



Branchen Information

Klebstofflösungen für die Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie

Unsere Versprechen halten

Jowat
Klebstoffe



Sicher auch bei Höchstgeschwindigkeiten

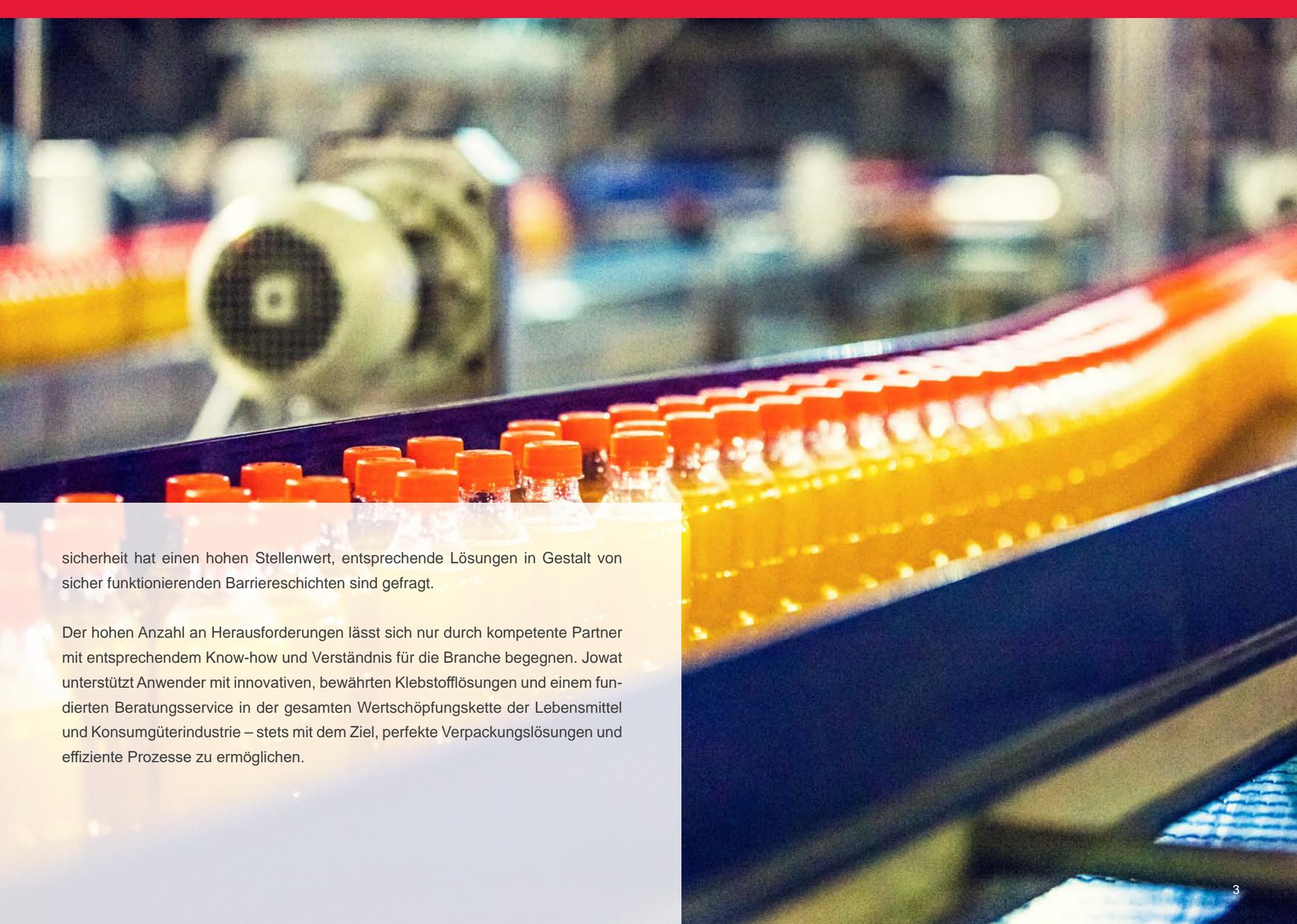
Optimale Klebstofflösungen für die Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie.

