

Portfolio Information

Klebstoffportfolio für die Textilindustrie



Bautextilien

Abrasive Textilien

Heimtextilien

Bekleidung

Textilien im Automobil

Filtermedien

Unsere Versprechen halten

Jowat
Klebstoffe



Leistungsstarke Klebstoffe für die Textilindustrie

Die Vielfalt an Materialien in der Textilindustrie steigt in gleichem Maße wie die Anforderungen an Verarbeitungsprozesse und ein qualitativ hochwertiges Endprodukt. Produziert werden muss mit dem vorgegebenen Ziel der Kostenersparnis und mit immer geringerem Materialeinsatz. Durch den Ansatz einer dabei zunehmend nachhaltigen und ressourcensparenden Produktion, kommen außerdem neuartige textile Materialien ins Spiel.

Einen wichtigen Trend in der Textilindustrie bilden „Smart Textiles“. Sie verfügen über intelligente Zusatzfunktionen und bringen in diversen Bereichen einen erheblichen Mehrwert mit.

Innerhalb der Textilindustrie hat jede Branche ihre ganz eigenen Anforderungen im Rahmen der Verarbeitungstechnologien. Wenn bei der Herstellung von technischen Textilien Klebstoffe eingesetzt werden, dann ist Jowat der richtige Partner: Wir bieten unseren Kunden eine große Palette an leistungsstarken und innovativen Produkten, die die jeweiligen Prozesse mit einem optimal abgestimmten Leistungsspektrum unterstützen.





Inhalt	Seite
Bautextilien	4 - 5
Abrasive Textilien	6 - 7
Heimtextilien	8 - 9
Bekleidung	10 - 11
Textilien im Automobil	12 - 15
Filtermedien	16 - 17

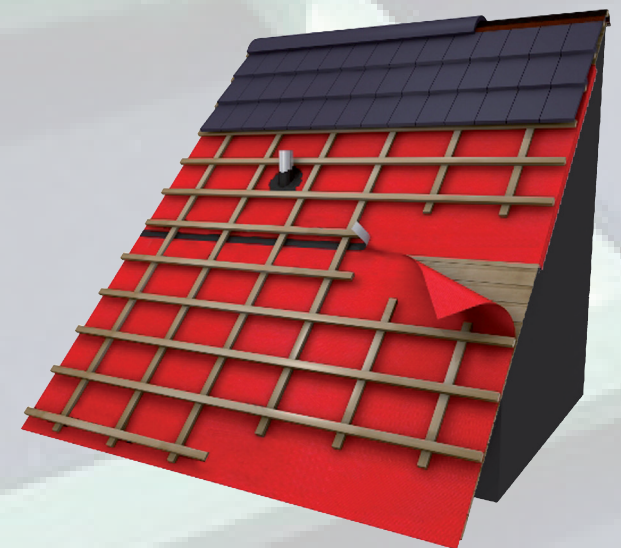
Textilien für Dach, Wand, Fassade und Boden

Wohnbehaglichkeit und Energieeffizienz spielen bei Bauprojekten eine immer größere Rolle. So müssen auch in der Gebäudetechnik technische Textilien verschiedene Funktionen übernehmen.

Ein großer Einsatzbereich von Kaschierklebstoffen im Bauwesen ist die Herstellung von Dachbahnen. Diese technischen Textilien sind zu meist mehrlagige, kaschierte Verbunde, welche aus einem Mix unterschiedlichster Materialien bestehen. Je nach Einbausituation im Dach wird eine besonders hohe Dampfdiffusionsoffenheit oder eine dampfdichte Konstruktion gewählt. Mechanische Belastungen, wie etwa der Durchtrittschutz, müssen vom Klebverbund aufgenommen werden, und der Verbund muss dauerhaft UV-beständig sein. In der Praxis werden PO-Klebstoffe eingesetzt, die im Einsatz mit Polypropylen-Folien und Vliesen ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen können. Für hochfeste Verbindungen mit besonders hoher Belastbarkeit werden reaktive PUR-Schmelzklebstoffe bevorzugt.

Für Klebverbunde mit loseren Vliesen, wie sie häufig bei Malerabdeckvliesen zu finden sind, haben sich Haftschmelzklebstoffe bewährt. Diese zeichnen sich durch ein besonders gutes Adhäsionsspektrum aus und überzeugen auch bei klebtechnisch anspruchsvollen Polyethylen-Folien.

