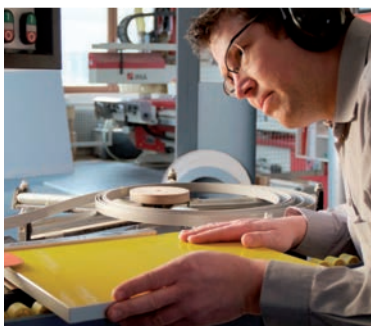


Jowatherm-Reaktant® Olepování hran



Polyuretanová tavná lepidla (PUR) k olepování hran

Moderní portfolio lepidel k řešení nejrůznějších požadavků procesu

Vysoká odolnost proti vlhkosti a tepelná odolnost



INFO: PUR tavná lepidla

Jednokomponentní, reaktivní polyuretanová tavná lepidla (PUR) se vyznačují tím, že po fyzikálním spojení následně zesílují prostřednictvím chemické reakce s vlhkostí. Při zesíťovací reakci vzniká nízké množství plynu CO₂, které z větší části uniká z filmu lepidla. Malé množství plynu CO₂ není pro lidské oko při pokojové teplotě obvykle viditelné. Toto chemické zesíťování je vyvoláno vlhkostí vzduchu a / nebo vlhkostí ze substrátů stávajících materiálů. PUR tavná lepidla proto musí být chráněna během výroby, skladování a zpracování před účinky vlhkosti, aby nedocházelo k předčasným reakcím. Jakmile je chemické zesíťování dokončeno, nelze již PUR tavná lepidla znovu roztavit a jsou vysoce odolná vůči vodě, rozpouštědlům a čistícím prostředkům.

PUR tavná lepidla k olepování hran

Úzká olepovaná plocha desek na bázi dřeva pomocí různých hranovacích pásek je ve výrobě nábytku již zavedenou praxí po celá desetiletí. Jak kvalitativní požadavky z optického hlediska, tak technický pokrok v technologii strojů a téměř neomezená rozmanitost zpracovávaných materiálů kladou na technologii lepení zvláštní požadavky. U vysoce kvalitního nábytku je kvalita olepení hran stále více považována za jedno z klíčových kritérií úrovně kvality celého nábytku. Koncový zákazník požaduje na nábytku bezchybnou skoro neviditelnou lepenou spáru. Jednokomponentní se vzdušnou vlhkostí reagující reaktivní polyuretanová (PUR) tavná lepidla jsou v dřevařském a nábytkářském průmyslu zavedena již léta a jsou vyžadována vždy, když jsou kladeny na kvalitu lepení vysoké nároky. Nejvyšších hodnot pevnosti a odolnosti lze dosáhnout s PUR tavnými lepidly např. u kuchyňského nábytku a nábytku do místností s vysokou vlhkostí.

V moderním designu nábytku a interiérů se požadavky a rámcové podmínky pro technologii lepení neustále mění. Zatímco před několika lety byly nejvyšší hodnoty pevnosti, zejména s ohledem na odolnost vůči vodě a páře, požadovány téměř výlučně pro kuchyňský nábytek, tak dnes se hranice

hranice mezi čistě kuchyňským nábytkem a čistě nábytkem v obývacím pokoji smazávají.

Nejvyšší požadavky na olepování hran jsou stále více požadovány u všech produktů pro všechny typy nábytku. Všeobecný kvalitativní skok v olepování hran se stal skutečným trendem.

Zvýšily se nejen technické požadavky na olepení hran – ale současně se již několik let zvyšují optické požadavky na špičkové olepení hran. V neposlední řadě zavedení laserové technologie v roce 2009 vedlo k přehodnocení pohledu na kvalitu nábytku. Perfektní, opticky neviditelná lepená spára je dnes jedním z elementárních kritérií vysoce kvalitního nábytku.

PUR-tavná lepidla nejnovější generace dosahují vyváženosti a spojují vysoké technické požadavky s perfektní optikou.



Technické informace

Oblasti použití

K olepování termoplastických hran (např. ABS, PP, PVC, PMMA), dále hran melaminových, papírových, CPL, HPL, dýhových (s / bez flísu) a masivních náklížků. Je nutné vlastnosti olepovaných materiálů a zadní stranu hran opatřenou primerem před použitím otestovat.

