

Kantenklebung

- Moderne Klebstoffsysteme der neusten Generation
- Möbelkanten mit „optischer Nullfuge“
- Schmelzklebstoffe für aktuelle Technologien



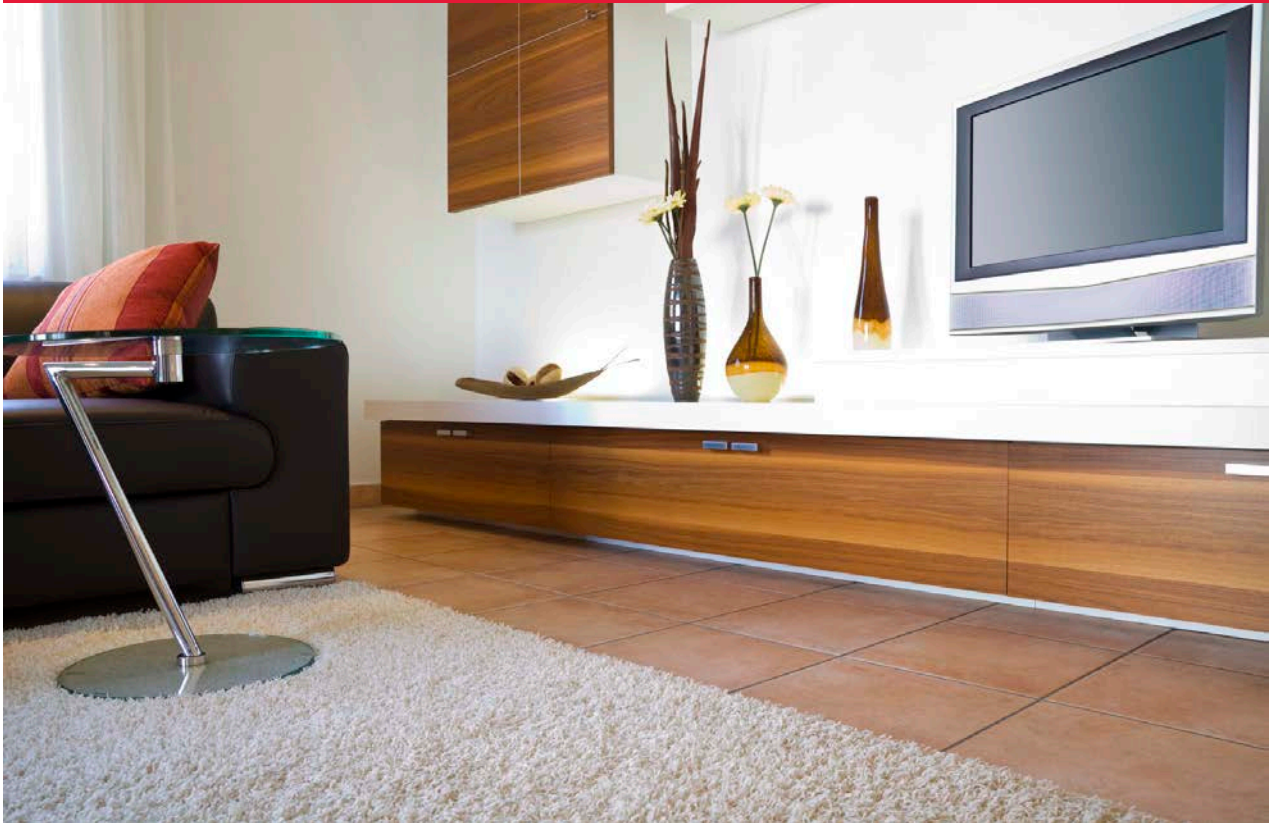
Jowatherm® 280.50

Jowatherm® 284.70

Jowat-Toptherm® 237.10

Jowatherm-Reaktant® 608.00

Kantenklebung mit Schmelzklebstoffen



Die Schmalflächenbelegung von Holzwerkstoffplatten mit diversen Kantenbändern ist in der Möbelherstellung seit Jahrzehnten etablierte Praxis. Sowohl die qualitativen Anforderungen hinsichtlich Optik, der technische Fortschritt bei der Maschinenteknologie, als auch eine fast grenzenlose Vielfalt an zu verarbeitenden Materialien stellen besondere Anforderungen an die Klebstofftechnologie. Im modernen, hochwertigen Möbelbau gilt die Qualität der Kantenklebung verstärkt als eines der Schlüsselkriterien für das Wertigkeitsniveau des gesamten Möbels. Der Endkunde verlangt eine wenig sichtbare, makellose Klebstofffuge am Möbelteil.

