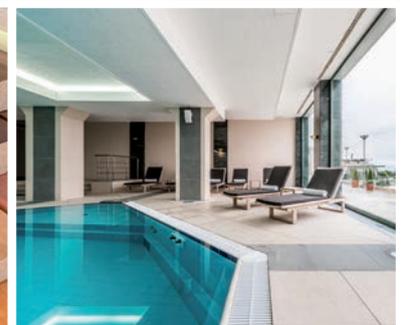
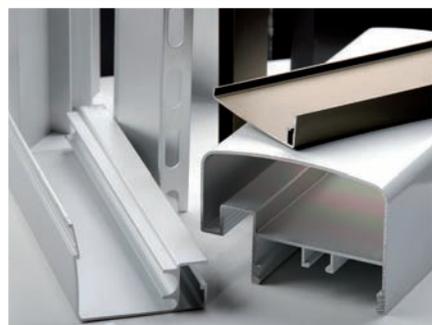




# Jowatherm-Reaktant® Revestimiento de perfiles

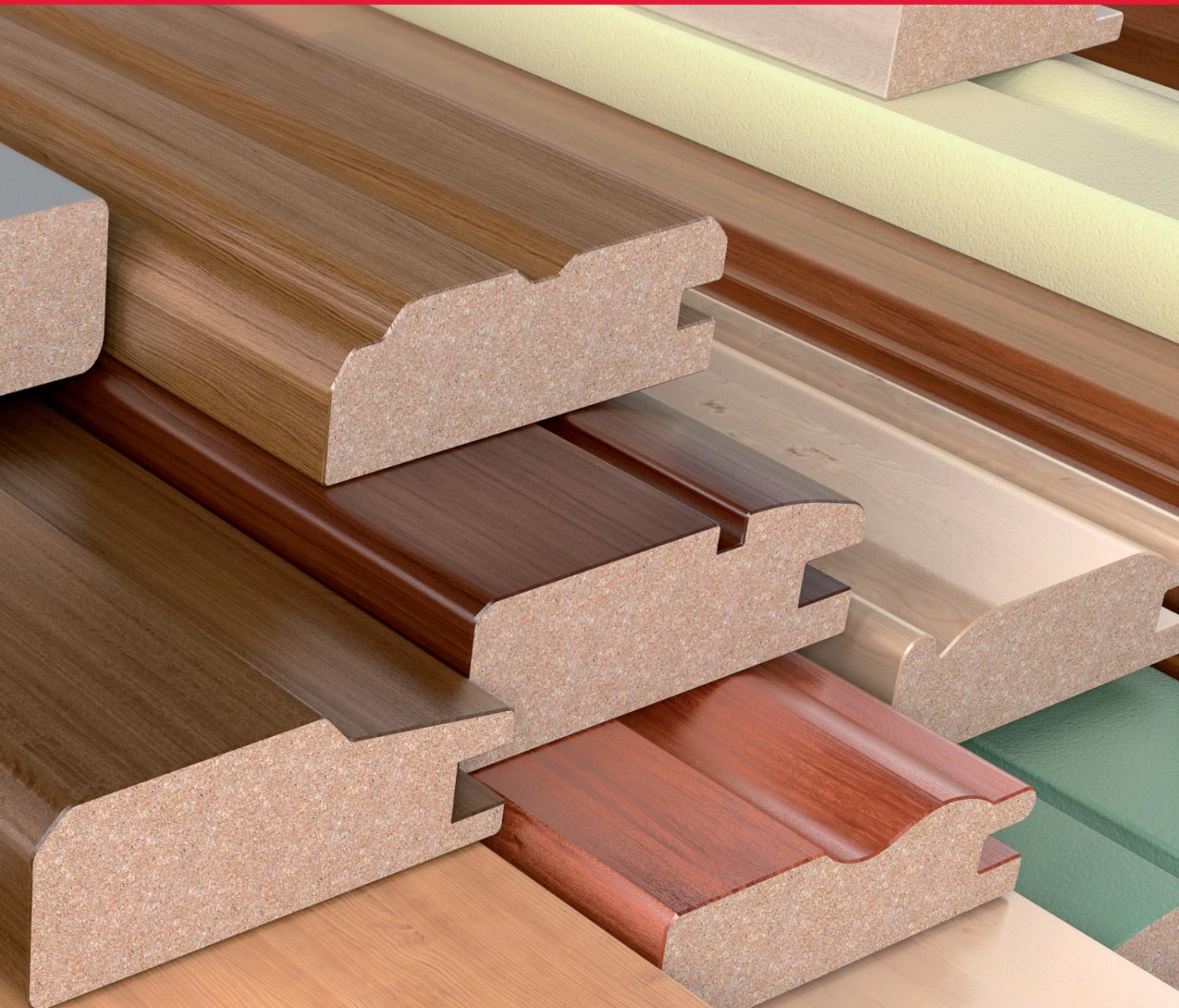


**Adhesivos termofusibles de poliuretano (PUR-HM)  
para el revestimiento de perfiles**

**Moderno catálogo de adhesivos con soluciones para  
cualquier exigencia de proceso**

**Máxima resistencia a la humedad y al calor**

**Apropiado para perfiles de madera, plástico y metal**



## INFORMACIÓN: Adhesivos termofusibles de poliuretano

Los adhesivos termofusibles de poliuretano monocomponentes reactivos (PUR-HM) se caracterizan porque, tras la unión puramente física y mediante solidificación adicional, se conectan mediante una reacción química con humedad. En la reacción de conexión existen cantidades mínimas de gas CO<sub>2</sub> que se escapan en gran parte de la película adhesiva. La cantidad reducida de gas CO<sub>2</sub> a temperatura ambiente no suele ser visible para el ojo humano. La conexión química se desencadena por la humedad del aire y/o la humedad del material existente de los sustratos. Por ello, durante la fabricación, almacenamiento y procesamiento, los adhesivos termofusibles de poliuretano deben protegerse del efecto de la humedad y así evitar un desencadenamiento anticipado de la reacción. Tras finalizar la conexión química, los adhesivos termofusibles de poliuretano no pueden volver a derretirse y presentan una alta resistencia al agua, a los productos disolventes y a los productos de limpieza.

## Adhesivos termofusibles de poliuretano para el revestimiento de perfiles

El ámbito de aplicación del revestimiento de perfiles representa desde hace muchos años un mercado emergente dentro de la industria maderera y de mobiliario con exigencias en continuo aumento tanto en procesos de fabricación como en adhesivos para procesar.

Anteriormente, los perfiles de madera maciza u otros perfiles se perfilaban de manera mecánica y luego se barnizaban; en este sentido, la tecnología ha evolucionado considerablemente. Actualmente, los materiales de soporte más diversos como materiales a base de madera, plásticos o metales se perfilan con una variedad cada vez mayor de láminas de cualquier tipo. Los ámbitos de aplicación son variados: Desde la industria de cocina, mobiliario y puertas, pasando por el mobiliario de interiores y la industria de los suelos, la industria naval, de las caravanas hasta el mobiliario para ferias y comercios. Los perfiles laminados con algún tipo de decoración es el estado de la técnica actual.