Pokyny ke zpracování

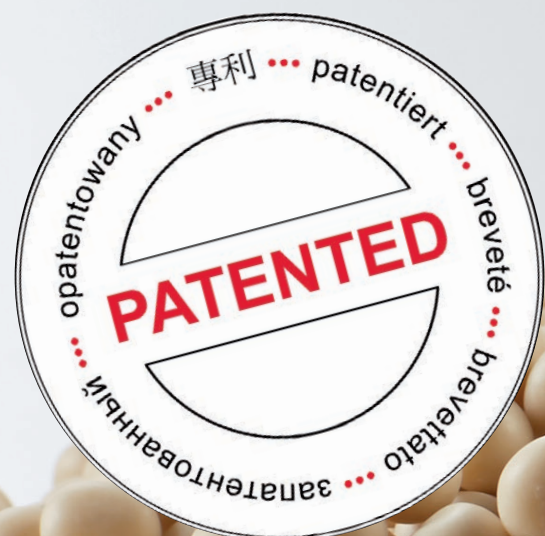
PUR tavná lepidla lze zpracovávat na průběžných zařízeních různými rychlostmi posuvu a na stacionárních zařízeních s válcovým nebo dýzovým nánosem. Všechny části natavovacího a nanášecího zařízení přicházejících do kontaktu s lepidlem by měly být opatřeny nepřilnavým povrchem, aby se zabránilo možným katalytickým reakcím v důsledku kontaktu s kovem. Nepřilnavý povlak také výrazně usnadňuje čištění.

Aby se zabránilo nežádoucím vedlejším reakcím, měla by natavovací a nanášecí zařízení být vybavena přesnou regulací teploty, aby se zabránilo lokálnímu přehřátí. Pokud se lepidlo zahřívá nad doporučenou teplotu zpracování, vede tzv. tepelná síťovací reakce v lepidle (alofanátová reakce) k rychlému zvýšení viskozity taveniny, ke kterému dochází bez působení vlhkosti – tepelné namáhání.

Čištění

V případě potřeby naplňte natavovací a nanášecí zařízení čisticím prostředkem **Jowat® 930.94** (červený), aby se odstranily zbytky PUR tavného lepidla. Zesítněný, pevně přilnutý materiál lze odstranit pomocí čističe **Jowat® 930.60** (předně ověřit vhodnost). Další informace naleznete v „manuálu PUR tavných lepidel“ v kapitole „Pokyny k údržbě a čištění“ (vyžádejte si výtisk).





PUR pro každého

- Patentovaný výrobní proces granulování
- Zpracování na konvenčních olepovacích strojích možné (investice do nové strojní technologie není nutná)
- Snadný začátek zpracování PUR
- Speciálně pro začátečníky a malé firmy
- Dostupný pro kontinuální i stacionární systémy
- Perfektní dávkování díky dodání v oblíbené plechovce
- Dostupné u více produktů
- Možnost jednoduché výměny z EVA na PUR a zpět

INFO: Granulování pod vodou

Při granulování pod vodou se tavenina granulovaného materiálu vytlačuje skrz otvory perforované desky do chladicí kapaliny (v tomto případě vody). Při průchodu perforovanou deskou je vytlačovaný proud taveniny drcen rychle rotujícími noži. Lepidlo je pod vodou odříznuto rotujícími noži granulátoru, přičemž se výsledný granulát smršťuje v důsledku teplotního rozdílu mezi lepidlem a chladnější vodou a vytváří tak pod vodou typický sférický tvar granulátu. Sférický tvar nabízí jasné výhody oproti ostatním granulátům, zejména pokud jde o dávkování a dopravu díky optimální tekutosti a minimálním kontaktním plochám.

INFO: PUR-MR-tavná lepidla

Jednokomponentní se vzdušnou vlhkostí reagující reaktivní polyuretanová (PUR) tavná lepidla obsahují přebytek volného monomerního izokyanátu (většinou 4-4'-Diphenylmethan diisocyanat – zkráceně MDI) v řádu ca. 2%. Uvolňují se ve větší míře, když je nezesítěné lepidlo vystaveno vysokým teplotám a může mít na zpracovatele senzibilizující účinek. Proto je při použití PUR tavných lepidel vždy nutné instalovat dostatečně dimenzované odsávací zařízení a nosit vhodné osobní ochranné prostředky. U pracovníků, kteří jsou citliví nebo přecitlivělí na izokyanáty, je nutné okamžité trvalé vyvarování se jakékoliv expozici.

Od roku 2002 musí být produkty s obsahem volného izokyanátu >0,1% označeny GHS symbolem č.8 (zdraví škodlivé) a musí být uvedeny odpovídající bezpečnostní informace (H- a P- věty) (H- a P- věty: standardní věty o nebezpečnosti).

