

Portfolio Information

# Klebstoffportfolio für die Holzindustrie



Massivholzplatten

Leichtbauplatten

Holzfenster

Holzprodukte für den Außenbereich

Tragender Holzleimbau

Unsere Versprechen halten

**Jowat**  
Klebstoffe



## Leistungsstarke Klebstoffe für die Holzindustrie

Die meisten Branchen innerhalb der Holzindustrie verbindet der hohe Anspruch an ein ansprechendes und modernes Design sowie an die Langlebigkeit ihrer Produkte. Der Werkstoff Holz steht dabei wie kein anderer für Qualität und Natürlichkeit und ist ein wahrer Alleskönner – er kann als tragendes Element im Bau genauso eingesetzt werden wie für Möbel, Tische, Stühle oder als Bestandteil von Leichtbauelementen.

Da die Anforderungen an die unterschiedlichen Endprodukte sehr verschieden sind, ist die richtige Auswahl der passenden Klebstoffe von hoher Bedeutung für einen reibungslos funktionierenden Produktionsprozess und eine hohe Produktqualität.

In allen Fällen dreht es sich um umwelt- und gesundheitsbewusstes Wohnen und Nachhaltigkeit und damit um die deutliche Verringerung schädlicher Emissionen – auch aus den Klebstoffen heraus.

Jowat bietet für die Aufgabenstellungen der Holzindustrie ein hohes Maß an Beratungs-Know-how und kompetente Klebstofflösungen und ist über alle Prozessschritte hinweg ein verlässlicher Partner in Sachen Kleben.



Inhalt	Seite
Massivholzplatten	4 - 5
Leichtbauplatten	6 - 9
Holzfenster	10 - 11
Holzprodukte für den Außenbereich	12 - 13
Resistente Hölzer	14 - 15
Tragender Holzleimbau	16 - 17

## Herstellung von Massivholzplatten

Ein- und mehrschichtige Massivholzplatten, wie Stäbchenplatten oder Dreischichtplatten, für die Möbel- oder Bauindustrie müssen dauerhafte Qualität bieten. Eine entscheidende Rolle dabei spielt der Klebstoff und dessen Eigenschaft, sowohl im Herstellungsprozess als auch während der Nutzungsperiode.

