



# Jowat-Toptherm®

## 238.20



**Neuer PO Hotmelt für die Flächenkaschierung  
inkl. Umbugarbeiten**

**Vorbeschichtungsklebstoff für Dekore (auch als Rollenware)**

**Hervorragende Oxidations- und Farbstabilität,  
geringer Reinigungsaufwand**

**Geprüft für das VACFLOW Verfahren**

Thermoplastische PO-Hotmelts werden für die Flächenkaschierung im Automobilen-Innenraum in stetig wachsendem Umfang eingesetzt. Ein großer Vorteil, den thermoplastische PO-Hotmelts bieten, ist die Möglichkeit der lagerstabilen Vorbeschichtung von Rollenware. Hierdurch wird die Effizienz im Fertigungsprozess wesentlich unterstützt, indem bestehende Produktionsabläufe rationeller gestaltet werden können. Die Vorbeschichtung kann extern erfolgen, so dass im Kaschierbetrieb keine Klebstoffverarbeitung mehr notwendig ist. Durch immer neue thermoplastische Matrix-

Materialkombination wie z.B. NF-PP bestehen hohe Anforderungen an Klebungen, die auf Oberflächen mit einer geringen Oberflächenspannung auszuführen sind.

Der neue thermoplastische PO-Hotmelt **Jowat-Toptherm® 238.20** zeichnet sich durch seine lange offene Zeit, seine hohe Anfangsfestigkeit und seine gute Adhäsion zu PP-basierten Werkstoffen (z.B. NF-PP) aus.

**Jowat-Toptherm® 238.20** ist auf Grund seiner Tack-Freiheit hervorragend für die Vorbeschichtung von Dekoren als Rollenware geeignet.

## Vorteile

- ✓ Lagerstabile Vorbeschichtung von Dekoren dank Tack-Freiheit
- ✓ Geprüft für das **VACFLOW** Verfahren
- ✓ Universeller einsetzbarer Kaschierleibstoff inkl. Umbug
- ✓ Hervorragende Oxidations- und Farbstabilität, geringer Reinigungsaufwand

## Jowat-Toptherm® 238.20

Vorbeschichtungsklebstoff für die Flächenkaschierung von Textilien und Folien die im Presskaschier- bzw. Vakuumtiefziehverfahren verarbeitet werden, inkl. Umbugarbeiten

Polymerbasis		Polyolefin
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 – 200
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,89
Viskosität bei 200°C	[mPas ]	18.000
Farbe		farblos



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.