



# Jowatherm-Reaktant<sup>®</sup> MR 604.90



**Adesivi PUR Hot Melt senza etichettatura di pericolo\*,  
per il rivestimento di profili per serramenti.**

**Può essere usato in combinazione con i  
primers Jowat<sup>®</sup> 406.78/84/89**

**Approvato secondo RAL-GZ 716**

(\*secondo il regolamento EU 1272/2008 e direttiva EU 2008/58/EC)

**Jowatherm-Reaktant® MR 604.90** è un adesivo hot melt PUR senza etichettatura di materiale pericoloso per la produzione di profili per finestre. Il prodotto è certificato secondo RAL-GZ 716 e colpisce per l'eccezionale stabilità all'idrolisi e l'elevata resistenza iniziale, in particolare su profili con contorni nitidi.

**Jowatherm-Reaktant® MR 604.90** può essere utilizzato in combinazione con il Primer **Jowat® 406.84** privo di NEP e a basso VOC, con il Primer **Jowat® 406.78** (a base MEK) o con il Primer **Jowat® 406.89** (a base MC). Queste combinazioni di prodotti possono incollare oltre il 95 % delle pellicole decorative a base di PVC e PMMA (primerizzate) disponibili sul mercato.

Entro 24 ore dalla laminazione, l'adesivo raggiunge elevata resistenza alla delaminazione e alla lacerazione, come stabilito nei test di peeling a rullo secondo EN 1372 \*.

**Jowatherm-Reaktant® MR 604.90** può essere utilizzato su tutti gli impianti di rivestimento disponibili sul e con i parametri di lavorazione normali.

**Jowatherm-Reaktant® MR 604.90** è anche un adesivo di grande versatilità per quanto riguarda le velocità di avanzamento. Offre la massima flessibilità nei processi veloci (fino a 40 m / min) e lenti (da 6 m / min).

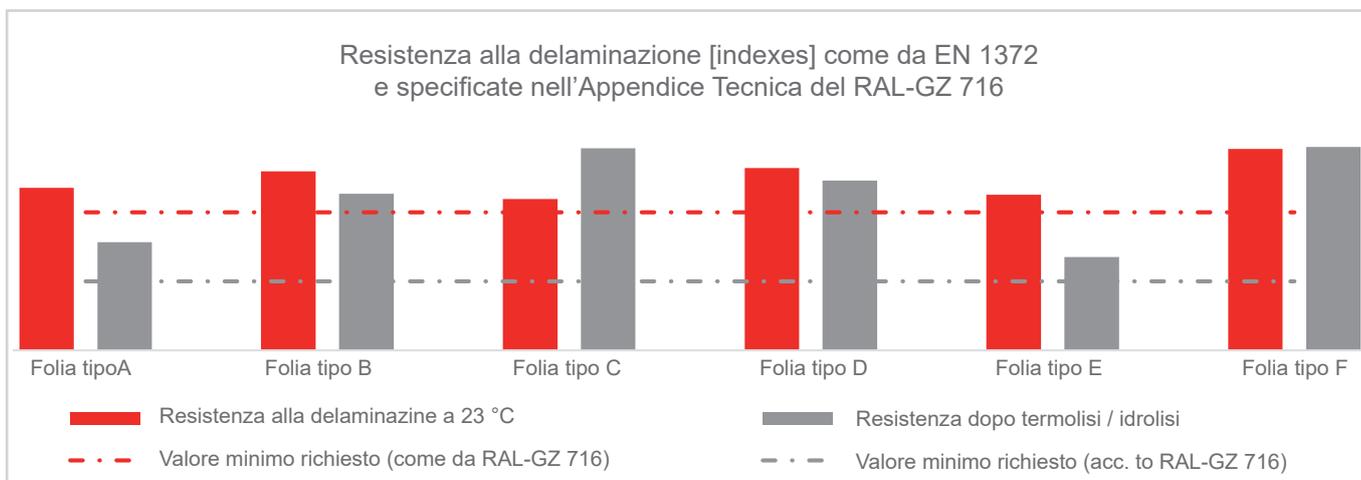
\*Se sono rispettati i parametri indicate nella guida tecnica "Reliable lamination of window profiles" dell'istituto Gütegemeinschaft Kunststoff-Fensterprofilssysteme e.V.

## Jowatherm-Reaktant® MR 604.90

Polimero di base		poliuretano
Temperatura di processo	[°C]	120 – 140
Viscosità a 140 °C	[mPas]	32,500 ± 7,500
Tempo aperto a 140 °C	[s]	30 ± 10

### Adesivi PUR Hot Melt a Monomero Ridotto (MR)

Gli adesivi hot melt PUR monocomponenti a polimerizzazione con umidità sono da decenni una tecnologia consolidata nelle applicazioni di avvolgimento di profili in plastica per finestre. Gli adesivi hot melt PUR convenzionali generalmente contengono monomeri residui (di solito difenilmetano-4-4'-diisocianato, MDI) nell'ordine di ca. 2%. Dal 2012, i prodotti con un contenuto di isocianato monomero libero pari o superiore allo 0,1% devono essere etichettati con il pittogramma GHS n. 8 (pericolo per la salute) e con le corrispondenti informazioni sulla sicurezza (dichiarazioni H e P). Gli adesivi con un contenuto di isocianato monomero libero inferiore allo 0,1% non sono soggetti ai requisiti di etichettatura di pericolo.



Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.