Im Straßen- und Deichbau werden häufig gitternetzverstärkte Vliese eingesetzt. Hohen Belastungen wird durch ein stabiles Kunststoffgitter standgehalten, die Trennung der Schichten wird durch das Vlies gewährleistet. Durch den Herstellungsprozess bedingt, werden für diese Anwendung häufig Dispersionsklebstoffe eingesetzt. Ein hoher Feststoffgehalt garantiert niedrige Abluftzeiten und eine hohe Anfangsfestigkeit.



Klebstoffe zur Herstellung von Bautextilien

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Reaktionszeit [d]	Anfangs- festigkeit	UV-Marker	Anmerkungen
Jowat-Toptherm® 230.45	PO	~ 11.250 bei 190 °C	180 - 200	-	-	●	Elastisch, hohe Wärmebeständigkeit, lange Offene Zeit, UV-stabilisiert, z.B. für Dach- und Fassadenbahnen
Jowatherm® 245.00	SBC	~ 17.000 bei 160 °C	150 - 170	-	-	○	Kaschierung von Vliesstoffen mit diversen Folien, dauerklebrig, hohe Kohäsion
Jowatherm-Reaktant® 630.20	PUR	~ 15.000 bei 100 °C	100 - 120	~ 3	●●●	●	Hohe Anfangsfestigkeit, niedrige Verarbei- tungstemperatur, erste Wahl bei Dach- und Fassadenbahnen
Jowatherm-Reaktant® 630.30	PUR	~ 4.500 bei 120 °C	90 - 120	~ 3	●●○	●	Niedrige Viskosität Exzellente Waschbeständigkeit Niedrige Verarbeitungstemperatur
Jowatherm-Reaktant® 630.80	PUR	~ 14.000 bei 120 °C	100 - 130	~ 3 (~ 1)	●●●	●	DER Allrounder, erste Wahl bei Textilien mit hohem Flächengewicht, kürzere Reaktionszeit: 630.88
Jowatherm-Reaktant® MR 630.99	PUR	~ 17.000 bei 110 °C	100 - 130	~ 5 - 7	●●●	●	Kennzeichnungsfrei, universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® GROW 631.20	PUR	~ 6.000 bei 140 °C	110 - 140	~ 3	●●●	●	Biobasiert (DIN geprüft 22 %), universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® 638.20	PUR	~ 5.500 bei 100 °C	90 - 110	~ 3	●○○	●	Allrounder mit besonders niedriger Verarbeitungstemperatur zur Klebung empfindlicher Materialien z.B. dünner thermoplastischer Folien, breites Adhäsionsspektrum
Jowatherm-Reaktant® 639.00	PUR	~ 10.000 bei 100 °C	100 - 120	~ 5 - 7	●○○	●	Sehr lange Offene Zeit ermöglicht z.B. spätes Fügen über Druck, besonders weicher Griff, sehr breites Adhäsions- spektrum
Jowacoll® 761.10	Copolymer	~ 12.000 bei 20 °C	> 10	-	-	○	Dauerklebriger Dispersionsklebstoff zur Kaschierung und selbstklebenden Ausrüs- tung anspruchsvoller Folien und Textilien

Schleifmittel und Reinigungsschwämme

Technische Textilien stellen in vielen verschiedenen industriellen Anwendungen ihre Stärken unter Beweis. So wird beispielsweise für die Herstellung von Schleifpapier Papier mit Velours kaschiert. Der Materialverbund wird dann für etwa 24 Stunden als Rollenware gelagert, um anschließend gestanzt und abgepackt zu werden. Die klassischerweise per Schlitzdüsen- oder Walzenauftragssystem applizierten Kaschierklebstoffe bieten eine hohe Effizienz im Fertigungsprozess und unterstützen gleichzeitig die Eigenschaften der Endprodukte. Da beim Schleifen mit dem Endprodukt nicht nur große mechanische Beanspruchungen, sondern auch hohe Temperaturen entstehen, muss sich der Materialverbund durch eine hohe Festigkeit auszeichnen. Die Klebung muss so lange optimal funktionieren, bis die Körnung des Schleifmaterials verbraucht ist.

Für Schleifpapierkaschierungen kommen deshalb PUR-Schmelzklebstoffe zum Einsatz, die sich durch eine sehr hohe Anfangsfestigkeit sowie eine optimale Haftung zu beharzten Papieren auszeichnen. Diese Eigenschaften spielen bereits kurz nach dem Kaschiervorgang eine wichtige Rolle, um den weiteren Verarbeitungsschritten optimal standzuhalten.

