

Tiefkühl-Verpackungen

- Exzellente Adhäsion selbst auf anspruchsvollen Oberflächen
- Saubere Verarbeitung und hohe Ergiebigkeit
- Zuverlässige Förderung auf allen automatischen Befüllsystemen



Jowatherm® 252.65
Jowatherm® 252.70
Jowat-Toptherm® 256.00
Jowat-Toptherm® 256.53
Jowat-Toptherm® 256.92

Attraktive Klebstofflösungen für die Tiefkühlindustrie



Tiefkühlware legt vom Abpackprozess über den Transport bis hin zum Verkauf einen langen Weg zurück. Die Verpackungen werden dabei auf eine harte Probe gestellt. Nur mit optimalen Klebungen können sie diesen Weg unbeschadet überstehen und einwandfrei in der Gefriertruhe beim Endverbraucher ankommen.

Speziell auf den Tiefkühleinsatz zugeschnittene Klebstofflösungen von Jowat meistern die unterschiedlichen Anforderungen mit Bravour. Sie eignen sich hervorragend auch für die Klebung von lackierten, fettabweisenden oder anderen kritischen Oberflächen. Selbst bei ungünstigen Andruckverhältnissen und hohen Vorschubgeschwindigkeiten sorgen hohe Anfangsfestigkeiten und kurze Abbindezeiten dieser Spezialklebstoffe für ein zuverlässiges Verschließen der Verpackung. So trotzen solche Klebungen sogar Temperaturen von bis zu -40°C in der Tiefkühlumgebung. Jowat Tiefkühlklebstoffe der Reihen **Jowatherm**[®] und **Jowat-Toptherm**[®] behaupten sich seit Jahren in den Verpackungsprozessen der Lebensmittelindustrie und erhalten hervorragende Kundenbewertungen. So trägt die hohe Ergiebigkeit und saubere Verarbeitung von Jowat-Klebstoffen maßgeblich dazu bei, Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum zu reduzieren und Auftragsmengen zu verringern – so entstehen echte Kostenvorteile. Die nachgewiesene exzellente Förderfähigkeit der granulierten Klebstoffe ermöglicht die zuverlässige Verarbeitung auf Schmelzgeräten aller Maschinenhersteller mit automatischen Befüllsystemen. Alle Klebstoffe haben in der Schmelze eine hohe Farbstabilität sowie geringste Geruchsentwicklung und sind selbstverständlich nach FDA-Richtlinie 175.105

sowie EU-Richtlinie 10/2011 für die Verpackung von Lebensmitteln zugelassen.

Mit **Jowatherm**[®] **252.65** steht ein ausgezeichneter EVA-Klebstoff für eine große Bandbreite an Tiefkühlanwendungen zur Verfügung. **Jowatherm**[®] **252.70** hat im Vergleich eine kürzere Abbindezeit und bietet zusätzlich eine erhöhte Wärmestandfestigkeit, sodass hiermit geklebte Tiefkühlverpackungen sogar mikrowellenerwärmt werden können.

Darüber hinaus sind moderne PO-Klebstoffe der Reihe **Jowat-Toptherm**[®] für Tiefkühlanwendungen erhältlich. Das äußerst beliebte Standardprodukt **Jowat-Toptherm**[®] **256.00** verfügt über ein breites Adhäsionsspektrum und hat sich in unterschiedlichen Tiefkühlprozessen bestens bewährt. Als „grüne“ Alternative steht **Jowat-Toptherm**[®] **256.53** zur Verfügung. Dieses Produkt enthält nachwachsende Rohstoffe und ist daher besonders ressourcenschonend. Energetische Einsparpotenziale können mit **Jowat-Toptherm**[®] **256.92** erschlossen werden. Denn dieser Klebstoff lässt sich bereits ab 120°C sicher verarbeiten, was sich auch positiv auf Aspekte der Arbeitssicherheit auswirkt. Zusätzlich überzeugt **Jowat-Toptherm**[®] **256.92** mit minimalem Fadenzug und verringert so spürbar den Reinigungsaufwand.

Was auch immer die Anforderungen in Ihren Tiefkühlprozessen sind - ob Primär- oder Sekundärverpackungen - mit modernen Klebstoffprodukten und umfassender Beratungskompetenz liefert Jowat stets die passende Lösung für Ihre Anwendung. Immer mit dem Ziel Ihre Verpackungsprozesse nachhaltig zu verbessern.

