

Accoya® & Tricoya®

accoya®

EXTREME
medite tricoya®

- Collage et lamellation durable
- Haute résistance à l'humidité et la chaleur



Jowacoll®
Jowapur®
Jowatherm-Reaktant®
Jowat-Toptherm®

Des colles pour les niveaux de stress les plus élevés



Le bois massif chimiquement modifié est fabriqué sous licence de Accsys Technologies et commercialisé sous les marques Accoya® et Tricoya®. L'acétilation est utilisée pour augmenter la résistance aux conditions climatiques d'essences de bois à durée de vie limitée, ce qui les rend alors adaptées à des utilisations extérieures.

La haute résistance des bois massifs modifiés (Accoya®) et des panneaux à base de bois fabriqués à partir de fibres modifiées (Tricoya®) est entre autres due à une plus grande lenteur d'absorption et de restitution de l'humidité. Cependant, ce comportement ainsi que les ingrédients ajoutés au bois par le processus de modification a également un impact important sur les performances de collage. Par exemple, le temps de pression doit être sérieusement allongé lors de l'utilisation avec des colles aqueuses PVAc, ce qui tend à rendre les processus inefficients. L'exposition directe au soleil en utilisation extérieure, tout particulièrement sur les surfaces sombres, demande également une résistance thermique plus élevée du joint de colle, performance que la plupart des colles PVAc ne peuvent le plus souvent pas offrir.

Le portefeuille de produits Jowat propose différents types de colles réticulables atteignant le niveau d'exigence attendu pour le collage d'Accoya® ou la

lamellation de Tricoya®. En fonction du processus, les solutions suivantes sont disponibles :

- Colles polyuréthane réactives mono composant
- Colles EPI bi-composant
- Colles thermofusibles polyuréthane réactives et polyoléfine pour collage de chants et collage de surface

Ces différentes technologies ont ceci de commun qu'elles offrent un haut degré de résistance à la chaleur et à l'humidité, et qu'elles sont spécifiquement formulées pour coller des éléments destinés à une utilisation extérieure. Des colles de différents types chimiques sont disponibles pour les processus à chaud comme à froid. Le type à utiliser dépend principalement des conditions de mise en œuvre, c'est-à-dire le type d'équipement de dépôt, la presse, et les temps de processus nécessaires.

Toutes les colles listées ci-dessous permettent de coller Accoya® et Tricoya®. Les résultats des tests prouvent l'adaptation et l'adhésion dans la durée des colles et des complexes produits. Il est cependant important de noter que les paramètres de production ainsi que le niveau de résistance attendu doivent être testés pour chaque nouveau cas, avant la production.

Pour utiliser un prépolymère réactif (PUR) mono-composant, la surface à encoller d'Accoya® et de Tricoya® doit être humidifiée avant d'appliquer la colle.

Jowapur® 687.40

Base chimique	prépolymère polyuréthane mono-composant
Température d'utilisation [°C]	> 10
Temps d'attente à 20°C / 50% HR [min]	environ 40
Temps de pressage minimum à 20°C [min]	environ 120

Jowapur® 686.20

Base chimique	prépolymère polyuréthane mono-composant
Température d'utilisation [°C]	> 10
Temps d'attente à 20°C / 50% HR [min]	environ 20
Temps de pressage minimum à 20°C [min]	environ 60

Jowacoll® 102.49 + 195.60

Base chimique	Dispersion réactive bi-composant EPI
Température d'utilisation [°C]	> 10
Temps d'attente à 20°C / 50% HR [min]	environ 10
Temps de pressage minimum à 20°C [min]	environ 25

Collage de chants sur Tricoya®

Jowatherm-Reaktant® 608.00

Base chimique	Colle thermofusible réactive polyuréthane (PUR)
Température d'utilisation [°C]	environ 120
Viscosité [mPas]	environ 80.000
Densité [g/cm3]	environ 1.1

Jowat-Toptherm® 237.10

Base chimique	Colle thermofusible polyoléfine (PO)
Température d'utilisation [°C]	environ 180 – 200
Viscosité [mPas]	environ 100.000
Densité [g/cm3]	environ 1.1