Auch wenn Reinigungsschwämme eine deutlich geringere abrasive Wirkung haben als Schleifmittel, stellen sie hohe Anforderungen an die eingesetzten Klebstoffe. Hierbei ist eine hohe Wasser- und Wärmebeständigkeit gefordert, damit die Reinigungsschwämme auch bei hohen Wassertemperaturen ihren Zweck zuverlässig erfüllen. Im Herstellungsprozess sorgen hohe Anfangsfestigkeiten sowie optimierte Schneid- und Stanzeigenschaften der Jowat PUR-Schmelzklebstoffe für effiziente Prozesse.



PUR-Schmelzklebstoffe zur Herstellung von Reinigungsschwämmen und Schleifmitteln

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Reaktionszeit [d]	Anfangs- festigkeit	UV-Marker	Anmerkungen
Jowatherm-Reaktant® 630.30	PUR	~ 4.500 bei 120 °C	90 - 120	~ 3	●●○	●	Niedrige Viskosität Exzellente Waschbeständigkeit Niedrige Verarbeitungstemperatur
Jowatherm-Reaktant® 630.80	PUR	~ 14.000 bei 120 °C	100 - 130	~ 3 (~ 1)	●●●	●	DER Allrounder, erste Wahl bei Textilien mit hohem Flächengewicht, kürzere Reaktionszeit: 630.88
Jowatherm-Reaktant® MR 630.99	PUR	~ 17.000 bei 110 °C	100 - 130	~ 5 - 7	●●●	●	Kennzeichnungsfrei, universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® GROW 631.20	PUR	~ 6.000 bei 140 °C	110 - 140	~ 3	●●●	●	Biobasiert (DIN geprüft 22 %), universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® 639.00	PUR	~ 10.000 bei 100 °C	100 - 120	~ 5 - 7	●○○	●	Sehr lange Offene Zeit ermöglicht z.B. spä- tes Fügen über Druck, besonders weicher Griff, sehr breites Adhäsionsspektrum
Jowatherm-Reaktant® 639.50	PUR	~ 8.000 bei 120 °C	~ 120	~ 1 - 3	●○○	●	Standard für Reinigungsschwämme, optimierte Hydrolysebeständigkeit, verbes- serte Schneid- und Stanzeigenschaften

Polstermöbel- und Matratzenbezugsstoffe sowie Teppiche

Bezugsstoffe für Möbel und Matratzen müssen im täglichen Gebrauch Einiges aushalten. Um die Widerstandsfähigkeit der teilweise sehr feinen Webwaren zu verbessern, werden diese rückseitig kaschiert oder mit Klebstoff beschichtet. Heimtextilien können aus einer Vielzahl verschiedener Materialien, wie etwa Baumwolle, Leinen, Halbleinen oder Viskosefasern bestehen und sorgen nicht nur für einen erhöhten Sitz- und Liegekomfort, sondern vor allem für den Schutz des Möbels - und das unter Umständen bis hin zum Brandschutz. Matratzendrell zeichnet sich durch eine hohe Abrieb- und Strapazierfähigkeit aus und verleiht der Matratze zusätzlich straffende Eigenschaften. Aus je weniger Schussfäden das Textil dabei besteht, desto leichter können sich die einzelnen Fasern unter Einfluss mechanischer Beanspruchung verschieben. Um das zu vermeiden und die Verschiebfestigkeit zu stärken, wird ein Vliesstoff als Stütze auf das Textil kaschiert.

Auf hochwertige Bezugsstoffe, die mit einer größeren Menge Schussfäden verarbeitet sind, wird eine rückseitige Klebstoff-Beschichtung appliziert, um die Widerstandsfähigkeit des Textils zu erhöhen. Sowohl für die Kaschierung als auch die Beschichtung von Möbel- und Matratzenbezugsstoffen werden mittels Walzenbeschichtungssystemen Schmelzklebstoffe aufgetragen. Diese sind speziell auf die Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst und gewährleisten ein schnelles Abbinden sowie die nötige Verschiebfestigkeit von Kett- und Schussfäden der Textilien.



