

# Ytlaminering

- Formaldehydfria dispersion- och smältlimmer
- Polyolefinbaserade smältlim för mycket hårda ytor
- Polyuretanbaserade smältlim för kök- och badrumsytor



**Jowacoll® 124.00**

**Jowat-Toptherm® 236.50**

**Jowatherm-Reaktant® 609.40**

## Moderna limsystem för perfekta ytor



I modern möbeltillverkning används träbaseradeskivmaterial, laminerade med de mest skiftande ytmaterial. Förutom hartsbaserat dekorpapper och faner används ofta termoplastisk folie, CPL och HPL. Dessa material limmas med olika tekniker som kräver specifika och optimerade limlösningar. Under många år dominerade metoder baserade på UF-lim (ureaformaldehydlim). Dessa limtyper ses dock med viss tveksamhet i ljuset av dagens kunskaper om hälso- och miljöaspekter. Innovativa Jowat-limsystem på dispersions- eller smältlimsbas är utmärkta alternativ.

När ytorna består av dekorfolie, CPL, HPL eller faner har ett antal dispersioner utvecklats, skräddarsydda för respektive process. För närvarande används D2-produkter – antingen baserade på PVAc, som **Jowacoll® 124.00** eller på EVA, som **Jowacoll® 148.00** – men även reaktiva dispersioner av hållbarhetsklass D3, som till exempel **Jowacoll® 103.10**. Vanligtvis appliceras limmet med en rulle på bärmaterialet, varefter ytmaterialen kan fixeras med kall- eller varmpressning. Valsar används ofta på kontinuerliga produktionslinjer och stationär pressning blir därmed inte aktuellt.

Vid fanering kan speciella inställningar användas för att minimera limmets penetration, och risken för missfärgning kan reduceras eller elimineras genom att justera pH-värdet hos dispersionen.

Vid planlaminering är ett slätt och jämnt utseende hos den färdiga ytan en avgörande kvalitetsfaktor. Eventuell lätt eller kraftigare svällning av det träbaserade bärmaterialet förebyggs med smältlim (de har en torrhalt på 100 %).

Limmet **Jowat-Toptherm® 236.50** är en produkt som sätter en ny standard i fråga om prestanda och effektivitet. Som ett ofyllt polyolefinlim tillåter **Jowat-Toptherm® 236.50** optimerad appliceringsmängd. Den viktigaste faktorn för en visuellt tilltalande och slät yta som samtidigt är hållbar är ett tunnt och hårt limskikt. Högsta ytkvalitet och låga VOC-utsläpp är viktiga egenskaper hos detta lim. Den höga slagförmågan (Shore-hårdhet) hos limmet ger den färdiga produkten utmärkt ytkvalitet. Produkten övertygar också i tillämpningar med högre temperaturer – och risken för defekter orsakade av skivstapling i fabriken reduceras kraftigt.

Planlaminering med dekorfolie är en process där konventionella EVA-smältlim som **Jowatherm® 293.50** har vunnit bred acceptans.

Högst hållfasthet och slagåtlighet, till exempel för köks- och badrumsskåp, uppnås med fuktresistent polyuretansmältlim i familjen **Jowatherm-Reaktant®**. I synnerhet för moderna högglossiga plastytor baserade på termoplastiska folier är produkter som **Jowatherm-Reaktant® 609.40** det primära valet. PUR-smältlim ger fördelar genom sina låga bearbetningstemperaturer, utmärkta vidhäftning på svåra bärrmaterial och överlägsna långtidshållbarhet.

## Jowacoll® 124.00

Kall-limning för ytlaminering av faner, paneler laminerad på spånski-va samt för dubbling av spånski-va. Snabbhäftande med god fyllnads möjlighet.

Polymerbas		PVAc
Viskositet vid 20 °C	[mPas]	9,500
Densitet	[g/cm³]	1.24
Minimi presstid vid 20 °C	[min]	2
Minimi presstid vid 60 °C	[min]	1
pH-värde		ca. 7.0
Hållbarhetsklass		D2



## Jowat-Toptherm® 236.50

Polyolefinbaserade smältlim för ytlaminering. Mycket klabbigt med god adhesion för ytfinish av pappers- och termoplastiska folier. Hög värmetålighet.

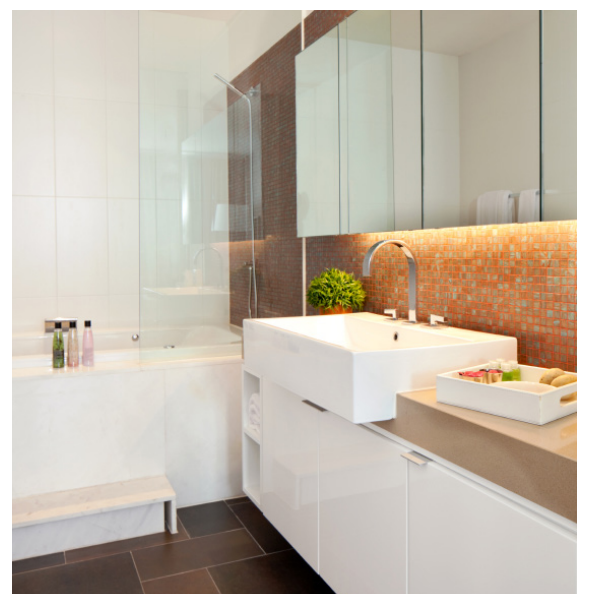
Polymerbas		PO
Viskositet vid 190 °C	[mPas]	9,000
Densitet	[g/cm³]	0.87
Process temp.	[°C]	180 - 200
Ythårdhet Shore A vid 20 °C		ca. 90
Mjukningsområde	[°C]	ca. 110 (Kofler bench)
Material format		granulat



## Jowatherm-Reaktant® 609.40

Polyuretanbaserade smältlim för ytlaminering och för tillverkning an sandwichelement. Mycket god adhesion med låga processtemperaturer.

Polymerbas		Polyurethan
Viskositet vid 120°C	[mPas]	ca. 7,000
Process temp.	[°C]	100 - 120
Densitet	[g/cm³]	ca. 1.1
Öppentid	[min]	ca. 4
Reaktionstid	[d]	ca. 3





Jowat | Din limpartner

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Informationen i denna produktöversikt är baserad på testresultat från våra laboratorier samt erfarenhet från fältet och utgör inte på något sätt någon garanti för respektive applikation. På grund av det stora utbudet av olika tillämpningar, substrat och bearbetningsmetoder som inte ligger under vår kontroll, kan det inte härledas något ansvar från våra produktförslag eller från den information som tillhandahålls av vår fria tekniska rådgivande tjänst. Innan behandlingen behandlas, vänligen kontrollera motsvarande datablad och observera informationen i den! Applikations test under normala förhållanden, provning av lämplighet vid standard bearbetningsförhållanden och lämplig anpassning för användning är absolut nödvändiga. För specifikationer och ytterligare information, se de senaste tekniska datablad.

**Jowat – Första klassens limning**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Viet Nam