

# Accoya® & Tricoya®

accoya®

**EXTREME**  
medite tricoya®

- Dauerhafte Klebung und Kaschierung
- Hohe Wasser- und Wärmebeständigkeit



**Jowacoll®**  
**Jowapur®**  
**Jowatherm-Reaktant®**  
**Jowat-Toptherm®**

# Klebstoffe für höchste Beanspruchungen



**Unter Lizenz von Accsys Technologies werden chemisch modifizierte Massivhölzer und Holzwerkstoffplatten hergestellt, die unter den Markennamen Accoya® und Tricoya® vermarktet werden. Mittels Acetylierungsverfahren werden dabei von Natur aus wenig dauerhafte Holzarten witterungsbeständig und somit für den Außenbereich einsetzbar gemacht.**

Die hohe Resistenz sowohl der modifizierten Massivhölzer (Accoya®), als auch der aus modifizierten Fasern hergestellten Holzwerkstoffplatten (Tricoya®) ist unter anderem einer deutlich verlangsamten Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe geschuldet. Dieses Verhalten, sowie die durch den Modifikationsprozess eingebrachten zusätzlichen Inhaltsstoffe der Hölzer, beeinflussen maßgeblich aber auch deren Klebbarkeit. So ist z.B. der Einsatz wasserbasierter PVAc-Klebstoffe aufgrund der deutlich verlängerten Presszeit zumeist unwirtschaftlich. Die direkte Sonneneinstrahlung im Außenbereich, insbesondere bei dunklen Oberflächen, erfordert zudem eine höhere thermische Beständigkeit der Klebstoffuge, die durch thermoplastische PVAc-Klebstoffe nicht abgedeckt werden kann.

Um diesen speziellen Anforderungen an die Klebung von Accoya® bzw. an die Kaschierung von Tricoya® gerecht werden zu können, stehen diverse chemisch

vernetzende Klebstoffe aus dem Jowat-Portfolio zur Verfügung, welche je nach Prozessgegebenheiten eingesetzt werden können:

- kalt zu verarbeitende 1K PUR-Klebstoffe
- kalt zu verarbeitende 2K EPI-Klebstoffe
- heiß zu verarbeitende reaktive PUR- und PO-Hotmelts zur Kantenklebung und Flächenkaschierung

All diese Klebstoffarten zeichnen sich durch eine besonders hohe Wasserbeständigkeit sowie eine sehr hohe thermische Stabilität aus und sind für Klebungen von Teilen für den Außenbereich konzipiert. Je nach den technischen Gegebenheiten, wie z.B. vorhandenes Klebstoff-Auftragsgerät, Pressvorrichtung, den geforderten Prozesszeiten, können sowohl kalt zu verarbeitende Klebstoffe, als auch Schmelzklebstoffe verschiedener chemischer Basis eingesetzt werden.

Alle im Nachfolgenden aufgelisteten Klebstoffe wurden entsprechenden Prüfungen in Verbindung mit Accoya® und Tricoya® unterzogen. Dabei wurde die jeweilige Eignung nachgewiesen und auch die Dauerhaftigkeit der Klebstoffe sowie des jeweiligen Verbundes unter Beweis gestellt. Dennoch müssen die Verarbeitungsparameter und die erwartete Belastungsfähigkeit des Verbundes im Einzelfall vor Verarbeitung noch einmal überprüft werden.

**Bei Kaltklebungen von Accoya® und Tricoya® mit sich selbst oder mit anderen Werkstoffen mit 1K PUR-Prepolymer, muss die Fuge befeuchtet werden.**

## Jowapur® 687.40

Chemische Basis		1K reaktives Polyurethan-Prepolymer
Verarbeitungstemperatur	[°C]	> +10
Wartezeit bei 20 °C / 50 % LF	[min]	ca. 40
Mindestpresszeit bei 20 °C	[min]	ca. 120

## Jowapur® 686.20

Chemische Basis		1K reaktives Polyurethan-Prepolymer
Verarbeitungstemperatur	[°C]	> +10
Wartezeit bei 20 °C / 50 % LF	[min]	ca. 20
Mindestpresszeit bei 20 °C	[min]	ca. 60

## Jowacoll® Five Star 102.49 + 195.60

Chemische Basis		2K reaktives EPI
Verarbeitungstemperatur	[°C]	> +10
Wartezeit bei 20 °C / 50 % LF	[min]	ca. 10
Mindestpresszeit bei 20 °C	[min]	ca. 25

## Bekantung von Tricoya®

### Jowatherm-Reaktant® 608.00

Chemische Basis		1K reaktiver Polyurethan (Hotmelt)
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 120
Viskosität	[mPas]	ca. 80.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1.1

### Jowat-Toptherm® 237.10

Chemische Basis		Thermopl. Polyolefin (Hotmelt)
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 180 - 200
Viskosität	[mPas]	ca. 100.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1.1

