Jowatherm® 261.65

Langzeitbeständige Klebung von Taschenfederkernen

Für allen gängigen voll- & halbautomatischen Montageanlagen

Kein Fadenzug, kein Verschmutzen

Hohe Anfangsfestigkeit und schneller Kohäsionsaufbau

Gute Wärmebeständigkeit

Jowat Klebstoffe

EVA-Schmelzklebstoffe sind etabliert in der Montage von Taschenfederkernen. Diese Klebstoffe vollbringen bei der Montage innerhalb kürzester Zeit besondere Leistungen, um die auftretenden Spannungen zu überbrücken und die Federkernreihen dauerhaft zu verbinden. Speziell für diese Anwendung entwickelt, hält **Jowatherm® 261.65** den Belastungen des nach dem Fügen folgenden Handling, der Roll-Verpackung und der späteren Benutzung in der Taschenfederkernatratze, über Jahre dauerhaft stand und wird weltweit erfolgreich eingesetzt. Roll-Tests mit bis zu 50.000 Zyklen werden bestanden.
Dank einer geringen Viskosität wird eine gute Penetration in das PP-Non-woven erzielt. Die Anfangsfestigkeit ist trotz der geringen Viskosität relativ hoch und der Kohäsionsaufbau rasant. Der **Jowatherm® 261.65** ignet sich für halb- und vollautomatische Anlagen mit unterschiedlichen Prozesszeiten.

Universell einsetzbar auf allen marktüblichen Anlagentypen, kann der Klebstoffauftrag vertikal oder horizontal erfolgen. Die Klebstoffraupe bleibt standhaft und verläuft innerhalb der Offenen Zeit nicht.
Die Anforderungen der modernen Taschenfederkerne werden somit bei sachgerechter Anwendung in hohem Maß erfüllt.

Jowatherm® 261.65 bietet besondere Eigenschaften für die Taschenfederkernmontage:

- Kein Fadenzug, keine Verschmutzung
- hohe Anlagenverfügbarkeit
- exakte Einstellung des Raupenauftrages
- gute Penetration und Adhäsion zum Non-woven
- hohe Anfangsfestigkeit
- schneller Kohäsionsaufbau
- problemloses Handling der Federkerne direkt nach der Montage
- Roll-Verpackung möglich

Jowatherm® 261.65

Allrounder für die Taschenfederkernmontage, für Raupenauftrag

Polymerbasis		EVA
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 – 170
Viskosität – Brookfield bei 160 °C	[mPas]	ca. 4.200
Erweichungsbereich – Kofler Heizbank	[°C]	ca. 105
Offene Zeit – 4 mm Raupe	[s]	ca. 5
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,95
Farbe		Hellgelb

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.