



# Jowat-Toptherm®

## 231.60



**Leistungsstarker PO-Schmelzklebstoff für die Montage von Taschenfederkernen**

**Geruchsneutral und sauber zu verarbeiten**

**Hohe Ergiebigkeit**

**Sehr gute Haftung auf marktüblichen Materialien**

Eine gute Matratze ist die Grundlage für einen erholsamen Schlaf und Regeneration. Bei der Herstellung einer Matratze wird in sehr vielen Bereichen Klebstoff eingesetzt. Der Klebstoff muss dabei nicht nur kleben, sondern seinen Beitrag zur Verbesserung von Komfort und Gesundheit leisten und trägt somit unmittelbar zu einem guten Schlaf bei.

**Jowat-Toptherm® 231.60** ist ein moderner PO-Schmelzklebstoff, der zur Montage von Taschenfederkernen eingesetzt wird. Hierbei überzeugt er mit einer hohen Langzeitbeständigkeit, welche in Rollentests vielfach belegt werden konnte. Dank einer sorgfältigen Rohstoffauswahl ist der Klebstoff geruchsneutral und sehr sauber zu verarbeiten. Neben den hervorragenden Haftungseigenschaften zu marktüblichen Materialien wie PP-Nonwoven, ist der leistungsstarke Klebstoff vor allem aufgrund seiner hohen Ergiebigkeit beliebt. So erreichen Anwender einen um bis zu 20 Prozent optimierten Materialeinsatz.

**Jowat-Toptherm® 231.60** erfüllt selbstverständlich ebenfalls die Anforderungen gemäß Oeko-Tex® 100, LGA und Blauer Engel.



## Jowat-Toptherm® 231.60

PO-Schmelzklebstoff zur Montage von Taschenfederkernen

Polymerbasis		PO
Verarbeitungstemperatur	[°C]	150 - 170
Viskosität bei 160 °C	[mPas]	~ 1.850
Erweichungspunkt	[°C]	~ 115 (Ring und Kugel)
Dichte	[g/cm³]	~ 0,98
Offene Zeit bei 160 °C	[s]*	~ 5
Farbe		farblos opak

\*gemessen an Hotmelt-Raupe, Ø 3 – 4 mm

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.