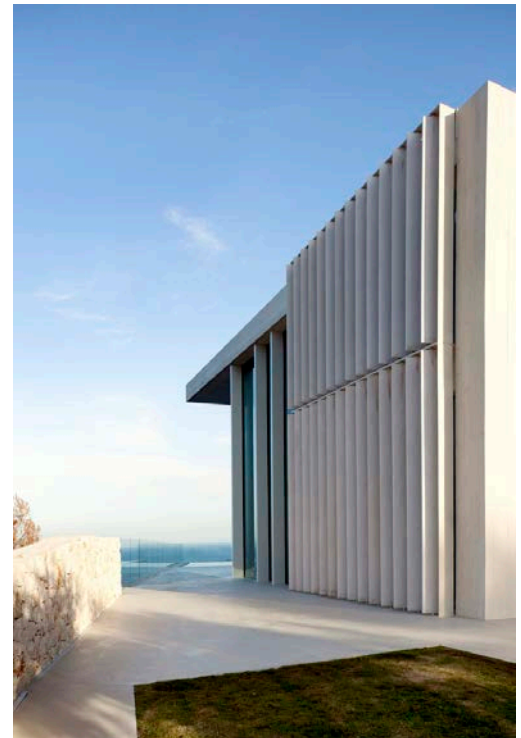
## Flächenkaschierung von Tricoya®

### Jowatherm-Reaktant® 609.30

Chemische Basis		1K reaktiver Polyurethan (Hotmelt)
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 110 - 130
Viskosität	[mPas]	ca. 15.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1.1

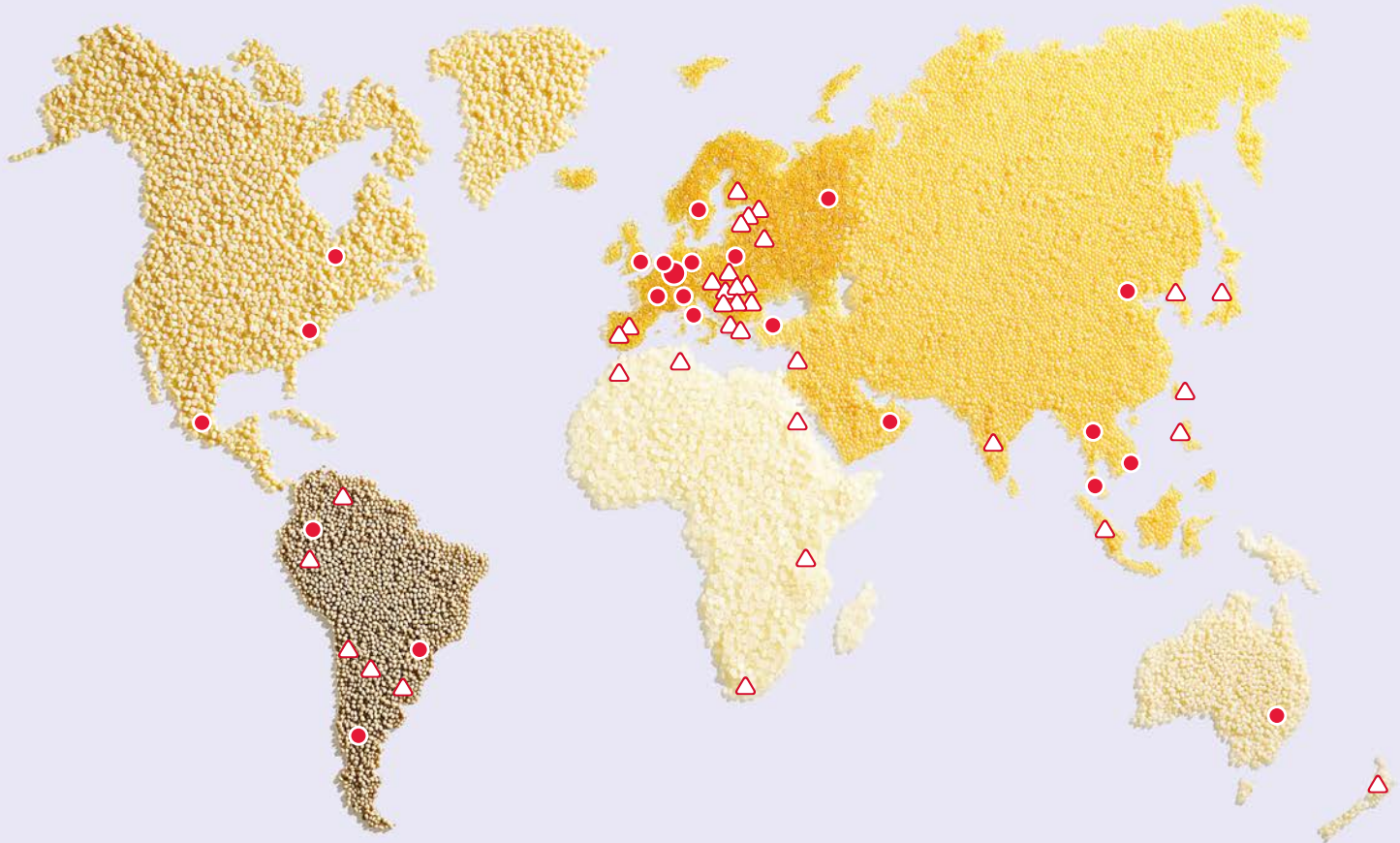
### Jowat-Toptherm® 236.50

Chemische Basis		Thermopl. Polyolefin (Hotmelt)
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 180 - 200
Viskosität	[mPas]	ca. 10.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 0.87



# Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

## Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und sind stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

**Jowat – Kleben erster Klasse**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия  
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتمل ا ڤيبرعلا تاراملال Việt Nam