



Jowatherm-Reaktant® Laminado de superficies



**Adhesivos termofusibles de poliuretano (PUR-HM)
para laminado de superficies**

**Moderno catálogo de adhesivos con soluciones para
cualquier exigencia de proceso**

Máxima resistencia a la humedad y al calor

Indicado para el laminado de láminas brillantes



INFORMACIÓN: Adhesivos termofusibles de poliuretano

Los adhesivos termofusibles de poliuretano monocomponentes reactivos (PUR-HM) se caracterizan porque, tras la unión puramente física y mediante solidificación adicional, se conectan mediante una reacción química con humedad. En la reacción de conexión existen cantidades mínimas de gas CO₂ que se escapan en gran parte de la película adhesiva. La reducida cantidad de gas CO₂ a temperatura ambiente no suele ser visible para el ojo humano. La conexión química se desencadena por la humedad del aire y/o la humedad del material existente de los sustratos. Por ello, durante la fabricación, almacenamiento y procesamiento, los adhesivos termofusibles de poliuretano deben protegerse del efecto de la humedad y así evitar un desencadenamiento anticipado de la reacción. Tras finalizar la conexión química, los adhesivos termofusibles de poliuretano no pueden volver a derretirse y presentan una alta resistencia al agua, a los productos disolventes y a los productos de limpieza.

Adhesivos termofusibles de poliuretano para laminado de superficies

El ámbito de aplicación del laminado de superficies representa desde hace muchos años un mercado emergente dentro de la industria maderera y del mueble con exigencias en continuo aumento tanto en procesamientos de fabricación como en adhesivos para procesar.

En la moderna fabricación de muebles, los tableros de madera se emplean en una gran variedad de superficies. Junto a las láminas de papel decorativo y chapas impregnadas con resina, también suelen emplearse láminas termoplásticas y materiales estratificados (CPL y HPL). Los ámbitos de aplicación son variados: Desde la industria del mobiliario de cocina y hogar, pasando por la industria de puertas y suelos hasta el mobiliario para edificios y comercios. Los frontales laminados con algún tipo de decoración representan la práctica habitual actual. Los adhesivos termofusibles de poliuretano están consolidados en el mercado desde hace años y son requeridos siempre que existen altas exigencias en la calidad de adhesión por encima de la media.

Las máximas propiedades de estabilidad y clases de resistencia, por ejemplo, en mobiliario de cocina o para estancias húmedas, se consiguen con adhesivos termofusibles de poliuretano. Los adhesivos termofusibles de poliuretano destacan parti-

cularmente en modernas láminas de alto brillo a base de materiales termoplásticos. Convencen por sus bajas temperaturas de procesamiento, una extraordinaria adhesión difícil de conseguir incluso en materiales adhesivos y una excelente resistencia.

Una sensación óptica de tranquilidad en superficie representa un importante criterio de calidad en el laminado de superficies. El hinchamiento de una superficie de madera se consigue mediante el empleo de adhesivos termofusibles (100% material sólido). Para conseguir una superficie lisa, visualmente atractiva y a la vez resistente, resulta determina una junta adhesiva fina y dura. Máxima calidad de superficie y mínimas emisiones de COV se incluyen entre la gama de prestaciones de este adhesivo.

Jowat ofrece un amplio catálogo completamente actualizado de adhesivos termofusibles de poliuretano para el laminado de superficies a fin de dar respuesta a los requisitos específicos de cada cliente de la mejor manera.





Especificaciones técnicas

Ámbitos de aplicación

Para el laminado de sustratos de madera, plástico o metal con láminas termoplásticas (p. ej. PVC, PMMA, ABS), materiales estratificados (p. ej. CPL) o láminas de papel decorativo impregnadas con resina (p. ej. láminas para acabado) o chapas.

Indicaciones de procesamiento

Los adhesivos termofusibles de poliuretano para el laminado de superficies pueden procesarse con rodillos o tamices de ranura ancha. Todos los componentes conductores de adhesivo en los dispositivos de fusión y aplicación deberían estar provistos con una película antiadherente para evitar reacciones catalíticas a través de metales. Una película antiadherente también facilita considerablemente la limpieza. Para evitar reacciones secundarias no deseadas, los dispositivos de fusión y aplicación deben estar equipados con un regulador de temperatura particularmente exacto para evitar focos de sobrecalentamiento. Un calentamiento del adhesivo a la temperatura de procesamiento recomendada suele llevar mediante una denominada reacción de conexión térmica en el adhesivo (reacción alofanato) a un rápido aumento de la viscosidad de fusión que puede ser provocado sin influencia de humedad, es decir, únicamente mediante carga térmica.

