-Toptherm® 224.00	PO	~ 3.800 à 200 °C	170 à 190	~ 95	~ 20 à 190 °C	Types de base pour papiers et films fins
Jowat-Toptherm® 224.10	PO	~ 9.000 à 180 °C	170 à 190	~ 95	~ 7 à 180 °C	Produit universel avec résistance initiale élevée pour des vitesses d'avance élevées
Jowat-Toptherm® 225.00	PO	~ 71.000 à 200 °C	190 à 210	~ 120	~ 8 à 190 °C	Très visqueuse pour placage et CPL
Jowat-Toptherm® 236.50	PO	~ 8.000 à 200 °C	180 à 200	~ 110	~ 15 à 190 °C	Viscosité faible pour films fins, joint de colle dur

Colles thermofusibles EVA pour profilés

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Point de ramollissement (Kofler) [°C]	Temps ouvert [s]	Remarques
Jowatherm® 280.30/31	EVA	~ 50.500 à 200 °C	180 à 200	~ 90	~ 6 à 190 °C	Pour placage et papier kraft
Jowatherm® 291.45	EVA	~ 5.500 à 200 °C	170 à 190	~ 85	~ 18 à 180 °C	Temps ouvert long pour des géométries complexes
Jowatherm® 291.50	EVA	~ 12.200 à 200 °C	180 à 200	~ 105	~ 3 à 190 °C	Pour CPL, adhésif hybride avec haute résistance à la chaleur
Jowatherm® 291.60	EVA	~ 5.550 à 200 °C	170 à 190	~ 80	~ 6 à 180 °C	Produit universel pour films fins

Colles thermofusibles PUR pour profilés

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Temps ouvert [s]	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 605.20	PUR	~ 35.000 à 140 °C	130 à 150	~ 25 à 140 °C	Classique
Jowatherm-Reaktant® 605.62	PUR	~ 30.000 à 140 °C	130 à 150	~ 9 à 140 °C	Produit universel
Jowatherm-Reaktant® 605.65	PUR	~ 37.500 à 140 °C	130 à 150	~ 32 à 140 °C	Base
Jowatherm-Reaktant® 605.80	PUR	~ 23.000 à 140 °C	120 à 140	~ 9 à 140 °C	Pour des vitesses d'avance élevées
Jowatherm-Reaktant® MR 605.90	PUR MR	~ 22.500 à 140 °C	130 à 150	~ 20 à 140 °C	Sans obligation de marquage
Jowatherm-Reaktant® 608.00/01	PUR	~ 90.000 à 120 °C	110 à 140	~ 8 à 140 °C	Cohésion élevée pour placage et CPL



i

Ce n'est qu'avec le bon conditionnement qu'une colle est parfaitement adaptée à un processus !

Les colles Jowat sont appréciées dans le monde entier pour leur efficacité.

En faisant le bon choix pour la forme et l'emballage sous lesquels elles sont livrées, ce

potentiel d'efficacité peut se déployer entièrement dans les processus de fabrication des utilisateurs.

En plus des prescriptions légales et des exigences techniques appliquées à une solution d'emballage, la facilité d'utilisation et les aspects de durabilité jouent également un grand rôle dans le choix du conditionnement parfait. C'est pourquoi Jowat propose un large éventail de solutions de conditionnement, adaptées à chaque processus.



Fabrication d'éléments composites

Les éléments composites modernes, aussi appelés structure sandwich, ne sont devenus possibles que grâce à l'utilisation des colles haute performance actuelles.

Aujourd'hui, dans de nombreux domaines, il n'est plus possible de se passer d'éléments composites de grande superficie. Ils sont employés dans des ensembles d'isolation thermique, comme éléments de construction, mais également aussi comme revêtements de façades et encore, dans bien d'autres domaines.



