

Flachkaschierung

- Formaldehydfrei mit Dispersions- und Schmelzklebstoffen
- Polyolefin-Schmelzklebstoffe mit hoher Oberflächenhärte
- PUR-Schmelzklebstoffe für Küchen- und Feuchtraummöbel



Moderne Klebstoffsysteme für perfekte Oberflächen



In der modernen Möbelfertigung werden Holzwerkstoffplatten mit den unterschiedlichsten Oberflächen belegt. Neben beharzten Dekorpapierfolien und Furnieren werden häufig auch thermoplastische Folien, CPL und HPL eingesetzt. Bei der Klebung dieser Materialien werden unterschiedliche Technologien genutzt, die jeweils eine optimale Klebstofflösung erfordern. Über Jahre war der Einsatz von Harnstoff-Formaldehydharz-Klebstoffen (UF-Klebstoffen) Stand der Technik. Diese werden aber unter modernen Gesundheits- und Umweltgesichtspunkten zunehmend kritisch betrachtet. Moderne Jowat-Klebstoffsysteme auf Dispersions- oder Schmelzklebstoffbasis zeigen sich als effiziente Alternativen. Bei der Belegung mit Dekorfolien, CPL, HPL und Furnieren haben sich verschiedene Dispersionen, die an den jeweiligen Prozess angepasst sind, etabliert. So sind heute D2-Produkte, entweder PVAc-basierend wie **Jowacoll® 124.00** oder EVA-basierend wie **Jowacoll® 148.00**, aber auch reaktive Dispersionen der Beanspruchungsgruppe D3 wie beispielsweise **Jowacoll® 103.05** im Einsatz. Der Klebstoff wird in der Regel per Auftragswalze auf das Trägermaterial appliziert - das anschließende Pressen kann sowohl kalt, als auch heiß erfolgen. Oftmals werden Rollenkaschieranlagen im Durchlauf genutzt, sodass eine stationäre Presszeit entfällt.

Beim Furnieren können spezielle Einstellungen der Dispersion ein Durchschlagen des Klebstoffes minimieren und auch das Thema Verfärbung kann über die Einstellung des pH-Wertes der Dispersion erfolgreich reduziert bzw. eliminiert werden.

Die optische Oberflächenruhe ist in der Flachkaschierung ein signifikantes Qualitätsmerkmal. Ein An- oder Aufquellen der Holzwerkstoffoberfläche wird bei der Verwendung von Schmelzklebstoffen (100 Prozent Feststoffgehalt) vermieden.

Mit der Entwicklung von **Jowat-Toptherm® 236.50** hat Jowat ein Produkt auf den Markt gebracht, das in puncto Performance und Effizienz neue Maßstäbe setzt. Als ungefülltes Polyolefin-System können mit **Jowat-Toptherm® 236.50** optimierte Auftragsmengen realisiert werden. Maßgebend für eine glatte, optisch ansprechende und zugleich resistente Oberfläche ist eine dünne, harte Klebstoffuge. Höchste Oberflächenqualität und niedrige VOC-Emissionen zählen zum Leistungsspektrum dieses Klebstoffes. Für beste Ergebnisse hinsichtlich der Oberflächenqualität sorgt vor allem der hohe Eindruckwiderstand (Shore-Härte) des Klebstoffes, der auch bei erhöhten Temperaturen überzeugt und so mögliche Abzeichnungen beim Handling oder Abstapeln der Platten unterbindet.

Höchste Festigkeitswerte und Widerstandsklassen, beispielsweise für Küchen- oder Feuchtraummöbel, lassen sich mit feuchtigkeitsreaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffen der **Jowatherm-Reaktant®**-Familie erzielen. Insbesondere für moderne, hochglänzende Kunststoffdekore auf Basis thermopla-

stischer Folien zeichnen sich Produkte wie **Jowatherm-Reaktant® 609.40** aus. Die PUR-Schmelzklebstoffe überzeugen durch niedrige Verarbeitungstemperaturen, eine ausgezeichnete Adhäsion auch zu schwierig zu klebenden Materialien und eine hervorragende Beständigkeit.

Jowacoll® 124.00

PVAc-Flächenleim für die Klebung von Furnieren und Schichtstoffplatten auf Spanplatten sowie für das Aufdoppeln von Spanplatten.

Schnell abbindend und fugenfüllend

Polymerbasis		PVAc
Viskosität bei 20 °C	[mPas]	9.500
Dichte	[g/cm³]	1,24
Mindestpresszeit bei 20 °C	[min]	2
Mindestpresszeit bei 60 °C	[min]	1
pH-Wert		ca. 7,0
Beanspruchungsgruppe		D2



Jowat-Toptherm® 236.50

Polyolefin-Schmelzklebstoff für die Flachkaschierung.

Hohe Hitzelebrigkeit, gute Adhäsion zu Finishfolien auf Papierbasis und thermoplastischen Folien. Hohe Wärmestandfestigkeit.