Kaum eine andere Branche ist von einer solchen Schnellebigkeit geprägt wie die Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie. So spontan wie Verbrauchsgüter gekauft werden, so schnell und flexibel müssen ihre Herstellungs- und Verpackungsprozesse sein. Um in einem derart rasanten Markt qualitativ hochwertige Produkte anbieten zu können, die sich auch durch ihre Verpackung abheben, bedarf es spezialisierter Partner.

FMCG-Industrie

Konsumgüter des täglichen Bedarfs, wie Lebensmittel und Getränke, Körperpflegeprodukte oder Reinigungsmittel, werden als sogenannte Fast Moving Consumer Goods (FMCG) häufig und spontan gekauft und im Verkaufsregal schnell wieder ersetzt. Auf die Geschwindigkeit, mit der diese Waren im Laden und bei den Konsumenten rotieren, sind auch deren Abpackprozesse eingestellt. Sie sind geprägt von hohen Taktraten in möglichst effizienten Prozessen, flexiblen Formatumstellungen bei häufig wechselnden Produkten und kurzfristigen Anpassungen an den Zeitgeist durch Veränderungen der Verpackungsdesigns – so bringt beispielsweise der aktuelle Trend offener Verpackungen dem potentiellen Käufer mehr

Sichtbarkeit auf die Ware und erreicht damit eine erhöhte Aufmerksamkeit am Point of Sale. Der Anspruch an hochwertige Verpackungslösungen steigt. Eine optisch makellose, funktionale und qualitative Verpackung kann besonders im Falle von schnell drehenden Konsumgütern ausschlaggebend für die Kaufentscheidung sein. Dies gilt vor allem für Verpackungen mit einem hohen Emotionalisierungsfaktor, wie etwa für Süßwaren. Bei Lebensmitteln werden die Anforderungen im Abpackprozess generell noch einmal deutlich erhöht: Neben einem ansprechenden Erscheinungsbild und einem bequemen wie praktikablen Handling dient die Verpackung vor allem auch dem Schutz ihrer Ware. Fälle von Mineralölmigration aus Druckfarben in die Lebensmittel, vor allem bei recycelten Papierverpackungen, bewegen die Lebensmittelindustrie. Das Thema Lebensmittel-



sicherheit hat einen hohen Stellenwert, entsprechende Lösungen in Gestalt von sicher funktionierenden Barrierschichten sind gefragt.

Der hohen Anzahl an Herausforderungen lässt sich nur durch kompetente Partner mit entsprechendem Know-how und Verständnis für die Branche begegnen. Jowat unterstützt Anwender mit innovativen, bewährten Klebstofflösungen und einem fundierten Beratungsservice in der gesamten Wertschöpfungskette der Lebensmittel und Konsumgüterindustrie – stets mit dem Ziel, perfekte Verpackungslösungen und effiziente Prozesse zu ermöglichen.

Lösungen für die gesamte Prozesskette

Herstellen, verpacken, transportieren.

Mit innovativen Klebstofflösungen für den gesamten Verpackungsprozess unterstützt Jowat Unternehmen der Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie.

Klebstoffe für effiziente Verpackungsprozesse

In Abpackprozessen sind maßgeschneiderte Klebstoffe wichtige Prozessunterstützer. Vom Aufrichten und Verschließen von Primär- und Sekundärverpackungen wie Beutel, Faltkartons, Trays oder Wrap-arounds, über die Cap- und Trinkhalm-Klebung, Etikettierung, Spezialanwendungen mit anspruchsvollen Substraten wie die Toptainer-Klebung bis hin zur Anti-rutschbeschichtung in der Transportsicherung – spezielle Klebstoffprodukte können Verpackungen und Prozesse spürbar verbessern.

Moderne und leistungsstarke Klebstoffe von Jowat gewährleisten auch bei höchsten Produktionsgeschwindigkeiten eine dauerhafte und sichere Klebung, tragen mit zur attraktiven Wirkung von Verpackungen bei und leisten einen wichtigen Beitrag zu aktuellen Themen, wie Energieeffizienz, Nachhaltigkeit und Lebensmittelsicherheit. Jowat steht Anwendern

mit Beratungskompetenz und Service bei sämtlichen Fragestellungen entlang der unterschiedlichen Klebprozesse zur Seite.

