



Jowat
GREEN ADHESIVES

Jowatherm-Reaktant® 642.00/08



Hohe Anfangsfestigkeit

Gute Kriechfestigkeit

Verarbeitung mit allen gängigen Auftragsverfahren

Besondere Stärke in der Sprühbarkeit

Hervorragende VOC und FOG Werte





Der Allround-Klebstoff

Vereinheitlichen und Standardisieren. Diese Ziele der Baukastenproduktion vieler Automobilhersteller ziehen sich durch die gesamte Lieferkette, bis hin zu den eingesetzten Materialien und Klebstoffen. Unabhängig von der Applikationsart oder der Kaschier Technologie werden hohe Anforderungen an Klebstoffe für die dreidimensionale Kaschierung von Formteilen im Automobilinnenraum gestellt. Ganz gleich ob der Klebstoff mit Walzen-, Düsen- oder im Sprühverfahren aufgetragen wird oder im Press- bzw. Vakuumtiefziehverfahren gearbeitet wird. Der Klebstoff sollte der gleiche bleiben und die unterschiedlichen Anforderungen erfüllen.

Jowatherm-Reaktant® 642.00/08 wurde entwickelt, um alle Anforderungen mit nur einem Klebstoff zu erfüllen.

Bei der Prozessgestaltung für Serienbauteile mit großen Stückzahlen stehen die Prozesszeiten immer im Vordergrund. Eine hohe Anfangsfestigkeit des Klebstoffes und ein zuverlässiges, kriechfreies Halten auch von spannungsreichen Umbugklebungen sind die Voraussetzungen für zeitoptimierte Prozesse. Diesem Anspruch wird der Klebstoff **Jowatherm-Reaktant® 642.00** gerecht. In der Variante **Jowatherm-Reaktant® 642.08** ermöglicht der Klebstoff sogar eine schnelle Auslieferung der Bauteile, auch bei hohen Außentemperaturen.

Nicht nur die Prozesse, sondern auch die zu klebenden Substrate können sich unterscheiden. Alle gängigen Substrate von ABS, über ABS-Blends bis hin zu PP-basierten Bauteilen, mit oder ohne Naturfaseranteil, können verarbeitet werden. Eine Vorbehandlung ist nur bei den PP-basierten Bauteilen notwendig. Mit **Jowatherm-Reaktant® 642.00/08** können sowohl TPO- als auch PVC-Folien* eingesetzt werden. Günstige VOC- und FOG-Werte machen den Klebstoff zusätzlich zu einem echten Allrounder und zum zuverlässigen Bestandteil im Klebprozess.

*Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Weichmachern in PVC-Folien, ist die Eignung zwingend in Vorversuchen zu ermitteln.

Informationen

Verarbeitung

Sprüh-auftrag

Walzen-auftrag

Breitschlitz-düsenauftrag

Vakuum-tiefziehen

Press-kaschieren

Kurze Offene Zeit und hohe Anfangsfestigkeit auch für spannungsreiche Umbugklebungen. Nach dem Ausreagieren sehr hohe Festigkeit der Klebung, hervorragende Wärmebeständigkeit und sehr gute Kältefestigkeit. Zur Identifikation ist ein Fluoreszenzmarker enthalten.

Technische Daten

Jowatherm-Reaktant® 642.00/08

Kaschierklebstoff zur Fertigung von Innenraumbauteilen im Automobil

Polymerbasis	Polyurethan
Viskosität bei 140 °C	23.000 mPas
Verarbeitungstemperatur, Walzenauftrag	110 – 130 °C
Verarbeitungstemperatur, Sprühauftrag	130 – 150 °C
Aktivierungstemperatur	> 75 °C



Jowat | Unsere Versprechen halten Jowat | Our Word is Our Bond



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

www.jowat.com

Jowat
Klebstoffe



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوحتمل اتيبرعل تاراملا Việt Nam