Polymerbasis		PO
Viskosität bei 190 °C	[mPas]	9.000
Dichte	[g/cm³]	0,87
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 – 200
Härte Shore A bei 20 °C		ca. 90
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110 (Kofler Heizbank)
Lieferform		Granulat

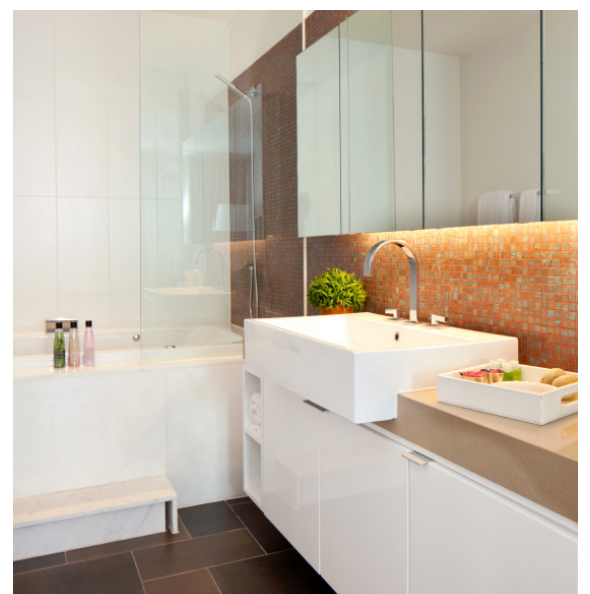


Jowatherm-Reaktant® 609.40

Zur Herstellung von Verbundplatten / Flachkaschierung

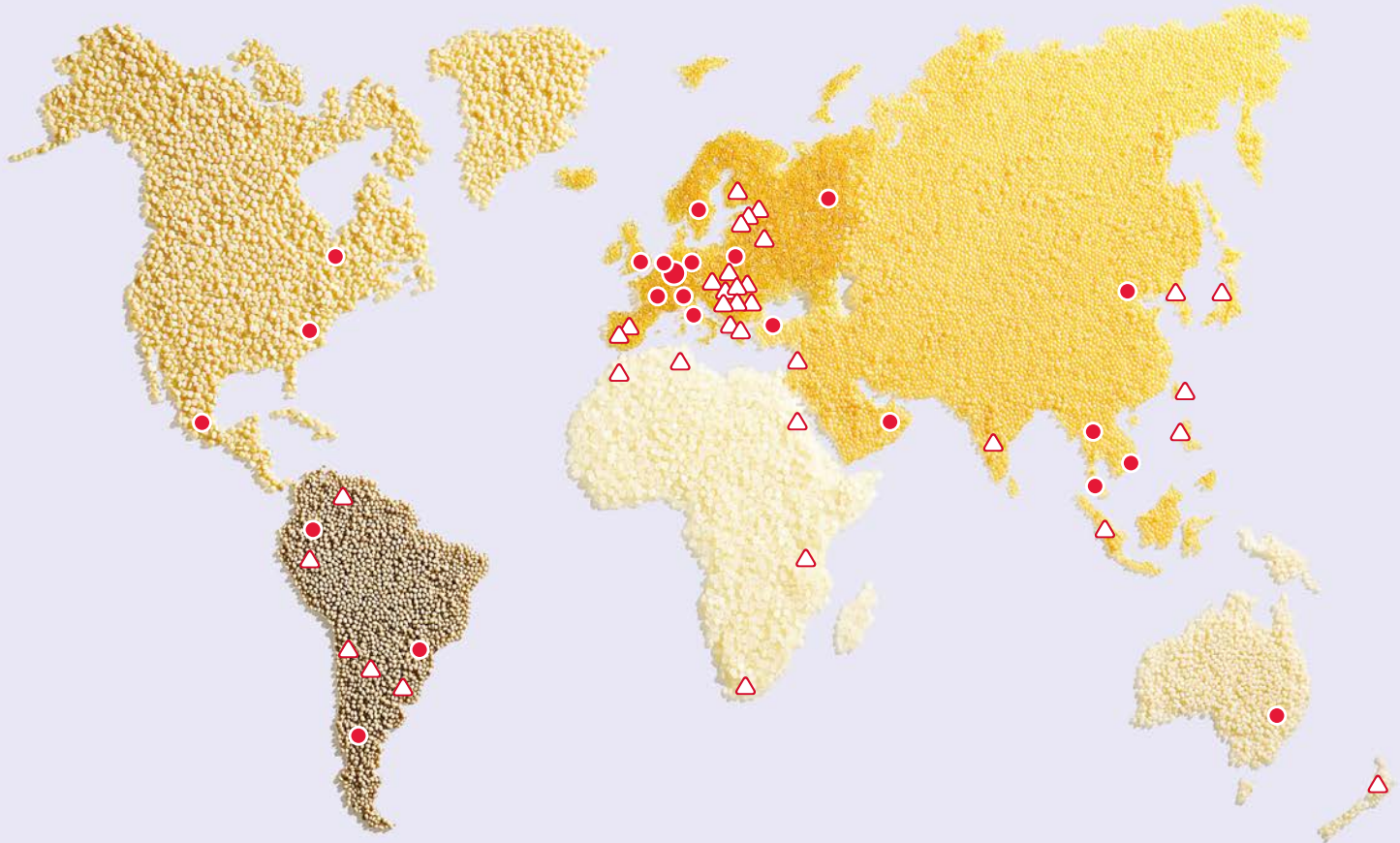
Polyurethan-Schmelzklebstoff für die Flachkaschierung und zur Herstellung von Verbundplatten. Sehr gutes Adhäsionspektrum. Niedrige Verarbeitungstemperatur.

Polymerbasis		Polyurethan
Viskosität bei 120°C	[mPas]	ca. 7.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	100 - 120
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Offene Zeit	[min]	ca. 4
Reaktionszeit	[d]	ca. 3



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und sind stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com

Jowat 
 Klebstoffe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتمل اءيبرعلا تاراملال Viêt Nam