



Jowat
Classics



Jowat-Toptherm® 221.00



Ungefüllter PO-Schmelzklebstoff für die allgemeine Profilmantelung und Kantenklebung

Feine und transparente Klebstoffuge für eine „optische Nullfuge“

Breites Adhäsionsspektrum – universell einsetzbar

Hohe Wärmebeständigkeit

Saubere Verarbeitung

Schmelzklebstoffe auf Basis von Polyolefin (PO) verzeichnen seit Jahren eine steigende Beliebtheit. Seit dem Markteintritt dieser thermoplastischen Schmelzklebstoffe in den späten 1980er Jahren hat sich eine wahre Erfolgsgeschichte entwickelt. War es zunächst die Forderung nach einer erhöhten Wärmebeständigkeit, die eine Verbesserung zu den damals etablierten EVA-Schmelzklebstoffen (Ethylen-Vinyl-Acetat) darstellen sollte, sind es heute eine Vielzahl markanter Vorteile, die für Polyolefin sprechen.

Da nur ein physikalisches Abbinden stattfindet, sind PO-Schmelzklebstoffe einfach zu handhaben und erfordern keine speziellen Auftragsgeräte. Trotzdem lässt sich eine deutlich erhöhte Wärmebeständigkeit im Vergleich zu EVA-Schmelzklebstoffen erreichen. Ein sparsamer Klebstoffverbrauch und eine sehr saubere Verarbeitung sind weitere Gründe, warum moderne PO-Schmelzklebstoffe heute sowohl in der Kantenklebung als auch in der Profilmantelung eine attraktive Alternative darstellen.

Vorteile

- ✓ **Wärmebeständigkeit:** Ein erhöhter Erweichungsbereich von über 100 °C erfüllt hohe Anforderungen hinsichtlich Wärmebeständigkeit (z. B. Küchenmöbel).
- ✓ **Ergiebigkeit:** Die deutlich reduzierte Dichte der Polyolefin-Schmelzklebstoffe ermöglicht niedrige Auftragsgewichte.
- ✓ **Nullfuge:** Der transparente Klebstoff in Kombination mit niedrigen Auftragsgewichten ergibt kaum sichtbare Klebstoffugen („optische Nullfuge“).
- ✓ **Stabilität:** Die hohe thermische Stabilität von PO-Schmelzklebstoffen reduziert die Gefahr von „Ver crackungen“ im Schmelzbecken und verlängert Reinigungsintervalle deutlich.

Jowat-Toptherm® 221.00/01

Breite Anwendungsmöglichkeit, z. B. für Papierfolien, thermoplastische Folien, CPL sowie für Schichtstoff-, PVC-, ABS-, PP-, behazte Papier-, Furnierkantenbänder und Massivholz.

		Profilmantelung	Kantenklebung
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 - 200	170 - 190
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	18 - 80	12 - 25
Dichte	[cm ³]	0,90 ± 0,3	
Erweichungsbereich	[°C]	115 ± 5	
Viskosität bei 180 °C	[mPas]	ca. 46.000	
Polymerbasis		PO	
Aussehen		gelblich transparent / weiß	



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.