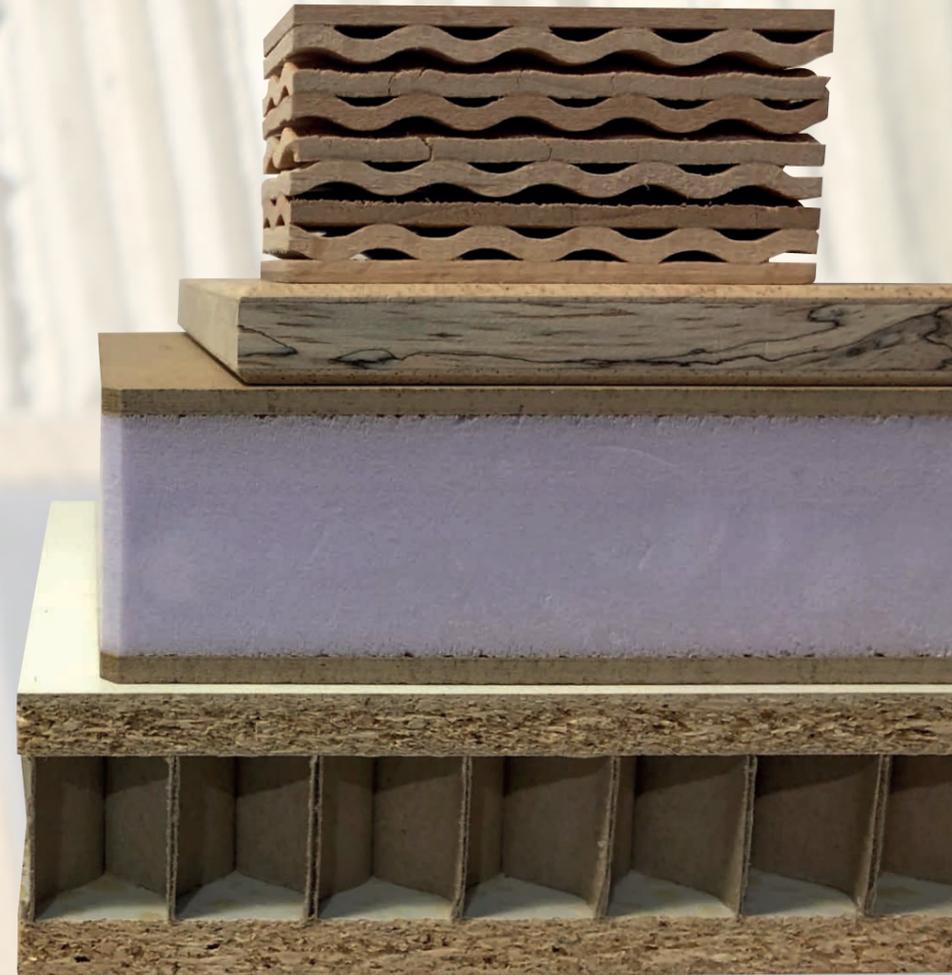


### Dispersionsklebstoffe für Massivholzplatten und Keilzinkenklebungen

	Basis	Art	Offene Zeit [min]	Klassifizierung	Anmerkungen
<b>Jowacoll® 102.25</b>	PVAc	2-komponentig	7 - 10 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Niedrigviskos, insbesondere für Keilzinkenklebungen
<b>Jowacoll® 102.26</b>	PVAc	2-komponentig	7 - 10 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Allrounder, auch für HF-Pressen
<b>Jowacoll® 102.27</b>	PVAc	2-komponentig	8 - 10 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Hochviskos für stark saugende Substrate
<b>Jowacoll® 102.50</b>	EPI	2-komponentig	8 - 12 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Für anspruchsvoll zu klebende Holzarten
<b>Jowacoll® 103.10</b>	PVAc	1-komponentig	4 - 8 bei 20 °C	D3/ D4 (2K)	Allrounder
<b>Jowacoll® 103.11</b>	PVAc	1-komponentig	5 - 11 bei 20 °C	D3	Niedrigviskos, auch für verfärbungskritische Holzarten
<b>Jowacoll® 103.30</b>	PVAc	1-komponentig	6 - 12 bei 20 °C	D3/D4 (2K) WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Premium-D3 für kurze Presszeit
<b>Jowacoll® 103.70</b>	PVAc	1-komponentig	5 - 7 bei 20 °C	D3	pH-neutral für verfärbungskritische Holzarten
<b>Jowacoll® 103.85</b>	PVAc	1-komponentig	5 - 8 bei 20 °C	D3	D3, optimiert für HF-Pressen
<b>Jowacoll® GROW 105.85</b>	PVAc	1-komponentig	4 - 8 bei 20 °C	D3 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Allrounder auf Basis nachwachsender Rohstoffe (> 20%)
<b>Jowacoll® 107.20</b>	PVAc	1-komponentig	9 - 11 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Verarbeitungsfertig ohne Härterzugabe
<b>Jowacoll® 110.40</b>	PVAc	1-komponentig	5 - 6 bei 20 °C	D3	Niedrigviskos, insbesondere für Keilzinkenklebungen

## Herstellung von Leichtbauplatten

Unter dem Begriff Leichtbau(möbel)platte kann man „endlos“ viele Materialkombinationen verstehen, die alle das Ziel verfolgen Gewicht einzusparen, ohne dabei die Funktionsfähigkeit und Gebrauchseigenschaften zu mindern. Für die Herstellung der Leichtbauplatten, wie Hohlkammerplatten, Wabenplatten, Sandwichplatten oder Schichtplatten, stellt Jowat leistungsstarke Dispersions- und Schmelzklebstoffe bereit.



### Dispersionsklebstoffe für Leichtbauplatten

	Basis	Art	Offene Zeit [min]	Klassifizierung	Anmerkungen
<b>Jowacoll® 103.10</b>	PVAc	1-komponentig	4 - 8 bei 20 °C	D3/ D4 (2K)	Allrounder
<b>Jowacoll® GROW 105.85</b>	PVAc	1-komponentig	4 - 8 bei 20 °C	D3 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Allrounder auf Basis nachwachsender Rohstoffe (> 20%)
<b>Jowacoll® 124.00</b>	PVAc	1-komponentig	5 - 7 bei 20 °C	D2	Flächenleim, hoher Feststoffgehalt reduziert ein Aufquellen der Trägerplatte