Collage de surface sur Tricoya®

Jowatherm-Reaktant® 609.30

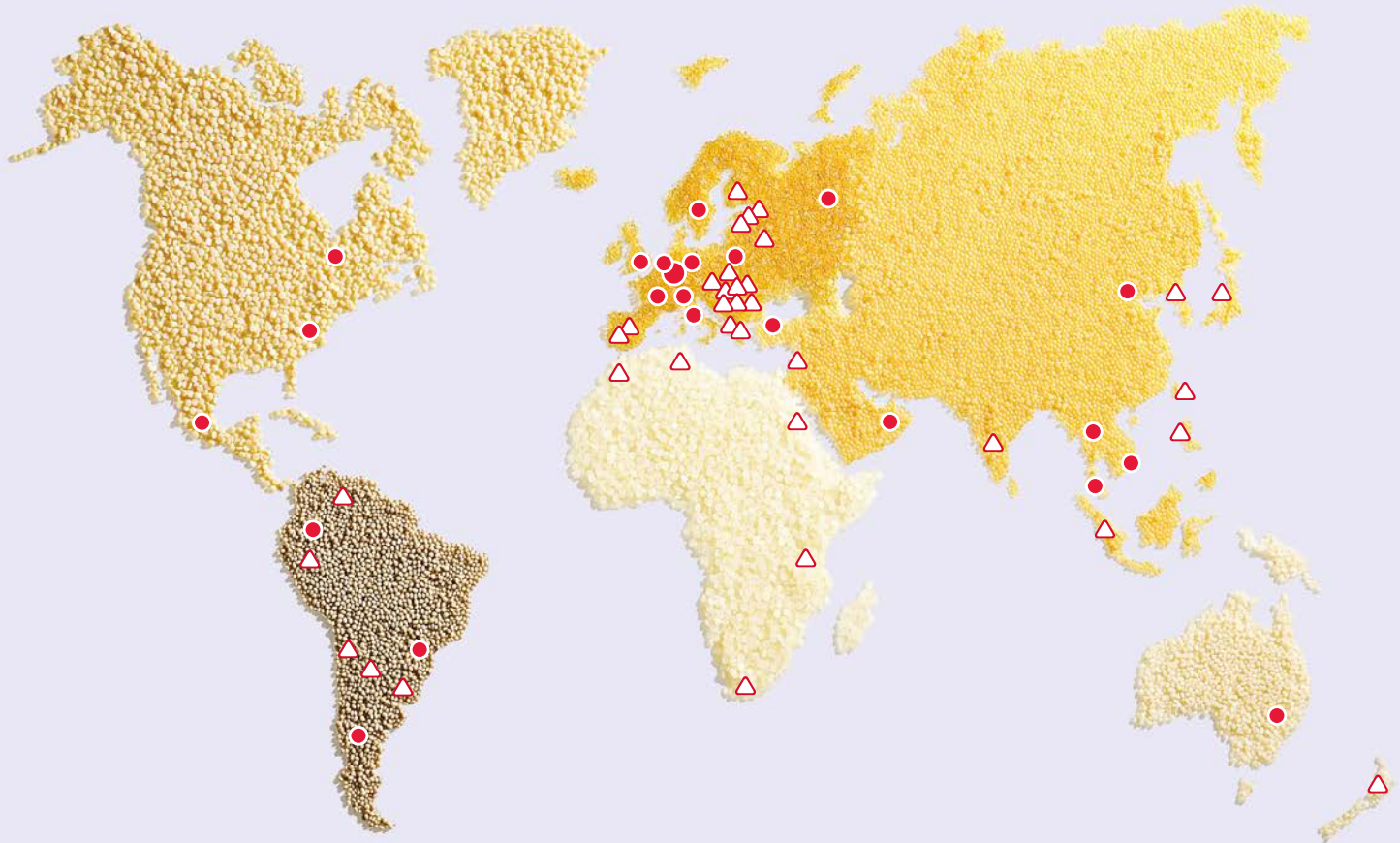
Base chimique	Colle thermofusible réactive polyuréthane (PUR)
Température d'utilisation [°C]	environ 110 – 130
Viscosité [mPas]	environ 15.000
Densité [g/cm3]	environ 1.1

Jowat-Toptherm® 236.50

Base chimique	Colle thermofusible polyoléfine (PO)
Température d'utilisation [°C]	environ 180 – 200
Viscosité [mPas]	environ 10.000
Densité [g/cm3]	environ 0.87



Jowat | Votre partenaire colles
Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Les informations données dans cette brochure sont basées sur les résultats de tests de nos laboratoires ainsi que sur l'expérience acquise sur le terrain et ne constituent en aucun cas une garantie de propriété. En raison du large éventail d'applications, de substrats et de méthodes de traitement indépendants de notre volonté, aucune responsabilité ne peut être dérivée de ces indications ni des informations fournies par notre service de conseil technique gratuit. Avant utilisation, veuillez consulter la fiche technique correspondante et lire les informations qui s'y trouvent ! Les essais du client dans des conditions quotidiennes, les tests d'aptitude dans des conditions de traitement normales et les tests d'utilisation appropriés sont absolument nécessaires. Pour les spécifications ainsi que d'autres informations, veuillez vous référer aux dernières fiches techniques.

Jowat – Pour un collage première classe
Jowat – first class bonding

www.jowat.com



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوحتملا ءيبرعلا تاراملا Việt Nam