ABPACKPROZESSE

Primär-Verpackungen



Faltschachteln

Aufrichtung, Verschluss

Papierverpackung

Papiereinschlag

Getränkekartons

CAP-Klebung, Trinkhalmklebung

Etiketten

Inline-Etikettierung

Kleinbeutel

Kleinbeutelherstellung und -verschluss auf Dornrad-Verpackungsanlagen



Ein aktuelles Thema der Verpackungsindustrie ist der Schutz der abgepackten Ware vor Mineralölmigration. Jowat bietet moderne Schmelz- und Dispersionsklebstoffe für die anspruchsvolle Klebung barrierebeschichteter Oberflächen aus Recycling- und Frischfaserpapier.

Sekundär-Verpackungen



Faltkartons

Aufrichtung, Verschluss

Trays

Aufrichtung

Wrap-arounds

Aufrichtung, Verschluss

Shelf-ready-Verpackungen

Aufrichtung, Verschluss



Sensible Güter wie beispielsweise Säuglingsnahrung, Tee oder Schokolade stellen ganz besondere Ansprüche an die Klebung. Dies erfordert eine hohe Sorgfalt und Expertise bei der Entwicklung. Jowat bietet maßgeschneiderte Lösungen für zahlreiche Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.



Moderne Klebstoffe auf Basis nachwachsender Rohstoffe stellen einen Schwerpunkt aktueller Entwicklungen bei Jowat dar. Hier wird darauf geachtet, dass die eingesetzten Rohstoffe nicht nur nachwachsend sind, sondern auch aus seriösen Quellen stammen und einen optimierten ökologischen Fußabdruck besitzen. Auch sogenannte Lowtemp-Hotmelts tragen zu einer schonenden Ressourcennutzung bei. So senken die niedrigen Verarbeitungstemperaturen den Energieverbrauch und wirken sich positiv auf Arbeitssicherheit und -umfeld aus.

Transportsicherung



Antirutschbeschichtung



In der Transportsicherung zum Einsatz kommende Klebstoffe überzeugen durch gewinnbringenden Zusatznutzen: Sie kleben nicht nur, sondern dienen als Antirutschbeschichtung oder Abstandshalter dem Schutz der Ware während ihres Transports und ihrer Lagerung.

Sicher verpackt

Lebensmittel verpacken ohne Beigeschmack.

In Verpackungsprozessen spielt das Thema Lebensmittelsicherheit eine essentielle Rolle. Rund die Hälfte aller weltweit produzierten Verpackungen steht in Verbindung mit Lebensmitteln. Auch der Klebstoff muss einen Beitrag zur lebensmittelrechtlichen Konformität leisten. Mit speziell zugeschnittenen PO-Hotmelts und hoher Beratungskompetenz bietet Jowat optimale Lösungen, um den hohen Anforderungen gerecht zu werden.

Lebensmittelsicherheit

Bei Jowat nimmt das Thema Lebensmittelsicherheit bereits seit jeher eine hohe Priorität ein: von der Rohstoffauswahl, über die Erfüllung anspruchsvoller Richtlinien bis hin zur Unterstützung der Kunden in lebensmittelrechtlichen Belangen. So ist eine Vielzahl der Jowat-Toptherm® PO-Hotmelts und Jowatherm® EVA-Hotmelts nach strengen lebensmittelrechtlichen Vorgaben für das Verpacken von Lebensmitteln zugelassen. Mit ihren optimal auf diese Anwendungen eingestellten Eigenschaften – hohe Abbindegeschwindigkeiten, scharfer Fadenabriss, hohe Ergiebigkeit, saubere Verarbeitung – behaupten sich die leistungsstarken Klebstoffe seit Jahren in anspruchsvollen Verpackungsprozessen weltweit. Bei

der Formulierung von PO-Schmelzklebstoffen, die beispielsweise für die Spezialanwendung Süßwarenverpackung eingesetzt werden sollen, setzt Jowat auf die Verwendung besonders reiner und hochwertiger Rohstoffe, um eine maximale Geruchsneutralität der Klebstoffe zu erreichen. Auch stellt der Klebstoffspezialist Ergebnisse aus MOSH/MOAH-Untersuchungen und NIAS-Analysen – Tests auf unbeabsichtigt eingebrachte Stoffe – für diese Produkte zur Verfügung, um Anwender in der Konformitätsarbeit zu unterstützen.

