

Matratzenherstellung

- Effiziente Klebstoffsysteme der neuesten Generation
- Hochleistungsklebstoffe für hohe Ansprüche
- Schmelzklebstoffe erfüllen Anforderungen: Oeko-Tex® 100 | LGA | Blauer Engel | IKEA



Jowatherm®
Jowat-Toptherm®
Jowatherm-Reaktant®
Jowatac® Super-HighSolid

Jowat-Klebstoffe für die Matratzenherstellung



Eine gute Matratze ist die Grundlage für einen erholsamen Schlaf und Regeneration. Bei der Herstellung einer Matratze wird in sehr vielen Bereichen Klebstoff eingesetzt. Der Klebstoff muss dabei nicht nur kleben, sondern seinen Beitrag zur Verbesserung von Komfort und Gesundheit leisten und trägt somit unmittelbar zu einem guten Schlaf bei. Die Jowat SE bietet seinen Kunden eine große Palette an innovativen Produkten für alle Prozessstufen in der Matratzenherstellung. Neben gestiegenen Anforderungen an die Langzeitbeständigkeit der Klebungen überzeugen die Produkte trotz steigender technologischer Anforderungen und Materialvielfalt durch eine einfache Verarbeitung. Je nach Anwendung werden thermoplastische und reaktive Schmelz- oder Lösemittelklebstoffe von Jowat entwickelt und weltweit erfolgreich eingesetzt.

Bezugsstoffe von Matratzen werden im täglichen Gebrauch enormen Belastungen ausgesetzt. Um die Widerstandsfähigkeit der teilweise sehr feinen Webwaren deutlich zu verbessern, werden diese rückseitig mit **Jowat-Toptherm® 239.75** laminiert oder beschichtet.

Mit reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffen wie **Jowatherm-Reaktant® 630.80**, werden kochwaschbeständige Kaschierungen von Inkontinenzauflagen ermöglicht. Die strengen Anforderungen an Sterilisierungsprozesse

werden erfüllt. Taschenfederkerne sorgen für hohen Liegekomfort und überzeugen vor allem durch ihre hohe Punktelastizität. Um der großen Belastung der Klebfugen im täglichen Gebrauch dauerhaft standzuhalten, wird **Jowatherm® 261.65** verwendet.

Für Schaumlaminierung z.B. bei Schaummatratzen die aus unterschiedlichen Schaumlagen bestehen, sind besonders weiche, flexible Klebstoffe gefragt. Gegenüber Dispersionsklebstoffen kann mit **Jowatherm-Reaktant® 639.10** ein deutlich schnellerer Festigkeitsaufbau und somit eine effizientere Herstellung realisiert werden.

In der Federkernmatratzenmontage wird eine weiche dauerhafte Verbindung für hohe Qualitäts- und Komfortansprüche erwartet, die je nach Matratzenaufbau und Herstellungsprozess vielfältige Anforderungen an den Klebstoff stellen.

Mit **Jowat-Toptherm® 232.30** werden die Ansprüche für automatisierte Verarbeitungsprozesse wie z. B. ein schneller Festigkeitsaufbau zum Überbrücken von Spannungen in der Klebfuge und ein breites Adhäsionsspektrum zu allen gängigen Materialien erfüllt. Alle Schmelzklebstoffe für die Matratzenherstellung erfüllen die Anforderungen nach Oeko-Tex® 100 Standards, LGA, Blauer Engel und IKEA.

Je nach Anwendung, Einsatzzweck und Auftragstechnologie werden unterschiedlich Klebstoffsysteme eingesetzt. Mit Jowat Klebstoffen werden weltweit alle Anwendungen der Matratzenfertigung bedient.

Kaschierungen und Beschichtungen von Möbel- und Matratzenbezugsstoffen

Jowat-Toptherm® PO-Hotmelt

Produkt	Eigenschaften	Viskosität
239.75	hohe Hitzelebrigkeit, transparent, hohe thermische Stabilität	ca. 9.000 mPas bei 190 °C



Schaum- und Textilkaschierungen

Jowatherm-Reaktant® PUR-Hotmelt

Produkt	Eigenschaften	Viskosität
630.80	sehr gute Adhäsion zu Schäumen und Textilien, hohe Anfangsfestigkeit, gute Waschbeständigkeit	ca. 8.000 mPas bei 140 °C



Schaumlaminierungen / Schaummatratzen

Jowatherm-Reaktant® PUR Hotmelt

Produkt	Eigenschaften	Viskosität
639.10	Breites Adhäsionsspektrum, weiche Klebnaht, hohe Anfangs- und Endfestigkeit, kurze Presszeit	ca. 14.000 mPas bei 120 °C