Jowatherm® 252.65

EVA-Hotmelt für Tiefkühl-Anwendungen

Viskosität bei 170 °C	[mPas]	ca. 1.700
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 160 - 180
Offene Zeit	[s]	ca. 9 - 11
Abbindezeit		mittel
Erweichungspunkt	[°C]	ca. 85

Jowatherm® 252.70

EVA-Hotmelt für Tiefkühl-Anwendungen

Viskosität bei 170 °C	[mPas]	ca. 1.400
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 160 - 180
Offene Zeit	[s]	ca. 7 - 9
Abbindezeit		kurz - mittel
Erweichungspunkt	[°C]	ca. 100

Jowat-Toptherm® 256.00

PO-Hotmelt für Tiefkühl-Anwendungen

Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 1.450
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 140 - 170
Offene Zeit	[s]	ca. 3 - 5
Abbindezeit		kurz - mittel
Erweichungspunkt	[°C]	ca. 110

Jowat-Toptherm® 256.53

PO-Hotmelt für Tiefkühl-Anwendungen | Green Line

Viskosität bei 150 °C	[mPas]	ca. 1.400
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 140 - 160
Offene Zeit	[s]	ca. 3 - 5
Abbindezeit		kurz - mittel
Erweichungspunkt	[°C]	ca. 110

Jowat-Toptherm® 256.92

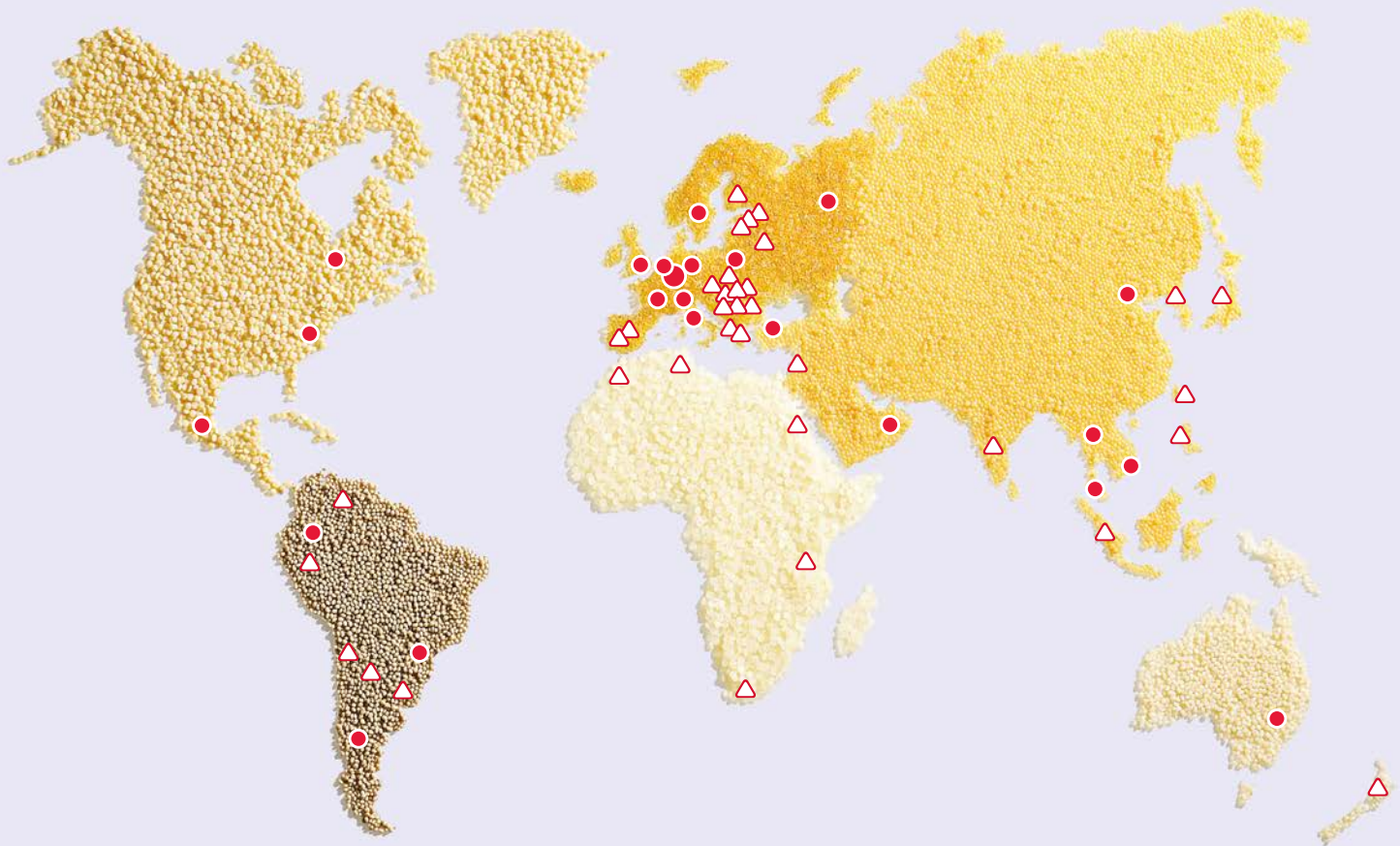
PO-Hotmelt für Tiefkühl-Anwendungen | Low Temp

Viskosität bei 140 °C	[mPas]	ca. 1.100
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 120 - 160
Offene Zeit	[s]	ca. 3 - 5
Abbindezeit		kurz
Erweichungspunkt	[°C]	ca. 100



Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und sind stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

www.jowat.com

Jowat 
 Klebstoffe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Việt Nam