

Jowat® 950.20



**UF-Harz für das klassische Furnieren und
die Flachkaschierung**

Transport- und lagerfreundliche Pulverform

Formaldehydarme E1-Klebung (nach DIN EN 717-2)

Für Möbel und Innenausbau

Die Kaschierung von Holzwerkstoffplatten gehört in der allgemeinen Möbelherstellung zu den größten Anwendungsbereichen für Klebstoffe aller Art. Ob thermoplastische Schmelzklebstoffe, flüssige Dispersionsklebstoffe oder reaktive Schmelzklebstoffe auf Basis von Polyurethan (PUR), das Auswahlfeld an möglichen Klebstoffen wird stetig größer. Im Bereich der duromeren Klebstoffe auf Basis von Polykondensationsharzen zählen Harnstoff-Formaldehydharzleime (UF-Harze) zu der bedeutendsten Untergruppe. Die preisgünstige Herstellung, die kurze Abbindezeit (Härtung) und die hohe Klebfestigkeit sind Hauptargumente für den Einsatz im allgemeinen Möbelbau.

Jowat® 950.20 ist ein UF-Harz für die Warmhärtung, besonders für das klassische Furnieren und für die Flachkaschierung mit Schichtpressstofflaminaten wie HPL (High Pressure Laminate) oder CPL (Continuous Pressure Laminate). Der formaldehydarme Pulverleim enthält einen eingebauten Härter, sodass eine gebrauchsfertige Leimflotte lediglich durch Zugabe von Wasser hergestellt werden kann (Gewichtsverhältnis Pulver : Wasser 2:1).

Die Klebungen entsprechen der Klasse I nach DIN EN 314-2 und E1 nach DIN EN 717-2.

Vorteile

- ✓ **Effizient.** Pulverform des UF-Harzes ergibt Vorteile in Ländern mit extremen klimatischen Bedingungen (sehr kalt oder sehr warm). Die Leimflotte wird erst kurz vor Verarbeitung entsprechend der lokalen Bedürfnisse angesetzt. Transport und Lagerung des Klebstoffes sind daher unkritisch.
- ✓ **Vielseitig.** Durch Zugabe von 10-20 % PVAc-Dispersionsklebstoff (z.B. **Jowacoll® 113.10**) kann eine elastischere Klebstoffuge mit verbessertem Adhäsionsverhalten erzielt werden (z. B. für kritische Furnierarten).
- ✓ **Formaldehydarm.** Klebungen mit **Jowat® 950.20** erzielen E1-Qualitäten (nach DIN EN 717-2).

Jowat® 950.20

UF-Harz für das Kaschieren von Holzwerkstoffplatten mit Furnieren, Dekorpapieren und Schichtpressstofflaminaten (HPL, CPL). Für Warm- und Heißpressen sowie für die Herstellung von Sperrholzformteilen in Hochfrequenzpressen.

| | | |
|------------------------|-------|---------------------------------|
| Polymerbasis | | Harnstoff-Formaldehyd-Harz (UF) |
| Schüttgewicht | [g/l] | ca. 610 (Pulver) |
| Harzanteil | [%] | ca. 68 |
| Aussehen | | beige |
| Topfzeit bei 20 °C | [h] | < 7 |
| Offene Zeit | [min] | ca. 13 |
| Mindestpresstemperatur | [°C] | ca. 70 |
| Lieferform | | Pulver |

INFO-BOX | Pressen

| | | | | |
|---------------------------------|-------|----|-----|-----|
| Pressdruck [N/mm ²] | > 0,2 | | | |
| Presstemperatur [°C] | 70 | 80 | 100 | 120 |
| Mindestpresszeit [min] | 5 | 3 | 1 | 0,5 |

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.