



# Jowat-Toptherm®

## 265.00



**PO-Schmelzklebstoff zur Fixierung von Batterieelementen in Kunststoffgehäusen**

**Gute Adhäsion zu Batteriekästen und Separatoren aus PP**

**1K-Verarbeitung für hohe Prozesssicherheit**

**Sehr hohe Säurebeständigkeit**

**Schneller Kohäsionsaufbau für kurze Prozesszeiten**

Die Anforderungen an Klebstoffe, die für die Fertigung von Fahrzeugbatterien eingesetzt werden, sind sehr komplex. Sie müssen eine lange offene Zeit, einen schnellen Kohäsionsaufbau (=Handlingsfestigkeit) und eine sehr hohe Säurebeständigkeit bieten. Thermoplastische PO-Schmelzklebstoffe werden für die Fertigung von Fahrzeugbatterien in stetig wachsendem Umfang eingesetzt. Die großen Vorteile, die thermoplastische PO-Schmelzklebstoffe im Vergleich zu den auch im Einsatz befindlichen 2K-Epoxid-Klebstoffen bieten, sind die 1K-Verarbeitung, die bessere Säurebeständigkeit und die gute Adhäsion zu den aus Polypropylen (PP) bestehenden Batteriegehäusen. Durch die 1K-Verarbeitung werden die Zeiten für Produktionsunterbrechungen wie Wartung- und Reinigungsaufwand sowie Störungen deutlich reduziert und die Prozesssicherheit erhöht.

**Jowat-Toptherm® 265.00** wurde speziell für die Fertigung von Fahrzeugbatterien entwickelt. Aufgrund der niedrigen Viskosität besitzt der Kleb-

stoff eine gute Fließeigenschaft. Die hohe mechanische Festigkeit stellt sicher, dass die Möglichkeit besteht, 2K-Epoxid-Klebstoffe 1:1 zu ersetzen.

**Vorteile**

- ✓ Lange offene Zeit und schneller Kohäsionsaufbau  
→ schnelle Weiterverarbeitung
- ✓ Sehr hohe Säurebeständigkeit
- ✓ Sortenreinheit beim Recyceln (PP-Batteriegehäuse – PO-Schmelzklebstoff)
- ✓ Gute Adhäsion zu den PP-Batteriekästen und den PP-Separatoren
- ✓ 1K-Verarbeitung  
→ höhere Prozesssicherheit  
→ weniger Störungen  
→ weniger Wartungs- und Reinigungsaufwand

**Jowat-Toptherm® 265.00**

PO-Schmelzklebstoff zur Fixierung von Batterieelementen in Kunststoffgehäusen.

Polymerbasis		Polyolefin
Viskosität bei 180 °C	[mPas]	2.700 ± 500
Verarbeitungstemperatur	[°C]	170 - 190
Offene Zeit (gemessen an 2 mm Raupe)	[s]	ca. 20
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,87
Farben		farblos



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.