


# Produzione di porte

- Sistemi di adesivi efficienti per tutte le richieste
- Dispersioni e adesivi hot melt senza formaldeide
- Adesivi poliuretanicici per la migliore qualità



**Jowacoll® 103.30**  
**Jowacoll® 148.00**  
**Jowatherm-Reaktant® 609.30**  
**Jowatherm® 280.50**  
**Jowat-Toptherm® 236.70**

## Produzione di porte con adesivi Jowat



Le porte sono elementi di arredo che sempre più aggiungono valore alle abitazioni. Le combinazioni tra design del prodotto, area di utilizzo e richieste tecniche, portano ad una infinita gamma di richieste e, di conseguenza accrescono le richieste che i produttori devono soddisfare. La gamma va dalle porte piane per interno, porte in legno di alta gamma e porte in tamburato. La possibile combinazione di pannelli porta e profili conducono ad una infinita e complessa moltitudine di prodotti. Oltre agli alti standard tecnici che le porte per abitazioni devono soddisfare, le richieste per uffici ed edifici pubblici stanno diventando sempre più stringenti. Protezione dal fuoco, insonorizzazione e sistemi di sicurezza, sono argomenti che devono essere considerati nella costruzione di porte.

Dalle porte prodotte in modo artigianale, alle produzioni di massa industriali, tutte le tecniche produttive richiedono adesivi adatti ai rispettivi processi, quali ad esempio, la facilità d'utilizzo, basse emissioni ed alta efficienza. Oltre a tutto ciò, l'adesione deve anche soddisfare i requisiti standard attesi del prodotto finito quando la porta sarà installata.

La finitura di pannelli a base legno attraverso l'utilizzo di laminati decorativi come HPL e CPL forniti in rotoli o i classici legni tranciati, adesivi in dispersione

acquosa quali **Jowacoll®** PVAc possono essere utilizzati in processi produttivi in linea o a tappe successive.

Per applicare carte decorative o film termoplastici su linee di laminazione industriali, adesivi **Jowacoll®** per film plastici hanno dimostrato in vari test un'ottima adesione.

Nelle produzioni industriali di pannelli per porte, la domanda di una elevata velocità di produzione è costantemente in aumento. Gli adesivi hot melt Jowat, facilitano le produzioni dove i tempi di pressatura sono ridotti al minimo. La produzione con i classici adesivi EVA o i moderni adesivi a base poliolefinica (PO) sono performanti e molto efficienti. Nel caso siano richiesti livelli molto alti di resistenza alla temperatura ed umidità, possono essere utilizzati adesivi poliuretanici hot melt della famiglia **Jowatherm-Reaktant®**.

La finitura dei bordi dei pannelli porta, può essere fatta con le più diverse finiture: diritta, softformata o con il classico profilo avvolto. Per tutti questi processi, come per il rivestimento dei profili, Jowat offre una gamma completa di adesivi hot melt a base EVA, PO e PUR che soddisfano tutte le domande di una moderna ed efficiente produzione di porte.

## Jowacoll® 103.30

Classe di durata		D3
Viscosità	[mPas]	circa 12,000
Residuo secco	[%]	circa 48
pH		circa 3.0
Agente di crosslinking (opzionale)		Jowat® 195.40

Adesivo in dispersione acquosa a base PVAc per la laminazione di substrati a base legno con carte decorative, HPL, CPL o film termoplastici.

## Jowacoll® 148.00

Densità	[g/cm³]	circa 1.35
Viscosità	[mPas]	circa 13,000
Residuo secco	[%]	circa 70
pH		circa 7.0
Agente di crosslinking (opzionale)		Jowat® 195.40

Adesivo per la laminazione di substrati in legno con film decorativi, specialmente film termoplastici (PVC)

## Jowatherm-Reaktant® 609.30

Densità	[g/cm³]	circa 1.1
Viscosità a 120 °C	[mPas]	circa 16,000
Temperatura di applicazione [°C]		circa 110 – 130
Tempo di reticolazione	[d]	circa 3 (dipende dalle condizioni ambientali)

Adesivo hot melt PUR per la laminazione di substrati a base legno con film decorativi, HPL, CPL e film termoplastici.

## Jowatherm® 280.50

Densità	[g/cm³]	approx. 1.1
Viscosità a 200 °C	[mPas]	approx. 80,000
Temperatura di applicazione [°C]		approx. 180 – 200
Punto di rammollimento	[°C]	approx. 95

Adesivo hot melt a base EVA per bordatura (dritta e raggiata) e per applicazioni in softforming.

## Jowat-Toptherm® 236.70

Densità	[g/cm³]	circa 0.89
Viscosità a 190 °C	[mPas]	circa 26,000
Temperatura di applicazione [°C]		circa 180 - 200
Punto di rammollimento	[°C]	circa 110

Adesivo hot melt a base PO per il rivestimento di profili in legno, truciolare o MDF, con carte decorative, CPL, film termoplastici o tranciato supportato.



# Jowat | Il vostro partner nell'incollaggio

## Jowat | Your Partner in bonding



Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.

**Jowat – Adesivi di prima classe**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)

**Jowat**  
Adesivi

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия  
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Việt Nam