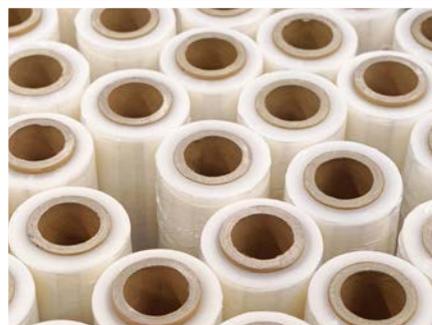




# Jowacoll® Pelliculage



Disponible pour tous types de machines  
Haute transparence pour un rendu parfait  
Excellente adhésion pour la suite des opérations  
Colles adaptées pour emballages alimentaires



## INFO : colles en dispersion

Les colles en dispersion sont des adhésifs aqueux qui se fixent physiquement par évaporation de l'eau. Lors de l'évaporation du liquide, les polymères se constituent sous forme de films, produisant ainsi leur effet adhésif. Selon le domaine d'application et la base chimique de la colle en dispersion, il peut être nécessaire d'ajouter un composant isocyanate avant utilisation. Ce dernier permet d'obtenir une résistance nettement plus élevée pour les éventuels traitements ultérieurs. Les industries du bois, du papier et de l'emballage, du graphisme, du textile et de l'électronique ont recours à la large gamme de colles en dispersion haute performance Jowacoll®. Les dispersions de dernière génération facilitent une utilisation optimum des machines à faibles coûts. L'aspect des colles après le pelliculage constitue un autre point important : brillance et transparence élevées sont tout aussi importantes pour les adhésifs en dispersion que leur résistance aux UV.

# Colles dispersions pour le pelliculage

Les étuis en carton, couvertures de livres ou autres produits imprimés définissent de nouveaux standards en termes de qualité de finition et d'apparence. Les fabricants ont ainsi une grande variété de moyens pour améliorer la mise en valeur des produits. Le pelliculage de supports imprimés sous forme de film mat, brillant, structuré ou avec un effet constitue une technique éprouvée et efficace qui donne à la surface imprimée une qualité particulière. Cette dernière dépend de plusieurs critères. La méthode d'application utilisée, les matériaux à coller et la colle ont un effet décisif sur la qualité de l'adhérence et par conséquent, sur le visuel et l'image de la marque présentée par le produit imprimé. Autrefois, la finition avec des systèmes à base de solvants était le procédé le plus répandu. Du fait de l'accroissement des exigences en matière de compatibilité environnementale des processus de production et de recyclage des matériaux utilisés, l'industrie graphique a également dû repenser son approche. Il lui est devenu impératif d'utiliser des alternatives au pelliculage avec solvant. En étroite collaboration avec les fabricants de machines et les utilisateurs, Jowat a développé au cours des dernières années une gamme complète de colles en dispersion pour le pelliculage.

La nouvelle génération de produits Jowacoll® 764. XX a été ainsi régulièrement optimisée, en particulier en termes de passage machine, de résistance lors du massicotage, des quantités consommées, de la brillance et de la résistance aux contraintes mécaniques telles que le gaufrage, le rainage ou le plissage à chaud. De plus, cette nouvelle génération de produits inclut plusieurs références homologuées pour le contact alimentaire. Choisir une de ces références dépend du type de la machine et du procédé d'application ainsi que des exigences particulières du produit à traiter. Les supports imprimés numériquement ou conventionnellement et les films utilisés peuvent également avoir une influence décisive sur le choix de la colle.

Avant de poursuivre le traitement des feuilles pelliculées en utilisation mono-composant sans durcisseur, il est préférable de les stocker pendant 24 à 36

heures afin de s'assurer d'une résistance suffisante du complexe avant transformation. Les agents de réticulation Jowat® 195.70 et Jowat® 195.79 peuvent être ajoutés à la colle correspondante à raison d'environ 1,5 à 5 % du poids. Cette méthode est principalement utilisée dans la recherche d'une adhérence accrue aux encres d'impression complexes, lors du collage de substrats délicats, pour le pelliculage de couvertures de livres ou lorsque le traitement ultérieur comprend un rainage particulièrement technique ou un gaufrage. Le dosage du durcisseur s'effectue sur place par l'utilisateur manuellement ou avec un mélangeur automatique. En règle générale, l'utilisation d'un durcisseur permet une augmentation de la cohésion plus rapide et évite le temps d'attente avant la poursuite des opérations.

En Europe de l'Ouest, le système d'application le plus courant est la dépose de colle sur le film puis son séchage par air chaud, comme par exemple sur les systèmes EcoSystem, Billhöfer, Wen Chyuan, Paperplast et d'autres. Deux technologies d'application sont principalement établies sur le marché : un système avec racle d'ajustement de l'épaisseur de colle sur un rouleau applicateur ou un système à deux cylindres constituées d'un rouleau doseur avec racle et d'un rouleau d'application. La deuxième technique d'application en particulier s'est imposée sur le marché ces dernières années de manière croissante.

Afin de répondre à la tendance actuelle du marché, de nombreuses colles dispersions Jowat destinées au pelliculage de feuilles imprimées peuvent être utilisées pour la production d'emballages alimentaires (voir les caractéristiques de la gamme).

