



Jowapur® 3D真空吸塑



单组份和双组份聚氨酯水性粘合剂 (PUD)

适用于家具行业3D真空吸塑覆膜

PU水性粘合剂适用于所有 3D 真空吸塑工艺

优异的耐热防潮性能

PU水性粘合剂适用于家具行业 3D真空吸塑覆膜

目前家具行业日新月异，需要不断地创新设计理念，这也对3D真空吸塑覆膜工艺提出了更高的要求。家具消费者有可能今天喜欢高光PVC覆膜，而明天就变成带纹理的古典PVC覆膜。因此家具生产商需要不断地调整生产工艺并选择合适的粘合剂产品，以应对市场需求和保证产品具有优异粘接效果。

单组份聚氨酯水性粘合剂Jowapur® 用途广泛，操作便利。相比双组份水性胶，单组份无需添加固化剂，因此也不需要后续混合操作，实际使用更加便利。而且客户工厂采购部门可以根据实际生产使用情况和现有库存更加高效的制定采购计划，不用担心胶水混合后活性期问题。

由于降低了次品率，提高了生产效率，因此现在越来越多的客户认同3D覆膜生产工艺。

双组份PUD水性胶用途广泛，使用过程中可以添加大约5-10%的固化剂Jowat® 195.40。根据不同的材料和粘接效果，客户可以调整添加固化剂的比例。

PU水性胶适用于3D家具模压工艺，可生产出高品质产品。PU水性胶初粘性高，这使得家具部件在覆膜成型后，能够很快的进行后段工序操作，比如修边操作。

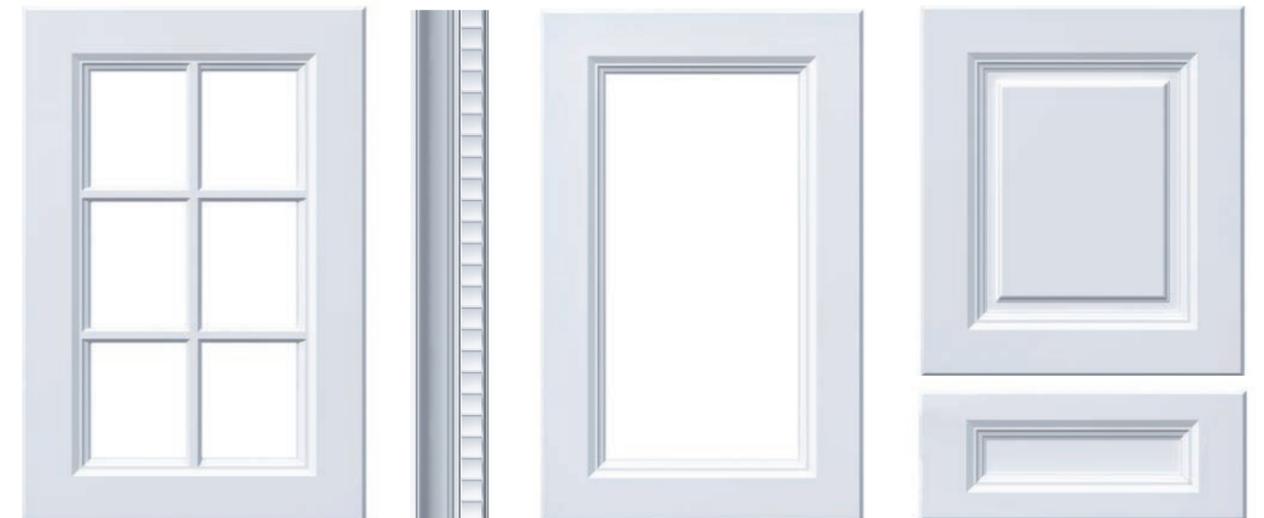
随着PU水性胶应用技术的不断发展，如今大部分已经可以实现全自动喷涂和干燥操作。

Jowat公司为客户提供多种单组份与双组份PU水性胶产品，能够满足3D家具模压生产需求。

INFO: PU 水性胶

聚氨酯水性胶是一种非均相混合物，至少含有两种物质，这两种物质互不相溶，而且几乎不发生化学反应。

单组份和双组份反应型水性胶具有优异的耐热性能和防潮性能，因为粘合剂分子链之间不仅有物理交联过程，而且还会发生化学交联反应。德国胶王推出的单组份和双组份反应型聚氨酯Jowapur® 系列产品，具有激活温度低，高初粘性等特性，而且具有优异的成膜特性。单组份Jowapur® 聚氨酯水性胶具有诸多优势，为用户提供了便利。而且近年来单组份水性胶在3D模压家具生产行业中得到了广泛的应用，扮演着越来越重要的角色。



