

# Filtri

- Alta tenuta iniziale / stabilità nella movimentazione
- Alta resistenza alla temperatura
- Tempo aperto adatto alla velocità di produzione



**Jowatherm<sup>®</sup>**  
**Jowat-Hightherm<sup>®</sup>**  
**Jowat-Toptherm<sup>®</sup>**

## Produzione di filtri: incollaggio di cornici e pieghettature.



La produzione di elementi filtranti richiede l'assemblaggio di materiali diversi quali carta, fibre di diversa natura ed anche materiali contenenti nano fibre. I filtri dell'aria per i motori degli autoveicoli sono un buon esempio per spiegare l'importanza di questo tipo di prodotto. Essi devono garantire che i componenti, ad alte prestazioni, siano protetti dai potenziali danni derivanti da polvere, polline, resti di pneumatici erosi, sabbia ed altri inquinanti, permettendo così al motore di operare in condizioni di efficienza e senza danni. La pieghettatura, in questo caso, ha lo scopo di incrementare la superficie occupando solo uno spazio ridotto.

Siccome i materiali filtranti ed i metodi di produzione differiscono notevolmente, gli adesivi utilizzati per la pieghettatura devono avere speciali proprietà:

- Un tempo aperto adatto alla velocità della linea
- Un' elevata presa iniziale e stabilità nella movimentazione
- Un' elevata resistenza alla temperatura

Le carte filtranti, impregnate con resine fenoliche, sono sottoposte a processi termici dopo la pieghettatura che possono arrivare a 180 °C, ed ovviamente, l'adesivo deve sopportare questo stress.

Il compartimento del motore, nelle autovetture moderne, è divenuto sempre più compatto e di conseguenza lo spazio per i filtri dell'aria è sempre più limitato. Quando avviene la sostituzione, gli elementi filtranti sono pesantemente deformati e richiedono una elevata resistenza delle cornici incollate??. E' importante che l'adesivo, in special modo il punto di contatto, non si apra e che le sacche filtranti restino sigillate. Inoltre l'adesivo non deve diminuire in alcun modo le prestazioni dell'elemento filtrante. Gli adesivi **Jowat-Hightherm**<sup>®</sup> forniscono all'elemento filtrante caratteristiche strutturali superiori grazie all'eccellente adesione a carte e a tessuti. Inoltre, forniscono un'ottima resistenza meccanica quando vengono utilizzati nella pieghettatura o in operazioni di assemblaggio. Essi mantengono il filtro nella forma originale, rimangono sempre flessibili nell'arco del tempo di utilizzo del filtro e non si deformano, anche quando sottoposti a forze meccaniche o ad alte temperature. Gli adesivi **Jowatherm**<sup>®</sup>, **Jowat-Hightherm**<sup>®</sup> e **Jowat-Toptherm**<sup>®</sup> per la pieghettatura e l'assemblaggio, con una flessibilità superiore e un'elevata affidabilità, permettono all'elemento filtrante di operare per lungo tempo con prestazioni elevate.



## Jowat-Hightherm® 264.50

Adesivo per la produzione di elementi filtranti pieghettati.

Polimero di base	Poliolfina
Viscosità a 180 °C	12,000 mPas
Temperatura di applicazione	170 - 190 °C
Tempo aperto (misurato su un cordolo di 2 mm di diametro)	circa 60 s



## Jowatherm® 262.20

Adesivo per la produzione di elementi filtranti pieghettati.

Polimero di base	EVA
Viscosità a 170 °C	circa 4,200 mPas
Temperatura di applicazione	160 - 180 °C
Tempo aperto (misurato su un cordolo di 2 mm di diametro)	circa 5 s



## Jowat-Hightherm® 262.90

Per la sigillatura dei bordi dei filtri in tessuto e per la sigillatura delle giunture, sigillatura delle chiusure nei filtri per acqua potabile.

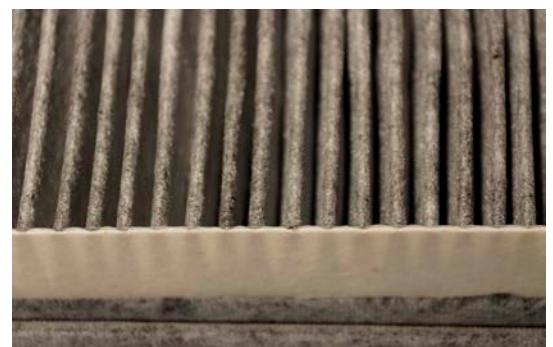
Polimero di base	Poliolfina
Viscosità a 150 °C	circa 2,000 mPas
Temperatura di applicazione	140 - 160 °C
Tempo aperto (misurato su un cordolo di 2 mm di diametro)	circa 30 s



## Jowat-Toptherm® 263.15

Pleating adhesive for the manufacture of filter media and for the frame assembly operation

Polimero di base	Polyolefin
Viscosità a 190 °C	circa 28,000 mPas
Temperatura di applicazione	180 - 200 °C
Tempo aperto (misurato su un cordolo di 2 mm di diametro)	circa 15 s



# Jowat | Il vostro partner nell'incollaggio

## Jowat | Your Partner in bonding



Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.

**Jowat – Adesivi di prima classe**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)

**Jowat**  
Adesivi

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия  
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دولة قطر الإمارات العربية المتحدة Việt Nam