Schmelzklebstoffe zur Herstellung von Heimtextilien

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Reaktionszeit [d]	Anfangsfestigkeit	UV-Marker	ECO Passport by OEKO-TEX®	Anmerkungen
Jowat-Toptherm® 239.75	PO	~ 9.000 bei 190 °C	150 - 190	-	-	○	●	Hohe Hitzeklebrigkeit, blockfrei, transparent, z.B. für Matratzen-drellbeschichtung
Jowatherm® 254.70	EVA	~ 16.000 bei 170 °C	160 - 180	-	-	○	●	Für rückseitige Beschichtung von Bezugstoffen, Teppichen etc. zur Verbesserung der Widerstandsfähigkeit sowie Antirutschwirkung
Jowatherm-Reaktant® 630.30	PUR	~ 4.500 bei 120 °C	90 - 120	~ 3	●●○	●	●	Niedrige Viskosität Exzellente Waschbeständigkeit Niedrige Verarbeitungstemperatur
Jowatherm-Reaktant® 630.80	PUR	~ 14.000 bei 120 °C	100 - 130	~ 3 (~ 1)	●●●	●	●	DER Allrounder, erste Wahl bei Textilien mit hohem Flächengewicht, kürzere Reaktionszeit: 630.88
Jowatherm-Reaktant® MR 630.99	PUR	~ 17.000 bei 110 °C	100 - 130	~ 5 - 7	●●●	●	●	Kennzeichnungsfrei, universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® GROW 631.20	PUR	~ 6.000 bei 140 °C	110 - 140	~ 3	●●●	●	●	Biobasiert (DIN geprüft 22 %), universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® 638.20	PUR	~ 5.500 bei 100 °C	90 - 110	~ 3	◐○○	●	●	Allrounder mit besonders niedriger Verarbeitungstemperatur zur Klebung empfindlicher Materialien, breites Adhäsionsspektrum, für die Membrankaschierung

Funktionskleidung und Schuhe

Bei der Membran- und Textilkaschierung werden thermoplastische und reaktive Schmelzklebstoffe eingesetzt. Feuchtigkeitsvernetzende PUR-Schmelzklebstoffe erfüllen hohe Anforderungen an ein breites Adhäsionsspektrum zu unterschiedlichen Materialien, eine große Verbundfestigkeit auch bei geringen Auftragsmengen, eine niedrige Verarbeitungstemperatur sowie eine relevante Beständigkeit bei beispielsweise Wasch- und Sterilisationsvorgängen. Bei der Membrankaschierung unterstützen Schmelzklebstoffe spezielle Eigenschaften, wie etwa Atmungsaktivität, Flammhemmung oder Schallabsorption der späteren Produkte. Zudem ist auch hier ein breites Adhäsionsspektrum wichtig, da Membrane aus PP, PE oder PU unterschiedlich anspruchsvoll sein können.

Medizinische Textilien sind wichtige Unterstützer in der gesundheitlichen Versorgung und erfüllen eine Vielzahl wichtiger Funktionen. So können sie zum Beispiel als druckentlastende Matratzenauflagen zur Vorbeugung von Dekubitus beitragen oder als OP-Kittel gleichzeitig hygienische wie auch atmungsaktive Berufskleidung sein. Im täglichen Gebrauch finden sich auch OP-Tücher, für die Vliesstoffe mit speziellen Folien kaschiert werden. Die in der Membrankaschierung eingesetzten Klebstoffe müssen die Funktion der Flüssigkeitsaufnahme des Materialverbundes mittragen. Dies wird auch durch die Applikationsart unter-

stützt, indem Schmelzklebstoffe rautenförmig aufgebracht und so Flüssigkeiten in den Zwischenräumen des Textils aufgenommen werden können.

Für die Kaschierung von Inkontinenzauflagen werden vornehmlich reaktive PUR-Schmelzklebstoffe eingesetzt. Diese bestehen meistens aus einem Verbund aus Baumwolltextilien mit Membranen. PUR-Schmelzklebstoffe zeichnen sich hier aufgrund der Waschbeständigkeit bei hohen Temperaturen sowie ihrer Sterilisierbarkeit aus.