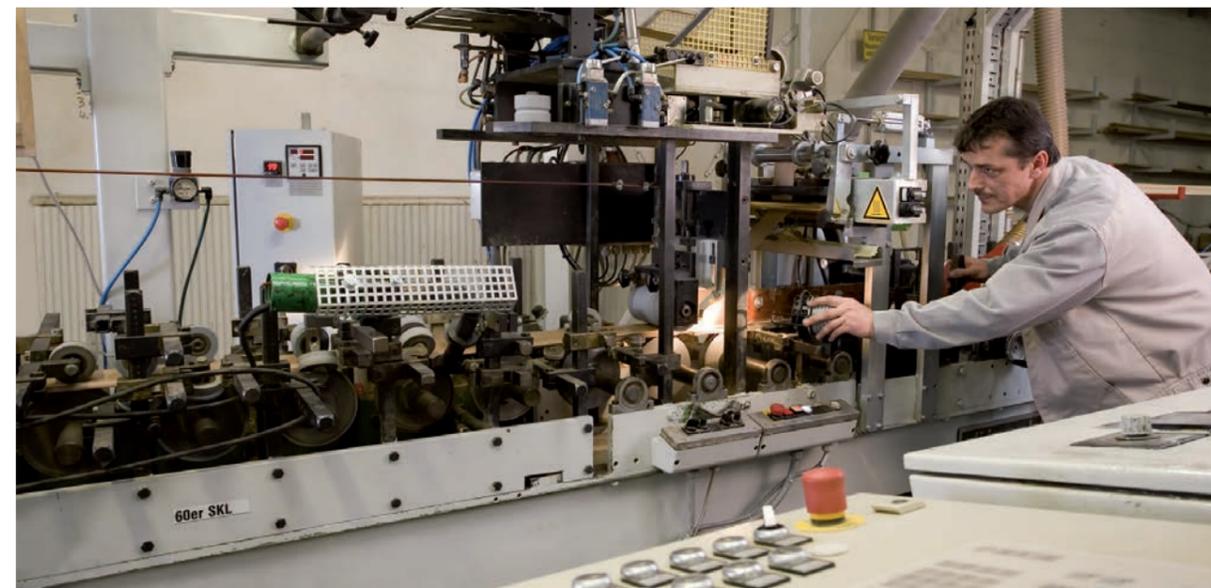
Mientras que en la década de los 80 era fundamental colocar los clásicos paneles de techo o marcos para puertas con chapa de madera auténtica, hoy en día se trata de una combinación de materiales que además debe atender exigencias cada vez mayores.

Los adhesivos termofusibles de poliuretano están consolidados en el mercado desde hace años y son requeridos siempre que existen altas exigencias en la calidad de adhesión por encima de la media. A ello contribuyen, por ejemplo, exigencias especiales en el producto final respecto a la resistencia a la humedad y al calor.

Por otro lado, los adhesivos termofusibles de poliuretano también convencen gracias a un espectro de adhesión extraordinariamente amplio. Para resolver problemas de adhesiones complejas, hoy en día normalmente se emplean, por ejemplo, perfiles metálicos o láminas que se clasifican en la categoría «de difícil adherencia».

Las modernas materias primas de las grandes empresas químicas cada vez abren mayores posibilidades para formulación de adhesivos, mientras que los procesadores desean perfilar sus productos de manera más rápida y automatizada.

Jowat ofrece un amplio catálogo completamente actualizado de adhesivos termofusibles de poliuretano para el revestimiento de perfiles para atender los requisitos específicos de cada cliente de la mejor manera.



