

Opłaszczowanie profili

- Innowacyjne systemy klejowe najwyższej jakości
- Kleje dostosowane do Twoich procesów
- Kleje o wysokiej wydajności z nowoczesną technologią polimerową



Jowatherm® 291.60

Jowat-Toptherm® 236.50

Jowat-Toptherm® 236.70

Jowatherm-Reaktant® 605.20

Opłaszczowanie profili za pomocą klejów topliwych



Profile opłaszczowane są dziś uznawane za standardowe komponenty do produkcji nowoczesnych mebli i wnętrz budynków. To, czy jako dekoracja meblowa, listwy podłogowe lub poręcze koronkowe, szuflady na szafki, panele ściennie i sufitowe, futryny i inne profile dowolnego rodzaju - owijanie profili na najbardziej różnorodnych podłożach bazowych jest dziś gorącym tematem, a materiały opłaszczujące można wybierać spośród niemal niekończącej się różnorodności folii, papierów lub oklein.

Materiały do podstawowych profili mogą się znacznie różnić. Obejmują one drewno lite, materiały drewnopochodne, tworzywa sztuczne, a coraz częściej opłaszczowywane są profile aluminiowe i metalowe.

Ciągle rozwija się technologia nanoszenia kleju. Preferowaną technologią jest obecnie nakładanie przez dysze o regulowanej szerokości szczeliny. Prędkość posuwu zwiększyła się znacząco w ostatnich latach, a nowoczesne linie mogą osiągnąć dziś do 100 m / min.

Nowe technologie aplikacji i szybsze procesy wymagają systemów klejowych, które spełniają specjalne wymagania dotyczące reologii i początkowej wytrzymałości. Firma Jowat spełnia te wymagania, dostarczając szeroką gamę odpowiednich klejów topliwych.

Ustalony produkt to **Jowatherm® 291.60** - system EVA bez wypełnienia do opłaszczowywania foliami dekoracyjnymi. Klej ten już z powodzeniem stosuje się w dziedzinie konwencjonalnych wałków nakładających,

dysz szczelinowych, przy czym charakteryzuje się on szerokim spektrum przyczepności.

Oprócz wypróbowanych i sprawdzonych klejów poliolefinowych z serii **Jowat-Hightherm®** firma Jowat opracowała wysokiej jakości kleje w oparciu o nowoczesną technologię polimerową - rodzinę **Jowat-Toptherm®** opartą na poliolefinie.

Są to kleje do opłaszczowania pierwszej jakości, przeznaczone do bardzo różnych materiałów i są szczególnie widoczne ze względu na ich wysoką odporność cieplną, która może przekroczyć 110°C. Doskonała stabilność termiczna w masie i niskie gramatury umożliwiają płynną i wydajną aplikację.

Jowat-Toptherm® 236.70 stał się standardowym produktem do opłaszczowania foliami dekoracyjnymi, foliami termoplastycznymi i okleiną.

Najwyższej jakości wymagania są spotykane w klejach typu hotmelt z grupy **Jowatherm-Reaktant®**. Mają one doskonałe właściwości do opłaszczowania materiałami o bardzo małej grubości, a produkty końcowe wykazują wyższą odporność na ciepło i wilgoć. Gdy aplikacja zostaje wykonana przez dyszę szczelinową, pozwoli to na bardzo niskie gramatury.

Oprócz tych standardowych klejów dostępne są liczne specjalne produkty, które zostały dostosowane do najbardziej różnorodnych technologii opłaszczowania. Po wspólnej rozmowie, znajdziemy dla Ciebie optymalne rozwiązanie.

Jowatherm® 291.60

Standardowy produkt do opłaszczowania profili z litego drewna, płyty wiórowej i płyty pilśniowej o średniej gęstości, z zaimpregnowanymi foliami dekoracyjnymi i foliami termoplastycznymi (z odpowiednią powłoką primera).

Baza polimerowa		EVA
Lepkość w 190°C	[mPas]	około 10,000
Gęstość	[g/cm³]	około 0.95
Temperatura pracy	[°C]	170-190
Prędkość posuwu	[m/min]	20-80
Punkt mięknięcia (szyna Koflera)	[°C]	około 85
Forma dostawy		granulat



Jowat-Toptherm® 236.50

Standardowy produkt do opłaszczowania profili z litego drewna, płyty wiórowej i płyty pilśniowej o średniej gęstości, z zaimpregnowanymi foliami dekoracyjnymi i foliami termoplastycznymi (z odpowiednią powłoką primera).

Baza polimerowa		PO
Lepkość w 190°C	[mPas]	około 9,000
Gęstość	[g/cm³]	około 0.87
Temperatura pracy	[°C]	180-200
Prędkość posuwu	[m/min]	10-80
Punkt mięknięcia (szyna Koflera)	[°C]	około 110
Forma dostawy		granulat



Jowat-Toptherm® 236.70

Podstawowy produkt do opłaszczowania profili z litego drewna, płyty wiórowej i płyty pilśniowej o średniej gęstości, z zaimpregnowanymi foliami dekoracyjnymi i foliami termoplastycznymi (z odpowiednią powłoką primera), CPL i fornirów.