Prépolymères PUR monocomposant pour éléments composites

	Base	Viscosité [mPas]	Température lors de l'utilisation [°C]	Temps ouvert [min]	Temps de pressage [min]	Certificat	Remarques
Jowapur® 685.12	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6.000 à 20 °C	> 10	7 à 12 à 20 °C	20 à 30 à 20 °C	A.1/3.18 e	Colle rapide pour surfaces, agréée par l'OMI
Jowapur® 685.32	Prépolymère PUR monocomposant	pâteuse à 20 °C	> 10	25 à 30 à 20 °C	80 à 90 à 20 °C	-	Colle de montage avec longue durée de temps de traitement
Jowapur® 685.33	Prépolymère PUR monocomposant	~ 5.900 à 20 °C	> 10	25 à 30 à 20 °C	60 à 70 à 20 °C	A.1/3.18 e	Colle pour surfaces agréée par l'OMI avec temps moyen de traitement
Jowapur® 685.61	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6.800 à 20 °C	> 10	57 à 63 à 20 °C	125 à 135 à 20 °C	-	Colle pour surfaces avec longue durée de traitement
Jowapur® 687.40	Prépolymère PUR monocomposant	~ 8.000 à 20 °C	> 10	30 à 40 à 20 °C	105 à 120 à 20 °C	A.1/3.18 e	Très large spectre d'adhérence

Colles thermofusibles PUR pour éléments composites

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Temps ouvert [min]	Certificat	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 609.00	PUR	~ 15.000 à 120 °C	110 à 130	~ 4 à 120 °C	A.1/3.18 e	Résistance initiale élevée avec temps ouvert long
Jowatherm-Reaktant® 609.30	PUR	~ 15.000 à 120 °C	110 à 130	~ 3 à 120 °C	A.1/3.18 e	Produit universel
Jowatherm-Reaktant® 609.36	PUR	~ 13.500 à 120 °C	110 à 130	~ 5 à 120 °C	A.1/3.18 e	Large spectre d'adhérence par ex. pour le collage du verre
Jowatherm-Reaktant® 609.38	PUR	~ 33.000 à 120 °C	120 à 140	~ 6 à 120 °C	A.1/3.18 e	Résistance initiale élevée avec temps ouvert très long
Jowatherm-Reaktant® 609.50	PUR	~ 25.000 à 120 °C	120 à 140	~ 1,5 à 120 °C	-	Résistance initiale élevée pour collages soumis à de nombreuses tensions
Jowatherm-Reaktant® MR 609.90	PUR MR	~ 30.000 à 120 °C	100 à 130	~ 3 à 120 °C	-	Sans obligation de marquage, Résistance initiale élevée pour collages soumis à de nombreuses tensions
Jowatherm-Reaktant® MR 609.93	PUR MR	~ 14.000 à 120 °C	110 à 130	~ 3 à 120 °C	A.1/3.18 e	Sans obligation de marquage

**i**

Colles thermofusibles PUR sans obligation de marquage



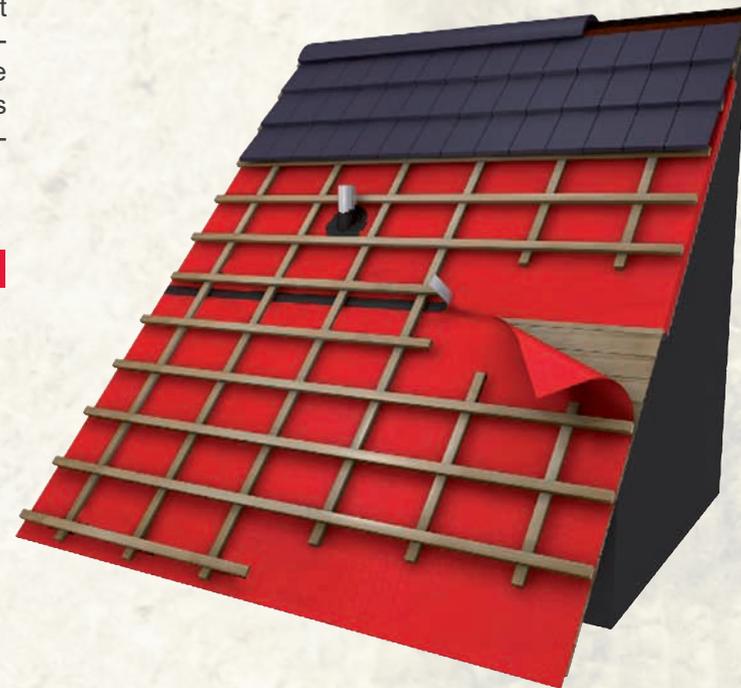
Comme elles contiennent le monomère libre isocyanate (généralement, du 4-4'-diphénylméthane diisocyanate – abrégé en MDI), les colles thermofusibles PUR à un composant réticulant sous l'effet de l'humidité sont classées comme des produits dangereux par le législateur européen. En outre, afin de manipuler ces produits en toute sécurité, une obligation de formation est désormais prévue pour tous les utilisateurs. Dans la gamme de produits Jowatherm-Reaktant® MR, Jowat propose des colles thermofusibles PUR avec une teneur nettement réduite en monomère libre isocyanate (MR = taux de monomère réduit). Dans la mesure où dans ces colles, la teneur en monomère MDI est inférieure à 0,1 %, selon le règlement européen applicable il n'y a pas besoin de marquage en tant que produit dangereux.

