



Jowatherm-Reaktant® 613.18



Laminazione di cruscotti con pelle naturale

**Bassa temperatura di attivazione,
laminazione a bassa temperatura**

Alta tenuta alla temperatura di riattivazione.

Scarico dalla pressa quando il pezzo è ancora tiepido.

Applicazione solo su uno dei due substrati.

Minimo overspray

Il rivestimento dei cruscotti degli autoveicoli con pelle naturale rappresenta una sfida particolare.

Comunemente gli adesivi in dispersione acquosa a base PU utilizzati per questa applicazione, richiedono una elevata pressione per avere un buon incollaggio. La laminazione di elementi sensibili alla temperatura ed alla pressione fatti con pelle naturale e tessuti di riempimento, è un processo estremamente difficile. La soluzione ideale sarebbe un adesivo che possa essere applicato a bassa temperatura e pressione, ed allo stesso tempo resistente alle difficili condizioni climatiche all'interno di un'autovettura.

Con l'adesivo **Jowatherm-Reaktant® 613.18**, il rivestimento ed il tessuto di spaziatura può essere facilmente posizionato, in quanto, una volta applicato l'adesivo non ha nessuna appiccicosità residua. Un adeguato fissaggio dei materiali è facilmente raggiunto attraverso la riattivazione con aria calda, trattenendo i profili. Una pressatura a 70 - 80 °C è sufficiente ad avere una temperatura di riattivazione dell'adesivo di 55 - 60 °C. Il cruscotto, completamente rivestito, può essere quindi rimosso dalla pressa ancora tiepido. L'adesione iniziale è sufficiente anche senza

che il prodotto sia raffreddato sotto pressione. Oltre a queste positive caratteristiche dell'adesivo, il prodotto finito ha una qualità di incollaggio superiore. Test in camere climatiche, con livelli di esposizione a oltre 120 °C sono stati superati, nonostante le elevate tensioni generate dalla pelle naturale.

Comparata con le altre tecnologie di incollaggio, i vantaggi generati dall'adesivo **Jowatherm-Reaktant® 613.18**, sono numerosi. E' sufficiente applicare l'adesivo ad una sola delle superfici, mentre i normali sistemi spray di applicazione di dispersioni PU richiedono che l'adesivo sia applicato ad entrambe le superfici e la quantità di adesivo applicata in eccesso può raggiungere il 70 %.

In comparazione con i sistemi liquidi, l'applicazione spray del **Jowatherm-Reaktant® 613.18**, sviluppa solo una trascurabile quantità in eccesso. Ciò consente una riduzione del consumo di adesivo e dei costi di manutenzione degli impianti. Così come in tutti gli adesivi termofondenti, non vi sono tempi di asciugatura o di preriscaldamento. L'adesivo è immediatamente asciutto dopo l'applicazione e pronto per essere utilizzato nelle fasi successive della lavorazione.

Jowatherm-Reaktant® 613.18

Adesivo per il rivestimento di pannelli interni per autoveicoli.

Polimero di base		Poliuretano
Viscosità a 150 °C	[mPas]	12,000
Temperatura di applicazione con cilindri	[°C]	130 - 150 °C
Temperatura di applicazione a spruzzo	[°C]	150 - 160 °C
Temperatura di riattivazione	[°C]	> 55 °C



Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.