### PUR-Schmelzklebstoffe für Leichtbauplatten

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Offene Zeit [s]	Anmerkungen
<b>Jowatherm-Reaktant® 609.00</b>	PUR	~ 15.000 bei 120 °C	110 - 130	~ 240 bei 120 °C	Drucksensitiv, erlaubt Korrekturen bei der Belegung mit einem Substrat
<b>Jowatherm-Reaktant® 609.30</b>	PUR	~ 15.000 bei 120 °C	110 - 130	~ 180 bei 120 °C	Allrounder
<b>Jowatherm-Reaktant® MR 609.90</b>	PUR MR	~ 30.000 bei 120 °C	100 - 130	~ 180 bei 120 °C	Kennzeichnungsfrei, Hohe Anfangsfestigkeit für spannungsreiche Klebungen
<b>Jowatherm-Reaktant® MR 609.93</b>	PUR MR	~ 14.000 bei 120 °C	110 - 130	~ 180 bei 120 °C	Kennzeichnungsfreier Allrounder

## 1K PUR-Prepolymer-Klebstoffe für Leichtbauplatten

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Offene Zeit [min]	Presszeit [min]	Zertifikat	Anmerkungen
<b>Jowapur® 685.04</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 6.250 bei 20 °C	> 10	3 - 5 bei 20 °C	10 - 15 bei 20 °C	-	Sehr schneller Montageklebstoff
<b>Jowapur® 685.08</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 6.000 bei 20 °C	> 10	7 - 9 bei 20 °C	28 - 34 bei 20 °C	-	Schneller Montageklebstoff
<b>Jowapur® 685.12</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 6.000 bei 20 °C	> 10	7 - 12 bei 20 °C	20 - 30 bei 20 °C	A.1/3.18 e	Schneller Flächenklebstoff mit IMO-Zulassung
<b>Jowapur® 685.33</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 5.900 bei 20 °C	> 10	25 - 30 bei 20 °C	60 - 70 bei 20 °C	A.1/3.18 e	Flächenklebstoff mit IMO-Zulassung und mittlerer Verarbeitungszeit
<b>Jowapur® 685.61</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 6.800 bei 20 °C	> 10	57 - 63 bei 20 °C	125 - 135 bei 20 °C	-	Flächenklebstoff mit langer Verarbeitungszeit
<b>Jowapur® 685.92</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 7.000 bei 20 °C	> 10	85 - 95 bei 20 °C	260 - 280 bei 20 °C	-	Flächenklebstoff mit breitem Adhäsionsspektrum

## Appreturen für Leichtbauplatten

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Aussehen	Anmerkungen
<b>Appretur Jowat® 109.00</b>	1K-PU	~ 80 bei 20 °C	> 10	weiß opak	Kennzeichnungsfrei, individuell einfärbbar
<b>Appretur Jowapur® 678.05</b>	1K-PU	~ 70 bei 20 °C	> 10	bräunlich	Sehr schnelle Ablüftung

**i**

**Erst mit der richtigen Verpackung passt der Klebstoff perfekt zum Prozess!**

Jowat Klebstoffe werden weltweit für ihre Effizienz geschätzt. Durch die Auswahl der optimalen Lieferform und Verpackung kann sich das Effizienzpotential in den Produktionsprozessen der Anwender voll entfalten.



Neben den gesetzlichen Vorschriften und technischen Daten einer Verpackungslösung spielen auch die Anwenderfreundlichkeit sowie Nachhaltigkeitsaspekte eine große Rolle bei der Auswahl der optimalen Verpackung. Jowat bietet daher eine Vielzahl unterschiedlicher Verpackungslösungen, abgestimmt auf den jeweiligen Prozess.

## Herstellung von Holzfenstern

Neben dem Schutz vor Witterung dient das Fenster gleichermaßen als Lichtquelle oder Möglichkeit, den Innenraum zu lüften. Heutzutage haben sich Fenster aus Holz, Kunststoff, Aluminium oder als Verbund zweier Materialien etabliert, die eine Vielzahl an weiteren Anforderungen erfüllen müssen. Beispielsweise können hier die Begriffe Einbruchschutz oder Wärmedämmung genannt werden. Dabei spielt neben dem Design, der Funktionalität und der Langlebigkeit bei entsprechenden Witterungseinflüssen die wirtschaftliche Herstellung und die Klebung eine wesentliche Rolle.