En utilisant la technologie MR, on peut se passer de la formation fastidieuse imposée ainsi que des coûts et des frais de personnel qui y sont liés.

Fabrication de matériaux d'isolation et de textiles de construction

Lors de la planification et de la construction de bâtiments, les aspects énergétiques représentent un facteur important. Avant, on isolait le toit pour éviter les déperditions de chaleur. À l'heure actuelle, les matériaux d'isolation offrent de très nombreuses autres fonctions et possibilités pour équiper un bâtiment contre le froid, le bruit et le risque d'incendie. Outre des matières minérales et synthétiques, les matériaux issus des plantes ont le vent en poupe.

Les données essentielles sur ces produits pour la construction concernent des caractéristiques techniques telles que la conductivité thermique et la capacité de stockage de la chaleur. Mais souvent, le critère déterminant sera une combinaison de plusieurs matières. Jowat propose une série de colles pour la fabrication de matériaux d'isolation et de textiles de construction, et contribue ainsi à l'optimisation énergétique des bâtiments.



Colles thermofusibles pour matériaux d'isolation

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Point de ramollissement [°C]	Résistance au pelage à 180 °C [N/25 mm]	Essai d'adhérence avec boucle [N/25 mm]	Remarques
Jowatherm® 245.00	SBC	~ 17.000 à 160 °C	150 à 170	~ 85	~ 29	~ 32	Cohésion élevée
Jowatherm® 245.60	SBC	~ 3.200 à 160 °C	150 à 170	~ 85	~ 18	~ 32	Optimisée pour l'application par pulvérisation
Jowatherm® 245.85	SBC	~ 13.000 à 160 °C	170 à 190	~ 105	~ 11	~ 19	Résistance à la chaleur élevée

Colles thermofusibles pour textiles de construction

	Base	Viscosité [mPas]	Température d'utilisation [°C]	Remarques
Jowat-Toptherm® 230.45	PO	~ 11.500 à 190 °C	180 à 200	Produit universel avec large spectre d'adhérence
Jowatherm-Reaktant® 630.80	PUR	~ 11.000 à 120 °C	110 à 130	Produit universel avec résistance initiale élevée
Jowatherm-Reaktant® 638.20	PUR	~ 5.500 à 100 °C	90 à 110	Température de traitement basse, résistance élevée à l'hydrolyse
Jowatherm-Reaktant® 639.00	PUR	~ 10.000 à 100 °C	100 à 120	Large spectre d'adhérence, temps ouvert long
Jowatherm-Reaktant® GROW 631.20	PUR	~ 8.000 à 140 °C	110 à 140	Contient des matières premières renouvelables
Jowatherm-Reaktant® MR 630.99	PUR MR	~ 9.000 à 110 °C	100 à 130	Sans obligation de marquage