Nicht zuletzt durch die Entwicklung hochmoderner Fertigungsverfahren, wie der Laser- oder HotAir-Technologie wird in der Branche seit längerem von der sogenannten „optischen Nullfuge“ gesprochen. Diesen Anforderungen hat sich Jowat gestellt und bietet heute moderne und innovative Lösungen, die zu einer „optischen Nullfuge“ führen. Die Entwicklung ungefüllter EVA-Schmelzklebstoffe für die Kantenklebung gilt als Meilenstein und so ist **Jowatherm® 280.30** ein wahrer Klassiker. Als moderne Weiterentwicklung und Schmelzklebstoff der neuesten Generation gilt **Jowatherm® 280.50**, der sich

mit seinen hervorragenden Adhäsionseigenschaften und seinem sehr breiten Verarbeitungsfenster als gutmütiger Allrounder etabliert hat. Höhere Anforderungen hinsichtlich Wärmebeständigkeit können mit Schmelzklebstoffen auf Basis von Polyolefinpolymeren erzielt werden.

Jowat-Toptherm® 237.10 erfüllt genau diese Anforderungen, lässt sich aber dennoch wie ein konventioneller Schmelzklebstoff auf EVA-Basis verarbeiten. Aufgrund der hervorragenden Adhäsionseigenschaften sind **Jowat-Toptherm®**-Schmelzklebstoffe für alle marktüblichen Kantenbandmaterialien, wie beharzte Papier-, Furnier- und mit einem entsprechenden Primer ausgerüstete Kunststoffkanten, einsetzbar.

Höchste Anforderungen an Feuchtigkeits- und Wärmebeständigkeit können nur durch reaktive Schmelzklebstoffe auf Basis von Polyurethan erzielt werden. **Jowatherm-Reaktant® 608.00** ist ein schnell abbindender PUR-Kantenschmelzklebstoff mit hoher Anfangsfestigkeit, einer hervorragenden Kälteelastizität sowie einer guten Lösemittelbeständigkeit. Die chemische Vernetzung erfolgt abhängig von Luft- und Materialfeuchtigkeit innerhalb einiger Tage.

Jowatherm® 280.50

Allrounder für gerade Kante, Softforming und BAZ. Für die Klebung von z. B. HPL-, CPL-, beharzten Papier-, Massivholz-, Furnier-, und thermoplastischen Kunststoffkanten.

Polymerbasis		EVA
Viskosität bei 200 °C	[mPas]	ca. 80.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 - 200
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	10 - 75
Erweichungsbereich (Kofler Heizb.) [°C]		ca. 95
Lieferform		Granulat

Verfügbare Farben: hellbeige, weiß, farblos opak



Jowatherm® 284.70

Standardtype für gerade Kante. Für die Klebung von z. B. beharzten Papier-, Furnier-, und thermoplastischen Kunststoffkanten.

Polymerbasis		EVA
Viskosität bei 200 °C	[mPas]	ca. 75.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,5
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 - 200
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	20 - 60
Erweichungsbereich (Kofler Heizb.) [°C]		ca. 90
Lieferform		Granulat

Verfügbare Farben: hellbeige, weiß, braun, schwarz



Jowat-Toptherm® 237.10

Allrounder für gerade Kante, Softforming und BAZ. Für die Klebung von z. B. HPL-, CPL-, beharzten Papier-, Massivholz-, Furnier-, und thermoplastischen Kunststoffkanten.

Polymerbasis		PO
Viskosität bei 200 °C	[mPas]	ca. 85.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 - 200
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	25
Erweichungsbereich (Kofler Heizb.) [°C]		ca. 130
Lieferform		Granulat



Jowatherm-Reaktant® 608.00

Für die Klebung von z. B. HPL-, CPL-, beharzten Papier-, Massivholz-, Furnier- und thermoplastischen Kunststoffkanten.

Polymerbasis		PUR
Viskosität bei 120 °C	[mPas]	ca. 75.000
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Verarbeitungstemperatur	[°C]	110 - 130
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	10 - 40
Lieferform: Feuchtigkeitsdichte Spezialgebände		
Verfügbare Farben: weiß, farblos opak		



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und sind stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com

Jowat 
 Klebstoffe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتملا ڤيبرعلا تارامالا Việt Nam