## Especificaciones técnicas

### Ámbitos de aplicación

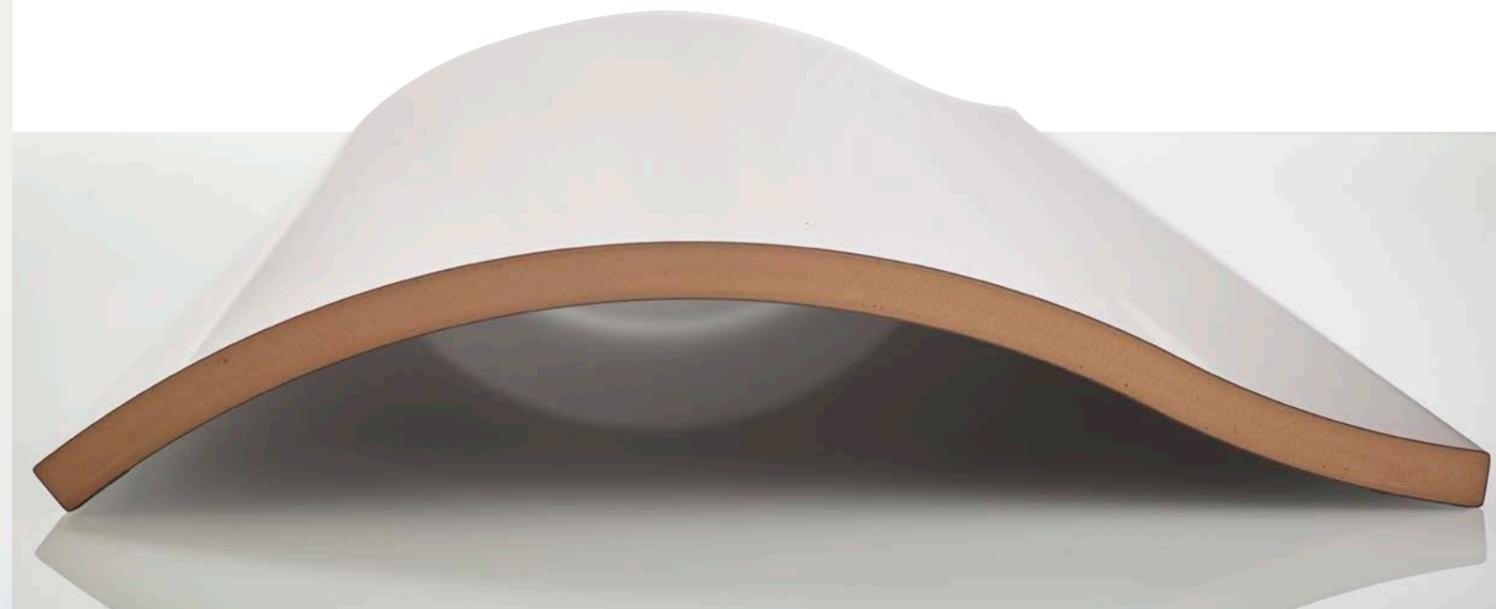
Para el revestimiento de perfiles de madera, plástico o metal con láminas termoplásticas (p. ej. PVC, PMMA, ABS), materiales estratificados (p. ej. CPL) o láminas de papel decorativo impregnadas con resina (p. ej. láminas para acabado).

### Indicaciones de procesamiento

Los adhesivos termofusibles de poliuretano para el revestimiento de perfiles pueden procesarse con rodillos o tamices de ranura ancha. Todos los componentes conductores de adhesivo en los dispositivos de fusión y aplicación deberían estar provistos con una película antiadherente para evitar reacciones catalíticas a través de metales. Una película antiadherente también facilita considerablemente la limpieza. Para evitar reacciones secundarias no deseadas, los dispositivos de fusión y aplicación deben estar equipados con un regulador de temperatura muy exacto para evitar focos de sobrecalentamiento. Un calentamiento del adhesivo mediante la temperatura de procesamiento recomendada suele llevar mediante una denominada reacción de conexión térmica en el adhesivo (reacción alofanato) a un rápido aumento de la viscosidad de fusión que puede ser provocado sin influencia de humedad, es decir, únicamente mediante carga térmica.

### Limpieza

En caso necesario, cargar equipos de fusión y aplicación con detergente **Jowat® 930.74** (rojo) para eliminar restos de adhesivos termofusibles de poliuretano. El material adherido conectado pueden disolverse con el limpiador **Jowat® 930.60** (comprobar idoneidad previamente). Para más información, véase «Manual adhesivos hotmelts PUR» en «Indicaciones de mantenimiento y limpieza» (solicitar ejemplar).



# Listado de productos

En el listado de productos encontrará nuestros adhesivos termofusibles de poliuretano probados de la gama de productos Jowatherm-Reaktant® para el revestimiento de perfiles. La gama de productos in-

cluye diversos tipos de productos con prestaciones especiales que se ajustan a las exigencias de los procesos habituales en el ámbito de aplicación del revestimiento de perfiles. Las notables diferencias entre productos provienen particularmente de las exigencias de cada una de las condiciones de producción así como de los sustratos de soporte y para laminado. Póngase en contacto con nuestros empleados del departamento de ventas para un asesoramiento detallado en la selección de adhesivos.