### Klebstoffe für Holzfenster

	Basis	Art	Offene Zeit [min]	Klassifizierung	Anmerkungen
<b>Jowacoll® 102.26</b>	PVAc	2-komponentig	7 - 10 bei 20 °C	D4 (2K) WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Allrounder, auch für HF-Pressen
<b>Jowacoll® 107.20</b>	PVAc	1-komponentig	9 - 11 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Verarbeitungsfertig ohne Härterzugabe
<b>Jowacoll® 102.50</b>	EPI	2-komponentig	8 - 12 bei 20 °C	D4 (2K) WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Für anspruchsvoll zu klebende Holzarten
<b>Jowapur® 685.30</b>	1K PUR- Prepolymer	1-komponentig	25 - 35 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Hohe Wasser- und Wärmebeständigkeit

**i**

### Zugscherfestigkeit



Bei der Bestimmung der Wärmebeständigkeit nach der Prüfvorschrift DIN EN 14257 (Watt 91) werden Zugscherfestigkeiten bei 80° Celsius von > 10 N/mm<sup>2</sup> erreicht. Empfohlen werden zur Herstellung von Fensterkanten lediglich > 7 N/mm<sup>2</sup>. Auch die bei der Beanspruchungsgruppe D4 (nach DIN EN 204/205) geforderten Zugscherfestigkeiten werden bei einigen Klebstoffsystemen deutlich überschritten.

# Holzprodukte für den geschützten Außenbereich

## Herstellung von Holzprodukten für den Außenbereich

Ob Möbel für den Außenbereich, Terrassendecks oder Fassaden: Hohe Anforderungen werden nicht nur an die Dauerhaftigkeit der Hölzer und an deren Holzschutz, sondern auch an die eingesetzten Klebstoffe gestellt.



### Dispersionsklebstoffe für Gartenmöbel und den geschützten Außenbereich

	Basis	Art	Offene Zeit [min]	Klassifizierung	Anmerkungen
<b>Jowacoll® 102.26</b>	PVAc	2-komponentig	7 - 10 bei 20 °C	D4 (2K) WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Allrounder, auch für HF-Pressen
<b>Jowacoll® 102.27</b>	PVAc	2-komponentig	8 - 10 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Hochviskos für stark saugende Substrate
<b>Jowacoll® 107.20</b>	PVAc	1-komponentig	9 - 11 bei 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Verarbeitungsfertig ohne Härterzugabe
<b>Jowacoll® 102.50</b>	EPI	2-komponentig	8 - 12 bei 20 °C	D4 (2K) WATT91 > 7 N/mm <sup>2</sup>	Für anspruchsvoll zu klebende Holzarten

### 1K PUR-Prepolymer-Klebstoffe für Gartenmöbel und den geschützten Außenbereich

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Offene Zeit [min]	Presszeit [min]	Zertifikat	Anmerkungen
<b>Jowapur® 685.12</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 6.000 bei 20 °C	> 10	7 - 12 bei 20 °C	20 - 30 bei 20 °C	A.1/3.18 e	Schneller Flächenklebstoff mit IMO- Zulassung
<b>Jowapur® 687.40</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 8.000 bei 20 °C	> 10	30 - 40 bei 20 °C	105 - 120 bei 20 °C	A.1/3.18 e	Klebstoff mit sehr breitem Adhäsionsspektrum und IMO-Zulassung
<b>Jowapur® 687.22</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 8.700 bei 20 °C	> 10	16 - 20 bei 20 °C	55 - 60 bei 20 °C	-	Schneller Montageklebstoff mit breitem Adhäsionsspektrum

## Klebung resistenter Hölzer

So resistent modifizierte Hölzer gegen Witterungseinflüsse sind, so hoch sind die Herausforderungen an die Klebung: Die hier eingesetzten Klebstoffe müssen um einiges mehr leisten als bei unbehandelten Hölzern. Durch die deutlich verlangsamte Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe sowie die zugefügten Inhaltsstoffe wird die Klebbarkeit in hohem Maße beeinflusst. So können beispielsweise mit den eingebrachten Chemikalien Wechselwirkungen auftreten, die sich unvorteilhaft auf die Klebung auswirken, und deshalb eine sorgfältige Prüfung notwendig macht.



