Jowat Classics

Jowacoll® 114.60

Optimiert für horizontale Dübelklebungen

Für die Düsenapplikation mit vollautomatischen Industrieanlagen

Saubere Verarbeitung

Effiziente Applikation in schnellen Prozessen

Jowat Klebstoffe

Der Dübelleim **Jowacoll® 114.60** wird bereits seit mehr als zwei Jahrzenten von Anwendern auf der ganzen Welt geschätzt. Auch heute überzeugt er mit hoher Klebfestigkeit und sparsamen Verbrauch - und hat nicht an Bedeutung für Handwerk und Industrie verloren.
Bei der Entwicklung von **Jowacoll® 114.60** wurde besonderer Wert auf eine saubere Verarbeitung auf vollautomatischen Dübeleintreibautomaten per Düsenapplikation gelegt. So zeigt dieser PVAc-Dispersionsklebstoff ein optimiertes Abrissverhalten, um eine mögliche Bildung von Klebstoffrückständen an Düsenköpfen zu minimieren.

Die niedrigviskose, prozessoptimierte Formulierung macht **Jowacoll® 114.60** zu einer exzellenten Wahl für horizontale Dübelklebungen. Als Universaltalent verbindet der leistungsstarke Dübelleim eine Vielzahl an gängigen Holzwerkstoffen wie beispielsweise Span- und MDF-Patten aber auch Weich- und Hartholzsubstrate. Das Eigenschaftsprofil von **Jowacoll® 114.60** macht Prozesse einfacher, schneller und kosteneffizienter.

Jowacoll® 114.60

Für Dübelklebungen mit Dübelautomaten.

Polymerbasis		PVAc
Viskosität bei 20 °C (Brookfield)	[mPas]	~ 330
Feststoffgehalt, 2h bei 90 °C	[%]	~ 39
Dichte bei 20 °C	[g/cm³]	~ 1,06
pH-Wert bei 20 °C		~ 4,5
Aussehen des Leimfilms		farblos transparent

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.