



Jowatherm-Reaktant® 613.18



Doğal derili gösterge panosu laminasyonu

Düşük aktivasyon sıcaklığı, düşük basınçlı laminasyon

Aktivasyon sıcaklığında yüksek yeşil mukavemet

Sıcak iken presten ayrılması

Tek taraflı yapıştırıcı uygulaması(örn: sadece taban malzemesine)

Minimum püskürtme

Araçlara yönelik kontrol panelinin hakiki deri ile laminasyonu, kendine has bazı zorluklar içermektedir. Yaygın olarak kullanılan su bazlı PU dispersiyon yapıştırıcılar, iyi bir yapışma performansı için yeterli düzeyde yüksek basınç gerektirmektedir. Doğal deri ile ara kumaştan yapılan sıcaklık ve pressure-sensitive bileşiklerin laminasyonu, oldukça kritik bir işlemdir. Bu bağlamda ideal çözüm, orta sıcaklık ve düşük bir basınç değeri altında işlenebilen ve aynı zamanda otomobil içerisinde en zorlu iklim bölgelerinin ihtiyaçlarını karşılayabilen bir yapıştırıcı kullanımı olacaktır.

Yapıştırma işleminin gerçekleştirileceği yüzey kurlenme süresine tabi olduğundan, **Jowatherm-Reaktant® 613.18** ürünü ile dikişli kaplamalar ve ara kumaşlar kolaylıkla yerleştirilebilmektedir. Öte yandan destek profilleri ve sıcak hava aktivasyonu aracılığıyla malzemeler kolaylıkla ve yeterli düzeyde sabitlenebilmektedir. Yapıştırma hattında 55-60 °C olan gerekli aktivasyon sıcaklığına ulaşılması için yaklaşık 70-80 °C pres sıcaklığı yeterlidir. Tamamen preslenen kontrol paneli, sıcak presleme aygıtı ile yerinden çıkarılabilmektedir. Basınçlı soğutma işlemine

başvurulmasa dahi başlangıçtaki yapışma kuvveti yeterlidir. Yapıştırıcının sunması gereken tüm bu işlevsel özelliklerin yanı sıra üstün kaliteli bileşikler de üretilmektedir. Değişken iklimlendirme testlerinde 120 °C'nin üzerindeki maruziyet düzeyleri, hakiki derinin çekmesinden kaynaklanan yüksek çekme gerilimine rağmen testten geçmesini sağlayacaktır. Diğer yapıştırma teknolojilerine kıyasla, **Jowatherm-Reaktant® 613.18** ürünü birçok üstün avantaj sunmaktadır. Yapıştırıcının tek bir yapıştırma ögesine uygulanması kesinlikle yeterlidir. Ancak PU dispersiyonlar için kullanılan standart püskürtme uygulaması çoğunlukla yapıştırıcı uygulamasının hem alt malzemelere uygulanmasını gerekli kılmakta hem de aşırı püskürtme oranı %70'lere ulaşabilmektedir. Sıvı sistemlere kıyasla **Jowatherm-Reaktant® 613.18** ürünü yalnızca minimal düzeyde üstün püskürtme seçeneğine sahiptir. Bu sayede yapıştırıcı üründen tasarruf edilebilmekte ve makineye yönelik bakım giderleri büyük ölçüde azalmaktadır. Hotmelt yapıştırıcılarda ise hiçbir kuruma veya ön kuruma süresi gözlemlenmemelidir. Yapıştırıcı, uygulamanın hemen ardından pürüzsüz ve bir sonraki işlem basamaklarına hazır olması gerekmektedir.

Jowatherm-Reaktant® 613.18

Araç kabin içi döşemelerinin üretimi için laminasyon yapıştırıcı.

Polimer bazı		Poliüretan
150 °C'de Viskozite	[mPas]	12,000
Uygulama sıcaklığı, silindir uygulaması	[°C]	130 - 150 °C
Uygulama sıcaklığı, sprey uygulaması	[°C]	150 - 160 °C
Aktivasyon sıcaklığı	[°C]	> 55 °C



Bu broşürde yer alan bilgiler, laboratuvarlarımızda yaptığımız testlerin sonuçlarına ve sektörden elde ettiğimiz deneyimlerimize dayanmakta olduğundan, özelliklere ilişkin hiçbir garanti tesis etmemektedir. Kontrolümüz dışındaki çok sayıda farklı uygulama, substrat ve proses tekniklerinden dolayı, ne bu bulgulardan kaynaklanan durumlarda ne de ücretsiz teknik servisimiz tarafından sağlanan bilgilerde herhangi bir yükümlülük üstlenmediğimizi bildirmek isteriz. Ürünü kullanmaya başlamadan önce ilgili bilgi formunu talep edip, orada yer alan bilgilere uygun hareket etmenizi rica ederiz. Gündelik kullanım koşulları altında müşteri denemelerinin, normal kullanım koşullarına uygunluk testlerinin ve amaca uygunluk testlerinin kesinlikle yapılması gerekmektedir. Spesifikasyonlar ve ek bilgi için, lütfen teknik bilgi formlarının en son sürümlerine bakınız.