### Klebstoffe für resistente Hölzer

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Offene Zeit [min]	Anmerkungen
<b>Jowacoll® 102.50</b>	EPI	~ 11.000 bei 20 °C	> 15	8 - 12 bei 20 °C	Für anspruchsvoll zu klebende Holzarten
<b>Jowapur® 687.40</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 8.000 bei 20 °C	> 10	30 - 40 bei 20 °C	Sehr breites Adhäsionsspektrum

## Herstellung von Holzelementen für den tragenden Holzleimbau

Die Herstellung von Holzelementen für den tragenden Holzleimbau bringt spezielle Herausforderungen mit sich: Zum einen ist die Fertigung an Normen gebunden, zum anderen müssen die hier zum Einsatz kommenden Klebstoffe bauaufsichtlich zugelassen und zertifiziert sein.

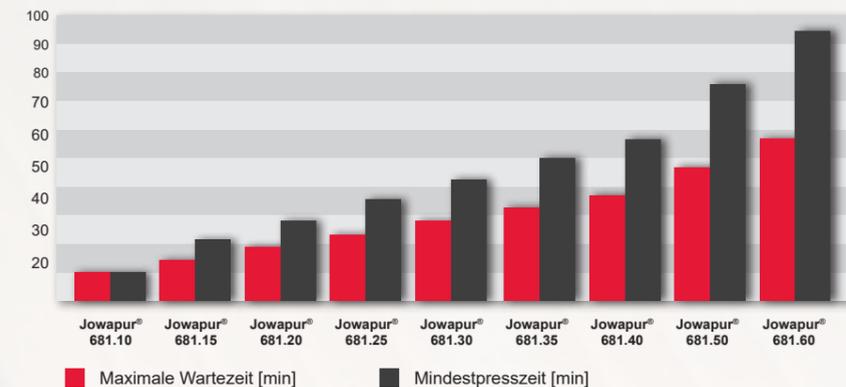


### 1K PUR-Prepolymer-Klebstoffe für den tragenden Holzleimbau

	Basis	Viskosität [mPas]	Wartezeit [min]	Mindestpresszeit [min]	Eigenschaft	Anmerkungen
<b>Jowapur® 686.20</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 10.200 bei 20 °C	10 (gemäß Verarbeitungsrichtlinien)	gemäß Normvorgabe	Klebstofftyp: EN 15425 - I - 70 - FJ - 0,1 - w	Faserverstärkt, für die Keilzinkung
<b>Jowapur® 686.30</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 10.200 bei 20 °C	15 (gemäß Verarbeitungsrichtlinien)	~ 45 (oder gemäß Normvorgabe)	Klebstofftyp: EN 15425 - I - 70 - GP - 0,3 - w	Faserverstärkt, für die Keilzinkung und die Lamellierung
<b>Jowapur® 686.60</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 10.500 bei 20 °C	45 (gemäß Verarbeitungsrichtlinien)	~ 135 (oder gemäß Normvorgabe)	Klebstofftyp: EN 15425 - I - 70 - GP - 0,3 - w	Faserverstärkt, für die Keilzinkung und die Lamellierung
<b>Jowapur® 681.xx</b>	1K PUR-Prepolymer	~ 15.500 bei 20 °C	10 - 60 je nach Klebstofftyp	10 - 100 je nach Klebstofftyp	Klebstofftyp: EN 15425 - I - 70 - GP - 0,3 - w	Klebstofflinie mit optimiertem Warte-/ Presszeit-Verhältnis