Baza polimerowa		PO
Lepkość w 190°C	[mPas]	około 26,000
Gęstość	[g/cm³]	około 0.89
Temperatura pracy	[°C]	180-200
Prędkość posuwu	[m/min]	15-80
Punkt mięknięcia (szyna Koflera)	[°C]	około 110
Forma dostawy		granulat



Jowatherm-Reaktant® 605.20

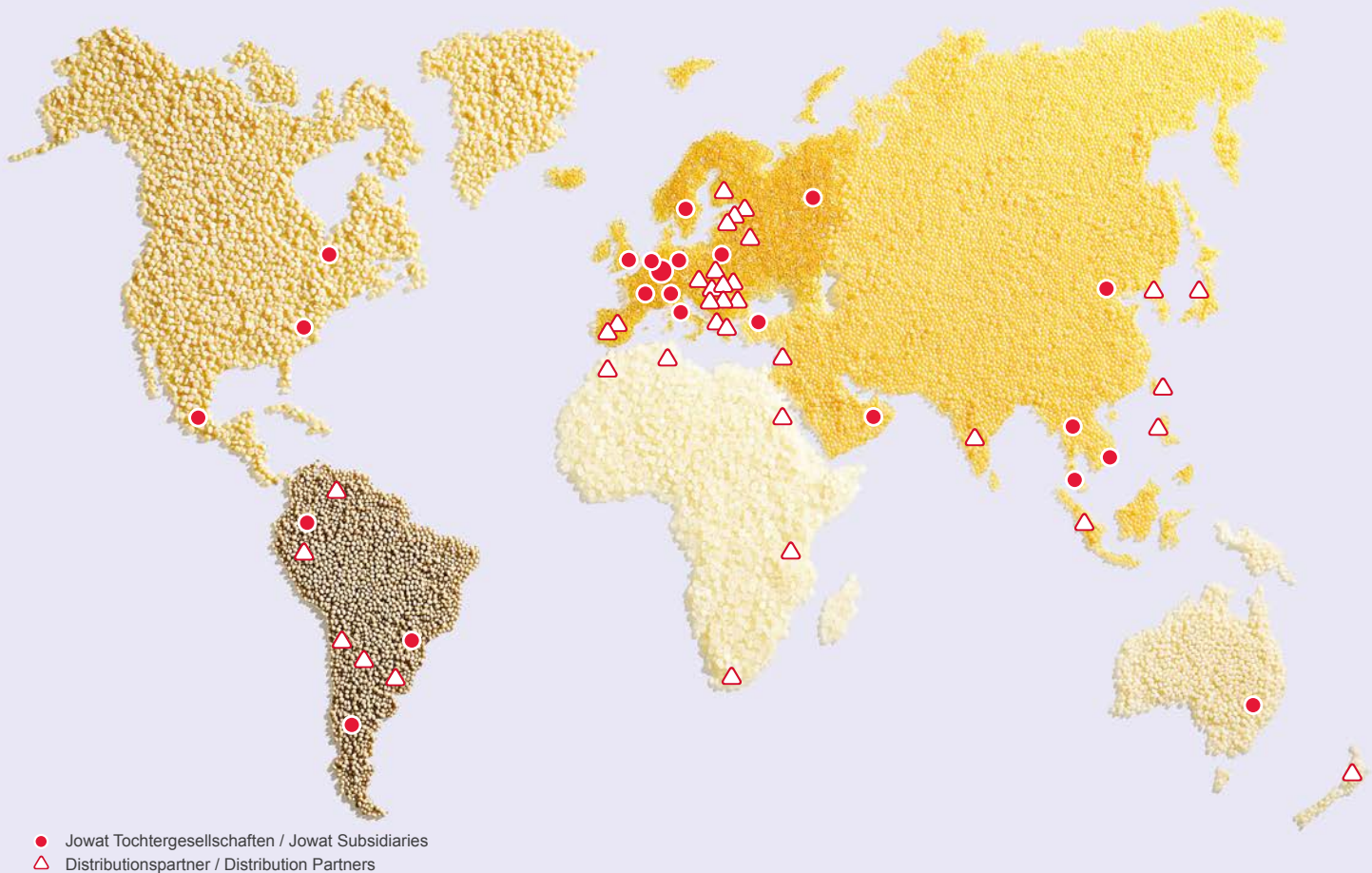
Podstawowy produkt do opłaszczowania profili z litego drewna, płyty wiórowej i płyty pilśniowej o średniej gęstości, z zaimpregnowanymi foliami dekoracyjnymi i foliami termoplastycznymi (z odpowiednią powłoką primera), CPL i fornirów.

Baza polimerowa		PUR
Lepkość w 140°C	[mPas]	około 33,000
Gęstość	[g/cm³]	około 1.11
Temperatura pracy	[°C]	około 140
Kolor		biały / bezbarwny



Jowat | Partner w technologii klejenia

Jowat | Your Partner in bonding



Informacje podane w tej ulotce oparte są na wynikach przeprowadzonych przez nas testów w naszych laboratoriach, a także na praktycznych doświadczeniach i nie stanowią żadnej gwarancji właściwości. Ze względu na szeroki zakres różnych zastosowań, dużą liczbę aplikacji, substratów i metod przetwarzania, na które nie mamy wpływu, nie można dochodzić żadnej odpowiedzialności z podanych wskazówek a także informacji dostarczonych przez nasze bezpłatne doradztwo techniczne. Przed przetworzeniem należy poprosić o odpowiedni arkusz danych i przestrzegać zawartych w nim informacji! Przeprowadzanie własnych prób technicznych w warunkach codziennych, testowanie pod kątem przydatności w odpowiednich warunkach produkcyjnych i odpowiednie testy użytkowania są absolutnie niezbędne. Dane techniczne oraz dalsze specyfikacje można znaleźć w aktualnych kartach technicznych.

Jowat – Niezawodne klejenie

Jowat – first class bonding

www.jowat.com

Jowat 
Kleje przemysłowe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتملا ڤيبرعلا تارامال Vietnam