Schmelzklebstoffe zur Herstellung von Bekleidung

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Reaktions- zeit [d]	Anfangs- festigkeit	Waschbe- ständigkeit	UV-Marker	ECO Passport by OEKO-TEX®	Anmerkungen
Jowatherm® 299.75	EVA	~ 49.000 bei 180 °C	170 - 190	-	-	-	○	○	Für heißsiegelfähige Beschichtung von Kunststoffen z.B. in der Schuhindustrie, farblose Variante: 299.77
Jowatherm-Reaktant® 630.30	PUR	~ 4.500 bei 120 °C	90 - 120	~ 3	●●○	●●●	●	●	Niedrige Viskosität Exzellente Waschbeständigkeit Niedrige Verarbeitungstemperatur
Jowatherm-Reaktant® 630.80	PUR	~ 14.000 bei 120 °C	100 - 130	~ 3 (~ 1)	●●●	●●●	●	●	DER Allrounder, erste Wahl bei Textilien mit hohem Flächengewicht, kürzere Reaktionszeit: 630.88
Jowatherm-Reaktant® MR 630.99	PUR	~ 17.000 bei 110 °C	100 - 130	~ 5 - 7	●●●	●●●	●	●	Kennzeichnungsfrei, universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® GROW 631.20	PUR	~ 6.000 bei 140 °C	110 - 140	~ 3	●●●	●●●	●	●	Biobasiert (DIN geprüft 22 %), universell einsetzbar
Jowatherm-Reaktant® 633.40	PUR	~ 13.000 bei 100 °C	90 - 110	~ 5 - 7	●○○	●●○	●	●	Hohe Wasserdampfdurchlässigkeit für die Klebung von atmungsaktiven Memb- ranen, sehr breites Adhäsionsspektrum
Jowatherm-Reaktant® 637.10	PUR	~ 14.100 bei 100 °C	90 - 110	~ 3	●○○	●●●	●	●	Ausgezeichnete Waschbeständigkeit, sehr niedrige Verarbeitungstemperatur zur Klebung empfindlicher Materialien, auch für medizinisch-hygienische Textilien z.B. Inkontinenzauflagen, OP- Tücher, auch für Screen-Print- Beschichtungssysteme
Jowatherm-Reaktant® 638.20	PUR	~ 5.500 bei 100 °C	90 - 110	~ 3	◐○○	●●●	●	●	Allrounder mit besonders niedriger Verarbeitungstemperatur zur Klebung empfindlicher Materialien, breites Adhäs- ionsspektrum, erste Wahl bei Membran- kaschierungen
Jowatherm-Reaktant® 639.00	PUR	~ 10.000 bei 100 °C	100 - 120	~ 5 - 7	●○○	●●○	●	●	Sehr lange Offene Zeit ermöglicht z.B. spätes Fügen über Druck, besonders weicher Griff, sehr breites Adhäsions- spektrum z.B. für PTFE-Membran- kaschierungen

Textilien im Automobil

Bei der Herstellung und Montage der verschiedenen Bauteile im Automobil spielen Klebstoffe eine Hauptrolle. Jowat erfüllt aktuelle Prozessanforderungen und bedient eingesetzte Klebverfahren - sowohl mit langjährig bewährten als auch mit anwendungsspezifisch abgestimmten Kleblösungen.

- Kaschierung von Instrumententafeln, Tür- und Seitenverkleidungen, Mittelkonsolen sowie A-, B-, C-Säulenverkleidungen
- Kaschierung von Dachhimmeln und Verdecken für Cabriolets
- Kaschierung von Sitzverkleidungen und Rückenlehnen
- Kaschierung von Verbunden zur Entdröhnung und Schalldämmung

Jowat verfügt über ein breites Portfolio an passgenauen Klebstoffen mit sehr hoher Wärmebeständigkeit, welches über die Hauptanwendungen der Presskaschierung und des Vakuumtiefziehens deutlich hinausgeht.

Die Produktpalette an Schmelz- und Dispersionsklebstoffen bietet passend zum jeweiligen Einsatzbereich ein breites Spektrum unterschiedlicher Anfangsfestigkeit und Aktivierungstemperatur, Umbugfähigkeit, Wärme- und UV-Beständigkeit sowie lagerstabile Möglichkeiten zur Vorbeschichtung von Rollenware.