La gamme de produits Jowat couvre tous les processus d'applications, toutes les exigences et les combinaisons de matériaux avec ses colles formulées pour le pelliculage.



# Guide pour le choix de la colle

## ↓ QUEL EST LE TYPE D'ÉQUIPEMENT UTILISÉ ?

- Cylindre avec racle
- Système à deux cylindres

## ↓ QUELS SUPPORTS SONT PELLICULLÉS ?

- Films simples
- Films de qualité supérieure (structurés, épais,...)
- Sur des surfaces simples (couleurs claires, couleurs contenant de l'huile minérale,...)
- Sur des surfaces particulières (couleurs sombres, impression complète de la surface, papiers à impression numérique, couleurs à impression numérique, couleurs sans huile minérale,...)

## ↓ A QUEL NIVEAU DE STRESS LE COMPLEXE VA-T-IL ÊTRE EXPOSÉ ?

- **Contrainte simple** (par exemple : perforation,...)
- **Contrainte moyenne** (par exemple : froissement, gaufrage simple après 24h, rainage...)
- **Contrainte élevée** (par exemple: massicot tri-lames, embossage très net sur les côtés, plissage à chaud, gaufrage haute définition,...)

## S'AGIT-IL D'EMBALLAGES ALIMENTAIRES ?

- OUI
- NON

# Informations techniques

## Domaines d'application

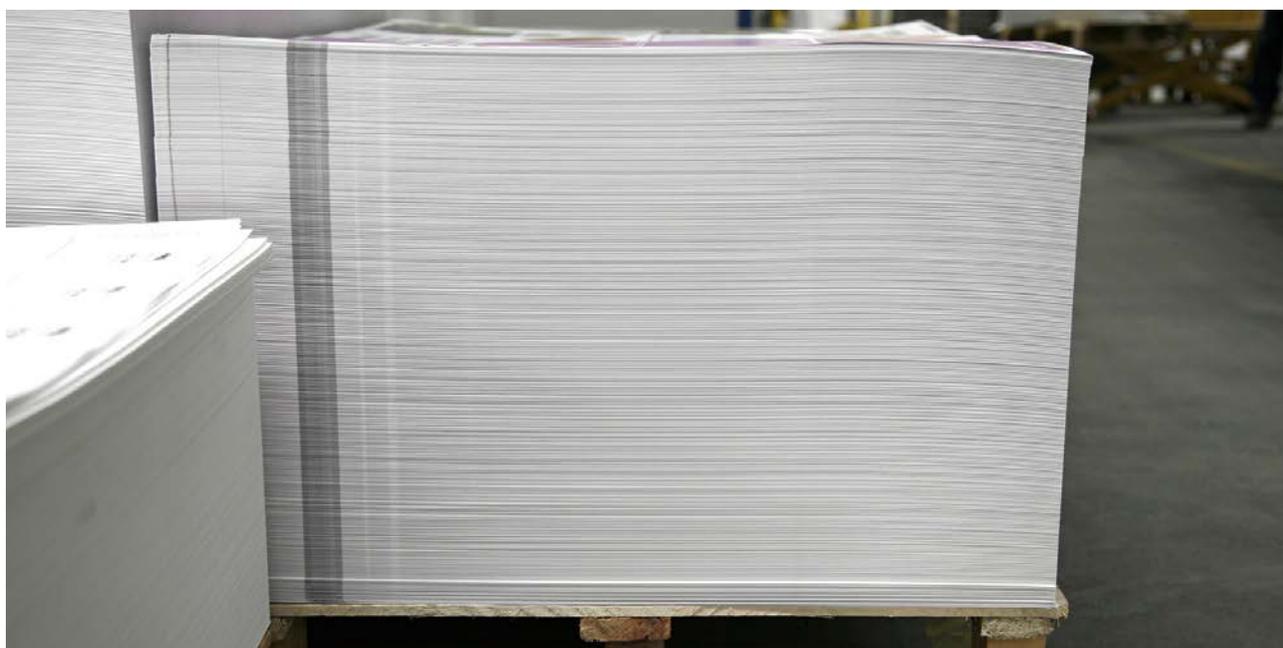
Colle spéciale pour le pelliculage de films (B)OPP, PET et acétate prétraités sur des papiers et cartons imprimés et non imprimés.

