

Massivholz

- Lamellierung von FensterkanteIn
- Herstellung von Parkett, Leimholz und Mehrschichtplatten



Jowacoll® 103.30/70

Jowacoll® 102.26

Jowacoll® 107.20

Reaktive Dispersionen für Massivhölzer



Ob es sich um die Lamellierung von Fensterkanten oder die Herstellung von Parkett, Leimholz- bzw. Mehrschichtplatten handelt – reaktive Dispersionsklebstoffe sorgen für erstklassige Verbindungen.

Ganz gleich ob Sie für die Herstellung Ihrer Produkte einen Klebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 nach DIN EN 204/205 (Innenbereich mit kurzzeitiger Einwirkung von Wasser oder hoher Luftfeuchte) oder D4 (Innenbereich mit häufiger langanhaltender Einwirkung von Wasser oder Kondenswasser / Außenbereich mit angemessenem Oberflächenschutz) benötigen, Jowat bietet für alle Fertigungsprozesse den passenden Klebstoff.

Beim Einsatz von reaktiven PVAc-Dispersionen liegen die Vorteile gegenüber den früher häufig verwendeten UF-Harzen klar auf der Hand. Die formaldehydarme Verleimung (Stichwort Öko-Parkett), ein spürbar geringerer Klebstoffbedarf, deutlich kürzere Presszeiten bei der Kaltverleimung und eine elastischere Klebstoffuge sind hierbei die wichtigsten Argumente. Auch in Heißpressen bieten reaktive Dispersionen Vorteile bei der Massivholzverleimung, da sie bei wesentlich geringeren Temperaturen verarbeitet werden können. Somit wird nicht nur der Energieverbrauch gesenkt, sondern auch der Aufbau von Spannungen innerhalb der Hölzer reduziert. Wenn die Temperatur über Hochfrequenz in die Klebstoff-

fuge eingebracht wird, muss der thermoplastische PVAc-Klebstoff mit besonderen Eigenschaften versehen sein. Die benötigte Festigkeit bei höheren Temperaturen erreichen ganz speziell für diese Technologie entwickelte Klebstoffe.

Dabei unterscheiden sich die verschiedenen Klebstofftypen hauptsächlich in:

- Viskosität
- pH-Wert
- Verarbeitungsparametern
- Feststoffgehalt
- Anfangsfestigkeit

Je nach Applikationsverfahren (Walze, Düse, Rake usw.) und Oberflächenbeschaffenheit des Substrates werden unterschiedliche Anforderungen z.B. an die Viskosität des eingesetzten Klebstoffes gestellt. Das Spektrum bewegt sich bei den D3-Klebstoffen zwischen 6.000 und 15.000 mPas, womit für alle markttypischen Verfahren eine Lösung bereit steht. Falls in Einzelfällen die Beanspruchungsgruppe D4 erfüllt werden muss, können einige D3-Klebstoffe durch Zugabe eines entsprechenden Vernetzers aufgewertet werden.

Verschiedene Holzarten neigen bei der Verarbeitung von sauren Klebstoffen zu Verfärbungen. Um diese Gefahr zu reduzieren / vermeiden, stehen mehrere pH-neutrale D3-Dispersionen zur Verfügung. Diese Varianten bieten darüber hinaus noch den Vorteil,

dass auf Grund der geringeren Aggressivität der Maschinenverschleiß auf ein Minimum reduziert wird.

Darüber hinaus enthält das Portfolio auch spezielle ein- und zweikomponentige D4-Dispersionen. Gerade bei der Herstellung von lamellierten Fensterkanteln und Türfriese kommen diese Klebstoffe zum Einsatz. Die hierfür erforderlichen Zertifikate erhalten Sie gerne auf Anfrage.

Die Anforderung an eine erhöhte Wärmebeständigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91) - Zugscherfestigkeiten

von $>7 \text{ N/mm}^2$ bei $80 \text{ }^\circ\text{C}$ - erfüllen eine ganze Reihe der **Jowacoll®-Dispersionen**.

Moderne reaktive Dispersionsklebstoffe sind heute durch ihre breite Variabilität in der Verarbeitung der Standard in der Massivholzklebung. Nicht zuletzt im Hinblick auf die derzeitigen Anforderungen an ein schadstoffreies Innenraumklima (AgBB) sind PVAc-Dispersionen bei der Herstellung von Massivholzmöbeln und -bauelementen Stand der Technik.

Jowacoll® 103.30

Typ	1 K
Beanspruchungsgruppe	D3
Viskosität Brookfield bei 20 °C [mPas]	ca. 12.500
pH-Wert	ca. 3
Offene Wartezeit [min]	ca. 9 ± 3

Jowacoll® 103.70

Typ	1 K
Beanspruchungsgruppe	D3
Viskosität Brookfield bei 20 °C [mPas]	ca. 10.000
pH-Wert	ca. 6
Offene Wartezeit [min]	ca. 5 - 7