**i**

### Jowapur® 681.xx - Maximale Wartezeit / Mindestpresszeit



# Jowat - Unsere Versprechen halten

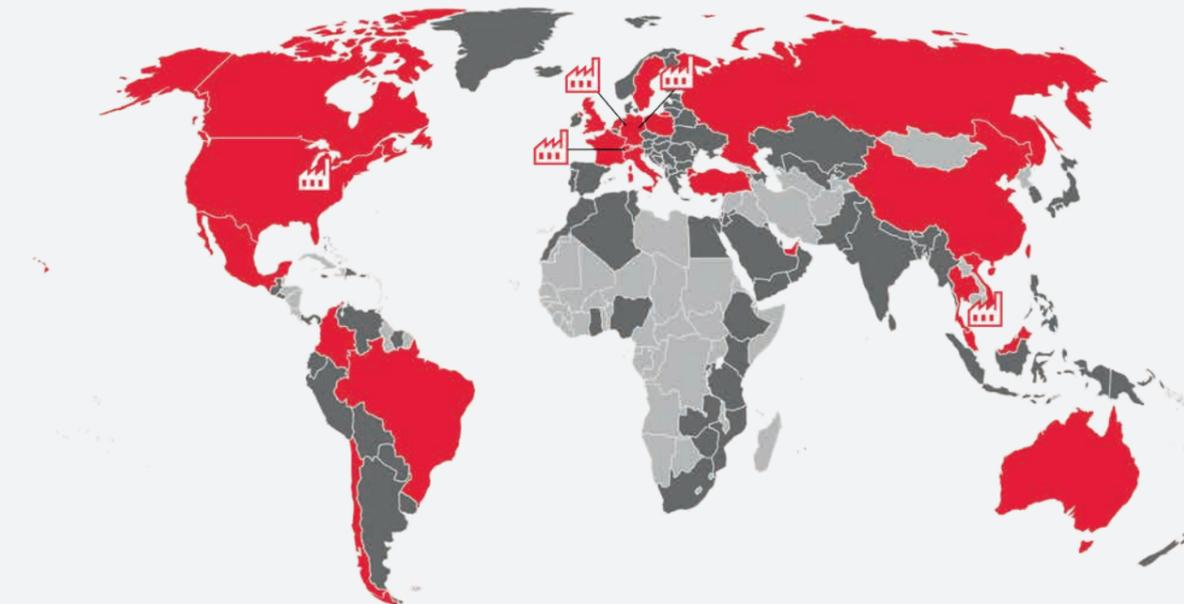
Die Jowat SE mit Sitz in Detmold gehört zu den weltweit führenden Anbietern von Industrieklebstoffen. Diese finden insbesondere in holzverarbeitenden Betrieben und der Möbelproduktion, in der Papier- und Verpackungsindustrie, dem grafischen Gewerbe sowie in der Textil- und Automobilbranche als auch in der Elektroindustrie ihren Einsatz. Das 1919 gegründete Unternehmen besitzt neben den deutschen Produktionsstätten in Detmold und Elsteraue drei weitere Produktionsgesellschaften: die

Jowat Corporation in den USA, die Jowat Swiss AG sowie die Jowat Manufacturing in Malaysia. Der Komplettlieferant produziert mit rund 1.200 Beschäftigten jährlich mehr als 100.000 Tonnen Klebstoffe. Eine weltweite Vertriebsstruktur mit 23 Tochtergesellschaften sowie Partnerfirmen gewährleistet dabei die kundennahe Betreuung vor Ort.



# Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Bei der Klebung von Holz- und Holzwerkstoffen sowie Verbundelementen ist Jowat ein aktiver Innovationspartner mit einem vertieften Verständnis für die Werkstoffe – ob spezielle physikalische Gegebenheiten, verschiedene Materialkombinationen, Anforderungen an besondere Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit im Außeneinsatz oder auch in Bezug auf Energie- und Kosteneffizienz sowie eine steigende Vielfalt der Anwendungsbereiche.



-  Produktionsstandorte
-  Märkte mit Unternehmen der Jowat-Gruppe
-  Märkte mit Jowat-Vertriebspartnern

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Wir beteiligen uns mit umfassendem Beratungsservice und kompetentem Know-how am gesamten Prozess: von der beständigen Suche und Prüfung neuer, nachhaltiger Rohstoffe, über die Entwicklung innovativer Klebstoffprodukte in enger Zusammenarbeit mit Zulieferern und Anwendern, in anwendungstechnischer Unterstützung, bis hin zu individuellen Prozessanalysen. Seit Jahrzehnten leistet Jowat mit Klebstofflösungen für moderne Holzverarbeitungsprozesse einen wichtigen Beitrag zur Produkt- und Prozessoptimierung – zukunftssicher und nachhaltig.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an! Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit.



[www.jowat.com](http://www.jowat.com)

**Jowat SE**  
Ernst-Hilker-Straße 10-14  
32758 Detmold · Germany  
Telefon +49 (0) 5231 749-0  
[www.jowat.de](http://www.jowat.de) · [info@jowat.de](mailto:info@jowat.de)