



Jowatherm-Reaktant®

609.00



Leistungsstarker PUR-Schmelzklebstoff für die Flachkaschierung

- **Sehr breites Adhäsionsspektrum - für viele Materialien**
- **Hohe Anfangsfestigkeit - für spannungsreiche Substrate**
- **Fadenzugfrei und anwenderfreundlich**

Der Klebstoff für anspruchsvolle Bedingungen!

Jowatherm-Reaktant® 609.00 hat sich in der Möbel- und Bauelemente-Industrie einen Namen als Problemlöser für Kaschierprozesse gemacht. Wo andere Produkte an ihre Grenzen stoßen, überzeugt dieser Hochleistungsklebstoff weiterhin. Seine hohe Anfangsfestigkeit ermöglicht die Klebung spannungsreicher Substrate, wobei Sie deren Positionierung bis zum Anliegen des Pressdrucks korrigieren können. In Kombination mit dem sehr breiten Adhäsionsspektrum gelingt die Klebung unterschiedlichster Werkstoffe zuverlässig und prozesssicher – nicht nur von Holzwerkstoffen, sondern auch von Metallen und weiteren anspruchsvollen Materialien. Dabei ist selbst bei Vorschüben von bis zu 40 m/min eine fadenzugfreie Applikation möglich.

Jowatherm-Reaktant® 609.00

Leistungsstarker PUR-Schmelzklebstoff für die Flachkaschierung von Holzwerkstoffen

Basis		PUR
Viskosität	bei 120 °C	~ 15.000 mPas
Verarbeitungstemperatur		110 - 130 °C
Offene Zeit	bei 120 °C	~ 4 min
Anfangsfestigkeit		● ● ●
Adhäsionsspektrum		● ● ◐
Zertifikat		 IMO Resolution A.1/3.18 e

Nach dem Kleben säubern Sie Ihre Walzen mühelos und gründlich mit dem passenden Jowat® Reinigungsmittel.



Reinigungsmittel für Walzenauftragssysteme

	Jowat® 930.23	Jowat® 930.22	Jowat® 930.27
Lieferform	Pulver	Pulver	Pastillen
Einsatzregion	EMEA	AMER	APAC

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.