



Jowatherm-Reaktant® Laminação plana



**Adesivos hot melt à base de poliuretano (PUR HM)
para laminação plana**

**Portfólio de adesivos modernos com soluções
para todos os requisitos de processo**

Alta resistência à umidade e ao calor

**Adequado para diferentes combinações de folha e substrato,
incluindo frentes de móveis de alto brilho**

Adesivos PUR hot melt para laminação plana

Por muitos anos, as aplicações de laminação plana têm representado um mercado em crescimento na indústria de madeira e móveis, com exigências crescentes para os processos de fabricação, bem como para os adesivos usados.

Na fabricação de móveis modernos, painéis à base de madeira são laminados na superfície com os materiais mais diversos. Materiais frequentemente usados são folhas decorativas resinadas, madeira folheada, bem como folhas termoplásticas, laminados (CPL, HPL). Os painéis acabados têm inúmeras aplicações diferentes: do mobiliário de cozinha e da casa às indústrias de portas e de pisos, às indústrias de construção naval e de trailers, bem como para exposições e montagem de lojas. Painéis e perfis decorativos laminados são o que há de mais moderno e atual.

Os hot melts à base de poliuretano estão no mercado há muitos anos e são os produtos escolhidos para aplicações que exigem uma colagem de qualidade superior.

As classes de maior resistência e durabilidade, por exemplo, para armários de cozinhas e banheiros, podem ser obtidas com adesivos hot melt à base de poliuretano resistentes à umidade. Especialmente para folhas de alto brilho modernas à base de plásticos termoplásticos, os hot melts PUR são os produtos de escolha.

Eles são convincentes devido às suas baixas temperaturas de processamento, excelente adesão a substratos difíceis de serem colados, e sua durabilidade superior.

Na laminação plana, um fator crucial para a qualidade é uma superfície de aparência lisa e uniforme. Qualquer inchaço superficial leve ou mais acentuado do substrato à base de madeira é evitado com o uso de adesivos hot melt (teor de sólidos 100 %). O fator mais importante para uma superfície visualmente atraente e lisa é uma linha de cola fina e ao mesmo tempo resistente e dura. A mais alta qualidade de superfície e baixas emissões de COV são fatores de desempenho extraordinários desses adesivos.

O portfólio de hot melts PUR completamente revisado da Jowat para laminação plana fornece a solução ideal para cada exigência de nossos clientes.

INFO: Adesivos PUR hot melt MR

Isocianatos de monômero são liberados quando o adesivo não reticulado é exposto ao calor. Estes isocianatos podem ter um efeito de sensibilização sobre os empregados. Portanto, recomenda-se sempre ter um sistema de ventilação de exaustão adequado instalado nas unidades de processamento do adesivo PUR hot melt. Adesivos hot melt de poliuretano com um teor consideravelmente reduzido de isocianato monomérico livre (inferior a 0,1 %) foram desenvolvidos para inúmeras aplicações diferentes. Essas formulações são chamadas de monômero reduzido. Produtos da série Jowatherm-Reaktant® MR (monômero reduzido) não são classificados como perigosos e reduzem significativamente o risco de sensibilização. Devido a uma formulação à base de matérias-primas e componentes completamente diferentes, os adesivos MR podem ter um desempenho ligeiramente diferente em comparação com os adesivos PUR convencionais. No entanto, isto não torna os adesivos MR menos poderosos.



Informações Técnicas

Aplicação

Para laminação de substratos à base de madeira, plástico e metal com folhas termoplásticas (como PVC, PMMA, ABS, PET), laminados de pressão (como CPL, HPL), papéis decorativos resinados (como folhas de acabamento) ou madeira folheada.

Instruções de uso

Os hot melts à base de poliuretano para laminação plana são aplicados com rolo ou bicos slot. Todas as partes da máquina do fusor e do sistema de aplicação que têm contato com o adesivo devem ter um revestimento antiaderente para evitar reações catalíticas devido ao contato com o metal. O revestimento antiaderente também facilita um processo de limpeza consideravelmente mais fácil.

As unidades de fusão e de aplicação devem ser equipadas com um controle de temperatura preciso para evitar o superaquecimento local e reações secundárias indesejadas. Aquecer o adesivo a uma temperatura acima da temperatura de processamento recomendada normalmente levará a um rápido aumento da viscosidade do adesivo derretido, devido a uma reação de reticulação térmica do adesivo (a reação de alofanato), que é iniciada sem exposição à umidade, ou seja, somente pelo calor.