## Indications de traitement

S'utilisent sur des machines standard dotées d'un système d'application cylindre à racle ou double cylindres (dont un doseur). Pour toutes les pièces conductrices, nous recommandons des matériaux en acier V2A (selon DIN EN 10027 – W-n°1.4301 ou de qualité supérieure) ou plastique (par exemple téflon, PP ou polyamide). Les propriétés des matériaux et les conditions de traitement influencent le processus d'assemblage et la qualité du pelliculage. Des tests individuels sont indispensables pour définir les paramètres de sécurité du processus et pour garantir la facilité d'utilisation du produit. Les matériaux à coller doivent être exempts de poussière, d'huile et de graisse et complètement secs. La tension de surface des films et des encres d'impression à pelliculer doit être d'au moins 38 mN/m. Les encres d'impression utilisées doivent être conformes à la norme DIN ISO 2836. Lorsque le produit est utilisé sans agent de réticulation (mono-composant), la réticulation est terminée au bout de 3 jours environ. La poursuite des opérations de transformation est cependant possible plus tôt, en fonction de du type de transformation prévu. L'utilisateur doit s'en assurer au moyen de tests. Si le complexe pelliculé est soumis à des contraintes mécaniques élevées lors du traitement ultérieur ou si des films à rigidité élevée (par exemple : film PET ou acétate) sont utilisés, il est recommandé d'utiliser l'agent de réticulation Jowat® 195.70 ou 195.79 dans une proportion de 1,5 à 5 %. En cas d'utilisation d'un durcisseur, le temps d'attente est réduit à environ 24 heures, et dans certains cas à 12 heures.

## Nettoyage

Nettoyer la machine à l'eau froide ou tiède à l'aide du concentré nettoyant Jowat® 192.40 lorsque la colle n'a pas encore séchée. La colle déjà séchée peut être dissoute à l'aide du diluant Jowat® 401.30. Veuillez vous reporter à la fiche technique et à la fiche de données de sécurité correspondantes pour leur utilisation.



## Présentation des produits

Vous trouverez dans la présentation des produits nos colles en dispersion de la gamme Jowacoll® destinées au pelliculage. Notre gamme comporte différents types de produits avec des caractéristiques de performance spéciales, adaptées aux exigences de processus courants dans le domaine des applica-

		Meilleur rapport qualité/prix	Polyvalent de base
		Jowacoll® 764.60	Jowacoll® 764.61
Données techniques	Emballages de denrées alimentaires	oui	oui
	Viscosité [s]	env. 16	env. 16
	Solide [%]	env. 51,5	env. 49,0
	pH	env. 7,0	env. 7,0
	Compatible avec un durcissant/liant	oui	oui
	Apparence sur le film appliqué	Transparent incolore	Transparent incolore
Système d'application	Raclette doseuse/rouleau	✓	✓
	Système à deux rouleaux	✓	✓
Films de pelliculage	Traitement corona	●	●
	PET (métallisé)	●	●
	PET	○	●
	Acétate		○
	PE (coronisé)	○	○

Les données figurant dans cette fiche sont basées sur les résultats de la pratique et des tests que nous avons effectués et ne sont pas des garanties. Sans aucune influence sur la variété des matériaux ni sur leur traitement, nous ne pouvons, ni nous ni notre service de conseil technique gratuit, être tenus responsables. Veuillez demander et lire attentivement la fiche de données de sécurité de chaque produit !

# Jowacoll® - Pelliculage

tions de pelliculage. Les principales différences entre les produits résultent surtout des exigences dans les conditions de production respectives ainsi que des supports et substrats utilisés. Si le complexe de pelliculage est soumis à des contraintes mécaniques élevées lors du traitement ultérieur ou si des films à rigidité élevée (par ex. film PET ou acétate) sont utilisés, il est recommandé d'utiliser l'agent de réticulation Jowat® 195.70, ou Jowat®195.79 pour les emballages de denrées alimentaires, dans une proportion de 1,5 à 5 %. Pour obtenir des conseils plus détaillés et une sélection de colles adaptées, veuillez contacter notre personnel de vente.

Haute performance		Spécialité		Pelliculage de films	
Jowacoll® 764.62	Jowacoll® 764.63			Jowacoll® 764.68	
oui	non	▼ Produits phares ▼	▼ Produits spéciaux ▼	Sur demande	
env. 16	env. 16			env. 16	
env. 49,0	env. 49,0			env. 51.0	
env. 7,0	env. 7,5			env. 7.0	
oui	non			oui	
transparent incolore	Transparent incolore			Transparent incolore	
✓	✓			✓	
✓	✓				
●	●			○	
●	●			○	
●	●	○			
●	●				
○	○				
				○	

garanties de caractéristiques au sens de la dernière jurisprudence de la Cour fédérale de justice allemande. Dans la mesure où nous n'avons pas été tenus pour responsables de ces informations ni de leur utilisation. Nous vous recommandons dans tous les cas d'effectuer vos propres tests.

○ adapté techniquement    ● à privilégier techniquement

# Jowat | Fidèles à nos promesses

## Jowat | Our Word is Our Bond



Les informations données dans cette brochure sont basées sur les résultats de tests de nos laboratoires ainsi que sur l'expérience acquise sur le terrain et ne constituent en aucun cas une garantie de propriété. En raison du large éventail d'applications, de substrats et de méthodes de traitement indépendants de notre volonté, aucune responsabilité ne peut être dérivée de ces indications ni des informations fournies par notre service de conseil technique gratuit. Avant utilisation, veuillez consulter la fiche technique correspondante et lire les informations qui s'y trouvent ! Les essais du client dans des conditions quotidiennes, les tests d'aptitude dans des conditions de traitement normales et les tests d'utilisation appropriés sont absolument nécessaires. Pour les spécifications ainsi que d'autres informations, veuillez vous référer aux dernières fiches techniques.

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America الإمارات العربية المتحدة Việt Nam