

# Panneaux Composites

- Des colles hautes performances pour des résultats exceptionnels

**Jowatherm-Reaktant<sup>®</sup>**  
**Jowat<sup>®</sup> 2K SE-Polymer**  
**Jowapur<sup>®</sup>**

# Colles hautes performances pour panneaux composites



**Seule l'utilisation de colles hautes performances a permis le développement des assemblages sandwich.**

Aujourd'hui, l'utilisation d'éléments composites de grande dimension s'est généralisée dans de nombreux secteurs industriels. Ils sont utilisés dans la construction de certains types de véhicules, dans la construction navale, dans les matériaux de construction mais aussi dans la fabrication de meubles et pour bien d'autres applications. Pour obtenir un assemblage de matériaux qui s'adapte aux exigences spécifiques des panneaux sandwich, il faut formuler des colles spéciales, conçues pour s'adapter au procédé de fabrication et dont les propriétés assurent une résistance au froid, à la chaleur, à l'humidité, ou disposent de propriétés particulières de résistance au feu.

Les colles polyuréthane, par exemple, ont conquis le marché de la fabrication d'éléments composites. La plupart de ces colles s'appliquent avec des rouleaux encolleurs. Dans la gamme **Jowatherm-Reaktant® 609.xx**, vous trouverez des colles polyuréthane hot melt réactives testées et approuvées, avec des temps de prise différents et un tack initial variable. **Jowatherm-Reaktant® MR 609.93** est

remarquable pour sa faible teneur en monomère, qui n'implique pas d'étiquetage légal. **Jowatherm-Reaktant® 609.30** Cette colle répond aux normes de l'IMOA 1/3.18 en termes d'inflammabilité et est homologuée IMO. Ce produit polyvalent n'est pas seulement recommandé pour les finitions intérieures des constructions navales, mais convient également dans tous les cas où les exigences de résistance au feu sont importantes.

Pour la fabrication d'éléments composites, on utilise aussi couramment les colles polyuréthane prépolymères. Ces colles, dont la viscosité varie de liquide à pâteuse à température ambiante, sont généralement appliquées sous forme de multiples petites perles déposées sur le support. Certaines formules spéciales peuvent aussi être appliquées par rouleau. Les produits de la gamme **Jowapur®** ont un ratio temps ouvert : temps de presse optimal. Le **Jowapur® 683.24** en est un bon exemple. Ce produit est utilisé dans la construction marine pour les murs de séparation. Cette catégorie de colle est également employée dans la fabrication de véhicules particuliers et des portes pare-feu, domaines dans lesquelles elles peuvent démontrer toute leur spécificité.

**Jowat® 690.00 et 691.40** (tous deux bi-composants

SE polymère) sont devenus des produits reconnus dans la fabrication d'éléments sandwichs haute performance. Ces colles sont particulièrement efficaces lorsqu'elles doivent s'adapter à un large spectre d'adhésion tout en conservant leur performance. Le collage a une consistance élastique, extrêmement forte et résistante. Elle peut ainsi compenser ou absorber les tensions

des différents matériaux employés dont le coefficient d'allongement à la température est très variable.

Jowat SE propose une gamme complète de produits destinés à la fabrication d'éléments sandwichs de toutes sortes, adaptés aux matériaux et aux techniques de fabrication les plus divers.

## Jowatherm-Reaktant® 609.30

Viscosité à 120 °C	[mPas]	14,000
Viscosité à 140 °C	[mPas]	7,500
Température d'utilisation	[°C]	110-130
Densité	[gr/cm <sup>3</sup> ]	environ 1,10
Temps avant réticulation complète [Jours]		environ 3
Apparence		blanc opaque

## Jowatherm-Reaktant® MR 609.93

Viscosité à 120 °C	[mPas]	14,000
Viscosité à 140 °C	[mPas]	7,500
Température d'utilisation	[°C]	110 - 130
Densité	[gr/cm <sup>3</sup> ]	environ 1,1
Temps avant réticulation complète [Jours]		environ 5
Apparence		blanc opaque

## Jowapur® 685.33

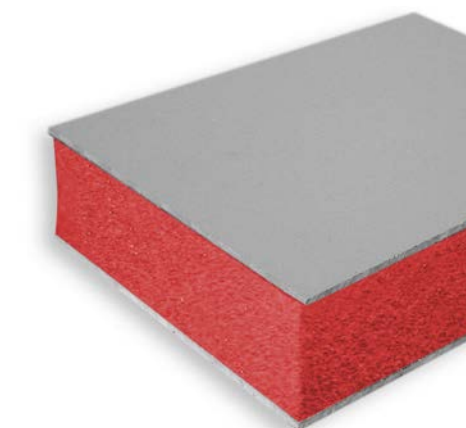
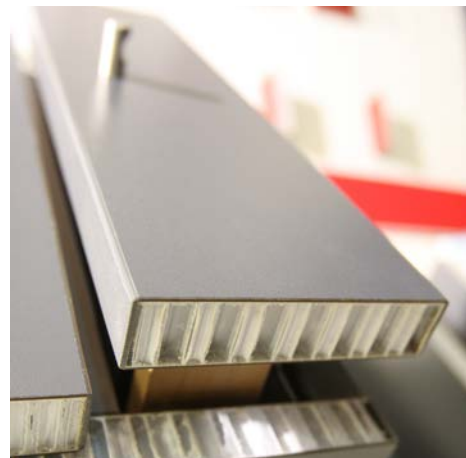
Viscosité à 20 °C	[mPas]	environ 6,000
Densité à 20 °C	[gr/cm <sup>3</sup> ]	environ 1,1
Extrait sec	[%]	environ 99
Température d'utilisation	[°C]	> +10
Temps ouvert à 20 °C	[min.]	25 - 30
Durée de pressage à 20 °C	[min.]	60 - 70

## Jowat® 690.00 bi-composant SE-Polymère

Viscosité	[mPas]	environ 50,000
Temps d'utilisation	[min.]	25-30
Extrait sec	[%]	environ 100

## Jowat® 691.40 bi-composant SE-Polymère

Viscosité		Thixotrope
Temps d'utilisation	[min.]	environ 25-30
Extrait sec	[%]	environ 100
Apparence		gris-noir



**Jowat | Votre partenaire colles**  
**Jowat | Your Partner in bonding**



- Filiales du groupe Jowat
- △ Distributeurs



Les informations données dans cette brochure sont basées sur les résultats de tests de nos laboratoires ainsi que sur l'expérience acquise sur le terrain et ne constituent en aucun cas une garantie de propriété. En raison du large éventail d'applications, de substrats et de méthodes de traitement indépendants de notre volonté, aucune responsabilité ne peut être dérivée de ces indications ni des informations fournies par notre service de conseil technique gratuit. Avant utilisation, veuillez consulter la fiche technique correspondante et lire les informations qui s'y trouvent ! Les essais du client dans des conditions quotidiennes, les tests d'aptitude dans des conditions de traitement normales et les tests d'utilisation appropriés sont absolument nécessaires. Pour les spécifications ainsi que d'autres informations, veuillez vous référer aux dernières fiches techniques.

**Jowat – Pour un collage première classe**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия  
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوحتملا ءيبرعلا تاراملا Việt Nam