V rámci rodiny produktů **Jowatherm-Reaktant® MR** nabízí Jowat skupinu výrobků PUR tavných lepidel s výrazně sníženým obsahem volného monomerního izokyanátu (MR = monomer redukovaný). Vzhledem k tomu, že podíl monomerních MDI v těchto lepidlech je <0,1%, tak současné nařízení EU (EU 1272/2008 a související pozměňující nařízení EU790/2009) nevyžaduje označení jako nebezpečná látka.



Jowat nabízí řešení PUR lepidly s redukovaným monomerem pro mnoho aplikací. Všeobecně k olepování hran nabízí **Jowatherm-Reaktant® MR 607.90** široké spektrum použití. Lepidlo se osvědčilo k olepování všech na trhu dostupných materiálů, jako jsou termoplastické plastové hrany nebo také hrany na bázi dekoračních papírů nebo flísovaných dýh.

Přehled produktů

V přehledu produktů najdete osvědčená PUR tavná lepidla produktové řady **Jowatherm-Reaktant®** k olepování hran. Sortiment zahrnuje různé typy produktů se speciálními specifickými vlastnostmi, které jsou

přizpůsobené procesním požadavkům v oblasti použití olepování hran. Hlavní rozdíly produktů vyplývají zejména z požadavků na příslušné výrobní podmínky a použité materiály a hrany. Prosíme kontaktujte pro bližší informace a výběr lepidla naše pracovníky