	<b>POLIADHESIVO BASICO</b>	<b>MEJOR CALIDAD/PRECIO</b>	<b>PROCESOS RAPIDOS</b>	<b>ALTA COHESIÓN</b>	<b>MÁXIMA ADHESIÓN</b>	
	Jowatherm-Reaktant® <b>605.20</b>	Jowatherm-Reaktant® <b>605.65</b>	Jowatherm-Reaktant® <b>605.80</b>	Jowatherm-Reaktant® <b>608.00</b>	Jowatherm-Reaktant® <b>605.10</b>	
<b>Datos técnicos</b>	Temperatura de procesamiento [°C]	120 - 140	140	120 - 140	120 - 140	120 - 140
	Viscosidad a 140 °C [mPas]	aprox. 35.000	aprox. 37.000	aprox. 23.000	aprox. 40.000	aprox. 36.000
	Tiempo abierto (film) a 140 °C [s]	aprox. 15	aprox. 18	aprox. 6	aprox. 10	aprox. 25
	Densidad [g/cm³]	aprox. 1,1 (sin relleno)	aprox. 1,1 (sin relleno)			
	Velocidad de avance [m/min]	10 - 60	10 - 60	25 - 80	10 - 60	10 - 40
	Peso de aplicación (según las propiedades materiales) [g/m²]	aprox. 40 - 80	aprox. 40 - 80	aprox. 40 - 80	aprox. 50 - 100	aprox. 30 - 60
<b>Sustratos de soporte</b>	Madera, materiales a base de madera (MDF, tablero de aglomerado, contrachapado, etc.)	●	●	●	●	●
	Plástico (PVC, ABS, etc.)	○	○	●	●	●
	Metal (aluminio, acero, acero, etc.)			○	●	●
<b>Sustratos para laminado</b>	Láminas para acabado/decorativas	●	●	●	●	●
	Láminas termoplásticas (Alkorcell, PP, PVC, PET, PMMA, etc.)	●	●	●	●	●
	Materiales estratificados (CPL, etc.)	○	○	○	●	
	Lámina de aluminio			○	●	●
	Chapa de madera, laminado de fieltro	●	●	●	●	○
	Chapa de madera al natural	○	○	○	●	

La información que facilitamos en esta hoja técnica se basa en los resultados de la práctica y en las pruebas que hemos realizado y no representa ninguna garantía sobre sus propiedades conforme a la jurisprudencia más reciente del Tribunal Federal Supremo de Alemania. Dado que no tenemos ningún tipo de influencia ni sobre la amplia variedad de materiales ni sobre su procesamiento, no puede derivarse ninguna responsabilidad ni de esta información ni de la utilización de nuestro servicio de asesoramiento técnico ofrecido de forma gratuita. Recomendamos en cualquier caso la realización de pruebas propias. ¡Antes de procesar, solicitar y prestar atención a la hoja técnica!

○ técnicamente apropiado      ● técnicamente recomendado

# Jowat | Apegados a nuestra palabra

## Jowat | Our Word is Our Bond



- Subsidiarias de Jowat
- △ Socios de distribución



La información dada en este folleto se basa en los resultados de las pruebas de nuestros laboratorios así como en la experiencia adquirida en el campo, y no constituye de ninguna manera ninguna garantía de propiedades. Debido a la amplia gama de diferentes aplicaciones, sustratos, y métodos de procesamiento más allá de nuestro control, ninguna responsabilidad puede ser derivado de estas indicaciones ni de la información proporcionada por nuestro servicio gratuito de asesoramiento técnico. Antes de procesar, por favor solicite la hoja de datos correspondiente y observe la información en ella! Ensayos de clientes en condiciones diarias, pruebas de idoneidad en condiciones normales de procesamiento, y pruebas adecuadas para demostrar que son aptos para su propósito son absolutamente necesarias. Para las especificaciones así como información adicional, por favor refiérase a las últimas hojas de datos técnicos.

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)

**Jowat**  
Adhesivos

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Việt Nam