Limpeza

Expulsar os resíduos de PUR das unidades de aplicação com rolo com **Jowat® Flushing Agent 930.34** (vermelho). Limpar as unidades de aplicação (como rolos de borracha ou aço) completamente com **Jowat® 930.23/24** (pó) (2 ciclos de limpeza). Material sólido, reticulado, deve ser dissolvido com **Jowat® 930.60 ou 930.65** (favor, testar para adequação antes do uso). Mais informações disponíveis mediante solicitação.



Visão Geral dos Produtos

A tabela abaixo fornece uma visão geral dos adesivos hot melt PUR da série Jowatherm-Reaktant® testados e aprovados para laminação plana. A gama de produtos compreende diferentes tipos de adesivos, com caracte-

rísticas especiais, adaptadas aos requisitos normais de processo nas aplicações de laminação plana. As principais diferenças entre os produtos referem-se principalmente às exigências nas condições específicas de fabricação e aos substratos e material de laminação. Entre em contato com nossos representantes de vendas para um serviço de consultoria mais abrangente e seleção de adesivos.

TRANSPARENTE

UNIVERSAL

MELHOR ADESÃO

ALTA BRILHO

LAMINADOS

TEOR REDUZIDO DE MONÔMEROS

		Jowatherm-Reaktant® 603.80	Jowatherm-Reaktant® 609.30	Jowatherm-Reaktant® 609.36	Jowatherm-Reaktant® 609.40	Jowatherm-Reaktant® 609.50	Jowatherm-Reaktant® 609.93
Dados Técnicos	Temperatura de processamento [°C]	110 - 130	110 - 130	110 - 130	110 - 130	120 - 140	110 - 130
	Viscosidade a 120 °C [mPas]	aprox. 11,000	aprox. 14,000	aprox. 15.000	aprox. 8.000	aprox. 24.000	aprox. 14.000
	Tempo em aberto (filme) a 120 °C [min]	0.5	3 - 4	4 - 5	3 - 4	a. 2	3 - 4
	Densidade [g/cm³]	aprox. 1.1 (sem carga)	aprox. 1.1 (unfilled)	aprox. 1.1 (sem carga)			
Substrato Transportador	Madeira, materiais à base de madeira (MDF, aglomerado, compensado, ...)	●	●	●	●	●	●
	Plástico (PVC, ABS, ...)	○	●	●	●	●	●
	Metal (alumínio ano./ cromo., aço, ...)		○	●			○
	Espumas (PU, PS, ...)	○	●	●	●	●	●
Material de Laminação	Papéis decorativos resinados	○	●	●	●	●	●
	Folhas termoplásticas (PP (tratado), PVC, PET, PMMA, ...)	○	●	●	○	○	●
	Folha de alto brilho (PVC, ABS, PET ...)	○	○		●		○
	Folha de alto brilho transparente (PET)	●					
	Laminados (CPL, HPL, ...)		●	●	○	●	●
	Folhas metálicas (alumínio, aço, ...)		○	●		○	○
	Madeira folheada (com forro de lã), madeira folheada bruta		○	○	○	○	○

As informações fornecidas neste folheto são baseadas na experiência prática e nos resultados de testes em nosso laboratório, e não constituem nenhuma garantia de propriedades. Nenhuma responsabilidade pode ser derivada dessas indicações nem das recomendações feitas por nosso serviço de consultoria técnica gratuita. Os testes por parte dos clientes são absolutamente necessários. Por favor, solicite o boletim técnico do produto antes do processamento e siga as instruções nele.

○ tecnicamente conveniente
● tecnicamente preferido

Jowat | Promessas que colam

Jowat | Our Word is Our Bond



- Filiais Jowat
- △ Parceiros de Distribuição



The information given in this leaflet is based on test results from our laboratories as well as on experience gained in the field, and does in no way constitute any guarantee of properties. Due to the wide range of different applications, substrates, and processing methods beyond our control, no liability may be derived from these indications nor from the information provided by our free technical advisory service. Before processing, please request the corresponding data sheet and observe the information in it! Customer trials under everyday conditions, testing for suitability at normal processing conditions, and appropriate fit-for-purpose testing are absolutely necessary. For the specifications as well as further information, please refer to the latest technical data sheets.

www.jowat.com

Jowat
Adesivos



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America الإمارات العربية المتحدة Việt Nam