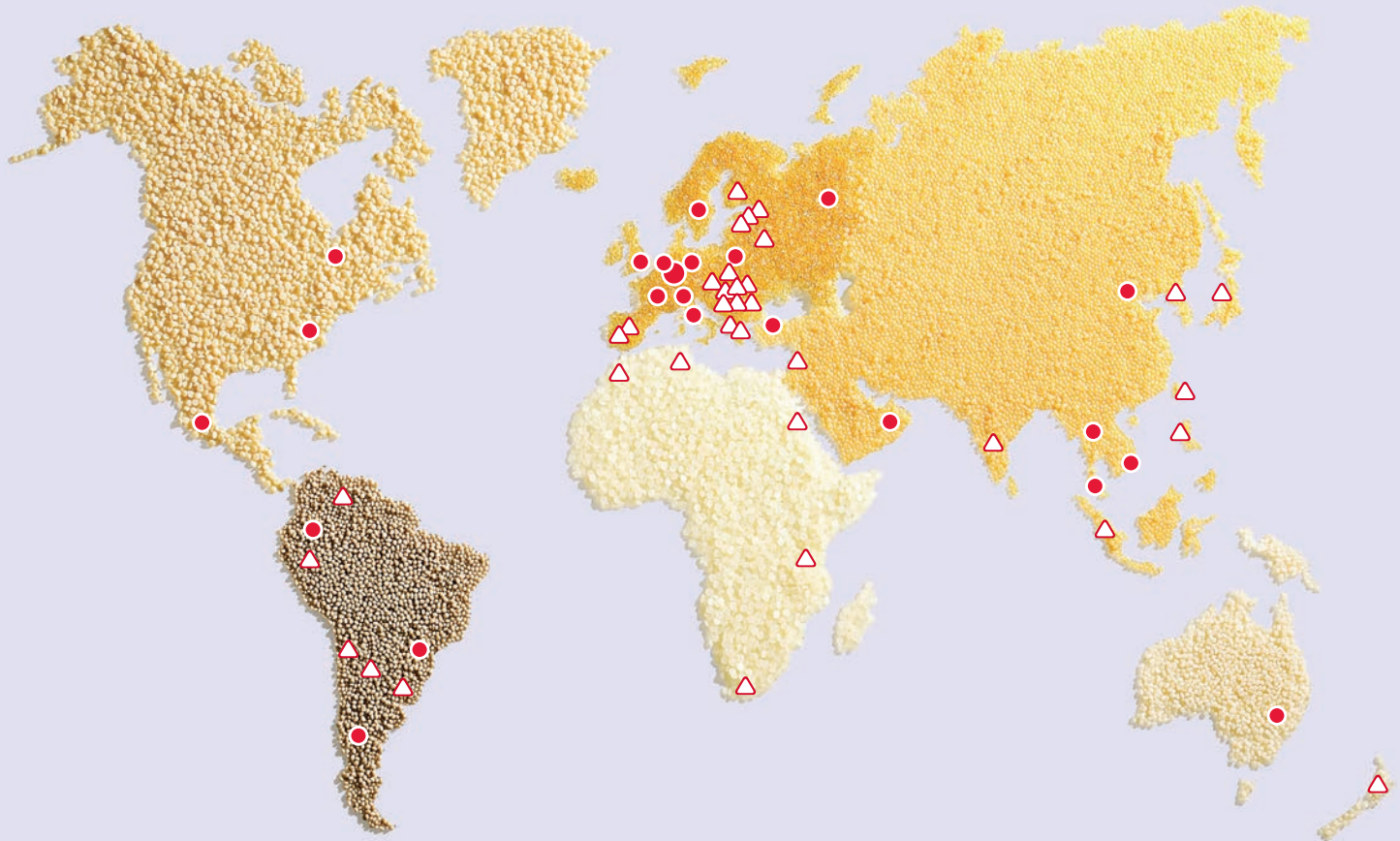
		UNIVERZÁLNÍ	TRANSPARENTNÍ	TVAROVÉ DÍLY	PRŮMYSLOVÉ	MR REDUKOVANÝ
		Jowatherm-Reaktant® 607.40	Jowatherm-Reaktant® 608.00	Jowatherm-Reaktant® 606.60	Jowatherm-Reaktant® 607.60	Jowatherm-Reaktant® 607.90
Technická data	Teplota zpracování [°C]	130 - 150	110 - 130	150 - 170	140 - 160	130 - 150
	Viskozita při teplotě zpracování [mPas]	75.000 ± 25.000 při 140 °C	80.000 ± 20.000 při 120 °C	85.000 ± 35.000 při 160 °C	75.000 ± 25.000 při 140 °C	75.000 ± 25.000 při 140 °C
	Barva / Vzhled	Světle béžový / bílý	Bezbarvý / bílý	Světle béžový / bílý	Světle béžový / bílý	Světle béžový / bílý
	Otevřený čas (Film 200 µm) při teplotě zpracování [s]	8 ± 2	8 ± 2	7 ± 2	8 ± 2	8 ± 2
	Hustota [g/cm³]	1,35	1,1 (neplněné)	1,35	1,3	1,3
	Rychlost posuvu [m/min]	10 - 60	10 - 40	---	10 - 60	10 - 60
	PUR granulát	●	●	●	●	●
Nosné materiály	Dřevo, materiály na bázi dřeva (MDF, DTD, spárovka, ...)	●	●	●	●	●
	Tvrdé pěny (PU, ...)	○	●	○	○	○
	Kov (hliník elox. /chrom., ...)	○	●	○	○	○
Hrany	Melaminové	●	●	●	○	○
	Termoplastické hrany PVC, PMMA, ...)	●	●	●	●	●
	Lamináty (CPL, HPL, ...)	●	●	●	○	○
	Masivní náklížky	●	○	●	○	○
	Dýha, nakaširovaný flís	●	●	●	●	●
	Silná dýha	●	○	●	○	○
	Kov (primerovaný hliník, ...)	○	●	○	○	○

Naše informace uvedené v tomto datovém listu vycházejí z výsledků v praxi a z námi provedených testů a není to žádné ujištění vlastností ve smyslu nejnovějších právních výkladů. Jelikož nemáme žádný vliv na rozmanitost materiálů, ani na jejich zpracování, nelze z těchto informací ani u používání naší bezplatné technické poradenské služby vyvodit žádnou odpovědnost. Doporučujeme v každém případě uskutečnění vlastních testů. Prosíme před zpracováním vyžádat si a respektovat technický list.

- technicky možné
- technicky preferované

Jowat | Naše sliby držíme

Jowat | Our Word is Our Bond



- Jowat dceřinné společnosti
- △ Distribuční partner



Naše informace uvedené v této brožuře vycházejí z výsledků v praxi a z námi provedených testů a není to žádné ujištění vlastností ve smyslu nejnovějších právních výkladů. Jelikož nemáme žádný vliv na rozmanitost materiálů, ani na jejich zpracování, nelze z těchto informací ani u používání naší bezplatné technické poradenské služby vyvodit žádnou odpovědnost. Prosíme před zpracováním vyžádat si a respektovat technický list! Doporučujeme v každém případě uskutečnění vlastních testů k ověření vhodnosti za výrobních podmínek a k ověření použitelnosti. Specifikace a další informace naleznete v aktuálních technických listech.

www.jowat.com

Jowat
Klebstoffe



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Viet Nam