Mineralölverunreinigungen von Lebensmitteln sind in der Verpackungswirtschaft ein brandaktuelles Thema. Als eine der Hauptquellen für den Übergang von Mineralölbestandteilen stehen dabei Lebensmittelverpackungen aus zuvor bedrucktem, recyceltem Papier im Fokus der Thema-



tik. Neben Druckfarbenbestandteilen können auch andere Einflussfaktoren innerhalb des Produktionsprozesses Kontaminationsquellen darstellen. Funktionelle Barrierschichten für Verpackungen aus Recyclingkarton sind in vielen Fällen unverzichtbar, und so finden sich unterschiedliche Barriersysteme auf dem Markt, um eine Mineralölmigration aus dem Packmaterial in das Lebensmittel zu unterbinden. Bei der Einführung von solchen Substraten mit Mineralölbarriere profitieren Anwender von geprüften Jowat-Toptherm® Produkten und umfassendem Know-how.

So liefert Jowat passende und effiziente Lösungen für alle Anwendungen in den Verpackungsprozessen der Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie.

Stark und vielseitig

Hochleistungsklebstoffe für End-of-Line-Prozesse.

Hocheffiziente Prozesse, Lebensmittelsicherheit, häufig wechselnde Designs: Die Anforderungen an Verpackungen und Abpackprozesse sind hoch. Ob bei der Klebung von Papiereinschlägen, Faltschachtel, Karton oder Tray - Hochleistungsklebstoffe treten in allen Anwendungen als wichtige Unterstützer auf.

Die Anforderungen an Verpackungen in der Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie steigen kontinuierlich: Die Anzahl unterschiedlicher Oberflächen und Formate lässt sich kaum noch überblicken, stetig zunehmende Erwartungen an Maschineneffizienz führen zu immer kürzeren Prozesszeiten und auch Nachhaltigkeitsziele werden immer ambitionierter. Neben einem vertieften Verständnis für die jeweiligen Herausforderungen der Anwendungen in Abpackprozessen sind Hochleistungsklebstoffe mit optimal zugeschnittenen Eigenschaften gefragt. Ob für den komplexen Vorgang von Aufrichtung und Verschluss von Faltschachteln oder für die dauerhafte und sichere Klebung von Papiereinschlägen – Jowat hält passgenaue Klebstofflösungen bereit.





