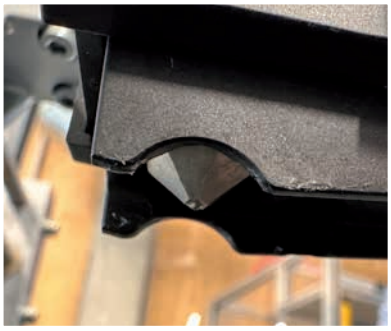
Jowat-Toptherm®
852.00 & 852.05



Colles thermofusibles universelles pour l'emballage

- **Application propre**
- **Haute résistance à la chaleur et au froid**
- **Éprouvées dans les applications standard**

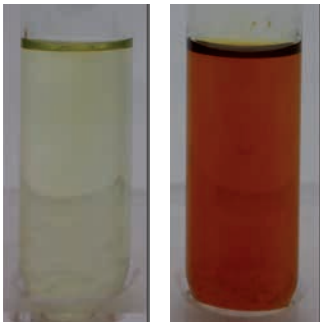
Jowat Colles

Votre entrée dans la technologie PO !

Jowat-Toptherm® 852.00 et **Jowat-Toptherm® 852.05** marquent vos débuts dans les colles thermofusibles PO.
En changeant d'une colle thermofusible EVA, pour la technologie PO vous :

- réduisez les quantités appliquées
- limitez les encrassements
- évitez les temps d'arrêt
- diminuez la maintenance
- réduisez les coûts de fabrication

Ces deux colles thermofusibles séduisent par leur comportement en application et ont fait leurs preuves, notamment dans les applications exigeantes de l'industrie des fruits et légumes.



Comparaison de la stabilité thermique d'une colle base PO (à gauche) avec une colle base EVA après 48 heures à 180 °C.

Jowat-Toptherm® 852.00 & 852.05

Adhésifs thermofusibles universels pour l'emballage, par exemple collages des cartons, montage de barquettes et boîtes pliantes, fermeture de caisses carton.

Jowat-Toptherm®		**852.00**	**852.05**
Viscosité	à 160 °C	900 mPas	1.800 mPas
Température de mise en œuvre		140 – 170 °C	140 – 160 °C
Temps ouvert	à 160 °C	~9 s	~9 s
Temps de pressage court et forces de rappel élevées		●●○	●●○
Application propre		●●○	●●○
Surfaces difficiles		●◐○	●●○
Résistance à la chaleur		●●○	●●○
Résistance au froid		●●◐	●◐○
Avantages environnementaux		●●○	●◐○
Statut alimentarité		EU 10/2011; FDA 175.105	EU 10/2011; FDA 175.105

Les informations données dans cette brochure sont basées sur les résultats de tests de nos laboratoires ainsi que sur l'expérience acquise sur le terrain et ne constituent en aucun cas une garantie de propriété. En raison du large éventail d'applications, de substrats et de méthodes de traitement indépendants de notre volonté, aucune responsabilité ne peut être dérivée de ces indications ni des informations fournies par notre service de conseil technique gratuit. Avant utilisation, veuillez consulter la fiche technique correspondante et lire les informations qui s'y trouvent ! Les essais du client dans des conditions quotidiennes, les tests d'aptitude dans des conditions de traitement normales et les tests d'utilisation appropriés sont absolument nécessaires. Pour les spécifications ainsi que d'autres informations, veuillez vous référer aux dernières fiches techniques.