Jowat – Fidèle à nos promesses

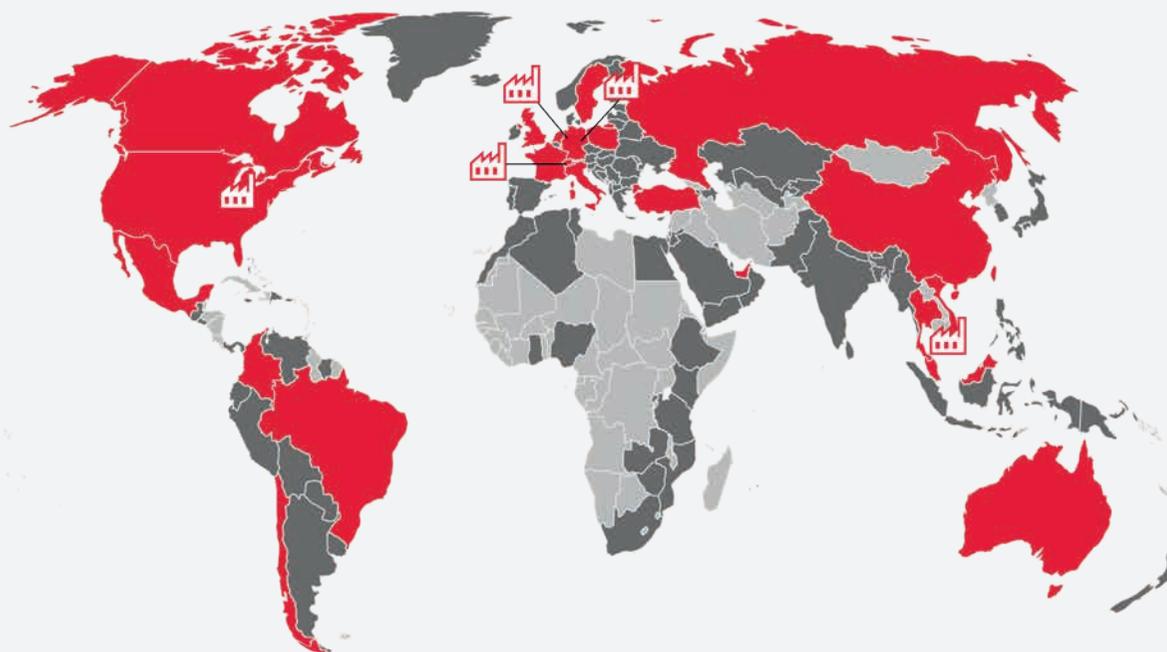
Basée à Detmold, la société Jowat SE est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de colles industrielles. Ces produits sont notamment utilisés dans les entreprises de transformation du bois et la production de meubles, dans l'industrie du papier et de l'emballage, dans l'industrie graphique et dans les secteurs du textile et de l'automobile ainsi que dans l'industrie électrique. Fondée en 1919, l'entreprise possède, outre les sites de production allemands de Detmold et d'Elsteraue, trois autres sociétés de production : Jowat Corporation aux États-Unis, Jowat Swiss

AG et Jowat Manufacturing en Malaisie. Avec un effectif de plus de 1 200 employés, ce fournisseur de gammes complètes produit plus de 100 000 tonnes de colles par an. Une structure de vente mondiale avec 23 filiales et des entreprises partenaires garantit un service de proximité avec la clientèle.



Avons-nous éveillé votre intérêt ?

Pour la fabrication d'éléments de construction, Jowat est un partenaire actif dans l'innovation, avec une compréhension profonde des défis à relever dans l'industrie du bâtiment, qu'il s'agisse de particularités physiques, de combinaisons complexes de matières, d'exigences en matière de résistance et de longévité pour l'utilisation en extérieur, ou encore d'efficacité énergétique et de rentabilité, étant donné la diversité croissante des domaines d'application.



-  Sites de production
-  Marchés avec les filiales du groupe Jowat
-  Marchés avec les partenaires commerciaux de Jowat

Avec notre service de conseil complet et un savoir-faire maîtrisé, nous participons à l'ensemble du processus, depuis les recherches et les essais assidus sur des matières premières nouvelles durables, jusqu'aux analyses de processus personnalisées, en passant par le développement de colles innovantes en étroite collaboration avec nos sous-traitants et nos utilisateurs, et par l'assistance technique sur les applications. Depuis des années, avec ses solutions de colles, Jowat apporte sa contribution indispensable à une optimisation des produits et des processus, afin d'assurer l'avenir tout en protégeant ses investissements.

Avons-nous éveillé votre intérêt ? N'hésitez pas à nous contacter ! Nous nous réjouissons d'une future collaboration.

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur des tests de laboratoire effectués par nos soins ainsi que sur des valeurs empiriques tirées de la pratique, elles ne constituent pas des garanties sur les caractéristiques des produits. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux utilisés et de méthodes de traitement sur lesquels nous n'avons aucun contrôle, aucune responsabilité ne peut être tirée de ces informations ou de l'utilisation de notre service de conseil technique gratuit. Avant de procéder au traitement, il convient de demander la fiche de données individuelle et d'en tenir compte ! Il est incontournable de réaliser des essais personnalisés dans les conditions de tous les jours, des tests d'aptitude dans les conditions de production et des tests d'aptitude à l'utilisation correspondants. Vous trouverez les spécifications et d'autres informations dans les fiches techniques actuelles.



www.jowat.com

Jowat France sarl
95 Rue Pouilly
Immeuble le Saint Amour
F-71000 Mâcon Loché
Phone: +33 385 209292
www.jowat.fr • info@jowat.fr