



Jowapur® Innenraumkaschierung



Polyurethan-Dispersionen (PUD)
für die Innenraumkaschierung

Komplettes PUD Portfolio für alle Kaschierungen
im Auto-Innenraum

Hohe Temperaturbeständigkeit

Geringe VOC- und Foggingwerte

PU - Dispersionen für die Innenraumkaschierung

Bei der Kaufentscheidung spielt der Automobile Innenraum eine immer größere Rolle, es wird immer mehr Wohnzimmeratmosphäre erwartet. Aus diesem Grund werden die Dekormaterialien für die Kaschierung der Verkleidungsteile immer hochwertiger. Die technischen Fertigungsprozesse und die eingesetzten Kaschierklebstoffe müssen die Anforderungen der neuen Materialien erfüllen.

In den Autos der 70er und 80er Jahre konnte man im Innenraum noch viele lackierte Metalloberflächen sehen, insbesondere die A-, B- und C-Säulen waren die letzten lackierten Metalloberflächen, die durch Verkleidungen abgedeckt wurden. Anfangs wurden einfache Kunststoffträger und im zweiten Schritt lackierte Kunststoffträger eingesetzt. Um hochwertige Oberflächen zu erhalten, wurden die Kunststoffträger im Laufe der Jahre mit Folien und Textilien kaschiert. Die Entwicklung der für den Kaschierprozess notwendigen Klebstoffe wurde ständig an die entsprechenden Materialkombinationen angepasst.

Bei dieser Entwicklung haben sich die PU-Dispersionen als zuverlässiges und innovatives „Arbeitspferd“ erwiesen. Sie sind für die modernen Fertigungsprozesse der Auto-Innenräume eine wichtige Klebstoffsäule. Auch die Auftragstechnik für die PU-

Dispersionen hat sich rasant weiterentwickelt, so dass man die Trägerteile heute mit fast null Overspray verarbeiten kann und die „blauen Grotten“ immer mehr der Vergangenheit angehören. Moderne PU-Dispersionen sind auf die speziellen Anforderungen der Fertigungsprozesse, wie kurze Taktzeiten, hohe Anfangsfestigkeit sowie manuelle und automatische Kaschierung abgestimmt. Sie erfüllen die notwendige Beständigkeit hinsichtlich Temperatur, Klimawechsel und Feuchtigkeit, außerdem zeichnen sie sich durch geringe VOC- und Foggingwerte aus.

Jowapur® Dispersionen werden insbesondere für die Kaschierung mit dekorativen thermoplastischen Folien aus PVC, PU oder Polyolefin und für textile Schaum- und Vliesverbunde sowie für die Echtlederkaschierung im Vakuumtiefzieh- oder Stempelpressverfahren zur Herstellung von I-Tafeln, Türseitenverkleidungen, Armauflagen, Dachhimmel und Säulenverkleidungen eingesetzt.

Jowat bietet ein breites Spektrum von PU-Dispersionen und speziell darauf abgestimmte Vernetzer an, so dass alle Kaschierungen im Auto Innenraum abgedeckt werden können.

INFO: PU - Dispersionen

Eine Polyurethan Dispersion ist ein heterogenes Gemisch aus mindestens zwei Stoffen, die sich nicht oder kaum ineinander lösen oder chemisch miteinander verbinden. Bei reaktiven zweikomponentigen Dispersionen findet im Anschluss an den physikalischen Abbindeprozess zusätzlich noch eine chemische Vernetzung statt, welche zu einer höheren Beständigkeit gegen Wasser führt. Zweikomponentige, reaktive Polyurethan Dispersionen zeichnen sich dadurch aus, dass sie mit geringen Temperaturen zu reaktivieren sind und im Kaschierprozess eine deutlich höhere Anfangsfestigkeit als thermoplastische Hotmelt-Klebstoffe aufweisen. Darum sind sie insbesondere für Bauteile die mit Umbug verarbeitet werden geeignet. Durch die geringe Kriechneigung und hohe Anfangsfestigkeit werden Rückstellkräfte der Kaschiermaterialien sehr gut aufgefangen.





Technische Informationen

Anwendungsbereiche

Zum Kaschieren von thermoplastischen Folien aus PVC, PU oder Polyolefin und für textile Schaum- und Vliesverbunde sowie für die Echtlederkaschierung auf Faserverbundwerkstoff und Kunststoff (z.B. aus ABS-, ABS-Blends-, PP- und NFPP-Träger).

