



Jowat
Classics



Jowatherm® 288.60



EVA-Schmelzklebstoff für die Kantenklebung

Breites Anwendungsspektrum

**Saubere Verarbeitung bei unterschiedlichen
Umgebungsbedingungen und Vorschubgeschwindigkeiten**

Fugenfüllend

Der Kantenklebstoff **Jowatherm® 288.60** wurde mit besonderem Augenmerk auf ein breites Anwendungsspektrum entwickelt. Neben der Klebung von marktüblichen Kantensubstraten zeichnet sich **Jowatherm® 288.60** durch seine Anwenderfreundlichkeit aus, indem er auch bei unterschiedlichsten klimatischen Bedingungen sauber zu verarbeiten ist. Sowohl langsame als auch schnelle Vorschubgeschwindigkeiten sind mit diesem Allrounder problemlos möglich. Durch seine guten fugenfüllenden Eigenschaften gleicht **Jowatherm® 288.60** Abweichungen in Spanplattenqualitäten mühelos aus und sorgt für qualitativ hochwertige Ergebnisse.

Jowatherm® 288.60 ist auch in einer weißen Farbeinstellung als **Jowatherm® 288.61** erhältlich.

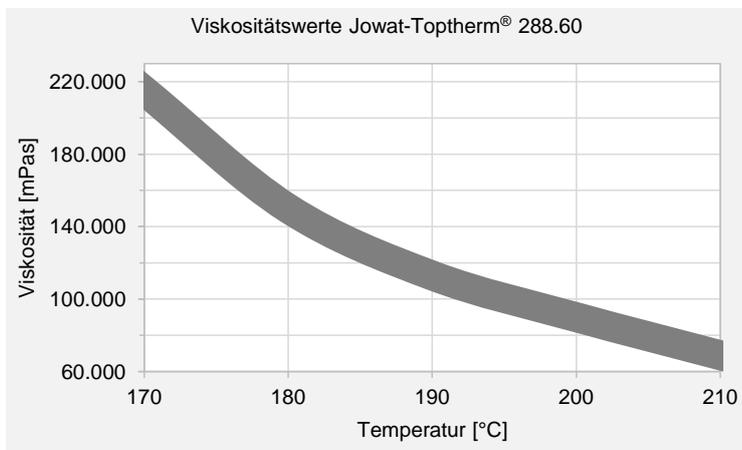


Jowatherm® 288.60

Allrounder für gerade Kanten. Für die Klebung von thermoplastischen Kunststoffkanten, HPL, CPL, beharzten Papier-, Massivholz- und Furnierkanten.

Basis	EVA
Verarbeitungstemperatur [°C]	180 - 200
Aussehen	beige, weiß
Oxidationsstabilität*	● ● ○
Vorschubgeschwindigkeit*	● ● ◐
Ergiebigkeit*	● ◐ ○

*Im Vergleich zu anderen Jowat-Produkten innerhalb des Anwendungsportfolios.



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.