Lebensmittel- und Kosumgüter



Faltschachteln

Hohe Ergiebigkeit und saubere Verarbeitung, exzellente Adhäsion und hohe Abbindegeschwindigkeiten: Beim Aufrichten und Verschließen von Faltschachteln ist der Einsatz eines leistungsstarken Schmelzklebstoffs erfolgskritisch. So müssen Primärverpackungen selbst bei ungünstigen Andruckverhältnissen blitzschnell sicher geklebt werden. Bei Lebensmittelverpackungen liegt dabei stets besonderes Augenmerk auf dem Thema Lebensmittelsicherheit. Neben allgemeingültigen prozessbedingten sowie lebensmittelrechtlichen Anforderungen an den Klebstoff, sind in einer Vielzahl von Spezialanwendungen individuelle Lösungen notwendig. So ist etwa auch das Kleben von Teepackungen mit einzigartigen Herausforderungen verbunden. Hier kann eine mögliche Migration nicht nur von außen nach innen, sondern aufgrund von enthaltenden ätherischen Ölen, wie beispielsweise Bergamotteöl, auch von innen nach außen stattfinden. Bergamotteöl kann dabei wie Lösemittel wirken, bei dessen Einfluss sich ein Klebstoff, der bei der Klebung gewöhnlicher Faltschachtelverschlüsse einwandfrei funktioniert, nach einigen Monaten Lagerzeit sehr stark verändern kann. Für diesen Spezialfall hält Jowat Produkte mit einer hohen Resistenz gegenüber ätherischen Ölen bereit. So können sogar anspruchsvolle Teefaltschachteln sicher und dauerhaft geklebt werden. Auch für die Klebung von Verpackungen mit hohem Veredelungsgrad, wie etwa im Falle von Kosmetika, sind Jowat-Toptherm® PO-Hotmelts ideal. Aufgrund eines sehr breiten Adhäsionsspektrums meistern sie auch sehr anspruchsvolle beschichtete Oberflächen. Auch extremen Temperaturen halten Jowat-Toptherm® Klebstoffe zuverlässig stand. Sie überstehen in Tiefkühlanwendungen Temperaturen von bis zu -40 °C sicher. Nur so kann die Tiefkühlware ihren Weg unbeschadet vom Abpackprozess über den Transport bis hin zum Endkunden zurücklegen. Aber auch bei der Heißabfüllung oder bei warmen Umgebungstemperaturen bieten Jowat Schmelzklebstoffe die nötige hohe Wärmestandfestigkeit, damit Verpackungen tadellos beim Konsumenten ankommen.

Papiereinschlag

Der Papiereinschlag bei Süßwaren oder der Rieseinschlag beim Druckpapier stellt ganz spezielle Anforderungen an die Klebung: Da das Papiersubstrat sehr dünn ist, darf die Auftragstemperatur des Klebstoffes nicht zu hoch sein. Im Falle von Schokoladenverpackungen könnte sich ansonsten die Hitze übertragen und zu Veränderungen auf der Schokoladenoberfläche führen. Essentiell ist außerdem eine optimale Haftung der Klebstoffe auf den Substraten, da wie beim Rieseinschlag häufig anspruchsvolle Oberflächen eingesetzt werden. Jowat ist bereits seit Jahren in diesem Bereich aktiv und hat eine eigens darauf zugeschnittene, nach lebensmittelrechtlichen Vorgaben zugelassene Produktreihe entwickelt. Die Polyolefin-Schmelzklebstoffe der Reihe Jowat-Toptherm® zeichnen sich durch eine überdurchschnittlich gute Adhäsion aus, die sogar die Klebung von aluminiumbeschichteten oder lackierten Substraten ermöglicht. Zudem sind die Hochleistungsklebstoffe aufgrund ihrer niedrigen Verarbeitungstemperatur ideal für den Einsatz beim Papiereinschlag von Süßwaren. Da Schokolade beispielsweise Gerüche annehmen und sich geschmacklich verändern kann steht bei der Schokoladenverpackung auch das Thema Geschmacksreinheit im Fokus. Häufig durchgeführte, aufwändige organoleptische Prüfungen stellen sicher, dass das Lebensmittel nicht verfälscht wird. Um eine maximale Geruchsneutralität der PO-Schmelzklebstoffe zu erreichen, die für die Spezialanwendung Süßwarenverpackung eingesetzt werden sollen, setzt Jowat bei der Formulierung der Klebstoffe auf die Verwendung besonders reiner und hochwertiger Rohstoffe.

Mit ideal auf die Anwendungen Papier- und Rieseinschlag zugeschnittenen PO-Hotmelts bietet Jowat somit eine optimale und effiziente Klebstofflösung für die hohen Anforderungen, die diese Anwendungen mit sich bringen.



Kleinbeutelklebung

Bei der Befüllung und dem Verschluss von Kleinbeuteln auf Dornrad-Verpackungsanlagen für trockenes, freifließendes Schüttgut wie beispielsweise Kaffee, Zucker oder Mehl werden hohe Anforderungen an die Klebung gestellt. So müssen die Klebstoffe den steigenden Produktionsgeschwindigkeiten und unterschiedlichen Oberflächen – vom einfachen Papier beim Zuckerbeutel bis hin zu hochwertigen Beschichtungen bei Kaffee – Rechnung tragen. Jowacoll® Dispersionen überzeugen hier mit optimalen Abbindeigenschaften, einer guten und langfristigen Haftung sowie besten Laufeigenschaften.

