

Portfolio Information

Klebstoffportfolio für die Filterindustrie



Filterrahmenklebung

Filterplissierung

Filtermedienherstellung

Unsere Versprechen halten



Jowat
Klebstoffe



Leistungsstarke Klebstoffe für die Filterindustrie

Bedingt durch die steigende Schadstoffbelastung von Luft und Wasser ist die Filterindustrie eine stetig wachsende Industrie. Zur Erhaltung der Gesundheit und der Lebensqualität ist die Filtration dieser Elemente zu einem festen Bestandteil im täglichen Leben geworden, sowohl im privaten wie auch im industriellen Umfeld.

Bei der Herstellung von Filtern werden Jowat-Klebstoffe für die Filterrahmenklebung, die Filterplissierung, die Filtermedienherstellung sowie für die Kaschierung von Filtermedien in den Bereichen Living, Automotive und Industrial eingesetzt.

Die Verwendung von Klebstoffen hat sich in der Filterherstellung zu einem festen und stetig zunehmenden Bestandteil entwickelt. Durch den Einsatz

der Klebtechnologie ergeben sich bei der Filterentwicklung und für das Design und die Konstruktion neue Möglichkeiten. Die Filterleistung kann durch den gezielten und effizienten Klebstoffeinsatz optimiert werden. Die prozesssicheren Klebstoffe von Jowat für die Filterindustrie ermöglichen eine lange Lebensdauer und hohe Qualität der Filterelemente.

Durch den engen und partnerschaftlichen Kontakt mit unseren Kunden ist es uns möglich, unsere innovativen Klebstoffe immer marktaktuell und den neuesten Anforderungen und Bedürfnissen folgend weiterzuentwickeln.



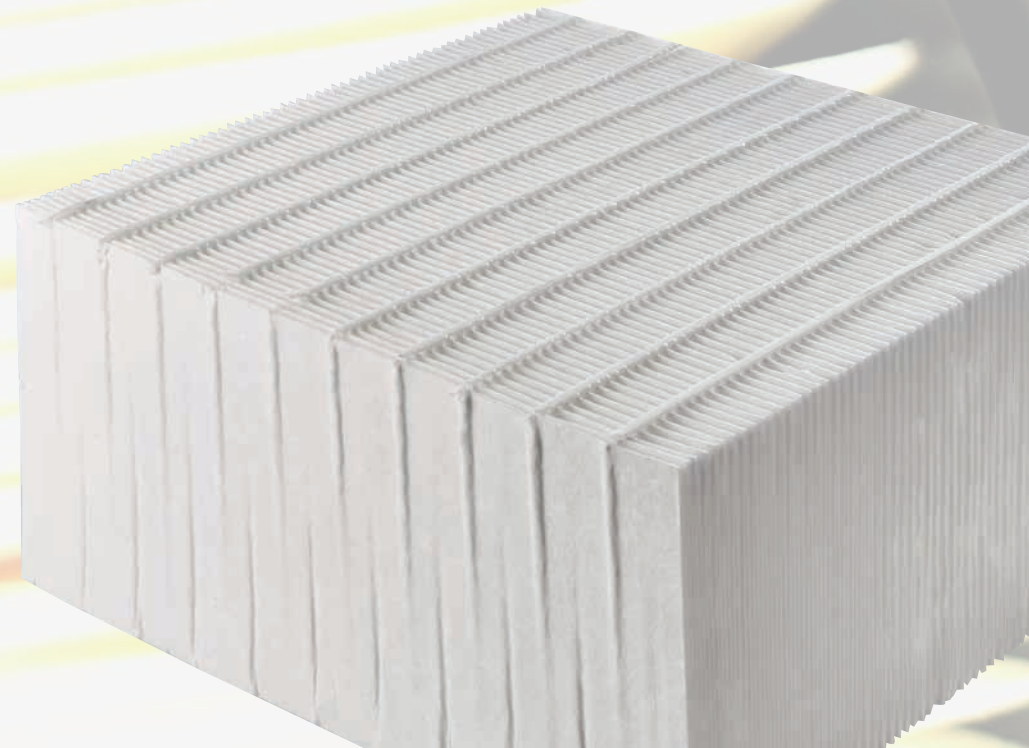


Rahmenklebung und Plissierung

Klebstoffe von Jowat bringen Filter in Form und bleiben über die gesamte Filterlebensdauer flexibel. Auch dann, wenn mechanische Kräfte oder hohe Temperaturen auf den Materialverbund einwirken.

Jowatherm® und **Jowat-Toptherm®** Klebstoffe ermöglichen dank kurzer Offener Zeit und hoher Anfangsfestigkeit eine schnelle Weiterverarbeitung, dadurch unterstützen sie die schnelllaufenden Fertigungsprozesse bei der Filterplissierung. Jowat-Schmelzklebstoffe für die Filterrahmenklebung zeichnen sich besonders durch ihre an die Produktionsgeschwindigkeit angepassten technischen Eigenschaften aus.

