



Jowat-Toptherm®

232.30



Polyolefin-Schmelzklebstoff der neuesten Generation

Hohe Anfangsfestigkeit

Schneller Kohäsionsaufbau

Hervorragende Klebeigenschaften zu allen marktüblichen Substraten

Für sofortige Roll-Verpackung geeignet

Bei der Montage von Federkernmatratzen muss der eingesetzte Schmelzklebstoff Höchstleistungen vollbringen. Er muss nicht nur Kleben, sondern seinen Beitrag zur Verbesserung des Komforts leisten, um einen gesunden erholsamen Schlaf zu ermöglichen. Und das häufig über einen Zeitraum von 10 Jahren und mehr. Mit der Entwicklung des **Jowat-Toptherm® 232.30** ist es gelungen einen universell einsetzbaren Schmelzklebstoff für die Montage von Taschenfederkern- und Bonellfederkernmatratzen auf höchstem Niveau zu etablieren.

Jowat-Toptherm® 232.30 bietet besondere Eigenschaften für die Verarbeitung auf automatisierten Klebeanlagen.

1. Für die Klebstoffapplikation:

- Hohe thermische Stabilität im Tankschmelzgerät
- Kein Fadenzug
- exakte Einstellbarkeit des Raupenauftrages



2. Für den Montage- und Pressprozess:

- gute Adhäsion auch zu Latex-, Visco- und Gelschäumen
- gute Anfangsfestigkeit trotz geringer Viskosität
- schneller Kohäsionsaufbau
- Kurze Presszeit – je nach Komplexität der Matratze kann der Pressprozess der Engpass sein
- Roll-Verpackung ohne Zwischenlagerung möglich

Damit werden die Anforderungen der modernen Matratzenmontage mit automatisiertem Klebstoffauftrag bei vielen Kunden in hohem Maß erfüllt.

Mit **Jowat-Toptherm® 232.30** werden dauerhafte, weiche Verbindungen für höchste Qualitäts- und Komfortansprüche erreicht. Gleichzeitig kann die Effizienz durch Verkürzung der Montage- und Pressprozesse gesteigert werden. Die Anforderungen gemäß Oeko-Tex100, LGA und Blauer Engel werden erfüllt.



Jowat Toptherm® 232.30

Allrounder für Bonell- und Taschenfederkernmatratzen; Raupen- oder Sprühauftrag

Polymerbasis		PO
Verarbeitungstemperatur	[°C]	150 - 180
Viskosität – Brookfield bei 160 °C	[mPas]	ca. 2.800
Erweichungsbereich – Kofler Heizbank	[°C]	ca. 80
Offene Zeit – 4 mm Raupe	[s]	90 - 120
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,90
Farbe		gelb



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.