Trays und Kartons

Auch das sichere Aufrichten und Verschließen von Sekundärverpackungen erfordert den Einsatz leistungsstarker Hotmelts. Jowat bietet mit effizienten Polyolefin-Schmelzklebstoffen nicht nur eine Klebstofflösung für unterschiedliche Anwendungen, wie etwa die Aufrichtung von Trays, den Verschluss von Faltkartons oder Querriegelapplikationen auf Wrap-Around-Kartons, sondern auch für besondere Herausforderungen. So bringen beispielsweise steife Faltkartons oder auch spezielle Shelf-Ready-Verpackungen mit ihren 180°-Faltungen besonders hohe Rückstellkräfte mit sich. Oftmals muss die Klebung hohen Temperaturen standhalten – ob bei der Heißabfüllung der Ware, bei nachfolgenden Prozessschritten nach dem Abpacken oder beim Transport. Jowat-Toptherm® PO-Hotmelts sind mit den nötigen sehr hohen Anfangsfestigkeiten sowie einem hohen Wärmestand ausgestattet. Die Schmelzklebstoffe überzeugen darüber hinaus durch guten Fadenabriss, beste Förderbarkeit auf automatischen Befüllsystemen und hohe Prozesssicherheit in der Verarbeitung und leisten somit einen wichtigen Beitrag zu effizienten Verpackungsprozessen.



Für genussvolles Trinken

Caps und Trinkhalme benötigen leistungsstarke Partner im Klebprozess.

Verschiedenste Trinkhalm- und Verschlusssysteme an Getränkekartons sollen Verbrauchern maximalen Handlingskomfort und ungetrübten Trinkgenuss bieten. Zu einer sicheren Applikation, dem dauerhaften Halt sowie einem ansprechenden Erscheinungsbild tragen leistungsstarke Klebstoffe mit speziellen Eigenschaften bei.

Getränkekartons

Verschlüsse und Trinkhalme müssen leicht abnehmbar und gleichzeitig stabil sein und dabei zeichnen sie sich durch einen ebenso großen Variantenreichtum aus wie die Getränkekartons selbst. So kann der Verbraucher ganz nach persönlichem Geschmack und Konsumverhalten zwischen unterschiedlichen Klapp- und Drehverschlüssen sowie Trinkhalmen in verschiedenen Ausführungen wählen. Einen wichtigen Beitrag zum ansprechenden äußeren Erscheinungsbild und dem praktischen Handling von Verpackung, Verschluss sowie Halm spielen Klebstoffe. Diese müssen aufgrund spezieller Bedingungen im Fertigungsprozess hohe Anforderungen erfüllen: Sowohl die Cap- als auch die Trinkhalm-Klebung erfolgen in zunehmend schnelleren Taktzeiten und mit einer immer größer werdenden Anzahl an unterschiedlichen Materialien, sodass die Klebstoffe trotz geringer Auftragsmengen hohe

Anfangsfestigkeiten und gute Adhäsion zu verschiedenen Substraten aufweisen müssen. Zudem ist eine hohe Beständigkeit der Klebstoffe gegen Umgebungskomponenten wie Wärme, Kälte und Wasser erforderlich, eine optimale und langfristige Haftung muss auch nach Heißabfüllung und anschließender Kühlung der Ware gewährleistet sein. Und: Es gelten höchste Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit.

