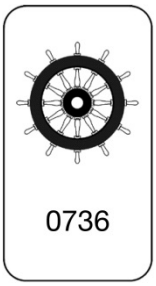
1K PUR-Prepolymer

683.26



Anwendungs-beispiele:

Klebstoff mit funktionalen Additiven für Mineralstoffplatten, Sandwich- und Verbundplatten aus Weichholz, Polystyrolschaum, PUR Schaumstoffen, Metallen und vielen anderen Werkstoffe. Für Lärchenholz nicht geeignet.

Eigenschaften/ Verarbeitungs-hinweise:

Lösemittel- und formaldehydfrei. Gute Haftung auf vielen Werkstoffen. Feuchtigkeitshärtend. Gut fugenfüllend. Hohe Festigkeitswerte. Erfüllt die Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204/205. Erfüllt die Wärmefestigkeit nach Watt 91 >7 N/mm^2 bei 80 °C und die HRT 92 ca. +120 °C. In der Wärme schnell abbindend.
Der Klebstoffauftrag erfolgt üblicherweise einseitig mit Spachtel oder Roller.

Farbe des Leimfilmes:	beige
Schäumungsverhalten:	wenig
Verarbeitungstemperatur [°C]:	>+10
Offene Zeit bei +20 °C / 40 % r.F. [min]:	25 – 30
Presszeit bei +20 °C [min]:	65 – 75

Bei nicht saugenden Materialien und Holzfeuchten <8 % sollte der Klebstofffilm oder das zu klebende Material mittels eines Sprühnebels leicht befeuchtet werden. Vorsicht beim Pressen. Presse mit einem für PU-Klebstoffe geeigneten Jowat® Trennmittel einstreichen. Papierzulage empfehlenswert, da bei Leimdurchschlag die Presse verkleben kann. Die Eigenschaften der Materialien und die Verarbeitungsverhältnisse beeinflussen die Klebungen. Deshalb empfehlen wir, eigene Versuche durchzuführen.

Technische Daten:

Viskosität bei +20 °C [mPas]:	ca. 5.000 (Brookfield)
Dichte bei +20 °C [g/cm^3]:	ca. 1,5
Festkörper [%]:	ca. 99

Reinigung:

Vor Aushärtung mit trockenem oder lösemittelfeuchtem Lappen, z. B. Jowat® Verdünnung 401.30 oder Jowat® PUR-Reiniger 402.38. Nach Aushärtung nur mechanisch, z. B. mit Schleifpapier.

Lagerung:

In gut verschlossenen Originalgebinden trocken und kühl (15 – 25 °C) ab Auslieferung 3 Monate lagerfähig.

Verpackung:

Gebinde und Packungseinheiten auf Anfrage.

Anmerkung:

Weitere Hinweise zum Umgang, Transport und Entsorgung sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Unsere Angaben in diesem Datenblatt stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne noch eine Zusicherung von Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben und auch aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden.

04/14 Alle Angaben sind Eigenschaften, die Durchschnittswerte darstellen. Unsere Technischen Datenblätter werden laufend aktualisiert und dem Stand der Technik angepasst. Diese Ausgabe ersetzt alle früheren Ausgaben und ist gültig zum Zeitpunkt der Erstellung. **Bitte beachten Sie die letzte Seite.**

Jowat Klebstoffe

Jowat Swiss AG · Schiltwaldstrasse 33 · CH-6033 Buchrain · Schweiz · Telefon: +41 (41) 445 1111 · Telefax: +41 (41) 440 2346 · info@jowat.ch · www.jowat.ch

Hinweise in eigener Sache

Das Kleben gewinnt als eine der rationellsten Verbindungstechniken ständig an Bedeutung und erobert sich neue Anwendungsgebiete. Gleichzeitig nimmt die Zahl der Werkstoffe, die es zu verbinden gilt, in einem rasanten Tempo zu. Neue Verfahren und Geräte zur Verarbeitung der Klebstoffe werden entwickelt.

Diesem ständigen Wandel trägt Jowat durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit Rechnung. Ein qualifiziertes Team von Chemikern und Ingenieuren arbeitet innovativ daran, dass Sie als Kunde optimal beraten werden und den für Ihre Anwendung geeigneten Klebstoff erhalten.

Unsere Angaben stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind insofern unverbindlich. Bitte erkundigen Sie sich in jedem Fall bei unserer anwendungstechnischen Abteilung nach dem aktuellen technischen Stand des Produktes und fordern Sie das aktuellste Datenblatt an. Ein Einsatz ohne diese Vorsichtsmaßnahme fällt in Ihren Risikobereich.

Eine Prüfung der von uns hergestellten Klebstoffe auf ihre Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall durch den Anwender selbst ist daher unerlässlich. Das gilt sowohl bei der erstmaligen Bemusterung eines Produktes wie auch bei Änderungen in einer laufenden Produktion.

Neukunden weisen wir daher auf die Notwendigkeit hin, die von uns vorgestellten Klebstoffe an Originalteilen unter Betriebsbedingungen auf ihre Einsatzmöglichkeit zu prüfen. Hergestellte Klebungen müssen anschließend den tatsächlich auftretenden Bedingungen ausgesetzt und beurteilt werden. Diese Prüfung ist unerlässlich.

Kunden, die in einer laufenden Produktion Veränderungen vornehmen, bitten wir, uns darüber in Kenntnis zu setzen. Das ist gleichermaßen bei der Änderung von Maschinenparametern wie bei einem Wechsel der zu klebenden Substrate nötig. Nur dann ist Jowat in der Lage, dem aktuellen Wissensstand entsprechende Kenntnisse an den Klebstoffverarbeiter weiterzugeben.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden.