


Türenherstellung

- Effiziente Klebstoffsysteme für jede Anforderung
- Formaldehydfreie Dispersions- und Schmelzklebstoffe
- Polyurethan-Klebstoffe für Klebungen höchster Güte



Jowacoll® 103.30
Jowacoll® 148.00
Jowatherm-Reaktant® 609.30
Jowatherm® 280.50
Jowat-Toptherm® 236.70

Türenherstellung mit Jowat-Klebstoffen



Türen tragen einen immer größeren Wert zur Innenarchitektur bei. Produkt- und Designvariationen, Einsatzbereiche und technische Anforderungen multiplizieren sich zu einer fast unüberschaubaren Vielfalt und stellen somit immer höhere Anforderungen an die Hersteller.

Von einfachen Türen für den Innenbereich über hochwertige Massivholztüren bis hin zu klassischen Rahmentüren mit Füllungen. Die Produktvielfalt bei den Türblättern wird durch die Kombination mit den dazugehörigen Türzargen noch komplexer. Neben hohen technischen Anforderungen an Türen für den privaten Wohnraum steigen die Anforderungen für den Objektbereich und für öffentliche Einrichtungen stetig an. Brandschutz, Schallschutz oder Einbruchssicherung sind Beispiele für Themen, die bei der Konstruktion von Türen berücksichtigt werden müssen.

Von der handwerklichen Einzelfertigung im Objekt- und Innenausbau bis hin zur Serienfertigung in großen Stückzahlen. Alle Fertigungsverfahren erfordern an die Prozesse angepasste Klebstoffe, die zudem emissionsarm, effizient und anwenderfreundlich sein müssen. Selbstverständlich muss die Klebung auch den Anforderungen in der fertigen Tür am Einsatzort gerecht werden.

Ob es die Belegung von Holzwerkstoffplatten mit dekorativen Schichtpressstoffen wie HPL oder CPL ist oder das klassische Furnieren:

Jowacoll® PVAc-Dispersionsklebstoffe werden prozesssicher in stationären oder auch kontinuierlichen Fertigungsverfahren eingesetzt. Für Dekorfolien oder thermoplastische Folien, die als Rollenware in großen Industrieanlagen aufkaschiert werden, empfehlen sich adhäsionsstarke **Jowacoll®**-Folienklebstoffe.

Die industrielle Serienfertigung von Türblättern verlangt aber nach immer schnelleren Taktzeiten. Jowat-Schmelzklebstoffe ermöglichen Taktzeiten, bei denen die Presszeit nur noch eine untergeordnete Rolle im Prozess spielt. Der Fertigungsprozess mit klassischen EVA- oder modernen Polyolefin-Schmelzklebstoffen (PO) erfolgt sicher und hocheffizient.

Die höchsten Anforderungen hinsichtlich Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit werden durch Polyurethan-Schmelzklebstoffe aus der **Jowatherm-Reaktant®**-Produktfamilie erzielt.

Die Schmalflächen von Türblättern werden mit unterschiedlichsten Kantenbändern belegt. Als gerade Kante, im Softforming-Verfahren oder als klassische Falzkante. Hier, wie auch bei der Profillummantelung von Türzargen, bietet die Jowat SE ein komplettes Produktportfolio an Schmelzklebstoffen auf EVA-, PO- oder PUR-Basis an und wird so allen gestellten Anforderungen an die moderne Türenherstellung gerecht.

Jowacoll® 103.30

Beanspruchungsgruppe		D3
Viskosität	[mPas]	ca. 12.000
Festkörpergehalt	[%]	ca. 48
pH-Wert		ca. 3,0
Vernetzer (optional)		Jowat® 195.40

PVAc- Dispersionsklebstoff zur Flachkaschierung von Holzwerkstoffen mit Dekorpapieren, HPL, CPL oder Furnieren.

Jowacoll® 148.00

Dichte	[g/cm³]	ca. 1,35
Viskosität	[mPas]	ca. 13.000
Festkörpergehalt	[%]	ca. 70
pH-Wert		ca. 7,0
Vernetzer (optional)		Jowat® 195.40

Folienklebstoff zur Kaschierung von Holzwerkstoffen mit Dekorfolien oder insbesondere mit thermoplastischen Folien (z. B. PVC).

Jowatherm-Reaktant® 609.30

Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Viskosität bei 120 °C	[mPas]	ca. 16.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 110 - 130
Reaktionszeit	[d]	ca. 3 (je nach Umgebungsbedingungen)

PUR-Schmelzklebstoff zur Kaschierung von Holzwerkstoffen mit Dekorfolien, HPL, CPL oder thermoplastischen Folien.

Jowatherm® 280.50

Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Viskosität bei 200 °C	[mPas]	ca. 80.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 180 - 200
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 95

EVA-Schmelzklebstoff zur Klebung von Kantenbändern als gerade Kante, Falzkante oder im Soffforming-Verfahren.

Jowat-Toptherm® 236.70

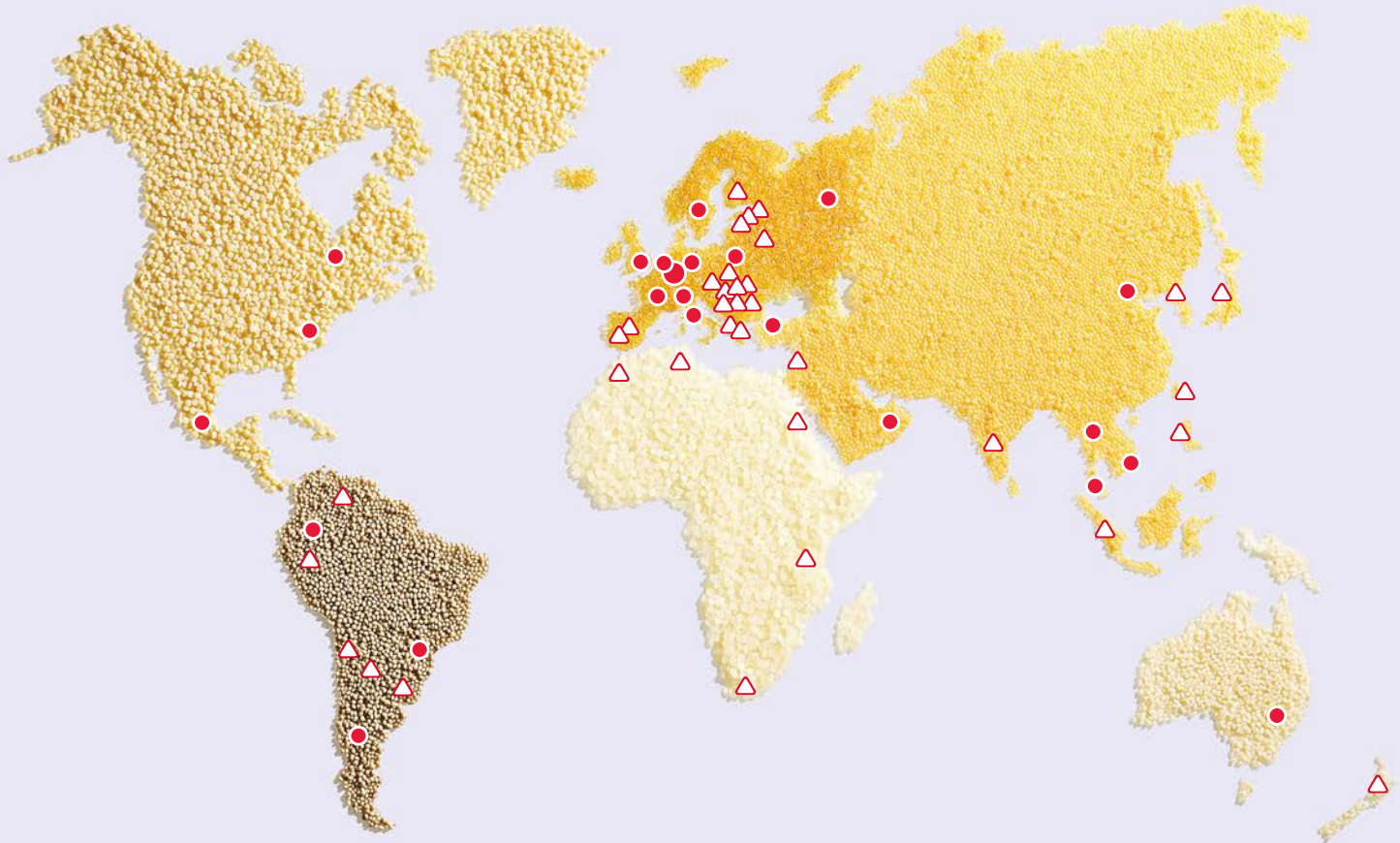
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,89
Viskosität bei 190 °C	[mPas]	ca. 26.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 180 - 200
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110

PO-Schmelzklebstoff zum Ummanteln von Profileisten oder Türzargen aus Massivholz, Spanplatte oder MDF mit Dekorpapieren, CPL, thermoplastischen Folien oder vlieskaschierten Furnieren.



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوحتملا ءيبرعلا تاراملا Việt Nam