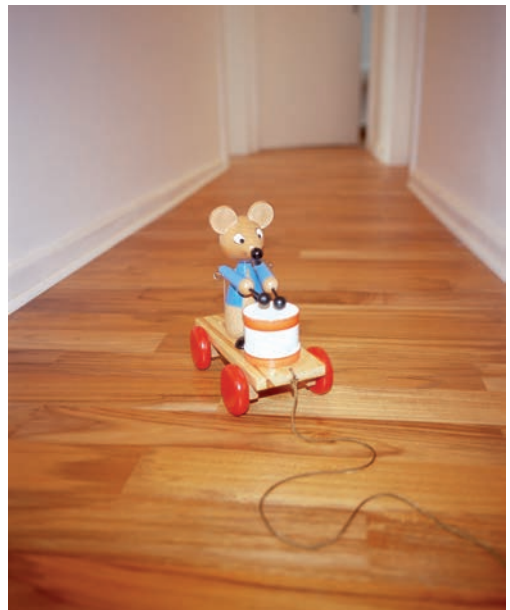
Jowacoll® 102.26 + 5 % 195.35

Typ	2 K
Beanspruchungsgruppe	D4
Viskosität Brookfield bei 20 °C [mPas]	ca. 5.000*
pH-Wert	ca. 3
Offene Wartezeit [min]	ca. 7 - 10

*nach Härterzugabe

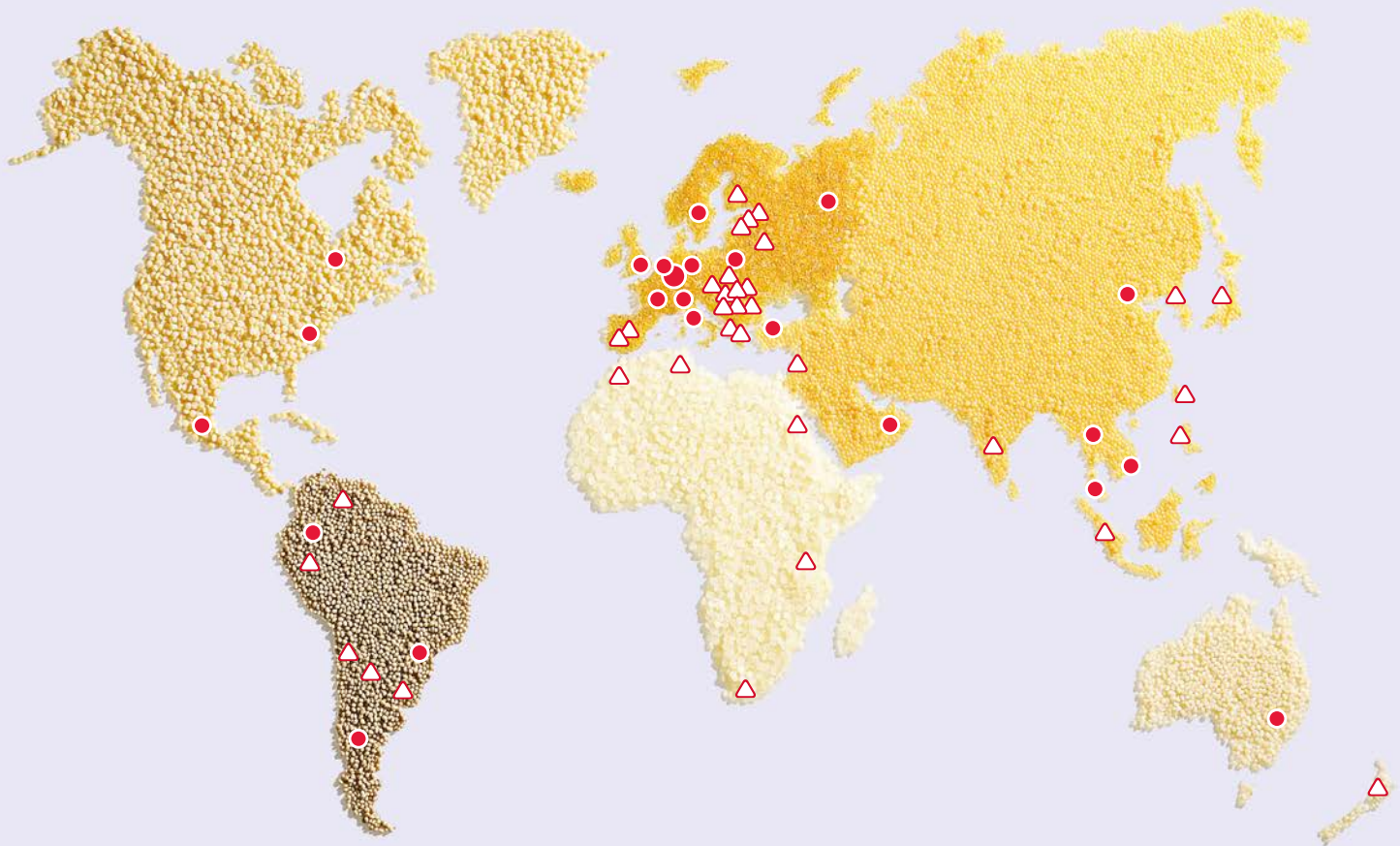
Jowacoll® 107.20

Typ	1 K
Beanspruchungsgruppe	D4
Viskosität Brookfield bei 20 °C [mPas]	ca. 6.000
pH-Wert	ca. 3
Offene Wartezeit [min]	ca. 10



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und sind stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتمل ا ڤيبرعلا تاراملال Việt Nam