PUR-Schmelzklebstoffe für Innenraumkaschierungen

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungstemperatur [°C]	Offene Zeit [s]	Reaktivierungstemperatur [°C]	Reaktionszeit [d]	Anmerkungen
Jowatherm-Reaktant® 642.00	PUR	~ 23.000 bei 140 °C	110 - 150	~ 10 bei 140 °C (90 µm Film)	> 70	~ 3	Alle üblichen Auftragsverfahren und Werkzeuge, gute Walzenlaufeigenschaften
Jowatherm-Reaktant® 642.30	PUR	~ 20.000 bei 140 °C	110 - 150	~ 45 bei 140 °C (90 µm Film)	> 70	~ 3	Hohe Kriechfestigkeit, Lange Offene Zeit, Gute Anfangsfestigkeit
Jowatherm-Reaktant® MR 642.90	PUR MR	~ 23.000 bei 140 °C	110 - 150	~ 3 bei 140 °C (90 µm Film)	> 75	~ 7	Kennzeichnungsfrei, gute Weichmacherbeständigkeit, geringe VOC- und Foggingwerte
Jowatherm-Reaktant® 613.79	PUR	~ 35.000 bei 140 °C	~ 140	~ 15 bei 140 °C (90 µm Film)	> 70	~ 3	Hohe Festigkeit, geringe Kriechneigung
Jowatherm-Reaktant® 613.10	PUR	~ 20.000 bei 140 °C	130 - 160	~ 1 bei 140 °C (90 µm Film)	> 55	~ 5	Niedrige Reaktivierungstemperatur, auch für Warmentformungen
Jowatherm-Reaktant® 613.90	PUR	~ 44.000 bei 140 °C	~ 140	~ 25 bei 140 °C (90 µm Film)	> 65	~ 7	Für Sitzrücken mit Baumwollharnstoffharz, tackfrei, geringe Kriechneigung
Jowatherm-Reaktant® 630.80	PUR	~ 14.000 bei 120 °C	100 - 130	~ 300 bei 140 °C (90 µm Film)	> 55	~ 3 (~ 1)	Lange Offene Zeit durch Druck in die Klebstoffuge, gute Waschbeständigkeit, für Weichkaschierungen, 630.88 für kürzere Reaktionszeit

POR-Schmelzklebstoffe für Innenraumkaschierungen

	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Offene Zeit [s]	Reaktivierungs- temperatur [°C]	Auftrags- methoden	Anmerkungen
Jowatherm-Reaktant® 629.72	~ 17.500 bei 190 °C	160 - 190	~ 8 bei 170 °C (90 µm Film)	> 100	Düse Walze	Kurze Offene Zeit, hohe Anfangsfestigkeit
Jowatherm-Reaktant® 628.32	~ 3.500 bei 190 °C	140 - 190	~ 240 bei 170 °C (90 µm Film)	> 75	Düse Walze Sprühauftrag	Lange Offene Zeit, Sprühfähig
Jowatherm-Reaktant® 628.97	~ 10.250 bei 190 °C	160 - 190	~ 50 bei 170 °C (90 µm Film)	> 90	Düse Walze	Breites Adhäsionsspektrum, hohe Kriechfestigkeit

PO-Schmelzklebstoffe für Innenraumkaschierungen

	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Offene Zeit [s]	Reaktivierungs- temperatur [°C]	Einsatz- möglichkeiten	Anmerkungen
Jowat-Toptherm® 221.00	~ 23.200 bei 200 °C	180 - 200	~ 8 bei 190 °C (120 µm Film)	> 120	Fläche Umbug Montage	Allrounder, gute Anfangsfestigkeit
Jowat-Toptherm® 230.20	~ 4.800 bei 190 °C	170 - 190	~ 15 bei 190 °C (120 µm Film)	> 110	Fläche Umbug Montage	Breites Adhäsionsspektrum
Jowat-Toptherm® 238.20	~ 18.000 bei 200 °C	180 - 200	~ 10 bei 190 °C (120 µm Film)	> 120	Fläche Umbug	Tackfrei, sehr gute Adhäsion zu TPO-Folien
Jowat-Toptherm® 238.80	~ 25.000 bei 200 °C	180 - 200	~ 4 bei 190 °C (120 µm Film)	> 170	Fläche Umbug Montage	Hohe Wärmebeständigkeit, u.U. auch für I-Tafeln

PU-Dispersionsklebstoffe für Innenraumkaschierungen

	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Viskosität [mPas]	Topfzeit [h]	Reaktivie- rungstem- peratur [°C]	Sprüh- auftrag	Anfangs- festigkeit	Oberflä- chen- klebrigkeit	End- festigkei- ten	Umbug- klebung	Anmerkungen
Jowapur® 158.97 + 5 % 197.65	> 10	~ 304 bei 20 °C	4 - 8	> 60	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	Echtlederklebungen, Flächenkaschierung inkl. manuellem Umbug
Jowapur® 157.07 + 5 % 197.65	> 10	~ 280 bei 20 °C	4 - 8	1-seitig: > 65 °C 2-seitig: dauerklebrig	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ● ●	● ● ○	Kontaktklebstoff (Kaltklebung) bei 2-seitigem Auftrag
Jowapur® 157.27 + 5 % 197.65	> 10	~ 193 bei 20 °C	3 - 4	> 65	● ● ○	● ● ●	● ● ○	● ● ○	● ● ○	Beflockungen von Hand- schuhkästen, maschinelle Prozesse, Einsatz in Asien