Leistungsstarke Jowat® CAP-Spezialklebstoffe zeichnen sich durch ihre Stabilität in der Schmelze, hohe Kälteflexibilität beziehungsweise hohe Wärmerestandfestigkeiten sowie ein sehr breites Adhäsionsspektrum aus. Die speziellen Schmelzklebstoffe sind in Pillows erhältlich: Diese Lieferform bietet Anwendern die Vorteile einer einfachen, sauberen und gegenüber Blockware zeitsparenden Verarbeitung sowie einen deutlich reduzierten Verpackungsabfall. Die Jowat® CAP-Klebstoffe sind geruchs- und farblos und selbstverständlich für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Bei der Trinkhalmapplikation stellen unterschiedliche Formen der Trinkhalme und verschiedenste Oberflächen der Folienverpackungen hohe Anforderungen an Klebstoffe. Auch sind ein sauberer Auftrag und Transparenz der eingesetzten Klebstoffe für eine einwandfreie Optik der Getränkekartons unerlässlich. Darüber hinaus muss eine sichere und dauerhafte Klebung trotz hoher mechanischer Belastung auch im weiteren Verpackungsprozess sowie beim Transport und beim Handling durch den Konsumenten gewährleistet sein.



Etikette zeigen

Klebstofflösungen für passgenaue Botschaften.

Etiketten können als Träger einer Markenbotschaft zur Kaufentscheidung beitragen. Nicht nur für ein makello- ses äußeres Erscheinungsbild der Etikettierung ist die Auswahl des richtigen Klebstoffes entscheidend.

Etikettierung

Mit speziellen Klebstoffen aus den Reihen Jowat-Toptherm® und Jowatherm® werden Etiketten bei nur geringen Klebstoffmengen gleichzeitig fest, flexibel sowie sauber auf Behältnisse appliziert und gewährleisten so angenehmes Handling und ansprechende Optik. Einige Behälter, wie etwa PET-Flaschen, können sich je nach Umgebungsbedingungen ausdehnen oder zusammenziehen. Für ein makelloses äußeres Erscheinungsbild muss der Klebstoff die entstehenden Differenzen zwischen Flaschen- und Etikettenumfang ausgleichen können. Mit dem Einsatz von sauberen Jowat-Toptherm Etikettierklebstoffen ist zudem selbst auf dünnen und empfindlichen Papieretiketten keinerlei Durchschlag erkennbar. Polyolefinbasierte Jowat-Toptherm® Produkte überzeugen zusätzlich

durch Langzeitstabilität in der Schmelze, geringen Fadenzug beim Auftrag, eine hohe Prozesssicherheit sowie einen reduzierten Energiebedarf. Die Klebstoffe weisen optimale Adhäsion auf Gebinden unterschiedlicher Materialarten, wie PE, PP, PET, Aluminium, Stahlblech oder Glas auf. Kautschukbasierende Jowatherm® Klebstoffe sind mit besonders hoher Oberflächenklebrigkeit ausgestattet und speziell für Kohlensäurehaltige Getränke entwickelt worden. Die Klebstoffprodukte beider Reihen sind für das Verpacken von Lebensmitteln zugelassen.



Hier rutscht nichts

Sicherer Transport dank funktionaler Klebstoffe.

In der Transportsicherung zum Einsatz kommende Klebstoffe überzeugen durch gewinnbringenden Zusatznutzen: Sie kleben nicht nur, sondern dienen als Antirutschbeschichtung dem Schutz der Ware während ihres Transports und ihrer Lagerung.

Transportsicherung

Spezielle Dispersionen oder Jowatherm® und Jowat-Toptherm® Schmelzklebstoffe können ein Verrutschen von Verpackungen in der Palettierung verhindern. Hierzu können zum Beispiel Sekundärverpackungen, wie Faltpapierkartons, direkt mit einem Klebstoff beschichtet werden. Andere Möglichkeiten zur Palettensicherung bestehen darin, Klebstoffe als Inline-Auftrag auf Zwischenpapiere oder -pappen während des Palettierens aufzutragen oder Papiere schon im Vorfeld mit entsprechenden Beschichtungen zu versehen. Der als Antirutschbeschichtung auf eine Kartonoberseite aufgetragene Klebstoff weist dabei auch nach Abkühlung eine leichte Oberflächenklebrigkeit oder Stumpfheit auf. Dies führt dazu, dass die Packstücke nicht verrutschen und dennoch leicht wieder voneinander zu lösen sind. Es entstehen keine Rückstände beim Depalettieren. Ein Steigern der Palettenhöhe ist ebenfalls sicher möglich.



