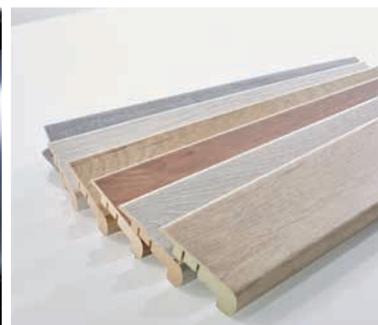
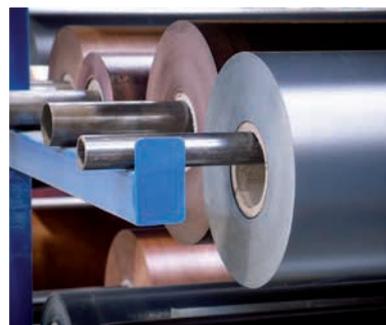




Jowat-Toptherm® 224.00 & 224.10



Ungefüllte PO-Schmelzklebstoffe für die Profilmantelung

- Saubere Verarbeitung und optimierte Aufschmelzleistung
- Hochgiebig – für einen geringen Materialverbrauch
- Hohe Wärmebeständigkeit

Leistungsstark und effizient!

Die Vorteile von PO-Schmelzklebstoffen bei der Profilmantelung liegen auf der Hand: Sparsame Auftragsmengen dank hoher Ergiebigkeit, saubere Verarbeitung aufgrund überlegener Oxidationsstabilität in der Klebstoffschmelze sowie hohe Wärmebeständigkeit. Ob mittels Extruder oder modernen Tankschmelzgeräten – das Granulat lässt sich je nach Bedarf aufschmelzen und anschließend direkt per Breitschlitzdüse applizieren.

Jowat-Toptherm® 224.00 ist ein ungefüllter und damit sehr ergiebiger Polyolefin-Schmelzklebstoff für die Profilmantelung im Möbel- und Innenausbau. Diese leistungsstarke Basis-Type verfügt über einen niedrigen Erweichungsbereich für eine verbesserte Aufschmelzleistung und überzeugt mit einer gleichzeitig hohen Wärmebeständigkeit sowie einer sehr hohen Oberflächenhärte für die notwendige Widerstandskraft beim Bohren, Abstapeln und allen weiterführenden Prozessschritten.

Jowat-Toptherm® 224.10 als prozessoptimierte Type besticht darüber hinaus mit einer kurzen Offenen Zeit gepaart mit einer hohen Anfangsfestigkeit und empfiehlt sich dadurch besonders für Prozesse mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

Jowat-Toptherm® 224.00 & 224.10

Ungefüllte PO-Schmelzklebstoffe für die Profilmantelung

Jowat-Toptherm®	224.00	224.10
Basis	PO	PO
Viskosität bei 180 °C	~ 6.000 mPas	~ 9.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	170 - 190 °C	170 - 190 °C
Offene Zeit bei 180 °C	~ 20 s	~ 7 s
Anfangsfestigkeit	●●○	●●○
Adhäsionsspektrum	●●○	●●○
Vorschubgeschwindigkeit	●○○	●●●
Wärmebeständigkeit	●●○	●●○

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.