Klebstoffe für die Schalldämmung / Entdröhnung

	Basis	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Feststoffgehalt [%]	Erweichungs- bereich [°C]	Anmerkungen
Jowacoll® 761.10	Copolymer	~ 12.000 bei 20 °C	> 10	65	-	Dauerklebriger Schmelzkleb- stoff zur selbstklebenden Ausrüstung von Textilien / Schaumstoffen
Jowatherm® 245.85	SBC	~ 13.000 bei 160 °C	170 - 190	-	~ 105 (Kofler)	Dauerklebriger Dispersions- klebstoff zur Kaschierung und selbstklebenden Ausrüstung anspruchsvoller Folien und Textilien

Herstellung von Filtermedien

Bei der Herstellung von Fahrgastzellenfiltern und Aktivkohlefiltern für die Reinhaltung der Luft im Fahrzeuginnenraum und in Räumen werden mehrlagige Filtermaterialien in aufeinander folgenden Prozessschritten miteinander verbunden. Die so hergestellten Filtermedien schützen die Menschen vor Feinstaub, Pollen, Sporen, Ruß, Bakterien sowie Gerüchen und gasförmigen Schadstoffen wie Benzol oder Ozon.

Jowat Schmelzklebstoffe erreichen mit einer geringen Auftragsmenge sehr gute Ergebnisse im Kaschierprozess von Aktivkohle- und mehrlagigen Filtermedien. Durch den geringen Klebstoffeinsatz bleibt die größtmögliche Aktivkohleoberfläche bei der Anbindung an die Trägersubstrate für die eigentliche Funktion - der Filtration und Reinhaltung der Luft – erhalten. Die für die Filtermedienkaschierung entwickelten Jowat Klebstoffe sind neutral im Geruch und zeichnen sich zudem durch sehr niedrige Fogging- und Emissionswerte aus.

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe erfüllen die von den Automobilherstellern geforderten hohen Wärmebeständigkeiten und ermöglichen die Herstellung von Fahrgastzellenfiltern in Erstausrüsterqualität.



Schmelzklebstoffe für die Filtermedienherstellung

	Basis	Aussehen	Viskosität [mPas]	Verarbeitungs- temperatur [°C]	Offene Zeit [s]	Anmerkung
Jowat-Toptherm® 238.75	PO	gelblich transparent	~ 15.000 bei 170 °C	160 - 180	~ 28 bei 170 °C (2 mm Raupe)	Aktivkohleanbindung, kurze Offene Zeit für schnelle Prozesse
Jowat-Toptherm® 263.45	PO	farblos opak	~ 4.000 bei 180 °C	170 - 190	~ 24 bei 180 °C (2 mm Raupe)	Kaschierung, breites Adhäsionsspektrum
Jowatherm-Reaktant® 613.40	PUR	gelblich transparent	~ 21.000 bei 140 °C	130 - 150	~ 10 bei 140 °C (2 mm Raupe)	Kaschierung, tackfrei und hohe Anfangsfestigkeit
Jowatherm-Reaktant® 614.18	PUR	farblos opak	~ 8.000 bei 110 °C	100 - 120	~ 75 bei 110 °C (2 mm Raupe)	Aktivkohleanbindung, Allrounder mit geringer Auftragsmenge
Jowatherm-Reaktant® MR 614.50	PUR	farblos opak	~ 8.000 bei 110 °C	100 - 120	~ 75 bei 110 °C (2 mm Raupe)	Kennzeichnungsfrei, Aktivkohleanbindung, Allrounder für effiziente Auftragsmenge