Darüber hinaus bietet Jowat in seinem umfassenden Sortiment maßgeschneiderte Lösungen für die verschiedensten Spezialanwendungen.



Schmelzklebstoffe für die Plissierung

	Basis	Aussehen	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Erweichungsbereich [°C]	Offene Zeit [s]	Anmerkung
Jowatherm® 262.20	EVA	weiß	~ 3.600 bei 170 °C	160 - 180	~ 95 (Kofler)	~ 10 (2 mm Raupe)	HEPA- und ULPA-Filter Premiumprodukt für Reinraumfilter
Jowatherm® 262.25	EVA	farblos, opak	~ 4.800 bei 160 °C	140 - 180	~ 110 (Kofler)	~ 10 (2 mm Raupe)	HEPA- und ULPA-Filter Allrounder für Gebäudefilter
Jowatherm® 262.32	EVA	transparent	~ 4.500 bei 170 °C	160 - 180	~ 100 (Kofler)	~ 25 (2 mm Raupe)	HEPA- und ULPA-Filter mit langer offener Zeit
Jowat-Toptherm® 263.05	PO	farblos, transparent	~ 26.000 bei 190 °C	180 - 200	~ 160 (Ring und Kugel)	~ 20 (2 mm Raupe)	HEPA- und ULPA-Filter für Hochtemperaturanwendungen
Jowat-Toptherm® 263.85	PO	farblos	~ 33.150 bei 180 °C	170 - 190	~ 160 (Ring und Kugel)	~ 18 (2 mm Raupe)	Motorluftansaugfilter Hoher Wärmestand
Jowat-Toptherm® 264.00	PO	farblos	~ 2.700 bei 190 °C	170 - 200	~ 115 (Kofler)	~ 20 (2 mm Raupe)	HEPA- und ULPA-Filter Lange Offene Zeit für komplexe Prozesse
Jowat-Toptherm® 264.25	PO	farblos	~ 3.600 bei 160 °C	140 - 180	~ 85 (Kofler)	~ 15 (2 mm Raupe)	HEPA- und ULPA-Filter PO-Alternative wenn kein EVA eingesetzt werden soll

Schmelzklebstoffe für die Rahmenklebung

	Basis	Aussehen	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Erweichungsbereich [°C]	Offene Zeit [s]	Anmerkung
Jowat-Toptherm® 238.88	PO	gelblich	~ 31.000 bei 190 °C	180 - 200	~ 160 (Kofler)	~ 18 (2 mm Raupe)	Antimikrobiell
Jowat-Toptherm® 262.95	PO	farblos, opak	~ 8.375 bei 150 °C	140 - 160	~ 115 (Ring und Kugel)	~ 42 (2 mm Raupe)	Breites Adhäsionsspektrum
Jowat-Toptherm® 263.05	PO	farblos, transparent	~ 26.000 bei 190 °C	180 - 200	~ 160 (Ring und Kugel)	~ 20 (2 mm Raupe)	Manuelle und automatisierte Prozesse
Jowat-Toptherm® 263.17	PO	weißlich	~ 41.000 bei 190 °C	180 - 200	~ 160 (Kofler)	~ 22 (2 mm Raupe)	Schwer entflammbar
Jowat-Toptherm® 263.25	PO	farblos	~ 26.000 bei 190 °C	180 - 200	~ 160 (Kofler)	~ 18 (2 mm Raupe)	Manuelle und automatisierte Prozesse
Jowat-Toptherm® 263.30	PO	gelblich	~ 7.100 bei 190 °C	180 - 200	~ 130 (Kofler)	~ 30 (2 mm Raupe)	Manuelle Prozesse
Jowat-Toptherm® 264.50	PO	farblos	~ 11.700 bei 180 °C	170 - 190	~ 95 (Kofler)	~ 35 (2 mm Raupe)	Manuelle Prozesse

Schmelzklebstoffe für Spezialanwendungen

	Basis	Aussehen	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Erweichungs- bereich [°C]	Offene Zeit [s]	Anmerkung
Jowat-Toptherm® 262.90	PO	farblos, opak	~ 2.000 bei 150 °C	140 - 160	~ 110 (Ring und Kugel)	~ 40 (2 mm Raupe)	Nahtversiegelung, Endkappenverguss für Trinkwasserfilter, Trinkwasserzulassung
Jowatherm-Reaktant® 614.40	PUR	weiß/hellbeige	~ 15.000 bei 140 °C	140	~ 104 * (Kofler)	~ 15 (2 mm Raupe)	Filterband Kantenverfestigung
Jowatherm-Reaktant® 614.60	PUR	weiß	~ 7.000 bei 120 °C	110 - 130	~ 50 * (Kofler)	~ 120 (2 mm Raupe)	Montageklebung von Wasser- und Abwasserfiltern