Verarbeitungshinweise

PU-Dispersionen werden im Spritzauftrag, in der Regel einseitig auf das Trägerteil aufgetragen. Bei Kaschierungen von Geweben ist ein dünner Auftrag auf das Gewebe oft von Vorteil. Aufgrund der vorgeschriebenen Qualitätsnormen in der Automobilindustrie ist die Verarbeitung mit einem Vernetzer zwingend erforderlich. Die einzusetzende Vernetzermenge richtet sich nach den zu kaschierenden Materialien sowie den Anforderungen die an die Kaschierung gestellt werden. Die optimale Verarbeitungstemperatur der Klebstoffmischung liegt bei 18 C° - 25 C°. Unterkühlte Materialien sind mindestens 24 h in einem temperierten Raum zu konditionieren. Für alle materialführenden Teile empfehlen wir Werkstoffe aus V2A-Stahl (entsprechend der DIN EN 10027 - W-Nr. 14301 bzw. höherer Qualität) oder indifferentem Kunststoff (z.B. Teflon, PP oder Polyamid). Kontakt mit Metallen (z.B. Zink, Messing Kupfer, Aluminium u.a.) ist zu vermeiden.

Reinigung

Die Reinigung erfolgt mit Wasser.



Produktübersicht

In der Produktübersicht finden Sie unsere PU-Dispersionen der Produktfamilie **Jowapur®** für die Innenraumkaschierung im Auto. Das Produktportfolio ist so aufgestellt, dass alle gängigen Kaschieranwendungen wie

Türseitenverkleidungen, Türbrüstungen, Armauflagen, Instrumententafeln sowie ABC-Säulen bedient werden können. In der Produktübersicht finden Sie Hinweise für die Anwendungsgebiete und die gängigen Materialkombinationen der Dispersionen. Alle Kenndaten beziehen sich auf die Verarbeitung mit 5 % des Vernetzers **Jowat® 197.65**. Für eine fachliche Beratung wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter.

		BASIS ALLROUNDER	AUTOMATISIERTE PROZESSE	HIGH PERFORMANCE	KALTE KONTAKTKLEBUNG
		Jowapur® 158.01 + Vernetzer aus der 197er-Reihe	Jowapur® 158.29 + Vernetzer aus der 197er-Reihe	Jowapur® 158.97 + Vernetzer aus der 197er-Reihe	Jowapur® 157.07 + Vernetzer aus der 197er-Reihe
Technische Daten	Viskosität [Haake 330 1/s, mPas]	ca. 190	ca. 270	ca. 270	ca. 280
	Festkörper	ca. 50	ca. 43	ca. 46	ca. 41
	pH-Wert	ca. 8,2	ca. 7,8	ca. 7	ca. 8
	Aussehen des getrockneten Klebstofffilms (ohne Vernetzer)	weiß	weiß	opak	opak
	Reaktivierungstemperatur	> 60 °C	> 60 °C	> 60 °C	Kontaktklebstoff
	Tack bei RT	●	●	●	●
	Tack bei + 60 °C	●	●●	●●●	●●
Anwendungsdaten (mit 5 % Vernetzer)	Walzenauftrag	●●	●●●	○	●
	Spritzauftrag	●●●	●●●	●●●	●●●
	Anfangsfestigkeit	●	●●	●●●	●●
	Endfestigkeit	●●●	●●●	●●●	●●●
	Wärmestandfestigkeit	●	●●	●●	●●●
	Umbugklebung	●	●●	●●●	●
	Anwendungsgebiete	Flächenkaschierung	Flächenkaschierung, maschineller Umbug	Flächenkaschierung, manueller Umbug	Flächenkaschierung, mit Wärmeaktivierung auch 1-seitig
	Materialkombinationen	Weich-PVC, TPO-Folie, Faserwerkstoffe, Kunststoffe (z.B. ABS, PVC, TPO)	Weich-PVC, TPO-Folie, Faserwerkstoffe, Kunststoffe (z.B. ABS, PVC, TPO)	Echtleder, Weich-PVC, TPO-Folie, Faserwerkstoffe, Kunststoffe (z.B. ABS, PVC, TPO)	Teppich, Faserwerkstoffe, Kunststoffe (z.B. ABS, PVC, TPO)

- nicht geeignet
- geeignet
- gut geeignet
- sehr gut geeignet

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Ergebnissen in der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH Rechtsprechung. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese, noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall die Durchführung von eigenen Versuchen. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten!

Jowat | Unsere Versprechen halten

Jowat | Our Word is Our Bond



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

www.jowat.com

Jowat 
Klebstoffe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوح حتملا ةيبرعلا تاراملا Viêt Nam