



Jowat-Toptherm® 221.00 & 221.80



Ungefüllte PO-Schmelzklebstoffe für die Profilmantelung

- Vielseitig einsetzbar für unterschiedlichste Materialien
- Hohe Wärmebeständigkeit
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit

Zwei Kraftpakete, die Sie nicht im Stich lassen!

Sie ummanteln anspruchsvolle Profile für noch anspruchsvollere Kunden? Mit **Jowat-Toptherm® 221.00** und **Jowat-Toptherm® 221.80** können Sie sich auf vielfach bewährte Klebstoffe mit einem breiten Adhäsionsspektrum und hoher Anfangsfestigkeit verlassen. Ob mittels Extruder oder modernen Tankschmelzgeräten – das Granulat lässt sich je nach Bedarf aufschmelzen und anschließend direkt per Walze oder Schlitzdüse applizieren.

Jowat-Toptherm® 221.80 glänzt bei der Ummantelung von Massivholz, Span- und Faserplatten in Kombination mit thermoplastischen Folien, CPL und vlieskaschierten dünnen Furnieren bei niedrigen bis mittleren Vorschubgeschwindigkeiten.

Jowat-Toptherm® 221.00 klebt auch dicke, spannungsreiche Folien und Furniere selbst bei hohen Vorschüben prozesssicher – der Problemlöser für anspruchsvolle Bedingungen!

Jowat-Toptherm® 221.00 & 221.80

Ungefüllte PO-Schmelzklebstoffe für die Profilmantelung

Jowat-Toptherm®	221.00	221.80
Basis	PO	PO
Viskosität bei 200 °C	~ 23.200 mPas	~ 11.550 mPas
Verarbeitungstemperatur	180 - 200 °C	180 - 200 °C
Offene Zeit bei 190 °C	~ 8 s	~ 15 s
Anfangsfestigkeit	● ● ●	● ● ◐
Adhäsionsspektrum	● ● ●	● ● ●
Vorschubgeschwindigkeit	● ● ◐	● ◐ ○
Wärmebeständigkeit	● ● ●	● ● ●

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.