

Klebstoffe für Buchbindereien

- Holtmelts, Dispersionen und PUR (auch monomerreduziert)
- für alle gängigen Klebebinder
- für alle gängigen Papiere
- für alle gängigen Auftragssysteme

Jowatherm® 271.00/.20

Jowatherm® 242.00

Jowatherm-Reaktant® 600.37

Jowatherm-Reaktant® MR 600.39

Jowacoll® 745.60

Klebstoffe für Buchbindereien



Seit der Erfindung des Buchdruckes von Johannes Gutenberg und des flexiblen Satz-Systems von Alois Senefelder hat das Buch einen festen Stellenwert in der Gesellschaft.

Bücher sind ständige Begleiter durch das Studium, können als Tagebuch oder Fotobuch die emotionalsten und wichtigsten Momente eines Lebens bewahren oder als Roman für Entspannung und ruhige Stunden sorgen. Selbst eBooks haben es trotz ständiger technologischer Weiterentwicklungen bisher nicht geschafft, die Sinne des Lesers so anzusprechen, wie es nur ein gedrucktes Buch kann.

Von der ersten bis zur letzten Seite – für Industrie und Handwerk – bedient Jowat als Partner der Buchbindereien zahlreiche Anwendungsfelder.

Softcover-Produktion

1. Rückenleim

PUR / Hotmelts / Dispersionen / Two-Shot

Nach der Fräsung des Buchblock-Rückens wird ein Klebstofffilm mit einer Düse oder einer Walze aufgetragen. Hier gibt es vieles zu bedenken. Ist es ein offenes Walzenbecken? Wie sind die Temperaturbedingungen? Wie lange soll der Klebstoff verwendet werden? Wird nur wenig Klebstoff benötigt oder läuft die Maschine sehr schnell? Diese und andere Fragen sind bei jedem erfolgreichen Klebstoffeinsatz zu berücksichtigen.

2. Seitenleim

Hotmelts / Dispersionen / PUR

Üblicherweise erfolgt der Auftrag über Düse oder Rad auf die erste und letzte Seite, um diese an das Cover zu binden. Hierbei muss zum Beispiel sichergestellt sein, dass der Klebstoff flexibel ist, auf verschiedensten Oberflächen haftet, dabei

nicht durchfettet und dennoch maximale Haltbarkeit mitbringt.

Hardcover-Produktion

Von der Buchblockbildung und der Fixierung der Seiten, der Befestigung eines Lesezeichens, dem Hinterkleben mit Gaze über die Herstellung der Einbanddecke bis hin zum Einhängen ist Jowat mit dem richtigen Klebstoff der Partner des Buchbinders.

Neben den technischen Eigenschaften eines Klebstoffs bei der Produktion sind erfahrungsgemäß eine Reihe weiterer Aspekte zu bedenken, damit eine hohe Prozess- und Qualitätssicherheit gewährleistet werden kann.

Hierzu zählen zum Beispiel:

Wird das Buch für Kinder produziert?

Wird das Buch in Kontakt mit Lebensmitteln kommen (u.a. Kochbücher)?

Wo wird das Buch gelesen?

Welchen Temperaturen wird es ausgesetzt sein?

Wie lange soll das Buch mindestens halten?

Neben dem kompletten Klebstoffportfolio aus Hotmelts, Dispersionen und PUR (auch monomerreduziert) für alle Anwendungen in der klassischen Buchbinderei, bietet Jowat auch spezielle Dispersionsklebstoffe und Hotmelts für die **Lay-Flat-Bindung**. Die auf diese Anwendung optimal abgestimmten Jowat-Klebstoffe ermöglichen optisch besonders anspruchsvolle Printprodukte, wie Fotobücher oder Werbebroschüren, die absolut flach aufschlagen und doppelseitig in perfekter Darstellung ohne Mittelfalte bedruckt sind.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Wenden Sie sich noch heute an uns, wir beraten Sie gerne.

Jowatherm® 271.00/.20

Superior Performance EVA-Hotmelts, Rückenleim für Klebebindungen von Magazinen, Katalogen und Taschenbüchern

	271.00	271.20
Verarbeitungstemperatur [°C]	150 - 170	150 - 170
Offene Zeit [s]	mittel	mittel
Dichte [g/cm ³]	ca. 0,97	ca. 0,99
Erweichungsbereich [°C]	ca. 90	ca. 85
Aussehen	farblos	weiß

Jowatherm® 242.00

Kautschuk basierter Haft-Hotmelt, Seitenleim für die Buchbinderei

Verarbeitungstemperatur [°C]	150 - 170
Dichte [g/cm ³]	ca. 1,00
Erweichungsbereich [°C]	ca. 75
Aussehen	farblos

Jowatherm-Reaktant® 600.37

PUR-Hotmelt für Buchrückenklebung / Klebebindung

Verarbeitungstemperatur [°C]	100 - 120
Reaktionszeit [d]	ca. 3
Offene Zeit (Film) [s]	ca. 30
Aussehen	farblos