Taschenfederkernmontage

Jowatherm® EVA-Hotmelt

Produkt	Eigenschaften	Viskosität
261.65	sehr gute Adhäsion zu PE & PP-Non-Woven, kurze offene Zeit, kurze Presszeit	ca. 4.200 mPas bei 160 °C



Federkernmatratzenmontage

Jowat-Toptherm® PO-Hotmelt

Produkt	Eigenschaften	Viskosität
232.30	Breites Adhäsionsspektrum, schneller Kohäsionsaufbau, kurze Presszeit, Offene Zeit bis 2 Min. für direktes Roll-Pack geeignet	ca. 2.800 mPas bei 160 °C

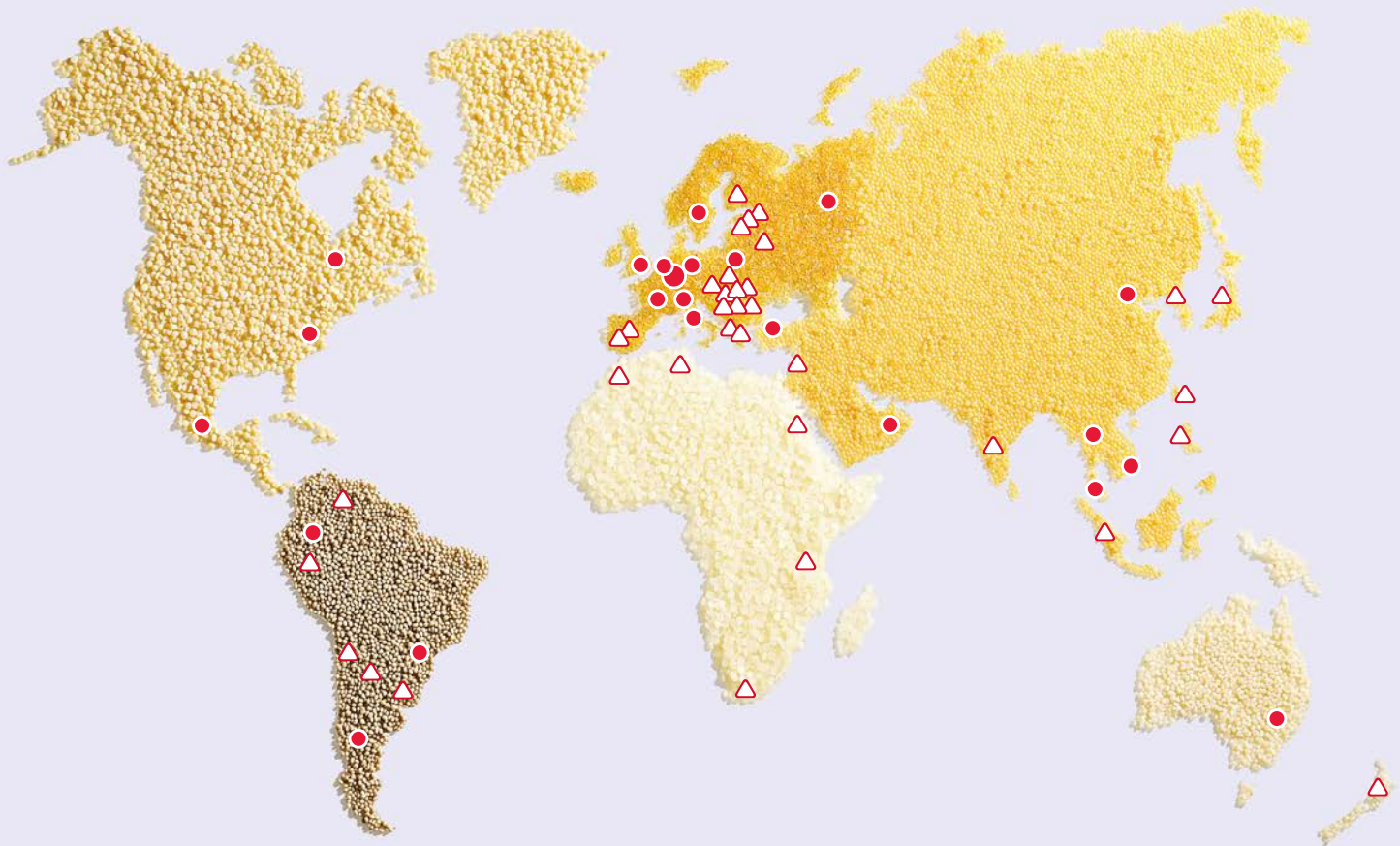
Jowatac® Super-HighSolid - Lösemittelklebstoff

Produkt	Eigenschaften	Viskosität
476.74	gute Sprühbarkeit trotz hohem Festkörperanteil, ein- und zweiseitig verarbeitbar, sehr hohe Anfangsfestigkeit	ca. 1.900 mPas bei 20 °C



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتملا ڤيبرعلا تارامالا Việt Nam