



Jowat
Classics



Jowat-Toptherm®

221.00



**Adesivo Hot Melt PO per
rivestimento profile e bordatura**

**Linea colla sottilissima per un
incollaggio virtualmente invisibile**

Ampio spettro di adesione

Elevata resistenza alla temperatura

Eccellente stabilità termica

Per molti anni la popolarità degli adesivi Hot Melt a base poliolefinica PO è stata in continua crescita. Sin dalla loro introduzione nei tardi anni '80, hanno avuto molto successo nel mercato. Tutto è cominciato dalla richiesta di un adesivo con resistenza alla temperatura superiore alle colle EVA (etilene vinil acetato) Hot Melt. Ed ora le colle PO Hot Melt forniscono una serie di importanti vantaggi. Le moderne PO Hot Melt forniscono molti vantaggi sostanziali.

Considerando il sistema di incollaggio, processo puramente fisico, le colle PO Hot Melt sono facili da gestire e non hanno bisogno di particolari impianti per il loro utilizzo. Le colle PO permettono di avere una resistenza alla temperatura superiore rispetto alle colle EVA. Inoltre, il basso consumo di adesivo abbinato alla stabilità alla temperatura, fanno delle colle PO un'eccellente alternativa per processi di rivestimento profili e di bordatura.

Benefici

- ✓ **Resistenza alla temperatura:** soddisfa le richieste di alta resistenza alla temperatura (mobile da cucina) considerando il punto di rammollimento oltre 100 °C.
- ✓ **Alta produttività:** il basso peso specifico delle colle PO permettono di ridurre la quantità di colla, in peso, applicata.
- ✓ **Zero bondline:** il binomio basso peso specifico e colore trasparente permettono di avere una linea di giunzione praticamente invisibile.
- ✓ **Stabilità:** L'elevata stabilità termica delle colle PO Hot Melt permettono di ridurre il rischio di carbonizzazione dell'adesivo negli impianti di fusione e prefusione, riducendo gli interventi di pulizia.

Jowat-Toptherm® 221.00/01

Ampio spettro applicativo, per film termoplastici, finish foil, CPL, laminati, PVC, ABS, PP, tranciato e legno massello.

		Rivestimento profili	Bordatura
Temperatura di processo	[°C]	180 - 200	170 - 190
Velocità avanzamento	[m/min]	18 - 80	12 - 25
Denstà	[cm ³]	0.90 ± 0.3	
Punto di rammollimento	[°C]	115 ± 5	
Viscosità a 180 °C	[mPas]	approx. 46,000	
Polimero di base		PO	
Aspetto		ambra trasparente / white	



Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.