



Jowat-Toptherm®

238.97



Die neue Generation PO-Hotmelts für die Montageklebung von Kernpaketen

Außergewöhnliche Oxidationsstabilität im Vergleich zu Standard PA-Hotmelts

Schneller Kohäsionsaufbau ermöglicht zügige Weiterverarbeitung und kürzere Prozesszeiten bei langer offener Zeit

Hohe Temperaturbeständigkeit

Die Anforderungen an Klebstoffe, die für die Kernklebung eingesetzt werden, sind sehr komplex. Sie müssen eine lange offene Zeit, einen schnellen Kohäsionsaufbau (=Handlingsfestigkeit), hohe Temperaturbeständigkeit und eine hohe Prozesssicherheit bieten.

Thermoplastische Polyolefin (PO) Hotmelts werden für die Montageklebung von Kernpaketen in stetig wachsendem Umfang eingesetzt. Ein wesentlicher Vorteil, den thermoplastische PO-Hotmelts im Vergleich zu den traditionell eingesetzten Polyamid (PA) Hotmelts bieten, ist die wesentlich höhere Oxidationsstabilität. Hierdurch werden die Zeiten für Produktionsunter-

brechungen wie Wartungs- und Reinigungsaufwand sowie Störungen deutlich reduziert und die Prozesssicherheit erhöht.

Der neue High-Performance PO-Hotmelt **Jowat-Toptherm® 238.97** wurde speziell für die Klebung von Kernpaketen entwickelt. Durch seine neuartige Formulierung bietet er trotz einer längeren offenen Zeit einen schnellen Kohäsionsaufbau und eine sehr gute Hitzebeständigkeit. Die hohe Handlingsfestigkeit unterstützt die in immer mehr Gießereibetrieben eingeführten vollautomatisierten Prozesse und ermöglicht kurze Taktzeiten bei der Klebung von Kernpaketen.

Vorteile

- ✓ Wesentlich höhere Oxidationsstabilität im Vergleich zu PA-Hotmelts
 - höhere Prozesssicherheit
 - weniger Störungen
 - weniger Wartungs- und Reinigungsaufwand
- ✓ Lange offene Zeit und schneller Kohäsionsaufbau
 - optimal für automatisierte Prozesse
 - mehr Klebepunkte je Prozessschritt möglich
 - schnelle Weiterverarbeitung
- ✓ Hohe Temperaturbeständigkeit



Links: PA-Standardkernkleber
Rechts: Jowat-Toptherm® 238.97

Jowat-Toptherm® 238.97

Montageklebstoff für das Fügen von Kernpaketen, die in automatisierten Prozessen hergestellt werden.

Polymerbasis		Polyolefin
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 – 200
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,92
Viskosität bei 200°C	[mPas]	ca. 1.100
Farbe		farblos opak



Alu-Gussteile

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.