Ihr Partner für moderne Abpackprozesse

Polyolefin-Klebstoffe für die Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie.

Verpackungsprozesse schnelldrehender Konsumgüter sind geprägt von hohen Geschwindigkeiten, oft wechselnden Formaten und anspruchsvollen Oberflächen. Um den vielen Anforderungen gerecht zu werden, sind innovative, effiziente Klebstofflösungen gefragt.

Klebstoffstärken

Polyolefin-Schmelzklebstoffe sind als wichtige Unterstützer aus modernen Abpackprozessen nicht mehr wegzudenken. Mit ihren optimal auf Anwendungen in der Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie angepassten Eigenschaften bringen leistungsstarke Jowat-Toptherm® PO-Hotmelts deutliche Vorteile: Ihre hohen Abbindeggeschwindigkeiten ermöglichen schnelle Taktraten, optimierte Verarbeitungseigenschaften, wie etwa ein sauberer Fadenabriss, minimieren die Verschmutzung der Anlagenteile und somit Stillstandzeiten durch einen oftmals hohen Reinigungsaufwand, eine hohe Ergiebigkeit führt zu Reduzierung von Auftragsmengen, und ein breites Adhäsionsspektrum ermöglicht die Klebung auf unterschiedlichen, oftmals kritischen Oberflächen. Und auch in Spezialanwendungen überzeugen die Jowat-Toptherm® PO-Hotmelts. So etwa bei besonders anspruchsvollen Lebensmittelverpackungen im sensiblen Bereich der Säuglingsernährung.

Oder bei Originalitätsverschlüssen von verschreibungspflichtigen Arzneimitteln, die ab 2019 Pflicht sein werden. Neue Jowat-Toptherm® Schmelzklebstoffe bieten Wärmestandfestigkeiten, die noch vor einigen Jahren unerreichbar schienen. So können Pharmaunternehmen ihre Verpackungen mit einer höheren Sicherheit ausstatten und gewährleisten, dass die Klebung auch bei höheren Temperaturen nicht versagt und die Verpackung bis zum Erstkontakt verschlossen bleibt.

Somit sind diese Hochleistungsklebstoffe eine optimale Lösung für sämtliche Anwendungen in Verpackungsprozessen. Ob bei der Aufrichtung von Trays, dem Verschluss von Faltschachteln oder bei Wrap-Around-Kartons: Oftmals erfüllt bereits ein Jowat-Toptherm® Klebstoff alle im Unternehmen vorhandenen Anforderungen. Mit ihren universellen Einsatzmöglichkeiten verringern diese Produkte die Komplexität von Beschaffung und Handhabung erheblich.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Jowat steht Anwendern in der Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie weltweit als aktiver Innovationspartner zur Seite, wenn es darum geht, Kundenerwartungen bestmöglich zu bedienen. Als einer der global führenden Klebstoffspezialisten mit jahrelanger Erfahrung verfügen wir über ein vertieftes Verständnis für die unterschiedlichen Herausforderungen in Verpackungsprozessen von Fast Moving Consumer Goods – ob immer schnellere Taktraten, zunehmend anspruchsvollere Oberflächen oder steigende Ansprüche an Prozesseffizienz und Nachhaltigkeit der Verpackungen.



Wir beteiligen uns mit umfassendem Beratungsservice und kompetentem Know-how am gesamten Prozess: von der beständigen Suche und Prüfung neuer, nachhaltiger Rohstoffe, über die Entwicklung innovativer Klebstoffprodukte in enger Zusammenarbeit mit Zulieferern und Anwendern, in anwendungstechnischer Unterstützung, bis hin zu individuellen Prozessanalysen. Seit Jahren leistet Jowat mit Klebstofflösungen für moderne Verpackungsprozesse einen wichtigen Beitrag zur Produkt- und Prozessoptimierung – zukunftssicher und investitionsschützend.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an! Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit.



www.jowat.com

Jowat SE

Ernst-Hilker-Straße 10-14

32758 Detmold • Germany

Telefon +49 (0) 5231 749-0

www.jowat.de • info@jowat.de