技术信息

应用

Jowapur® 水性胶产品适用于密度板表面覆膜，贴面材料为PVC膜。双组份水性胶Jowapur® 151.50和Jowapur® 154.30 可以混合一定比例的固化剂 Jowat® 195.40，适用于密度板基材表面贴合其他材料，如ABS、PET和PP等。

操作说明

固化剂添加: 单组份 Jowapur® 水性胶无需添加固化剂。双组份Jowapur® 水性胶需要混合5 – 10 %的固化剂 Jowat® 195.40，从而能够拥有更高的耐热性能和耐候性能。为了达到最佳粘接效果，混合固化剂时需要特别注意。根据不同的基材和产品粘接需求，可调整固化剂的混合比例。

粘合剂应用

- PU水性胶适用于喷涂操作，通常仅用于表面平整的基材。
- 密度板基材表面必须绝对干净无尘。
- 边缘和铰链部分需要喷涂两次 -> 基材中间层密度小，胶水更容易渗透吸收。
- 第一遍粘合剂胶层很大程度上用于填充孔隙(初步干燥时间1-3分钟)。
- 第二遍粘合剂胶层确保了粘接强度，达到永久性贴合。
- 所需胶黏剂的涂胶量很大程度上取决于密度板的品质以及吸收性，且不应少于以下量：
 - 表面喷涂: 50 – 70 g/m² 湿重 (20 – 30 g/m² 干重)
 - 边缘和铰链喷胶: 80 – 130 g/m² 湿重 (35 – 55 g/m² 干重)

混合操作的温度应控制在18 °C – 25 °C。基材表面温度较低时，必须在室温环境下放置至少24小时。我们建议所有与胶水直接接触的部件均由不锈钢(德国标准V2A或更高标质量) 或Teflon, PP, 聚酰胺等其他惰性塑料制成。避免与金属(锌、黄铜、铜或铝) 接触。

清洗

使用过后，机器设备可以用温水或冷水进行清洗，建议加入Jowat® 浓缩清洗剂192.40。更多信息，请参阅产品技术使用说明书。

产品目录

目录中的产品系列适用于在密度板上贴合各类薄膜材料，如PVC膜、高光膜、ABS、PET膜、PP膜等材料。数据表还列举了各胶水的相关性能参数和适用范围。更加专业的技术服务，请联系我们的销售代表。

单组份
常规产品

单组份
适用范围广

高光表面

双组份
适用范围广

双组份
经济型

双组份
高防潮性能

		Jowapur® 150.50/51	Jowapur® 150.90/91	Jowapur® 150.93	Jowapur® 151.50	Jowapur® 152.25	Jowapur® 154.30
物理参数	粘度, 博力飞粘度计 [mPas]	约 3,000	约 3,000	约 3,000	约 1,750	约 600	约 1,750
	固含量 [%]	约 40	约 41	约 40	约 43	约 44	约 40
	pH	约 8	约 8	约 8	约 8	约 5.5	约 8
技术参数	喷涂	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
	活化温度 [°C]	≥ 60	≥ 55	≥ 55	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	干燥胶膜颜色(无交联)	白色不透明 / 白色	白色不透明 / 白色	白色半透明	白色半透明	白色 / 透明	无色
	耐高温	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●
	应用	3D模压和 平贴贴合	3D模压和 平贴贴合	3D模压和 平贴贴合	3D模压和 平贴贴合	平面贴合	3D模压和 平贴贴合
	适用范围	MDF / PVC膜	PVC, ABS, PET膜以及 PP材料	MDF / PVC膜	PVC, ABS, PET膜以及 PP材料	MDF / PVC膜 油漆膜	PVC, ABS, PET膜以及 PP材料

以上技术数据均由胶王实验室根据经验测试所得，不能作为任何技术保证的依据。相关建议均由我司技术服务部门提出，我司对这些数据不承担任何责任。建议客户使用前先进行相应的测试，并在使用前阅读产品操作说明书，按照指导书进行操作。

●●● 非常好

●● 好

Jowat | 百年传承, 胶情无限

Jowat | Our Word is Our Bond



● 分公司
△ 经销商



本产品说明书中的技术信息来自于我们长期的实际经验和实验室的测试结果, 不能作为产品使用性能的保证。由于不同的应用领域、材料特性以及生产工艺, 这些建议不可能涵盖每一具体应用条件下所有可能发生的所有情况, 因此, 本公司不承担由此而产生的任何法律责任。使用前, 请索取相应的产品说明书并遵循操作指导。所有用户要在正常的加工条件下对本公司推荐的产品进行适用性进行测试, 这项测试是绝对必要的! 相关产品说明书以及进一步产品信息, 请查阅最新技术信息数据表。

www.jowat.com

Jowat 胶王
Adhesives



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America الإمارات العربية المتحدة Việt Nam