* unvernetzter Klebstofffilm

*i*

Klebstoffe für Spezialanwendungen

Jowat-Klebstoffe für Spezialanwendungen ergänzen in idealer Weise die Produktlinien für Standardanwendungen in der Filterindustrie. **Jowat-Toptherm®** Klebstoffe werden zum Beispiel für die Nahtversiegelung von Taschenfiltern und für den Endkappenverguss von Trinkwasser-Kartuschenfiltern eingesetzt. Sie erfüllen die notwendigen Voraussetzungen für die Trinkwasserzulassung. Für die Kantenversiegelung von Filterbändern und für Montageklebungen von Abwasserfiltern sind flexible und hydrolysebeständige **Jowatherm-Reaktant®** Typen gefragt. Spezielle Anforderungen und Prozesse benötigen spezielle Produkte, darum hat Jowat diese Klebstoffe gemeinsam mit seinen Kunden entwickelt.

Herstellung von Filtermedien

Bei der Herstellung von Fahrgastzellenfiltern und Aktivkohlefiltern für die Reinhaltung der Luft im Fahrzeuginnenraum und in Räumen werden mehrlagige Filtermaterialien in aufeinander folgenden Prozessschritten miteinander verbunden. Die so hergestellten Filtermedien schützen die Menschen vor Feinstaub, Pollen, Sporen, Ruß, Bakterien, sowie Gerüchen und gasförmigen Schadstoffen wie Benzol oder Ozon.

Jowat-Toptherm® und **Jowatherm-Reaktant®** Klebstoffe erreichen mit einer geringen Auftragsmenge sehr gute Ergebnisse im Kaschierprozess von Aktivkohle- und mehrlagigen Filtermedien. Durch den geringen Klebstoffeinsatz bleibt die größtmögliche Aktivkohleoberfläche bei der Anbindung an die Trägersubstrate für die eigentliche Funktion - der Filtration und Reinhaltung der Luft – erhalten. Die für die Filtermedienkaschierung entwickelten Jowat Klebstoffe sind neutral im Geruch und zeichnen sich zudem durch sehr niedrige Fogging- und Emissionswerte aus.

Jowatherm-Reaktant® Klebstoffe erfüllen die von den Automobilherstellern geforderten hohen Wärmebeständigkeiten und ermöglichen die Herstellung von Fahrgastzellenfiltern in Erstausrüsterqualität.



Schmelzklebstoffe für die Filtermedienherstellung

	Basis	Aussehen	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Erweichungs- bereich [°C]	Offene Zeit [s]	Anmerkung
Jowat-Toptherm® 238.75	PO	gelblich, transparent	~ 15.000 bei 170 °C	160 - 180	~ 110 (Kofler)	~ 28 bei 170 °C (2 mm Raupe)	Aktivkohleanbindung Kurze Offene Zeit für schnelle Prozesse
Jowat-Toptherm® 263.45	PO	farblos, opak	~ 4.000 bei 180 °C	170 - 190	~ 150 (Kofler)	~ 24 bei 180 °C (2 mm Raupe)	Kaschierung Breites Adhäsionsspektrum
Jowatherm-Reaktant® 613.40	PUR	gelblich, transparent	~ 21.000 bei 140 °C	130 - 150	~ 80 * (Ring und Kugel)	~ 10 bei 140 °C (2 mm Raupe)	Kaschierung Tackfrei und hohe Anfangsfestigkeit
Jowatherm-Reaktant® 614.18	PUR	farblos opak	~ 8.000 bei 110 °C	100 - 120	~ 68 * (Ring und Kugel)	~ 75 bei 110 °C (2 mm Raupe)	Aktivkohleanbindung Allrounder mit geringer Auftragsmenge
Jowatherm-Reaktant® MR 614.50	PUR	farblos opak	~ 8.000 bei 110 °C	100 - 120	~ 60 * (Ring und Kugel)	~ 75 bei 110 °C (2 mm Raupe)	Kennzeichnungsfrei, Aktivkohleanbindung, Allrounder für effiziente Auftragsmenge

