

# Pannelli sandwich

- Adesivi ad alta performance per risultati brillanti



**Jowatherm-Reaktant®**  
**Jowat® 2K SE-Polymer**  
**Jowapur®**

## Adesivi ad alte prestazioni per pannelli sandwich



**La produzione di elementi moderni o assemblaggi a sandwich sono possibili solo grazie all'utilizzo di adesivi ad alte prestazioni.**

L'utilizzo di elementi compositi di grandi dimensioni è divenuto necessario in molte applicazioni industriali. Essi sono utilizzati per veicoli speciali, arredamenti di navi, elementi costruttivi, ma anche nella produzione di mobili e di molte altre applicazioni. I diversi materiali, utilizzati in seguito a specifiche richieste, richiedono adesivi speciali, che molto spesso sono studiati appositamente per il processo e specialmente considerando la loro resistenza alla temperatura, umidità o con riferimento alle proprietà di resistenza al fuoco.

Adesivi poliuretani reattivi hot melt hanno ottenuto un buon riconoscimento dal mercato per la produzione di elementi compositi. Questi adesivi sono principalmente applicati con applicatori a rullo. I prodotti della serie 609.xx della linea **Jowatherm-Reaktant®** includono i noti e ben utilizzati adesivi PUR reattivi con diversi tempi aperti e diversa tenuta iniziale. Un ulteriore beneficio durante il processo produttivo è dato dall'adesivo **Jowatherm-Reaktant® MR 609.93**. Questo adesivo con basso contenuto di monomero di isocianato, non richiede

segnalazioni di pericolo sull'etichetta secondo le vigenti leggi. **Jowatherm-Reaktant® 609.30** ha un basso indice di propagazione del fuoco, come stabilito dalla Risoluzione IMO A.1/3.18, ed ha il simbolo del timone come approvazione da parte dell'organizzazione IMO. Questo prodotto non è utilizzato solo per la finitura di elementi all'interno delle navi, ma anche in altre applicazioni nelle quali è richiesta un'alta resistenza al fuoco.

Gli adesivi PUR Monocomponenti prepolimeri, sono spesso usati nella produzione di elementi compositi. Questi adesivi hanno una consistenza che va dal liquido al pastoso a temperatura ambiente, e sono normalmente applicati con cordoli multipli. Speciali formulazioni possono essere applicate anche a rullo. Gli adesivi della serie **Jowapur®** hanno un rapporto tempo aperto – tempo di pressatura che è stato ottimizzato. Un particolare esempio è il prodotto **Jowapur® 683.24**, che è utilizzato per la produzione di pareti divisorie nelle costruzioni navali. Adesivi di questa famiglia sono utilizzati anche nella produzione di veicoli speciali, e nella produzione di porte resistenti al fuoco, dove possono effettivamente dimostrare le loro superiori caratteristiche. Per elementi compositi ad alte prestazioni **Jowat® 690.00 e 691.40** (Polimero SE bicomponente) sono

dei prodotti ben noti. Questi adesivi lavorano in modo molto efficiente quando lo spettro di adesione deve essere molto ampio, mentre i livelli di resistenza rimangono molto alti. La linea colla ottenuta è elastica, molto forte e resistente, quindi è in grado di respingere o assorbire le tensioni dei diversi materiali che si possono generare proprio in ragione degli stessi materiali

usati per la produzione di pannelli sandwich hanno diversi coefficienti di dilatazione termica.

Jowat SE offre una gamma completa di prodotti per la produzione di pannelli compositi di ogni tipo, specialmente formulate per i più diversi materiali e processi produttivi.

## Jowatherm-Reaktant® 609.30

Viscosità a 120 °C	[mPas]	14,000
Viscosità a 140 °C	[mPas]	7,500
Temperatura di applicazione	[°C]	110 - 130
Densità	[g/cm³]	circa 1.10
Tempo di reticolazione	[d]	circa 5
Aspetto		bianco opaco

## Jowatherm-Reaktant® MR 609.93

Viscosità a 120 °C	[mPas]	14,000
Viscosità a 140 °C	[mPas]	7,500
Temperatura di applicazione	[°C]	120 - 140
Densità	[g/cm³]	circa 1.1
Tempo di reticolazione	[d]	circa 5
Aspetto		bianco opaco

## Jowapur® 685.33

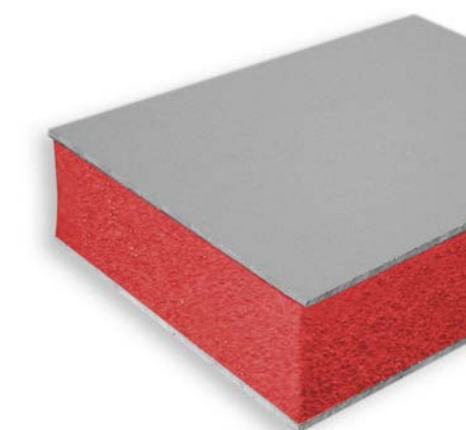
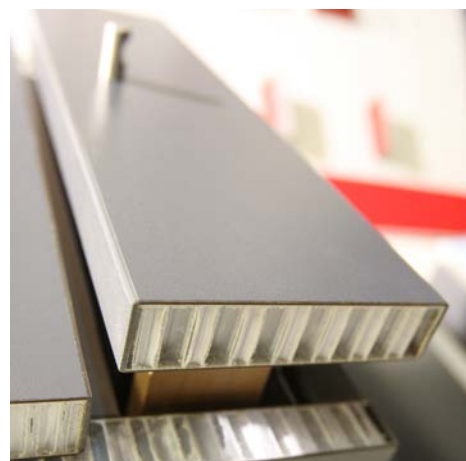
Viscosità a 20 °C	[mPas]	circa 6.000
Viscosità a 20 °C	[g/cm³]	circa 1.1
Residuo secco	[%]	circa 99
Temperatura di applicazione	[°C]	> +10
DTempo aperto a + 20 °C	[min]	25 - 30
Tempo di pressatura a + 20 °C	[min]	60 - 70

## Jowat® 690.00 2K SE-Polymer

Viscosità	[mPas]	circa 50.000
Tempo di pressatura	[min]	circa 25 - 30
Residuo secco	[%]	circa 100
Aspetto		Grigio scuro

## Jowat® 691.40 2K SE-Polymer

Viscosità		Triotropico
Tempo di pressatura	[min]	circa 25 - 30
Residuo secco	[%]	circa 100
Aspetto		Grigio scuro





# Jowat | Il vostro partner nell'incollaggio

## Jowat | Your Partner in bonding



Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.

**Jowat – Adesivi di prima classe**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)

**Jowat**  
Adesivi

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия  
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Việt Nam