Jowatherm-Reaktant® MR 600.39

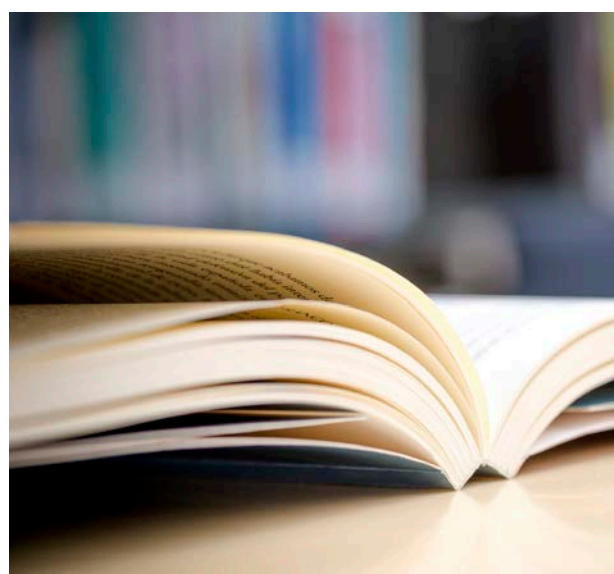
Monomerreduzierter PUR-Hotmelt für Buchrückenklebung / Klebebindung

Verarbeitungstemperatur [°C]	120 - 140
Reaktionszeit [d]	ca. 3
Offene Zeit (Film) [s]	ca. 30
Aussehen	weiß

Jowacoll® 745.60

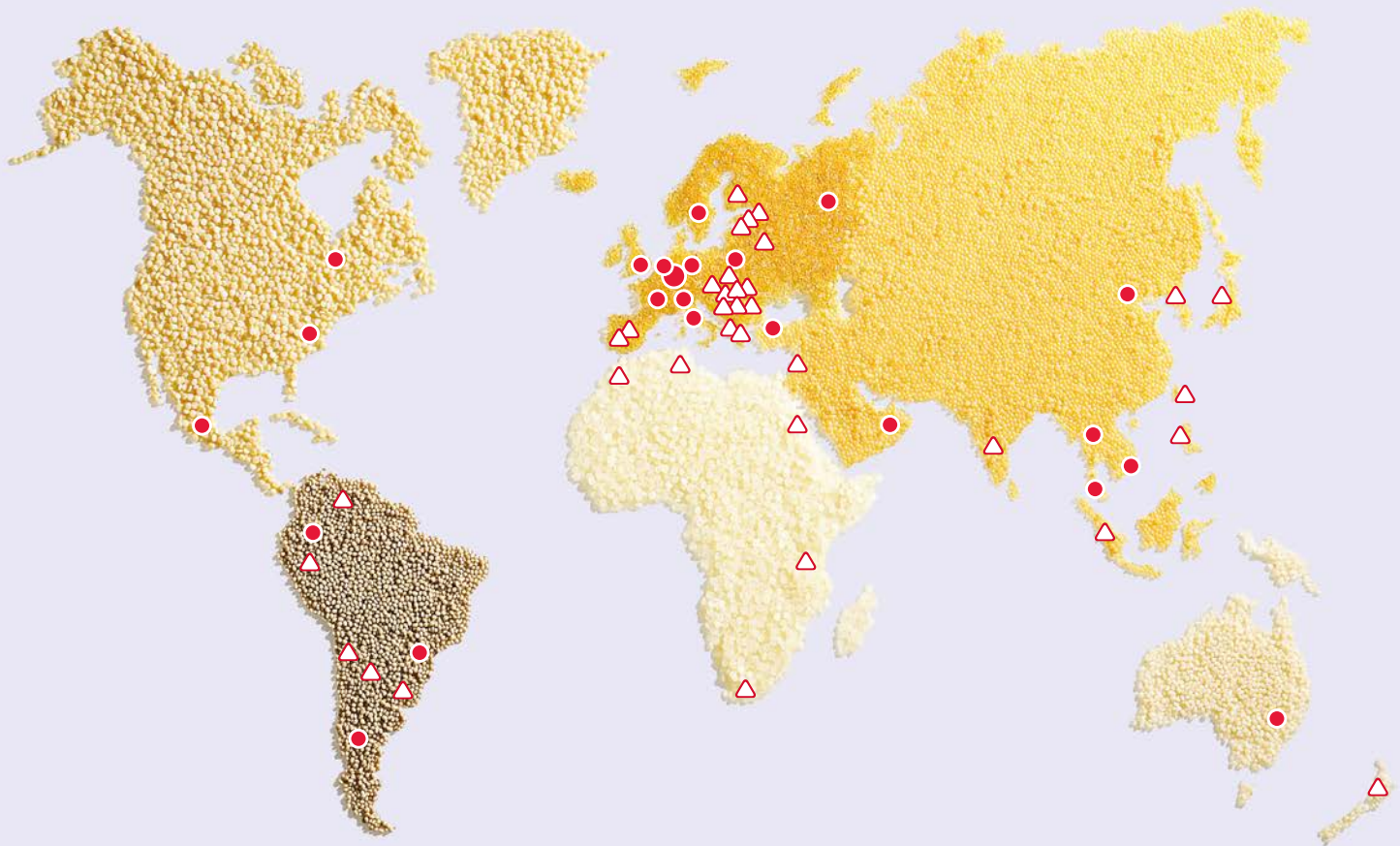
Dispersion für Buchfertigung und Druckweiterverarbeitung, Ordnerfertigung, Papier-/Verpackungsindustrie

Viskosität [mPas]	ca. 2.000
Dichte [g/cm ³]	ca. 1,04
pH-Wert	ca. 4,5
Aussehen	farblos transparent



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America ڤدحتملا ڤيبرعلا تارامالا Việt Nam