* unvernetzter Klebstofffilm

Jowat - Unsere Versprechen halten

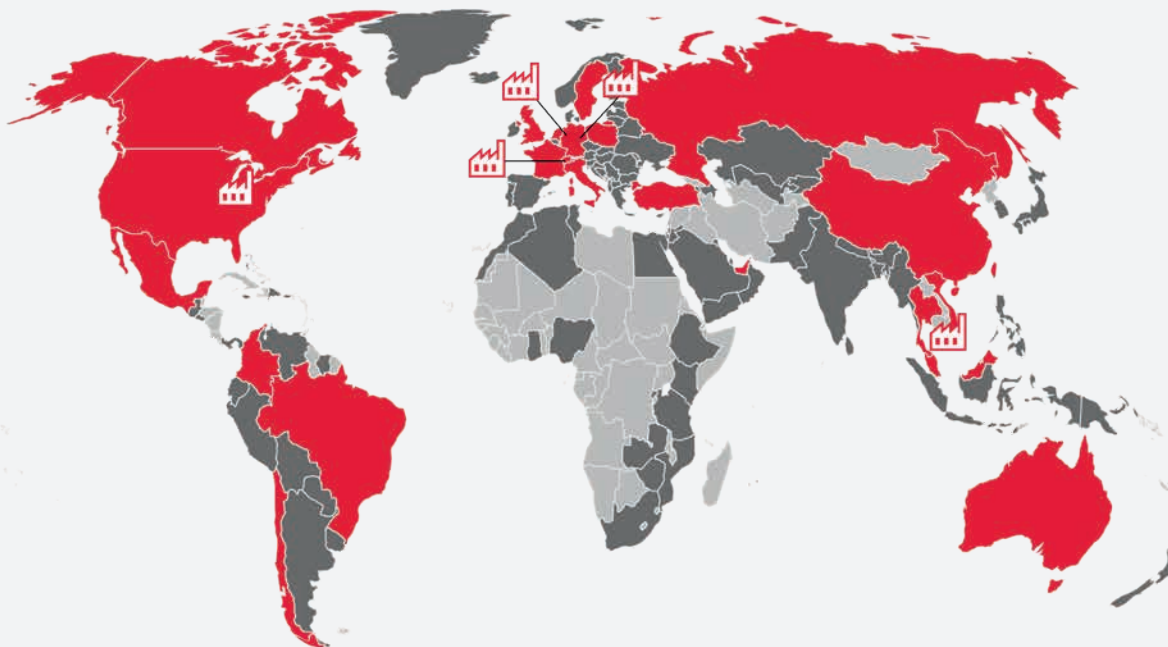
Die Jowat SE mit Sitz in Detmold gehört zu den weltweit führenden Anbietern von Industrieklebstoffen. Diese finden insbesondere in holzverarbeitenden Betrieben und der Möbelproduktion, in der Papier- und Verpackungsindustrie, dem grafischen Gewerbe sowie in der Textil- und Automobilbranche als auch in der Elektroindustrie ihren Einsatz. Das 1919 gegründete Unternehmen besitzt neben den deutschen Produktionsstätten in Detmold und Elsteraue drei weitere Produktionsgesellschaften: die

Jowat Corporation in den USA, die Jowat Swiss AG sowie die Jowat Manufacturing in Malaysia. Der Komplettlieferant produziert mit rund 1.200 Beschäftigten jährlich mehr als 100.000 Tonnen Klebstoffe. Eine weltweite Vertriebsstruktur mit 23 Tochtergesellschaften sowie Partnerfirmen gewährleistet dabei die kundennahe Betreuung vor Ort.



Haben wir Ihr Interesse geweckt?

In der Fertigung von Filterelementen sowie bei der Herstellung von Filtermedien ist Jowat aktiver Innovationspartner mit tiefem Verständnis für die Herausforderungen der Filterindustrie. Ob spezielle physikalische Gegebenheiten, vielfältige Materialkombinationen, Anforderungen durch besondere Medienbeständigkeiten, Langlebigkeit im Filtrationsprozess oder auch in Bezug auf Energie- und Kosteneffizienz sowie eine steigende Vielfalt der Anwendungsbereiche - gemeinsam finden wir eine Lösung für Ihre jeweiligen Anwendungen.



-  Produktionsstandorte
-  Märkte mit Unternehmen der Jowat-Gruppe
-  Märkte mit Jowat-Vertriebspartnern

Wir beteiligen uns mit umfassendem Beratungsservice und kompetentem Know-how am gesamten Prozess: von der beständigen Suche und Prüfung neuer, nachhaltiger Rohstoffe, über die Entwicklung innovativer Klebstoffprodukte in enger Zusammenarbeit mit Zulieferern und Anwendern, in anwendungstechnischer Unterstützung, bis hin zu individuellen Prozessanalysen. Seit Jahren leistet Jowat mit Klebstofflösungen für die Filterproduktion und Filtermedienherstellung einen wichtigen Beitrag zur Produkt- und Prozessoptimierung – zukunftsicher und investitionsschützend.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an! Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit.

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.



www.jowat.com

Jowat SE
Ernst-Hilker-Straße 10-14
32758 Detmold • Germany
Telefon +49 (0) 5231 749-0
www.jowat.de • info@jowat.de