Limpieza

En caso necesario, cargar equipos de fusión y equipos de transporte con detergente **Jowat® 930.34** (rojo) para eliminar restos de adhesivos termofusibles de poliuretano. Los dispositivos de aplicación (p. ej. rodillos de acero o goma) deben limpiarse a fondo (2 ciclos de limpieza) con **Jowat® 930.23/24** (polvo). El material adherido conectado pueden disolverse con el limpiador **Jowat® 930.60** o **930.65** (comprobar idoneidad previamente). Para más información, véase «Manual adhesivos hotmelts PUR» en «Indicaciones de mantenimiento y limpieza» (solicitar ejemplar).



Listado de productos

En el listado de productos encontrará nuestros adhesivos termofusibles de poliuretano probados de la gama de productos Jowatherm- Reaktant® para el laminado de superficies. La gama de productos in-

cluye diversos tipos de productos con prestaciones especiales que se ajustan a las exigencias de los procesos habituales en el ámbito de aplicación del laminado. Las notables diferencias entre productos provienen particularmente de las exigencias de cada una de las condiciones de producción así como de los sustratos de soporte y para laminado. Póngase en contacto con nuestros empleados del departamento de ventas para un asesoramiento detallado en la selección de adhesivos.

		TRANSPARENTE	UNIVERSAL	ALTA ADHESIÓN	MATERIALES LAMINADOS	MATERIALES ESTRATIFICADOS	REDUCIDOS EN MONÓMERO
		Jowatherm-Reaktant® 603.80	Jowatherm-Reaktant® 609.30	Jowatherm-Reaktant® 609.36	Jowatherm-Reaktant® 609.40	Jowatherm-Reaktant® 609.50	Jowatherm-Reaktant® 609.93
Datos técnicos	Temperatura de procesamiento [°C]	110 - 130	110 - 130	110 - 130	110 - 130	120 - 140	110 - 130
	Viscosidad a 120 °C [mPas]	aprox. 11,000	aprox. 14,000	aprox. 15.000	aprox. 8.000	aprox. 24.000	aprox. 14.000
	Tiempo abierto (film) a 120 °C [min]	0.5	3 - 4	4 - 5	3 - 4	a. 2	3 - 4
	Densidad [g/cm³]	aprox. 1.1 (sin relleno)					
Sustratos de soporte	Madera, materiales a base de madera (MDF, tablero de aglomerado, contrachapado, etc.)	●	●	●	●	●	●
	Plástico (PVC, ABS, etc.)	○	●	●	●	●	●
	Metal (aluminio, acero, acero, etc.)		○	●			○
	Espumas (PU, PS, etc.)	○	●	●	●	●	●
Sustratos para laminado	Papel decorativo impregnado con resina	○	●	●	●	●	●
	Láminas termoplásticas (PVC, PET, PMMA, etc.)	○	●	●	○	○	●
	Láminas de alto brillo (PVC, ABS, PET, etc.)	○	○		●		○
	Láminas de alto brillo transparente (PET)	●					
	Materiales estratificados (CPL, HPL, etc.)		●	●	○	●	●
	Láminas metálicas (aluminio, acero, etc.)		○	●		○	○
	Chapa (laminada de fieltro), chapa de madera al natural		○	○	○	○	○

La información que facilitamos en esta hoja técnica se basa en los resultados de la práctica y en las pruebas que hemos realizado y no representa ninguna garantía sobre sus propiedades conforme a la jurisprudencia más reciente del Tribunal Federal Supremo de Alemania. Dado que no tenemos ningún tipo de influencia ni sobre la amplia variedad de materiales ni sobre su procesamiento, no puede derivarse ninguna responsabilidad ni de esta información ni de la utilización de nuestro servicio de asesoramiento técnico ofrecido de forma gratuita. Recomendamos en cualquier caso la realización de pruebas propias. ¡Antes de procesar, solicitar y prestar atención a la hoja técnica!

○ técnicamente apropiado
● técnicamente recomendado

Jowat | Apegados a nuestra palabra

Jowat | Our Word is Our Bond



- Subsidiarias de Jowat
- △ Socios de distribución



La información dada en este folleto se basa en los resultados de las pruebas de nuestros laboratorios así como en la experiencia adquirida en el campo, y no constituye de ninguna manera ninguna garantía de propiedades. Debido a la amplia gama de diferentes aplicaciones, sustratos, y métodos de procesamiento más allá de nuestro control, ninguna responsabilidad puede ser derivado de estas indicaciones ni de la información proporcionada por nuestro servicio gratuito de asesoramiento técnico. Antes de procesar, por favor solicite la hoja de datos correspondiente y observe la información en ella! Ensayos de clientes en condiciones diarias, pruebas de idoneidad en condiciones normales de procesamiento, y pruebas adecuadas para demostrar que son aptos para su propósito son absolutamente necesarias. Para las especificaciones así como información adicional, por favor refiérase a las últimas hojas de datos técnicos.

www.jowat.com

Jowat
Adhesivos

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Việt Nam