Jowat - Unsere Versprechen halten

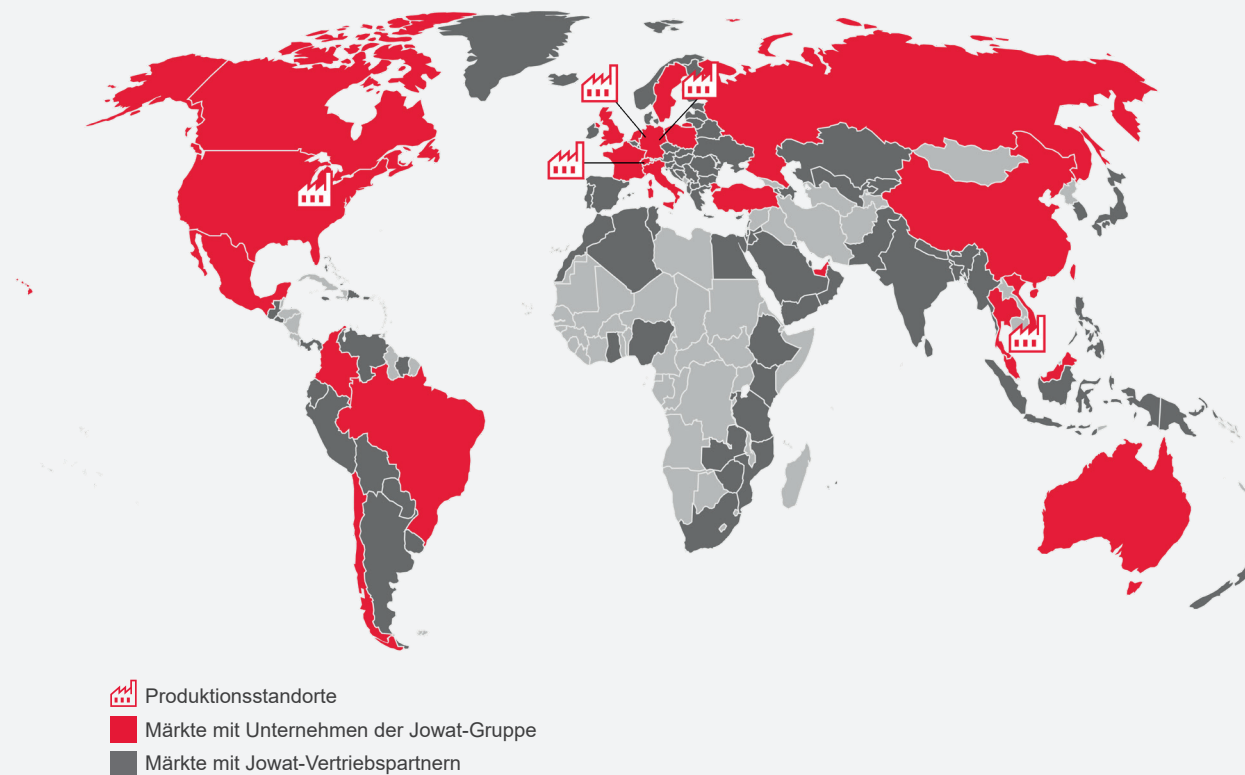
Die Jowat SE mit Sitz in Detmold gehört zu den weltweit führenden Anbietern von Industrieklebstoffen. Diese finden insbesondere in holzverarbeitenden Betrieben und der Möbelproduktion, in der Papier- und Verpackungsindustrie, dem grafischen Gewerbe sowie in der Textil- und Automobilbranche als auch in der Elektroindustrie ihren Einsatz. Das 1919 gegründete Unternehmen besitzt neben den deutschen Produktionsstätten in Detmold und Elsteraue drei weitere Produktionsgesellschaften: die

Jowat Corporation in den USA, die Jowat Swiss AG sowie die Jowat Manufacturing in Malaysia. Der Komplettlieferant produziert mit rund 1.200 Beschäftigten jährlich mehr als 100.000 Tonnen Klebstoffe. Eine weltweite Vertriebsstruktur mit 23 Tochtergesellschaften sowie Partnerfirmen gewährleistet dabei die kundennahe Betreuung vor Ort.



Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Bei der Klebung von Textilien ist Jowat ein aktiver Innovationspartner mit einem vertieften Verständnis für die Werkstoffe – ob spezielle physikalische Gegebenheiten, verschiedene Materialkombinationen, Anforderungen an besondere Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit im Außeneinsatz oder auch in Bezug auf Energie- und Kosteneffizienz sowie eine steigende Vielfalt der Anwendungsbereiche.



Wir beteiligen uns mit umfassendem Beratungsservice und kompetentem Know-how am gesamten Prozess: von der beständigen Suche und Prüfung neuer, nachhaltiger Rohstoffe, über die Entwicklung innovativer Klebstoffprodukte in enger Zusammenarbeit mit Zulieferern und Anwendern, in anwendungstechnischer Unterstützung, bis hin zu individuellen Prozessanalysen. Seit Jahrzehnten leistet Jowat mit Klebstofflösungen für moderne Prozesse einen wichtigen Beitrag zur Produkt- und Prozessoptimierung – zukunftssicher und nachhaltig.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an! Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit.

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.



www.jowat.com

Jowat SE
Ernst-Hilker-Straße 10-14
32758 Detmold • Germany
Telefon +49 (0) 5231 749-0
www.jowat.de • info@jowat.de